



Златоустовский металлург

23 ФЕВРАЛЯ
ДЕНЬ ЗАЩИТНИКА
ОТЕЧЕСТВА

28 февраля 2018 года | №4 (7763)

12+

Издаётся с 5 февраля 1930 года

УВАЖАЕМЫЕ МЕТАЛЛУРГИ!

**Поздравляю Вас с 23 Февраля –
Днём защитника Отечества!**

23 февраля мы отдаём дань уважения российским воинам – защитникам нашей Родины. Мы говорим слова благодарности ветеранам Великой Отечественной войны, участникам локальных конфликтов и тем, кто сегодня служит на благо страны.

Доблесть, честь, сила, отвага и мужество — эти качества необходимы не только в военном строю, но и в гражданской жизни, ведь защита Родины начинается с ежедневного упорного труда во имя её благополучия и процветания, с высокого чувства ответственности за своё дело и семью.

Желаю Вам крепкого здоровья, семейного счастья, мирного неба и успеха во всех начинаниях!

Генеральный директор

АО «Златоустовский электрометаллургический завод»

А. С. Кретов

УВАЖАЕМЫЕ ЗАВОДЧАНЕ!

**От лица профсоюзной организации АО «ЗЭМЗ»
поздравляю Вас с Днём защитника Отечества!**

23 февраля мы поздравляем всех мужчин, независимо от того, служили они в армии или являются представителями «мирных» профессий. Богатая история нашей страны не раз показывала – в минуту опасности в один строй с кадровыми военными вставали добровольцы, от стариков до мальчишек, защищая свою семью, свою землю, свою любимую Родину.

Желаем вам крепкого здоровья, неиссякаемой жизненной энергии и счастья!

Председатель профсоюзной организации

АО «Златоустовский электрометаллургический завод»

В. В. Петрунин

ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ!

6 марта по инициативе и при финансовой поддержке АО «ЗЭМЗ» в честь Международного женского дня 8 МАРТА состоится праздничный концерт «Мелодии женской души».

В программе – любимые песни и мелодии в исполнении ведущих артистов Челябинской области с участием оркестра «Классика» под управлением заслуженного артиста РФ Адика Абдурахманова.

Начало мероприятия в 18-00. Вход свободный!

WELCOME, ТАЛАНТЫ!

8 апреля в ДК «Металлург» состоится Гала-концерт ежегодного открытого детского городского эстрадного шоу-конкурса «Искра таланта». Организаторами выступают АО «Златоустовский электрометаллургический завод» и Управление культуры Златоустовского городского округа. В составе жюри – ведущие специалисты и именитые деятели культуры и искусств города.

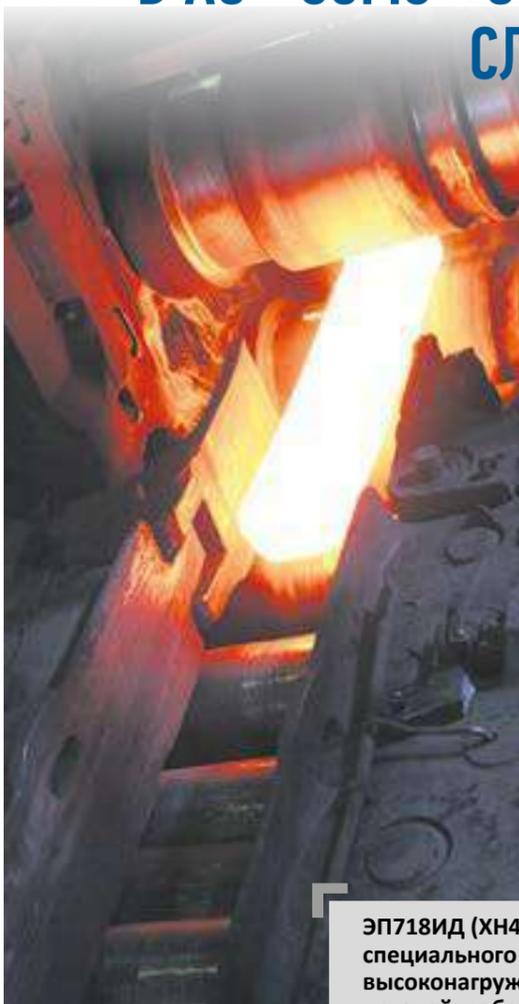
Цель мероприятия – развитие культуры детского и юношеского творчества, повышение профессионального мастерства участников и руководителей творческих коллективов, обмен опытом и установление творческих связей между учреждениями образования и культуры города.

Согласно условиям, в конкурсе могут принять участие коллективы и отдельные исполнители в возрасте от 6 до 16 лет по основным жанрам: вокал (джаз, эстрадный, народный, академический вокал), инструментальный жанр (фортепиано, струнно-смычковые, духовые, народные, эстрадные инструменты), художественное слово (эстрадный монолог, юмористический рассказ, стихотворное произведение), хореография.

Все без исключения участники получают свои награды, но самый – самый из них получит Гран-при – денежный приз – сертификат на сумму 10 тысяч рублей. Обладателя Гран-при определяют среди всех участников. Им станет конкурсант, набравший наибольшее количество голосов жюри.

Для участия в конкурсе необходимо заполнить предварительную форму заявки и выслать её на эл.почту: gotanov62@mail.ru. Приём заявок осуществляется до 23 марта. С текстом Положения конкурса можно ознакомиться на сайте: www.dk.zmk.ru.

В АО «ЗЭМЗ» ОСВОЕНО ПРОИЗВОДСТВО СЛЯБОВ НОВОГО СЕЧЕНИЯ



В преддверии Дня защитника Отечества металлурги АО «ЗЭМЗ» одержали ещё одну громкую техническую победу, вновь расширив профильную линейку выпускаемой продукции.

На стане «1150», расположенном в прокатном цехе №1, прошло освоение проката слябов готовым сечением 150*450 мм из особо твёрдого жаропрочного сплава на железоникелевой основе ЭП718ИД (ХН-45МВТЮБР).

Слябы указанного профилеразмера были изготовлены предприятием впервые. Получить требуемую ширину удалось благодаря специально подобранному режиму деформации и нагреву слитков, которые в сжатые сроки были разработаны техническими службами завода.

Полученные слябы будут направлены заказчику, где и осуществят их дальнейший передел на листопрокатном стане.



ЭП718ИД (ХН45МВТЮБР) относится к категории сплавов специального назначения. Его применяют для изготовления высоконагруженных элементов силовых конструкций и прочих деталей, работающих во всеклиматических условиях при температурах до 700°C. Сплав широко применяется в атомной и космической отраслях.



ЗЭМЗ – В ЧИСЛЕ ЛИДЕРОВ

По итогам 2017 года, согласно экспертной оценке Ассоциации «Спецсталь», Златоустовский электрометаллургический завод занял второе место среди ведущих производителей проката из нержавеющей стали в стране.

Отметим, что целью исследования стала экспертная оценка надёжности поставщиков основных видов продукции из нержавеющей стали, а также прочности занимаемых ими позиций. Оценивались сразу несколько ключевых показателей, среди которых динамика и объём производства продукции из нержавеющей ста-

ли, экспорт, товарная и марочная номенклатура, качество продукции, сроки поставки и качество менеджмента... Экспертами была проанализирована информация о деятельности более 120 российских и 35 иностранных компаний.

В результате, по итогам прошлого года, АО «Златоустовский электрометаллургический

завод» занял второе место среди отечественных производителей проката из нержавеющей стали в стране. Отметим, немаловажно, что первую строку указанной рейтинговой таблицы эксперты отдали Волгоградскому металлургическому комбинату «Красный Октябрь».



АССОЦИАЦИЯ
СПЕЦСТАЛЬ

НАЗНАЧЕНИЕ МЕСЯЦА

12 февраля начальником прокатного цеха №1 назначен Александр Киммель.

Александр Юрьевич Киммель родился в октябре 1971 года в Златоусте. После окончания школы № 10 учился в ЧГУ по специальности «Металлургия чёрных металлов». В 1999 году пришёл на работу в третий прокатный цех контролёром ОТК. В 2001-ом был переведён на должность мастера, в 2003-ем году стал начальником участка отдела технического контроля. Ещё через два года назначен заместителем начальника прокатного цеха № 3 по адъюстажной обработке. С января по март 2013 года прошёл обучение в школе подготовки кадрового резерва в Челябинске. Сразу по возвращении заступил на ответственную должность — начальника термокалибровочного цеха. Затем с 1 июня 2016 года назначен начальником прокатного №1, а через полтора года вновь возглавил ТКЦ.

- Сегодня перед цехом стоит задача не только, как и прежде, осуществлять выпуск высококачественной металлопродукции, но и осваивать прокат новых позиций профильной линейки. Это серьёзная работа и большая ответственность! Уверен, благодаря чёткой и слаженной работе коллектива, мы справимся, - отмечает Александр Киммель.



12 февраля начальником термокалибровочного цеха назначен Анатолий Сандин.

Анатолий Геннадьевич — потомственный металлург. Его мама трудилась машинистом крана в разливочном пролёте первого мартеновского цеха.

Анатолий Сандин окончил Златоустовский металлургический техникум по направлению «инженер - строитель». На завод пришёл в 1992 году — нагревальщиком металла на стан «400» (печь «быстрореза») в прокатном цехе №2. Спустя год ушёл в армию — служил в Военно-Морском Флоте — штурманским радиометристом на малодесантном корабле Каспийской флотилии. Вернулся на завод — в тот же цех нагревальщиком металла на печи №4. На протяжении



пяти лет служил во вневедомственной охране МВД. В 2001 году вернулся на стан «400» - вальцовщиком стана горячей прокатки. Наставниками в профессии стали Виктор Цыкунов, Василий Поздеев, старший мастер Игорь Янков и Сергей Колодезный, который в ту пору работал настройщиком.

В 2011 году назначен мастером на участке стан «400». 20 ноября 2012 года переведён старшим мастером в термокалибровочный цех. В 2015 году был награждён Почётной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ. В 2017 году назначен заместителем начальника ТКЦ.

Сегодня, являясь начальником ТКЦ, Анатолий Сандин координирует работу пяти участков цеха: участка калибровки, на котором производят прутки калиброванного круглого профиля диаметрами от 6 до 62 мм, калиброванного шестигранного профиля от 5 мм до 46 мм и бунты калиброванного круглого профиля диаметрами от 1 мм до 20 мм; печного участка, отвечающего за термическую обработку металла; участка адъюстажа, ответственного за правку, чистку и сдачу горячего сорта по заказам; участка бунтовой калибровки, на котором выполняют обработку металла с мелкосортного стана «280», передавая в шлифовальное отделение бунты круглого сечения 1,2-12 мм или шестигранного 5-12 мм, а также участка специальной отделки поверхности металла, где изготавливаются шлифованные и полированные прутки круглого профиля диаметрами от 1,2 мм до 40 мм.

Прокатный цех №1 является одним из ключевых производственных подразделений предприятия. В среднем, ежемесячно, здесь осуществляется прокат около 3500 тонн металлопродукции. Основным техническим потенциалом цеха представлен четырьмя прокатными станами:

- Прокатный стан «1150» (Блюминг) - производит катаную заготовку для последующего проката на стане «750», а также выпускает сортовой прокат круглого профиля диаметрами 230мм и 240мм, квадратного профиля со стороны квадрата от 160 мм до 250 мм и сутунку 73x350 мм, 63-65x250-300 мм, 70x500мм.

- Заготовочный стан «750» - производит катаную заготовку для последующего проката на станах «400», «280», а также выпускает сортовой прокат круглого профиля диаметрами от 90мм до 210 мм, квадратного профиля со стороны квадрата от 85 мм до 160 мм и сутунку 19-42x250-260мм, 46x250мм, 55x250мм, 73x250мм.

- Среднесортный стан «400» - производит катаную заготовку для последующего передела в термокалибровочном цехе, а также выпускает сортовой прокат круглого профиля диаметрами от 25мм до 80 мм, квадратного профиля со стороны квадрата от 28 мм до 80 мм и полосовые профили.

- Мелкосортный стан «280» - производит бунты круглого сечения профилиразмером от 8-14 мм, прутки круглого сечения профилиразмером от 14 до 26 мм и длиной от 2 до 8,4 м

Кузнец на молотах и прессах молотового цеха Линар Латыпов: «Важно любить своё дело, тогда, непрерывно, добьёшься успеха»

Линару Латыпову 33 года. Он — молодой и перспективный специалист, который, по оценке руководства цеха, отлично справляется со своими трудовыми обязанностями.

Молодой человек пришёл на завод в июне 2006 года, сразу после окончания ПЛ — 40 по направлению «электромонтёр». Наставником в профессии стал нагревальщик металла в ковочном пролёте Виктор Александрович Никитин, который много лет трудился кузнецом и знает это ремесло от «А» до «Я». Терпеливо и обстоятельно он обучал новичка секретам мастерства. В марте прошлого года Линар Латыпов был назначен бригадиром. Сегодня он координирует работу троих человек: кузнеца, машиниста манипулятора и нагревальщика, которые отвечают за подготовку оборудования под выполнение конкретной технической задачи и обеспечивают ковочный процесс.

- Линар отлично знает устройство и принцип работы обслуживаемых молотов, способы нагрева металла, припусков и допусков на ковку, правила по безопасному производству работ грузоподъемными машинами, а также ковочные свойства сталей, режимы нагрева сталей различных марок, правила расчёта длины заготовки и объёма ковки. Зарекомендовал себя, как надёжный и грамотный специалист, - рассказал начальник молотового цеха Андрей Белозёров.



Основными агрегатами цеха являются четыре молота с силой падающих частей 3 и 7 тонн, с помощью которых выполняется ковка круга диаметром от 60 до 280 мм, квадрата - от 60 до 250 мм, полосы от 30x80 до 150x250 мм. Кованый металл выгодно отличается по своим характеристикам, в том числе — прочностным. Продукция молотового цеха — одна из самых дорогих на предприятии. Жаропрочные сплавы, быстрорежущие марки, никеле-содержащие, конструкционные — все проходят передел через молота.

ЗЭМЗ ПРОДОЛЖАЕТ РАБОТУ ПО РАСШИРЕНИЮ МАРОЧНОГО СОРТАМЕНТА ПРЕДПРИЯТИЯ

С начала 2018 года на участке вакуумно-дугового переплава ЭСПЦ-3 освоено производство ещё двух сплавов, которые расширяют портфель заказов предприятия. В их числе: сплав на никелевой основе эп915 и железоникелевый сплав эи703.



О работе участка рассказал заместитель начальника ЭСПЦ-3 Игорь Миколенко.

Напомним, что на участке ВДП переплавляют сортамент жаропрочных сплавов на никелевой основе для изготовления деталей камер сгорания и других деталей с рабочей температурой 1000-1100 градусов; сплавов на железоникелевой основе, предназначенных для изготовления лопаток, дисков турбин, пружин особо ответственного назначения, работающих при высоких температурах до 700 градусов; стали коррозионно-стойких и жаропрочных марок, применяемых для производства высоконагруженных дисков турбомашин, зубчатых колес, деталей авиастроения, работающих при температурах до 500 градусов.

Основная функция ВДП заключается в удалении из металла газов, неметаллических включений и примесей цветных металлов. Вакуумно-дуговой переплав относится к способам получения высококачественных сталей и сплавов, его отличительной чертой является отсутствие источников загрязнения металла (атмосферы, шлака и футеровки).

Объём производства на участке ВДП третьего электросталеплавильного цеха в 2017 году составил 2413 тонн стали и сплавов. Ежемесячный переплав на участке составляет от 160 до 210 тонн, в зависимости от переплава мелко- или крупнотоннажных слитков.

Производственное задание на февраль — 200 тонн, основной сортамент в этом месяце - жаропрочные сплавы на никелевой основе, такие как эп708, эи437бу, сталь на железоникелевой основе эи703, стали жаропрочные, вы-

сокопрочные, коррозионно-стойкие (эп33, эп678у) и конструкционные стали (30Хгс2а, 30Хгса).

В 2017 году на участке ВДП был освоен переплав новых марок: жаропрочные дорогостоящие сплавы на никелевой основе, работающие при высоких температурах эп708, эп648, эи698, эи868, легированная, конструкционная особовысококачественная ди107. На все перечисленные марки разрабатывалась отдельно технология по ведению переплава в кристаллизаторах различных профилиразмеров. В разработке технологии участвовали технические службы завода под руководством директора по технологии и качеству.

Работа участка обеспечивается силами четырёх бригад, в которых трудятся сталевары шестого разряда — это Константин Астафьев, Александр Квятковский, Владимир Заведеев, Максим Кадаров, Данил Адамович, Александр Дрёмин и Эдуард Лапин. Основной функцией сталевара ВДП является ведение технологического процесса переплава стали и сплавов в вакуумно-дуговых печах, расчёт и задание программы ведения плавок. Пуск,

обслуживание и остановка вакуумных насосов, чистка печи, а также установка, центровка и приварка расходомера электрода, установка и регулирование электрических режимов, плавки в соответствии с технологическим режимом переплава, контроль качества подготовленного электрода для плавки и многое другое.

Руководством цеха неоднократно отмечалась работа сталеваров А. Дрёмина, К. Астафьева и А. Квятковского, которые в совершенстве владеют технологическими процессами переплава различных марок стали и сплавов в вакуумно-дуговых печах, а также знают всё о физико-химических процессах рафинирования металла, дегазации, кристаллизации, раскисления, устройстве и правилах технической эксплуатации оборудования печи, системе автоматического регулирования процесса.

Первая бригада во главе со сталеваром Константином Астафьевым, по итогам 2017 года, стала лидером трудовых соревнований, показав наилучшие результаты по выполнению производственных показателей.

Сегодня в ЭСПЦ№3 на участке вакуумно-дуговых печей в эксплуатации две печи для переплава крупнотоннажных слитков (№ 29,31), на которых производят переплав в кристаллизаторы круга 500 мм, 630 мм, при этом средний вес слитка составляет 2,7 тонны, 5 тонн. А также две печи для мелкотоннажных слитков (№ 25,26) для переплава в кристаллизаторы круга 320 мм, 380мм, 400мм, средний вес слитка — 0,8 тонны, 0,9 тонны, тонна. Расходуемыми электродами являются заготовки, разлитые на установку полунепрерывной разливки стали, катаные электроды со стана «1150», а также кованные электроды из молотового цеха. Слитки, после вакуумно-дугового переплава, либо отгружаются как товарные, либо отгружаются на стан «1150» или в молотовый цех для последующего передела. Профилиразмеры слитков вакуумно-дугового металла: круг 320 мм, круг 380 мм, круг 400 мм, круг 500 мм, круг 630 мм.

ОТ ЧИСТОГО СЕРДЦА, СКЛОНЯЯСЬ В ПОКЛОНЕ...

22 февраля, накануне Дня защитника Отечества, в ДК «Металлург» по инициативе и при финансовой поддержке АО «ЗЭМЗ» прошёл праздничный концерт.

Почётными гостями вечера стали папы, чьи дети занимаются в коллективах и студиях дворца. В программе - творческие подарки от юных дарований из ДК.

Концерт начался под известную и любимую многими композицию «У солдата выходной» и продолжился флеш-мобами, поэтическими поздравлениями, разножанровыми танцевальными и хореографическими номерами, между которыми дети из этих же студий читали стихи, посвящённые их папам, дедушкам и всем мужчинам.



НОВОСТИ

БЕЗ СПЕШКИ, НО И БЕЗ ОТДЫХА

Председатель профсоюзной организации АО «ЗЭМЗ» Вячеслав Петрунин рассказал об основных направлениях работы в 2017 году и планах на 2018-ый.

В ушедшем году большое внимание мы уделили созданию института общественных уполномоченных по охране труда. По данному направлению на базе завода было организовано обучение 15 человек. Их задача состоит в контроле за соблюдением работниками норм, правил и инструкций по охране труда. Кроме того, в июле уполномоченные прошли ускоренные курсы с выдачей соответствующего удостоверения. Лекторами стали технические инспекторы Областного Комитета Профсоюза. Сегодня мы работаем над формированием действенной системы эффективного взаимодействия между начальниками цехов и уполномоченными. Важно, чтобы они опирались на профсоюзный актив в решении многих, как бытовых, так и производственных вопросов: обеспечения спецодеждой, питьевой водой... Уверен, эта работа принесёт свои плоды!

Как и прежде, в 2017 году был сделан упор на совершенствование и поиск новых форм работы с молодёжью, ветеранами и семьями металлургов. И на этом поприще нам уже есть чем гордиться. Председатель комиссии по работе с молодёжью Дарья Тарасова победила в областном конкурсе «Молодёжный профлидер -2017».

В истекшем году немного изменился состав профактива – в двух цехах выбраны новые предцехкомы. В ДК «Металлург» им стал руководителем творческой мастерской Валерий Романов, в цехе ремонта металлургического оборудования курировать профсоюзную линию будет старший мастер Александр Кудряков.

Важным событием года стало принятие нового Коллективного договора, который, в числе прочих нормативных актов, на протяжении трёх ближайших лет будет регламентировать трудовые, социальные и экономические взаимоотношения между работниками и работодателем. Все параметры, которые предусмотрены трудовым законодательством, Отраслевым тарифным соглашением, в документе отражены. В частности, предусмотрена поддержка молодых работников.

В 2018 году запланированы мероприятия сразу по нескольким ключевым направлениям - это обучение предцехкомов для более эффективной организации профсоюзной работы, проведение творческих конкурсов, чествование отличников учёбы, родители которых трудятся на заводе, а также адресная помощь металлургам, оказавшимся в трудной жизненной ситуации.

СИЛЬНЫЕ И МЕТКИЕ

В преддверии Дня защитника Отечества металлурги ЗЭМЗ приняли участие в спортивном троеборье «Так точно!».



Спортивное «меню» включало пулевую стрельбу, дартс и армрестлинг. В мероприятии приняли участие 90 заводчан из 16 подразделений предприятия, 22 из них – женщины.

Каждому участнику соревнований по пулевой стрельбе были предоставлены по восемь пуль, в зачёт шли пять лучших выстрелов. В результате пальму первенства завоевал Ринат Юмагулов (ЭСПЦ-2), второй результат у Артёма Чернецова из молотового цеха, третий – у Максима Опарина (прокатный цех №3). Среди дам наилучший результат показала Регина Жмаева из ОТК, на втором месте – Вера Круглова (ОПЭБиОТ), на третьем – Юлия Черепашкина из третьего электросталеуплавления.

В дартсе среди мужчин наибольшее количество очков вы-

бил Михаил Калинин (прокатный цех №3), второе и третье места заняли участники из заводоуправления – «серебряным» призёром стал Станислав Журавлёв, «бронзовым» - Сергей Кривопапов. Среди женщин возглавила тройку лидеров Александра Иваненко (ЦПП), Анастасия Смердова (ЦЗЛ) и Виктория Журкевич (заводоуправление) заняли второе и третье места соответственно.

21 февраля прошли соревнования по армрестлингу. За звание самого сильного боролись 10 заводчан. Согласно регламенту соревнований, схватка проходила до 2-х побед по олимпийской системе, каждый участник боролся как на правой, так и на левой руке. В полуфинале встретились Дмитрий Ушаков (копровой цех) и Иван Матвеев (прокатный -1), а также два работника из ЭСПЦ-3 – Тагир Камалов и Алексей Редеев. Со счётом 2:1 победу одержали Иван Матвеев и Тагир Камалов, которые затем встретились в финале. Со счётом 2:0 победил бригадир на отделке, сортировке, приёмке, сдаче, пакетировке и упаковке металла и готовой продукции прокатного №1 Иван Матвеев. Тагир Камалов и Дмитрий Ушаков заняли второе и третье места соответственно.



ГОЛОСОВАТЬ ЛЕГКО!

18 марта 2018 года состоится выборы ПРЕЗИДЕНТА Российской Федерации.

Чтобы проголосовать по месту нахождения, воспользуйтесь порядком «Мобильный избиратель».

Территориальные избирательные комиссии будут принимать заявления: с понедельника по пятницу – с 09:00 до 18:00 часов, в субботу и воскресенье – с 10:00 до 14:00 часов. В участковых избирательных комиссиях прием заявлений будет осуществляться: с понедельника по пятницу – с 16:00 до 20:00 часов, в субботу и воскресенье – с 10:00 до 14:00 часов. В МФЦ заявления будут приниматься в течение всего рабочего дня.

2018 МАРТА
ВЫБОРЫ ПРЕЗИДЕНТА РОССИИ

Знаете ли вы, что если вы проживаете не по месту регистрации, то можете проголосовать на удобном для вас избирательном участке?

КАК ЭТО СДЕЛАТЬ?

1. На сайте cikrf.ru или по телефону 8 800 707 2018 выберите удобный для голосования избирательный участок
2. **С 31 ЯНВАРЯ ПО 12 МАРТА** подайте заявление о включении в список избирателей по месту вашего нахождения, указав выбранный избирательный участок:
 - в любом Многофункциональном центре
 - в любой Территориальной избирательной комиссии
 - через Единый портал «Государственные услуги»
3. **С 25 ФЕВРАЛЯ ПО 12 МАРТА** еще и в любой участковой избирательной комиссии.

3. 18 МАРТА голосуйте там, где выбрали

ЦИК РФ, Россия

Во имя КРАСОТЫ!

5 марта в 18-00 по инициативе и при финансовой поддержке АО «ЗЭМЗ» состоится конкурс красоты «Мини - мисс ДК «Металлург».

Местом проведения конкурса станет ДК «Металлург». В мероприятии примут участие воспитанницы пяти творческих коллективов дворца - «Твикс+», «Вдохновение», «Вита», «Пластик+» и «Наваим». Каждый из коллективов представит трёх конкурсанток в возрасте 4-8 лет, 9-13 лет и 14-18 лет.

В программе - традиционная «визитка», творческое задание «Море волнуется», «Кем я буду, когда вырасту» или «Я - актриса» (в соответствии с возрастом), а также «Сказочное дефиле». Все участницы получают призы и звания конкурса.

Приглашаются все желающие!

От всей души!

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦЗЛ поздравляют с юбилеем Светлану Анатольевну КОБЫЛКИНУ, Галину Павловну ПОЛОВНЕВУ и Наталью Львовну ПУЧКОВУ

Коллектив ЭСПЦ-2, профсоюзный комитет поздравляют с юбилеем Виталия Владимировича МИРОНЫЧЕВА, Василия Александровича СЕМЕРИЧА, Бориса Николаевича ТУПИКОВА и Дмитрия Александровича ПОПОВА

Коллектив ПСЦ и профсоюзный комитет поздравляют с юбилеем Елену Викторовну ПЕРЕЖОГИНУ

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ОТК поздравляют с юбилеем Инну Юрьевну БЕСПАЛОВУ и Екатерину Фёдоровну ОБВИНЦЕВУ

17 февраля по инициативе и при финансовой поддержке АО «Златоустовский электрометаллургический завод» на площади перед ДК «Металлург» прошли масленичные гуляния.

Яркой финальной точкой масленичной недели стали массовые народные гуляния с традиционными блинами, шуточными состязаниями, ярмаркой и сжиганием чучела зимы. 17 февраля в древнем хлебосольном празднике, организованном Златоустовским электрометаллургическим, приняли участие сотни горожан.

Открыла мероприятие директор по персоналу предприятия Татьяна Милкина, пожелавшая гостям праздника добра и весеннего настроения, а всем участникам спортивных состязаний – удачи и ярких побед. К её словам присоединился заместитель главы округа – начальник управления муниципальной милиции Максим Пекарский.

Праздничное действо началось с выступления фольклорного ансамбля «Лапоточки», исполнившего «Величальную песню». Концертную программу продолжили «звёздочки» певческих и танцевальных коллективов Дворцов культуры «Металлург» и «Булат».

Помощь в судействе и решении организационных вопросов оказали молодые активисты из заводского совета молодёжи, возглавляет который старший калибровщик ЦЗЛ Анастасия Смердова.

Кроме того, в мероприятии, в рамках реализации давнего и плодотворного социального партнёрства, приняли участие волонтеры из Златоустовского техникума технологий и экономики. Будущие повара-кондитеры, например, потчевали всех вкусными блинами.

Неотъемлемой частью народных гуляний являются спортивные состязания. Металлурги всегда охотно принимают в них участие. Сильные духом и телом, они не упускают возможности доказать, что им по плечу любые задачи. Вот и в этот раз накал страстей был столь велик, словно на кону – олимпийское «золото».

Под громкие крики групп поддержки и аплодисменты болельщиков полтора десятка цеховых команд состязались в личных и командных первенствах по нескольким спортивно-игровым направлениям. В шуточной эстафете, состоящей

из пяти этапов, победила сборная прокатного цеха №1, «серебряными» призёрами стали работники третьего электросталеуплавильного цеха, третье место разделили между собой команды из ЦРМО и ЭСПЦ-2.

Одним из самых сложных и азартных этапов стало перетягивание каната, которое было организовано по олимпийской системе «проиграл – выбыл», каждая схватка продолжалась до двух побед. «Золото» соревнований завоевали сталеплавильщики из ЭСПЦ-2, второе место – у сотрудников заводского «наукограда» - центральной заводской лаборатории, почётная «бронза» - у сборной из прокатного цеха №1. Традиционным призом для победителей стал ароматный запеченный поросёнок.

Не менее ярко прошли и личные первенства, в которых приняли участие не только заводчане, но и другие гости праздника. В частности, сталевар электропечи ЭСПЦ-3 Сергей Трубицын толкнул двухпудовую гирию одной рукой аж 40 раз, став третьим среди заявившихся силачей. Тагир Камалов - разлившик стали из того же цеха – замкнул тройку лидеров в армрестлинге. А электросварщик из заводского управления капитального строительства Сергей Коновалов стал единственным из заводчан, кто «покорил» потешный столб высотой более шести метров. Также гости праздника состязались в боях подушками и метании валенка – видах хоть и не спортивных, зато весёлых и зрелищных. В них с удовольствием участвовали и дети.

Награды победителям вручил Генеральный директор АО «ЗЭМЗ» Александр Кретов, отметивший, что металлурги в очередной раз доказали, что им по плечу любые задачи: и производственные, и спортивные!

Ярким финалом праздника стал обряд проводов зимы с сжиганием чучела, который символизирует ежегодное обновление.



ВЕСНА ИДЁТ! ВЕСНЕ ДОРОГУ!



ВОЛЬНЫМ СТИЛЕМ, БРАССОМ

17 февраля воспитанники ПБ «Сталь» приняли участие в Первенстве города «Весёлый дельфин».



Соревнования были организованы на базе ЦОП «Уралочка» и объединили более 150 участников. За пальму первенства боролись 27 юных пловца из «Стали» - ребята в возрасте от 6 до 18 лет. Юноши и девушки преодолевали дистанции в 200, 100 и 50 метров вольным стилем и брассом.

Серебряным призёром Первенства среди участников 2010 г.р. в заплыве вольным стилем на 50 метров стала Карина Баранова, выполнившая третий юношеский разряд. Её время – 50,84 сек. Среди юношей на втором и третьем местах также оказались представители ПБ «Сталь»: на втором месте пьедестала почёта с результатом 1,06,7 мин. – Артём Ганиев, на третьем – Егор Шорохов (1,16,06 мин) – сын нагревальщика металла прокатного цеха №1 Василия Шорохова.

- В целом, выступлением детей довольна. Расстроило лишь то, что не все дети, которые были готовы к соревнованиям, смогли поучаствовать. Не все ребята заняли призовые места, но многие подтвердили свои разряды. Дети занимаются не очень продолжительное время и это первые соревнования такого уровня для всех ребят. Я считаю это достойным результатом. Мы будем дальше заниматься, повышать разряды и стремиться к победе, - прокомментировала тренер ПБ «Сталь» Ольга Мажирина.

ЗАСЛУЖЕННАЯ НАГРАДА

Златоустовский электрометаллургический завод отмечен грамотой главы Златоуста за успехи в городском спортивном движении. По итогам 2017 года металлурги ЗЭМЗ заняли второе место в спартакиаде среди работников промышленных предприятий «Отличное здоровье – залог долголетия».

Грамоты и кубок были вручены представителю завода 26 февраля в торжественной обстановке на расширенном совещании в администрации Златоустовского округа.

Напомним, традиционные участники соревнований – работники трёх производственных коллективов – АО «ЗЭМЗ», АО «Златмаш» и ФСК «Локомотив». В течение всего 2017 года они мерились силами в одиннадцати видах спорта: лыжных гонках, стрельбе, шахматах, шашках, дартсе, на-

стольном теннисе, плавании, кроссе, гире, мини-футболе и волейболе. По итогам спортивных встреч сборная ЗЭМЗ завоевала пальму первенства в шахматах, настольном теннисе, легкоатлетическом кроссе и мини-футболе.



Дворец культуры «Металлург» Репертуарный план

Дата	Название мероприятия	Партер / Балкон
3 марта 19-00	Балет Алам Дуговой «ТОДЕС» г. Москва	Партер: 1700, 1900, 2100, 2300 р. Балкон: 1000, 1100, 1200, 1300, 1500, 1700 р.
5 марта 18-00	Праздничный концерт - конкурс «МИНИ - МИСС ДК «Металлург»	Вход свободный
6 марта 18-00	Праздничный концерт «Мелодии женской души» В программе - любимые песни и мелодии в исполнении ведущих артистов Челябинской области с участием камерного оркестра «Классика» под управлением заслуженного артиста РФ Адики Абдурахманова.	Вход свободный
11 марта 12-00, 16-00	Цирк «СОЧИ И КО» г. Сочи	Партер: 400, 500 р. Балкон: 350 р.
16 марта 19-00	Концерт юмориста ИГОРЯ МАМЕНКО	Партер: 900, 1200, 1300, 1500 р. Балкон: 700, 800 р.
19 марта 19-00	Вокально-инструментальный ансамбль «СИНЯЯ ПТИЦА» г. Москва	Партер: 800, 900, 1000 р. Балкон: 800 р.
24 марта 17-00	Юбилейный концерт детского фольклорного ансамбля «ЛАПОТОЧКИ»	Партер: 150 р.

Тел. для справок: 69 73 74, 69 74 30, 69 69 63

www.dk.zmk.ru