



ЗЭМЗ ПРОДОЛЖАЕТ МОНТАЖ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ СОВРЕМЕННОГО КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО КОМПЛЕКСА



Работы на объекте реконструкции ведутся с опережением заданных сроков. В настоящее время завершена установка всех крупных узлов будущего комплекса. Ведётся монтаж трубопроводов гидравлики, а также мелко узлового и вспомогательного оборудования - поворотного стола, стола для замены штампов, рольгангов... Производится подливка спецсмесью анкерных болтов вспомогательного оборудования. В течение марта здесь установили два рельсовых пути для манипулятора, необходимого для фиксации заготовки во времяковки. Протяжённость каждого пути составила 16 метров. Подготовлены узлы трубопровода гидравлики.

В электропомещении ведётся монтаж электрооборудования, изготовлена и установлена электрическая ферма для крепления кабелей. Выполнена заливка полов гидропомещения, устройство фундамента и полов компрессорной станции. По их завершении подрядчик приступит к монтажу главных насосов и гидравлического оборудования.

Планируется, что кузнечно-прессовый комплекс будет введён в эксплуатацию этим летом и позволит производить порядка 4-4,5 тысячи тонн металлопродукции в месяц.



НОВОСТИ

ЗЭМЗ СОВЕРШЕНСТВУЕТ ОБОРУДОВАНИЕ ТРЕТЬЕГО ЭЛЕКТРОСТАЛЕПЛАВИЛЬНОГО ЦЕХА

Модернизация коснётся системы автоматического управления электрошлаковой печи №38 ЭСПЦ-3. Это позволит существенно повысить эффективность управления технологическим процессом, в частности, - автоматизировать режим управления плавкой. Отметим, что ёмкость печи составляет 3 тонны, она задействована в производстве сталей и сплавов электрошлакового переплава, таких, как 40Х13-Ш, 12Х13-Ш, ШХ15-Ш., широко применяемых в авиастроении.

Разработкой проекта занимались специалисты АО «Волгоградский металлургический комбинат «Красный Октябрь». В практической реализации проекта, наряду с разработчиками, участвуют специалисты заводской лаборатории АСУТП ЦЛАП.

Работы стартовали 2 апреля и на данном этапе ведутся в лаборатории АСУТП ЦЛАП, где выполняется сборка пяти шкафов управления - в них монтируются микропроцессорный контроллер, пускатели, реле, автоматические выключатели, кнопки управления, сигнальная арматура. Планируется, что процедура сборки завершится 27 апреля, после чего печь останвят для монтажа нового оборудования. В указанных работах также будут задействованы специалисты технических служб ЭСПЦ-3 и завода. Им предстоит произвести монтаж сливных трубопроводов охлаждающей воды (с учётом отборов для датчиков давления, протока и температуры), смонтировать датчики, установить собранные ранее шкафы, проложить кабельные трассы, выполнить расключения проводов и пусконаладку оборудования. Заключительным этапом станет комплексное опробование печи и экспериментальные плавки.

Пуск модернизированной печи намечен на июнь.

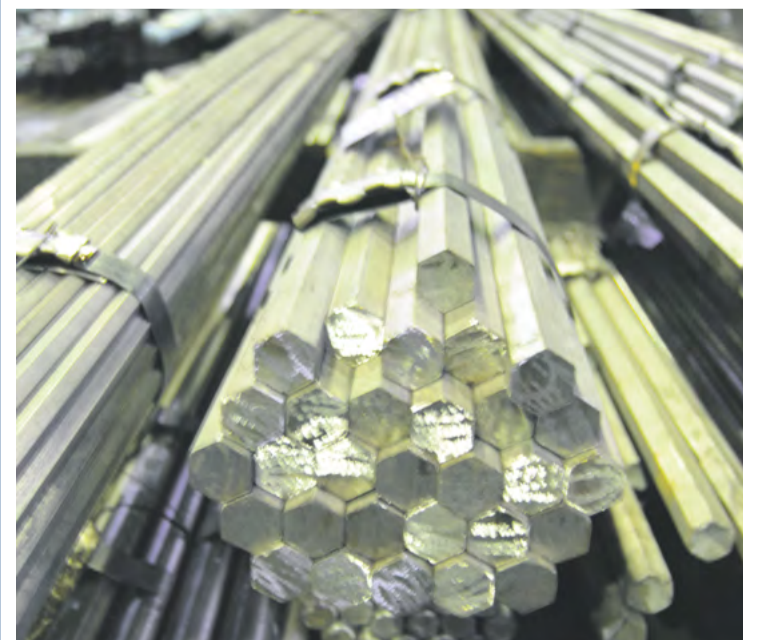


ЗЭМЗ УВЕЛИЧИЛ ОБЪЁМЫ ВЫПУСКА СОРТОВОГО ПРОКАТА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

В феврале Златоустовский электрометаллургический завод произвел 1,64 тыс. тонн коррозионностойкого сортового проката, что на 90% превышает показатель февраля 2017 года, - сообщает профильное издание - журнал «Металл Эксперт».

Производство хромистого проката увеличилось, в годовом сопоставлении, в 2,1 раза - до 564 тонн, никельсодержащего - на 82%, - до 1,08 тыс. тонн.

За первые два месяца 2018 года выпуск нержавеющей стали составил 3,3 тыс. тонн, что в 2,1 раза больше, чем в аналогичном периоде прошлого года. Производство хромистого проката выросло в 2,6 раза - до 1,24 тыс. тонн, никельсодержащего - на 76% - до 2,07 тыс. тонн.



ВНОВЬ О ПДД!

Напоминаем автовладельцам о необходимости соблюдения Правил дорожного движения.

Особенно - в части парковки там, где это запрещено. На площади Металлурга установлен знак 3.27 «Остановка запрещена», который, согласно ПДД, запрещает остановку, а, следовательно, и стоянку всех транспортных средств, за исключением маршрутных. Дополнительная табличка указывает вид транспортного средства, на которое распространяется действие знака. В данном случае - это легковые автомобили.

Действие знака начинается с того места, где он установлен, и распространяется до ближайшего перекрёстка. Следовательно, водители, паркующие свои авто на дороге вдоль ограждения промплощадки предприятия, допускают грубое нарушение ПДД, а также препятствуют свободному передвижению и манёврам большегрузов.

Напомним, что нарушителям грозит административная ответственность, в их отношении будут предприняты действенные меры.

ЗЭМЗ ПРОДОЛЖАЕТ СЛЕДОВАТЬ КУРСУ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ

О функционировании энергохозяйства предприятия в истекший осенне-зимний период рассказал главный энергетик завода Николай Князькин.

- Зима 2017/18 прошла благополучно – простоев оборудования из-за низких температур на заводе не было. При этом, в январе и феврале столбик термометра опускался до минус 30 градусов. При наличии ветра до 25 м/с температура заборной воды из реки Ай опускалась до 3 градусов. Это несло потенциальную угрозу внепланового останова производственного оборудования из-за образования шуги в трубопроводе. Но, благодаря тщательной подготовке, проведённой с учётом опыта прошлых лет, а также грамотной и оперативной работе коллективов цехов и сотрудников ПСЦ, этого не произошло.

В частности, летом 2017 года было произведено утепление трубопроводов технической и оборотной воды. Также осуществлён перенос трубопровода технической воды, мешавшего строительству кузнечно-прессового комплекса, с площадки прокатного №3 в первый прокат-

ный. При этом водная «артерия» с высоты более чем 12 метров «опустилась» на отметку в 4 метра, благодаря чему увеличилась скорость течения воды, а по всей длине трубопровод был уложен греющим кабелем. Сегодня указанный трубопровод обеспечивает водоснабжение всего основного оборудования прокатного №1.

Этой зимой был успешно решён вопрос отопления вальце-токарного отделения прокатного цеха №1. Ранее необходимая температура на этой производственной площадке обеспечивалась паровым отоплением. Но, с вводом паровой котельной, рассчитанной на обогрев только парового оборудования (станов, клетей, пил, постов управления...), пара на вальце-токарное отделение не хватало. Именно поэтому здесь был смонтирован газовый котёл, мощность которого позволяет обеспечить теплом всё отделение. Впереди – доработка системы вентиляции с це-

лью выхода отработанного газа, а также системы редуцирования.

Сегодня на заводе дан старт подготовке к следующему отопительному сезону, подписан соответствующий приказ. Он включает ряд подготовительных мероприятий, которые помогут избежать возможных проблем, связанных с понижением температуры заборной воды. Их реализация позволит заводу даже при самых неблагоприятных погодных условиях работать без перебоев и дополнительного расхода энергоресурсов, например, - на электроподогрев трубопроводов. Как и прежде, ключевым принципом нашей работы останется принцип энергосбережения.

Напомню, что на предприятии действует программа повышения энергоэффективности, которая, помимо прочего, включает оптимизацию расхода тепловой энергии. В истекшем отопи-

тельном сезоне на заводе работали 7 мини-котельных: 6 водогрейных и одна паровая, вырабатывающих пар и тепловую энергию для нужд предприятия. Использование только одной из них – котельной возле ТКЦ – позволило заводу получить экономический эффект более 2,5 миллионов рублей в месяц. В этом году тепловой энергией собственного производства будут обеспечены ещё два заводских участка - котельно-монтажный и цех ремонта электрических машин, которые подключат к водогрейной котельной, расположенной возле прокатного цеха №1. Для этого мощность теплообменников будет увеличена до 3 Мвт. Также ЗЭМЗ планирует приобретение промывочных насосов, необходимых для промывки теплообменников и котлов в процессе эксплуатации, что положительно скажется на обеспечении теплом конечных потребителей.

НОВОСТИ

ПОБЕДИТЕЛИ ТРУДОВЫХ СОРЕВНОВАНИЙ В МАРТЕ 2018 ГОДА

Цех	Номер смены	Кол-во баллов
ЭСПЦ-2 1 место (начальник смены В. В. Мироничев) 2 место (начальник смены Д.Б. Новиков)	смена №1	80
	смена №2	80
ЭСПЦ-3 *Участок открытых электропечей, шихтовый и разливочный пролёты (мастер П.Н. Борисов) *Участок установок ЭШП (сталевар Е. Ю. Дёмин) *Участок вакуумных печей (сталевар А.А. Дрёмин) *Участок зачистки металла ТЗО (бригадир Р.Р. Азнутулин) *Термический участок ТЗО (термист Р. М. Ахметханов)	Бригада №2	65
	Бригада №4	75
	Бригада №4	65
	Бригада №2	90
	Бригада №4	85

В ЗЭМЗ ПРОШЛИ РЕМОНТЫ ОСНОВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

В начале апреля в прокатном цехе №1 были организованы ремонты двух основных агрегатов – прокатных станов «1150» и «750».

Силами цеховой ремонтной службы и бригад ЦРМО выполнен большой объём работ. В частности, на блюминге проведена ревизия 3-х метровых шлепперов, пресса, а также проверка износа нажимных винтов и ремонт манипулятора-кантователя. Самой ответственной и трудоёмкой процедурой стала ревизия главных приводов стана, которая продлилась 6 часов.

На стане «750» проведены ревизия и ремонт редукторов механизма подъёма столов и их трансмиссии, ударной пилы, отводящего рольганга и приёмного рольганга печи №4.

Напомним, в апреле в производственный процесс ЭСПЦ-2 была включена ещё одна - третья по счёту - дуговая сталеплавильная печь, что позволит увеличить объём ежемесячной выплавки до пяти тысяч тонн. Ремонты станов стали важной частью подготовки цеха к увеличению объёмов выпуска металлопродукции.



В МАРТЕ ЗЭМЗ ОТРАБОТАЛ С ПРЕВЫШЕНИЕМ ПЛАНОВЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ СРАЗУ ПО НЕСКОЛЬКИМ ПОЗИЦИЯМ МАРОЧНОЙ ЛИНЕЙКИ

Увеличение коснулось производства жаропрочных, быстрорежущих, а также нержавеющей никельсодержащих сталей и сплавов. В частности, при плане в 35 тонн, на склад было сдано 46,5 тонн жаропрочных сплавов на никелевой основе, таких, как ЭИ698 и ЭИ 868, которые также прошли отков в молотовом цехе предприятия. Указанный сортмент очень востребован в авиастроении.

Объёмы производства нержавеющей никельсодержащей стали в марте достигли отметки в 1379 тонн, что на 133 тонны выше плана. Наибольшая доля в общей выплавке принадлежит стали 08-12X18N10T, которая, благодаря своим высоким прочностным характеристикам, имеет широкую область применения, и используется для изготовления деталей для работы в агрессивных средах. На апрель перед заводом стоит ещё более амбициозная задача – выйти на производственную отметку в 2000 тонн нержавеющей никельсодержащих сталей.

Отметим, что всего в марте предприятием было выплавлено 4510 тонн жидкой стали, что состави-

ло 102 % от плана. Отличных показателей достигли оба электросталеплавильных цеха. В ЭСПЦ-2 при норме в 3994 тонны произведена 4021 тонна стали, в ЭСПЦ-3, при задании в 430 тонн, фактический уровень выплавки составил 489 тонн. Участок электрошлакового переплава отработал на 118% (680 тонн - план, 806 тонн – факт).

В течение месяца АО «ЗЭМЗ» произвёл 2103 тонны товарного металлопроката. Прокатный цех №1 справился с заданием месяца на всех производственных участках. Коллектив стана «1150» сдал 105 сверхплановых тонн, прокатов 3879 тонн металла, а на заготовочном стане «750» фактический результат оказался на 379 тонн выше заданного (2592 тонны).

Достоинный результат продемонстрировал и молотовый цех – объём сдачи ковальной продукции составил 124 тонны. Четвёртый передел – термокалибровочный цех – отработал более чем на 106%, фактически обработав 265 тонн металла.

По итогам месяца потребителям было отгружено 2686 тонн товарной металлопродукции.

ЗЭМЗ ОБНОВЛЯЕТ СТАНОЧНЫЙ ПАРК

На предприятии ведутся подготовительные работы к установке многофункциональной установки - бесцентровотокарной станка модели КЖ-9340M12, предназначенной для обточки металла круглых профилей среднего и крупного сорта с целью удаления поверхностных дефектов и обезуглероженного слоя.

Отметим, что агрегат позволит выполнять обточку до 3200 тонн металлопроката в месяц, что существенно увеличит объёмы производства.

Новое оборудование появится на участке отгрузки прокатного цеха №3. На сегодняшний день проведены масштабные земельные работы – габариты котлована 40x20 метров. Выполнена первая очередь заливки бетона в объёме 130 м³, изготовлено 60% от требуемого объёма армирующих каркасов, а также выставлено около 50 анкерных боксов, необходимых для последующего монтажа оборудования.



43 ГОДА ЗДЕСЬ – НА ЗЛАТОУСТОВСКОМ ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ

17 апреля 60-летний юбилей отметил начальник отдела организации отгрузки службы сбыта Николай АНИКЕЕВ.

Николай Васильевич – один из тех специалистов, кто посвятил всю свою трудовую жизнь Златоустовскому электрометаллургическому. В его профессиональной биографии и работа на производстве, и административно – управленческая деятельность. И всегда – полная самоотдача, ответственность и желание сделать доверенное дело не просто хорошо, а ещё лучше.

Николай Аникеев – потомственный металлург. Его отец – Василий Степанович – был кузнецом ручнойковки: сначала во втором мартеновском цехе, затем – в ЭСПЦ-3. Сын юбиляра – Андрей – тоже связал свою жизнь с металлургией. Он – кандидат технических наук и преподаёт профильные дисциплины в местном филиале ЮУрГУ.

Николай Васильевич пришёл на завод в 17 лет (1975 год) – учеником электромонтёра в ЭСПЦ-3. Через полтора года был призван в

ряды Советской Армии – служить довелось в войсках связи в Харькове. После демобилизации вновь вернулся электромонтёром в третий ЭСПЦ. В 1979-м, без отрыва от производства, поступил на вечернее отделение Златоустовского филиала Челябинского политехнического института, получив впоследствии диплом по направлению «Электропривод и автоматизация производства».

Неравнодушного и инициативного молодого специалиста вскоре начали привлекать к общественной работе. Так начался «партийный период» его жизни. Сначала он был избран заведующим орготделом в Ленинский райком комсомола, затем – секретарём заводского комитета комсомола. Через три года перевёлся во второй электросталеплавильный – мастером молотового отделения на адьюстаж, старшим мастером обдирочного отделения. Следующей вехой стало избрание парторгом ЭСПЦ-2, затем последовало назначение на должность заместителя секретаря по организационной работе заводского парткома, далее на протяжении года трудился в заводском молодёжном комплексе, которым возводил многоэтажки МЖК в районе проспекта Ю. А. Гагарина. В 1993 году Николая Аникеева пригласили применить полученный опыт в службе сбыта. Первой карьерной ступенью в новом подразделении стала должность начальника бюро маркетинга. В те годы это было новое направление – сотрудники отдела формировали положительный имидж предприятия, представляли завод на профильных выставках, налаживали деловые связи с потенциальными заказчиками, чтобы пополнить заказную часть. Позднее был назначен заместителем начальника отдела сбыта. Впоследствии, в разные годы возглавлял отдел договоров, был заместителем директора по производственным вопросам, по маркетингу и сбыту...

Сегодня он возглавляет отдел организации отгрузки. Под его началом трудятся два специалиста, задачей которых является получение заявок на отгрузку, включение в реестр металла, как на транспортировку вагонами, так и автомобильным транспортом, оформление доверенностей, отслеживание процесса погрузки, кураторство работы ЦПП в вопросах организации погрузки...

Успешно справляться с ответственным функционалом Николаю Васильевичу во многом помогает прочная спортивная закалка. Любимые с детства лыжи и сегодня помогают оставаться здоровым и активным. Каждые выходные зимой он посвящает прогулкам на лыжах. Неспешно и размеренно он преодолевает 5-7 километров лыжероллерной трассы в лесу за городским прудом. «Счастье – это умение видеть прекрасное в мелочах, – говорит Николай Аникеев. – Мне это удаётся!».



ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ!

9 МАЯ, в честь Дня Победы, по инициативе и при финансовой поддержке АО «ЗЭМЗ» на площади перед ДК «Металлург» будет организована большая праздничная программа.

Творческие подарки, отражающие тематику праздника, собравшимся преподнесут воспитанники студий дворца и учреждений культуры города – «Фейерверк» из танцевальных, вокальных и театральные зарисовки создаст особенную душевную атмосферу. Во время мероприятия на площади раскинется ярмарка.

Почётными гостями праздника, конечно, станут ветераны войны и труженики тыла. В их честь будут звучать слова благодарности и поздравления!

Приглашаем ветеранов, работников предприятия, а также всех жителей города! Вход свободный. Время проведения – с 14-00 до 16-00.

ШЕСТВИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ГОРОДА ОТКРОЕТ КОЛОНА ЗЭМЗ

Рабочие коллективы предприятий и организаций Златоуста традиционно отметят День весны и труда демонстрацией и митингом. Почётное место среди них займут металлурги.

Планируется, что колонна металлургов будет насчитывать более ста человек, которые пройдут по центральной улице города с флагами, транспарантами и шариками цветов российского триколора. В этом году, во время торжественного митинга возле Мемориала Славы, два работника завода будут награждены почётными грамотами главы Златоустовского городского округа и Законодательного Собрания Челябинской области.

Профком ЗЭМЗ приглашает заводчан принять участие в первомайском шествии. Информацию о месте формирования колонны и времени начала движения можно узнать у председателей цеховых комитетов!

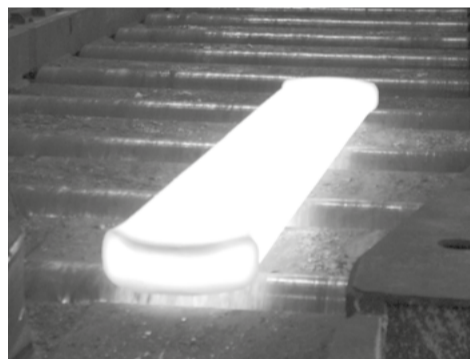
НА СТРАЖЕ БЕЗОПАСНОСТИ

В рамках внутризаводского обучения в ЗЭМЗ прошли курсы по взрывобезопасности, целью которых стало приобретение работниками сталеплавильной группы цехов умений и навыков по определению наличия взрывоопасных компонентов в поступающей металлошихте.

Тема обучающего курса: «Организация и проведение радиационного контроля и контроля взрывобезопасности при осуществлении деятельности по заготовке, переработке и реализации лома цветных и чёрных металлов». Согласно требованиям Ростехнадзора, каждое металлургическое предприятие должно располагать аттестованными специалистами по данному направлению. Поэтому в период 10 по 13 апреля соответствующее обучение прошли десять работников завода. Лекторами стали преподаватели специализированной обучающей организации из Челябинска, – прокомментировал начальник УПЭБиОТ Альберт Загитов.

В ходе обучения особое внимание было уделено требованиям охраны труда, пожарной и взрывобезопасности в области контроля лома и отходов металла. «Студенты» изучили классификацию вторичных цветных и чёрных сплавов и металлов, виды металлолома (в том числе с повышенной взрывоопасностью), порядок проведения пиротехнического контроля, правила обращения с взрывоопасными предметами, а также ознакомились с мероприятиями по предупреждению взрывов при транспортировке материалов.

ЗЭМЗ РАСШИРИЛ СОРТАМЕНТ ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ



В апреле предприятием освоено производство слябов из нержавеющей хромоникелевого сплава ЭИ-878.

Прокат слябов сечением 150x500 мм был осуществлён на стане «1150» прокатного

цеха №1 из круглого слитка диаметром 630 мм, отлитого в третьем электросталеплавильном цехе. Ранее из указанного сплава завод производил лишь кованный сортament и передел слитка на прокатном стане был осуществлён впервые.

Получить требуемую ширину удалось благодаря специально подобранному режиму деформации и нагреву слитков, которые в сжатые сроки были разработаны техническими службами завода. Металл успешно прошёл все контрольные испытания – его качество соответствует требованиям ГОСТ и ТУ.

Полученные слябы будут направлены заказчику, где и осуществят их дальнейший передел на листопрокатном стане.

Для справки: сплав ЭИ-878 применяется для производства изделий, работающих в атмосферных условиях при температуре до 350 °С, он широко вос-

требован в авиационной и химической промышленности.



ВИКТОР ОКУЛОВ: «ВЫСШЕЕ ОБРАЗОВАНИЕ – ЗАЛОГ РОСТА: КАК ЛИЧНОСТНОГО, ТАК И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО!»

ЗЭМЗ - ЭТО МЫ!

То, что свою трудовую жизнь Виктор связал с ЗЭМЗ, – не удивительно. Его отец – Андрей Павлович – сегодня работает наладчиком КИП и А в группе УЗК в ЦЛАП, а до 2014 года возглавлял лабораторию систем автоматизированного управления. Поэтому и сын строит карьеру именно здесь – в центральной лаборатории автоматизации производства.

Виктор Окулов окончил Златоустовский металлургический колледж по направлению «Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования». На завод пришёл в 2007 году – электромонтёром в ЦЛАП. До этого здесь же проходил преддипломную практику в лаборатории автоматизации систем управления технологическими процессами. В 2010 году, после службы в армии, на протяжении нескольких месяцев трудился электромонтёром крановой бригады ЦРЭО, затем вновь вернулся в ЦЛАП в качестве начальника группы по обслуживанию приборов безопасности. В августе 2016 года возглавил отделение эксплуатации ЦЛАП. Сегодня под его началом работает коллектив из 23 человек – это, в основном, слесари и наладчики КИП и А.

Наша главная задача – обеспечение безотказной работы контрольно-измерительных приборов и автоматики в цехах завода, отвечающих за регулирование температуры и учёт энергозатрат.

Силами группы УЗК производится ремонт дефектоскопов, а также изготовление ультразвуковых пьезоэлектрических преобразователей, применяемых специалистами отдела технического контроля в цехах завода. Также в нашем ведении обслуживание

приборов безопасности грузоподъёмных механизмов и весового оборудования – рассказывает Виктор Окулов.

Сегодня молодой специалист оканчивает второй курс местного филиала ЮУрГУ по направлению «электроэнергетика и электротехника». Как и еще несколько десятков его коллег, он воспользовался реализуемой на предприятии программой целевого обучения. Своё профессиональное будущее Виктор связывает именно с ЗЭМЗ!





Менеджмент АО «ЗЭМЗ» принял участие в корпоративных спортивных стартах и традиционном субботнике. Акция прошла по инициативе завода.

1 апреля - День смеха и хорошего настроения - руководители заводских подразделений провели в детском оздоровительном лагере «Горный» (социаль-

ном объекте АО «ЗЭМЗ»).

Выездное мероприятие началось с самого главного - наведения чистоты. ЗЭМЗ уже приступил к подготовке лагеря к предстоящему летнему сезону, поэтому уборка территории от скопившегося за осенне-зимний период мусора и веток, а также спил сухих деревьев и пришлось как раз кстати. Вторым этапом стали состязания в силе,



ЗЭМЗ ОРГАНИЗОВАЛ МИНИ-СПАРТАКИАДУ

быстроте и меткости. Спортивно-шуточное «меню» включало эстафету, пулевую стрельбу, перетягивание каната, поднятие гири и даже народную забаву «метание валенка».

С приветственным словом к собравшимся обратился директор по реконструкции и развитию АО «ТД МЗ «Красный Октябрь» Андрей Лыска: «Целью сегодняшней встречи является подготовка социально значимого объекта к летнему детскому отдыху, укрепление корпоративного духа и популяризация здорового образа жизни. Желаю всем хорошего настроения и ярких побед!».

- Несмотря на продолжающийся снегопад, вы оказали нам существенную помощь в расчистке территории лагеря. Большое спасибо, - поблагодарил участников доброй акции директор лагеря Николай Сувориков.

Баттл четырёх сильнейших команд прошёл позитивно и зрелищно. Под громкие крики болельщиков участники бежали «на трёх ногах», преодолевали «тоннель», мастерски вели мяч и шайбу и со снайперской точностью поражали цель из винтовки.

В итоге лучший результат показала команда, в состав которой вошли Константин Лукоянов, Елена Сушко, Наталья Невраева, Артём Попов, Денис Зуев, Ольга Сутубалова, Анатолий Сандин и Андрей Турсуков. В их спортивной копилке оказалось 8 победных очков. Кроме того, участники этой сборной отлично проявили себя и в метании валенка, который, благодаря их совместным усилиям, преодолел расстояние в 21 метр.



СНОВА УСПЕХ! МЕТАЛЛУРГИ ПОБЕДИЛИ ЕЩЁ В ОДНОМ ЭТАПЕ ГОРОДСКОЙ СПАРТАКИАДЫ.

14 апреля металлурги ЗЭМЗ приняли участие в командном первенстве по настольному теннису в зачет спартакиады среди работников промышленных предприятий города.

В соревнованиях традиционно приняли участие сборные из АО «ЗЭМЗ», АО «Златмаш» и ФСК «Локомотив». Каждая партия игралась до 11 очков, а победитель определялся до 3-х побед.

В команду металлургов вошли Максим Уразов (прокатный цех №1), Никита Черепов (ЭСПЦ-2), Игорь Огурцов (ветеран завода), Махим Усанов (ПБ «Сталь»), Татьяна Чистякова (заводоуправление) и Венера Уткина (УПЭБиОТ).

В первом туре встретились машиностроители и команда ФСК «Локомотив». Результатом баттла стала абсолютная победа представителей Златмаш (счёт 4:0). Во втором туре победу завоевали металлурги, одолев ФСК «Локомотив» со счётом 3:1.

Финальная битва за пальму первенства свела по разные стороны

теннисных столов игроков из АО «ЗЭМЗ» и АО «Златмаш». Илья Огурцов обыграл соперника со счётом 3:0, Максим Уразов завершил тур со аналогичным счётом в свою пользу, Никита Черепов выиграл с результатом 3:1.

По итогам трёх напряжённых туров лидерами соревнований были признаны работники ЗЭМЗ, второе место - у машиностроителей, почётное третье - у ФСК «Локомотив»



ГРАНДИОЗНОЕ ШОУ! НОВЫЕ ИМЕНА И ГРОМКИЕ ПОБЕДЫ!

В начале апреля в ДК «Металлург» вновь состоялся II Открытый городской детский шоу-конкурс «Искра таланта», учрежденный АО «ЗЭМЗ».

Его участниками стали 15 учреждений образования и культуры города, представивших 24 номера конкурсной программы.

Все участники получили кубки и Дипломы Лауреата конкурса. В этом году обладателями Гран-при стали танцоры Заслуженного коллектива народного творчества Челябинской области, ансамбля современной хореографии «Вдохновение» (рук. Сергей Карамышев), исполнившие танцевальную композицию «Чердачные воришки».

Финансовую поддержку при организации конкурса оказали такие представители бизнес-сообщества, как компания «ИНТЕРСВЯЗЬ», Квесты Златоуста и клуб лазертага «СКАЛА», батутный парк «ПРОСТО ЛЕТАЙ», студия звукозаписи «МИСТЕР МЬЮЗИК», гостинично-ресторанный комплекс «ВИКТОРИЯ», туристическое агентство «ЗОЛОТОЕ ПУТЕШЕСТВИЕ». Индивидуальный предприниматель И.В. КЛЯШЕВ подготовил для конкурсантов 145 потрясающих десертов. Спонсором главного приза выступил АО «Златоустовский электрометаллургический завод».



От всей души!

Администрация, совет ветеранов, профсоюзный комитет и коллектив ЭСПЦ-3 поздравляют с юбилеем **Дениса Дависовича МИНГАЛЕЕВА**