



Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

А-мама!

Мамам
посвящается

Читайте на стр. 4

30 ноября 2017 года | № 22 (7757)

12+

Издаётся с 5 февраля 1930 года

МЕТАЛЛУРГИ АО «ЗЭМЗ» ПРЕДСТАВИЛИ ПРЕДПРИЯТИЕ НА МАСШТАБНОМ ПРОФИЛЬНОМ ФОРУМЕ

В середине ноября АО «Златоустовский электрометаллургический завод» (входит в группу компаний «Красный Октябрь») в очередной раз успешно презентовало себя на международной промышленной выставке «Металл-Экспо 2017» в Москве. В этой самой большой металлургической выставке Восточной Европы традиционно принимают участие крупнейшие производители металлопродукции и трейдеры стран СНГ и мира.



Златоустовский электрометаллургический завод участвует в «Металл-Экспо» практически с самого основания. В этот раз на форуме металлургов завод представили работники службы сбыта, которые презентовали продукцию предприятия, а также рассказали о перспективах развития завода.

Работа на стенде шла очень активно, деятельность каждого члена команды была организована по индивидуальным планам, все придерживались намеченных заданий. Удалось провести более полусотни конструктивных встреч с давними партнёрами и потенциальными заказчиками, в результате которых многие организации заинтересовались предлагаемой нами продукцией. В частности, укреплены давние деловые отношения с Объединенной

Авиационной Корпорацией, в которую входят такие заводы, как АО НПП «Темп» им. Ф. Короткова, ПАО «АХК Сухой», АО «РСК МИГ», ПАО «ОДК-Сатурн», ООО «Самарский завод приборных подшипников», АО «ПНИТИ» г. Пермь и прочие. Перспективы дальнейшего сотрудничества представители ЗЭМЗ обсудили с ОАО «ЕПК-Самара», АО «ПНТЗ», ПАО «ЧТПЗ», ПАО «ТМК», «МАЗ» г. Минск, ПАО «КАМАЗ», ООО «Континенталь», ООО «Металл-Сервис» г. Москва, ООО «Оринокс»...

Каждый раз, участвуя в данной выставке, мы преследуем две цели. Первая – имидж. Появление на подобном мероприятии характеризует компанию как стабильно развивающуюся, что важно. Вторая цель – увеличение продаж, ведь именно на выставке предоставляется возможность

вживую пообщаться с большим числом руководителей предприятий и специалистами – с теми, кто непосредственно принимает решения. Это позволяет нам лучше понять потребности заказчиков, убедить их начать сотрудничество и укрепить существующие деловые связи, – делится начальник отдела оформления договоров Наталья Тарханова.

Совместный стенд АО «ЗЭМЗ» и «Красного Октября» на выставке «Металл-Экспо 2017» стал одним из самых посещаемых. Кроме того, он был признан одним из лучших среди пятисот, представленных на выставке экспозиций. Причина неспадаящего спроса на продукцию производства АО «ЗЭМЗ» и «Красного Октября» в том, что предприятия являются надежными поставщиками и имеют устойчивое положение на рынке.

В своей презентации Златоустовский электрометаллургический, как всегда, сделал упор на инструментальные, быстрорежущие, жаропрочные, прецизионные стали и сплавы. Была обозначена возможность изготовления и поставки малотоннажных позиций. Клиенты и потенциальные заказчики узнали о перспективах завода, проводимой на предприятии реконструкции, в частности, о строительстве нового современного кузнечно-прессового комплекса итальянского производства, возводимого на базе прокатного цеха №3.



РЕМОНТ НЕПРОДОЛЖИТЕЛЬНЫЙ, НО ВАЖНЫЙ

В ноябре в копровом цехе прошёл плановый ремонт одного из основных агрегатов – пресс-ножниц французского производства AKROS.



Напомним, AKROS предназначен для порезки крупногабаритного лома на габаритную шихту для последующего передела в электросталеплавильных цехах.

Работы велись силами ремонтной службы копрового цеха и ЦРМО. В ходе ремонта выполнена смазка всех узлов агрегата, замена фильтров и режущих ножей.

Кроме того, сегодня в цехе ведутся масштабные работы по замене подкрановых путей общей протяжённостью 96 метров. Новые пути обеспечат свободное передвижение грузовой тележки электромостовых кранов №№4, 6 грузоподъёмностью 10 и 16 тонн. Работы продлятся четверо суток.

Кроме того, силами ремонтной службы цеха выполнен частичный ремонт погрузчика Sennebogen-825, предназначенного для разгрузки поступающего лома, а также загрузки лома в пресс-ножницы и погрузки переработанного лома для отправки в сталеплавильные цеха. Произведена замена турбокомпрессора, моторного масла и фильтров гидравлической системы. В настоящий момент на Sennebogen-825 проводится ремонт грузозахватного механизма.

В ПРЕДВЕРИИ НОВОГО ГОДА

В АО «ЗЭМЗ» по инициативе и при финансовой поддержке профсоюзной организации предприятия пройдёт детский конкурс, посвящённый предстоящему Новому году, «Символ года – желтая собака».

Организатором конкурса выступает комиссия по работе с женщинами профкома АО «ЗЭМЗ». К участию приглашаются дети и внуки работников (членов профсоюза). Победителей определят сразу в трёх возрастных категориях: от 3 до 6 лет, от 7 до 10 лет и от 11 до 14 лет.

Все поделки должны соответствовать названию конкурса и отражать новогоднюю тематику. Они могут быть выполнены в любой прикладной технике – аппликации, лепке, папье-маше...

Работы принимаются до 25 декабря 2017 года в подразделениях завода.

Победителей наградят памятными подарками и дипломами во время торжественного открытия новогоднего городка возле ДК «Металлург» 27 декабря. Остальные участники получат

поощрительные призы. В дальнейшем поделки будут выставлены в фойе ДК «Металлург».

Также профком предприятия объявляет о проведении традиционного смотра-конкурса «Новогоднее настроение» на лучшее праздничное оформление структурных подразделений к Новому году и Рождественским праздникам.

Победителей определяют в трёх номинациях: украшение прицеховой территории, украшение входа в структурное подразделение и украшение фойе.

При определении победителей и призёров конкурса комиссия учтёт наличие творческой презентации, эстетическую выразительность, разнообразие и качество новогодних украшений, креативность, приближенность к символике наступающего года.

Приветствуется наличие профсоюзной символики, агитационных материалов, использование профсоюзных речёвок и прочего.

Приём заявок – до 13 декабря 2017 года. Для победителей предусмотрена денежная премия.

ДО ВСТРЕЧИ НА СТРАНИЦАХ «ЗМ»

15 декабря завершается подписная кампания на газету «Златоустовский металлург» на следующий год.

Напомним, для работников завода в 2018 году газета останется бесплатной – «Златоустовский металлург» по-прежнему будет доставляться в заводские подразделения почтой.

«Новогодний театр Деда Мороза» 2-5 января 2018 года

Всем, кто любит Новый год! Со 2-го по 5-е января 2018 года Дворец культуры «Металлург» приглашает жителей и гостей города на уникальное новогоднее представление для детей «Новогодний театр Деда Мороза».

Вместе с новогодним волшебником ребята перевоспитают кота Базилио и лису Алису, откроют волшебным ключиком заветную дверь в новогоднюю сказку и попадут в настоящие приключения в стране Снежной королевы. Всех участников ново-

годнего праздника ждут подарки, новогодний карнавал, игры у ёлки и, конечно, сладости от Деда Мороза.

Расписание новогодних спектаклей:
2,3,4 января в 11-00 и в 13-00 и 5 января в 11-00.
Цена билета для сотрудников АО «ЗЭМЗ»:

100 р. детский билет (дети до 3х лет бесплатно), взрослый 150 р. Для сторонних организаций 200 р. Тел. для справок: 69-74-03, 69-69-63, 69-77-66. Email: dk.zmk@mail.ru

P.s. - Сладкие подарки от АО «ЗЭМЗ» можно будет получить 2,3,4 января с 10-30 до 15-00 (при наличии билета на подарок)

БРИГАДА С ПОВЫШЕННЫМ СОДЕРЖАНИЕМ ОПЫТА И ПРОФЕССИОНАЛИЗМА

В конце декабря электросталеплавильному цеху №3 исполняется 50 лет. В преддверии юбилейной даты мы хотим рассказать об одной из его передовых бригад.

Смена №2 участка открытых печей под руководством начальника Юрия Ревякина в этом году пять раз побеждала в трудовых соревнованиях. По словам руководства цеха, это команда опытных сталеплавильщиков, знающих своё дело.

- Многие из ребят - выходцы из мартена-2, ЭСПЦ-1, ЭСПЦ-2, - говорит начальник ЭСПЦ-3 Дмитрий Сахаутдинов. - Словом, им довелось поработать на разных печах. Поэтому не возникает проблем при разливке, которая у нас ведётся как на УПНРС, так и в изложницы - в зависимости от технологии производства той или иной марки стали. Также производим сталь широкого сортамента - от углеродистых марок до сплавов. А это тоже требует особых навыков. Например, на прошлой неделе выполняли ответственный заказ для оборонной промышленности - сплав на никелевой основе и получили годный по всем параметрам.

Успешно справляется коллектив и с выплавкой другой особой марки стали - ЭПЗЗ - металл для авиации с повышенным содержанием никеля, хрома и титана. Долгое время производство этой стали не давалось первой бригаде, мы специально выстроили график её выпуска «под вторую». Сейчас сталевар смены №1 набрался опыта у коллег, производство налажено обеими бригадами.

А в цехе... кипит работа. Двигаются краны, перемещая грузы с шихтой. В пролёте ВДП из печи

только что извлекли «готовый» слиток, сбивают окалину. И вот уже нужный мне участок открытых индукционных печей, а дальше - и электродуговых, на том и другом как раз ведётся плавка.

- На данный момент идёт процесс выплавки стали марки ЧС82, сейчас будем титан добавлять, - встречает меня начальник смены Юрий Ревякин. - Эта марка производится комбинацией: две плавки на индукционной печи и одна - на дуговой. Весь этот металл будем сливать в один ковш и разливать на УПНРС. ЧС82 - нержавеющая сталь с содержанием хрома, бора и титана. Процесс её производства закольцован в рамках нашего цеха - после разливки переплавляем на ЭШП, затем обтачиваем слитки на участке ТЗО, торцуем и отгружаем покупателю, минуя остальные переделы. Заказчики её серьёзные - предприятия атомной промышленности.

- Эта марка - одна из трудоёмких за счёт высокого содержания титана, который при разливке образует корку, и, если по ней будет прорыв, вся плавка уйдёт в брак. Поэтому, при разливке на УПНРС, производим особый контроль, - объясняет мастер участка Павел Борисов.

Юрий Игоревич и Павел Николаевич трудятся, как выразились сами, в тандеме с 2015 года. За годы работы прошли в цехе не одну ступень. Юрий Ревякин, как и многие у нас на предприятии, в цехе «по наследству».

- Мой отец Игорь Юрьевич работал старшим мастером участков ЭШП и ВДП. Я в детстве бывал у него на работе. Вот и решил выбрать себе ту же профессию. В 2005 году окончил Златоустовский филиал ЮУрГУ по специальности «инженер-металлург», устроил-

ся в ЭСПЦ-3. Начинать на ЭШП с подручного сталевара, работал мастером там же. Потом уходил, но в 2015 году вернулся, - рассказывает начальник смены.

Павел Борисов пришёл на завод в 2002 году после окончания профессионального училища №28. Устроился по специальности - подручным сталевара на дуговую печь, в 2007 году стал сталеваром, а, спустя 8 лет, был назначен мастером.

Под руководством Юрия Ревякина трудятся 15 человек: мастера, сталевары, подручные, подготовители сталеразливочных канав, разлильщики, шихтовщики, машинисты кранов.

- У нас особо прочный сплав опытных кадров, которые, порой, незыблемы, - утверждает Юрий Игоревич.

Одним из таких начальник сме- ны называет сталевара Сергея

Бокарева. Сталеварение он осваивал в ЭСПЦ-1, куда устроился в 1988 году. Сейчас ему доверяют ответственные марки с низким содержанием углерода, жаропрочные сплавы, такие как ЭИ435, ЭИ868, ЭИ602 на открытых электродуговых печах №№ 41 и 42. Во всём помогает коллеге, а иногда и замещает, подручный Илья Абрамовский, за плечами которого 13 трудовых лет.

В пролёте индукционных печей на хорошем счету сталевар Александр Тарасов. Будучи выходцем из ЭСПЦ-1, работает на заводе уже 40 лет, за которые обучил не один десяток молодых специалистов. За преданность выбранному делу и производственные успехи Александр Владимирович удостоен звания «Заслуженный металлург РФ». Сегодня рядом с отцом трудится электриком и его сын Владимир.

Толк в разливке знает Юрий Сеньков. Работает на одноимённом участке цеха с 2005 года, начинал разлильщиком. И сейчас при разливке на УПНРС, как и всегда, помогает подчинённым - подливает масло в отверстие машины, как того требует технология, следит за уровнем потока жидкого металла.

- От разливки зависит годность всей плавки, даже если сталевар сварит идеально, а мы разольём плохо, получится брак, - объясняет Юрий Анатольевич.

На мой вопрос: «За счёт чего побеждаете на трудовых соревнованиях?», все респонденты отвечали как один: «Каждый знает свои обязанности и их чётко выполняет». Что ж, в канун юбилея остаётся пожелать всему коллективу цеха дальнейших производственных успехов и побед.



НАДЁЖНЫЙ ПОМОЩНИК

НОВОСТИ

Арсенал ремонтно-строительной техники АО «ЗЭМЗ» пополнил новый абразивно-пескоструйный аппарат.

Машина приобретена для обработки поверхности колонн, стропильных ферм, подкрановых балок и других металлоконструкций в цехах завода. В частности, такие работы запланированы на объектах, где проводится модернизация оборудования.

Для работы на аппарате прошли обучение два работника УКС - бетонщики Алексей Верзаков и Константин Бабиш. На базе ООО «Информационные технологии промышленной безопасности» они получили теоретические знания, а практику с последующим получением удостоверения оператора - на предприятии-партнёре указанной организации. Для работы с техникой приобретён специальный костюм, укомплектованный шлемом и компрессором для подачи воздуха.

Абразивно-пескоструйный аппарат DBS-200RC является профессиональным оборудованием для очистки и обработки различных конструкций за счёт сжатого воздуха и абразивных частиц. Он удаляет старую краску, разнообразные наслоения, копоть, плесень и ржавчину с металлических поверхностей. Рабочее давление аппарата колеблется до 10 атм., производительность от 3,2 до 9,6 м³/мин. воздуха. Аппарат работает на кварцевом песке, а также на металлических абразивных смесях.

- Аппарат не сложен в управлении, - объясняет Константин Бабиш. - Принцип его работы следующий: в основной бак засыпается песок, туда же, с помощью шланга, под давлением подаётся воздух, который, в свою очередь, захватывает абразивный материал и направляет через сопло на обрабатываемую поверхность.

20 ноября абразивный аппарат был опробован на очистке станины радиально-ковочной машины (РКМ-40). В будущем с помощью данной машины планируется провести обработку металлоконструкций каркаса здания, где возводится новый кузнечно-прессовый комплекс.



СЕДЬМАЯ ПО СЧЁТУ

АО «ЗЭМЗ» реализует мероприятия по программе повышения энергоэффективности и надёжности теплоснабжения. В ноябре запущена ещё одна мини-котельная, тепловая энергия которой предназначена для технологических нужд прокатного цеха №1.

Блочно-модульная котельная расположена недалеко от таможенного склада. Она паровая и, в отличие от водогрейной, находящейся по другую сторону цеха и снабжающей теплом его помещения и бытовой корпус, будет обогревать исключительно клетки прокатных станов - защищать их от обледенения. Обогрев клеток паром будет производиться во время перевалки с отключением технической воды.

В августе работниками УКС АО «ЗЭМЗ» были подготовлены фундаменты под котельную и дымовую трубу. Далее сотрудники подрядной организации из Челябинска смонтировали каркас и стеновые панели корпуса котельной. Внутри установили паровой котёл и другое крупногабаритное оборудование - подпиточный бак, шкафы управления, насосное оборудование, площадки и лестницы, после чего закрыли сооружение потолочными панелями. Произвели подключение автоматики, узлов тепло-, водо- и газоснабжения для проведения пусконаладочных работ.

Специалисты ПСЦ осуществляли монтаж подводящих к котельной коммуникаций - паропровода, трубопроводов технической воды для питания котла.

24 ноября, после окончания всех подготовительных работ, осуществлён запуск мини-котельной. Она пришла 72-часовой период пусконаладки, сегодня котёл работает в полную мощность. Выявленные в процессе эксплуатации замечания будут устранены сотрудниками подрядной организации, им предстоит довести «автоматику» до ума». А пока специалисты отдела главного энергетика контролируют работу оборудования и показания приборов расхода природного газа, температуры и давление пара.

Оборудование котельной полностью автоматизировано, согласно заданным параметрам, включаются и отключаются газовая горелка, насосы. Следить за его исправностью будут слесари энергослужбы прокатного цеха №1, они прошли специальное обучение. Следующим этапом станет приёмка котельной представителями Ростехнадзора.

Сегодня на предприятии уже семь блочно-модульных мини-котельных, обогревающих заводские подразделения, по одной установлено у ЭСПЦ-3, ЦЗЛ, ТКЦ, прокатного цеха №3 и кислородной станции и две - возле прокатного цеха №1. Все они возведены за два года. Пуск первой, находящейся у прокатного цеха №1, состоялся в декабре 2015 года.

В настоящий момент завод на 65% обеспечен теплом собственного производства.

Производительность парового котла составляет 2 тонны пара/ч., температура пара на выходе - 140-150°С, давление 3 - 4 атм. Принцип работы заключается в следующем: техническая вода, поступающая в котельную по трубопроводу, попадает в ионообменные фильтры, где проходит химическую обработку. Затем она поступает в бак с питательной водой, в котором подогревается до необходимой температуры (80°С), после чего, подаётся в котёл, где при сжигании природного газа, и происходит выработка пара.



СОВЕРШЕНСТВУЕМСЯ

В октябре начальник лаборатории АСУТП ЦЛАП Илья Огурцов прошёл курсы по промышленным контроллерам SIMATIC фирмы SIEMENS в Екатеринбургe.

Курс обеспечил необходимый базовый уровень знаний для программирования и обслуживания контроллеров SIMATIC-S7 и его периферийных устройств, которыми будет оснащён строящийся кузнечно-прессовый комплекс, участок печей термического отжига и прочие объекты реконструкции.

- Теоретическая часть включала в себя изучение архитектуры контроллеров, принципов их конфигурирования и программирования, основы промышленных сетей PROFIBUSDP. Практическая часть включала отработку полученных теоретических знаний на специальном стенде, состоящем из контроллера SIMATIC S7-300, модулей удаленного ввода-вывода, сенсорной жидкокристаллической панели оператора, частотного преобразователя и действующей модели ленточного конвейера. Одновременное изучение теоретической части и закрепление её на практических примерах позволило получить и освоить большой объём информации по современному оборудованию автоматизации технологических процессов, - рассказывает Илья Валерьевич

По окончании курса необходимо было сдать экзамен – разработать схему системы управления и программу контроллера для работы технологической установки по заданным режимам.

В 2001 г., с отличием окончив Южно – Уральский государственный университет по специальности “Электропривод и автоматика промышленных установок и технологических комплексов”, поступил на работу инженером-электронщиком в лабораторию автоматизации технологических процессов ЦЛАП. В 2002 году назначен начальником группы. В 2004 - году заместителем начальника ЦЛАП. В настоящее время является начальником лаборатории автоматизации технологических процессов ЦЛАП.

В обязанности Ильи Валерьевича входит организация и техническое руководство работами по инженерному сопровождению (наладка, настройка, сложный ремонт) и освоению нового оборудования систем автоматизированного управления технологическими процессами агрегатов и установок завода в цехах (от ЭСПЦ-3 до Кислородной станции ПСЦ). С момента поступления на завод принимал непосредственное участие во внедрении практически всех новых агрегатов завода (АКП, ВКР, ЭШП-5ВГ, пресс-ножницы ACROS, мини-котельные и др.) и модернизации существующих (печи ДСВ №10 и 13, ЭШП №33, нагревательные установки, станки).



В ДЕСЯТИ МЕТРАХ НАД ЗЕМЛЁЙ

Крановщик металлургического производства прокатного цеха №3 АО «ЗЭМЗ» Марина Иво-нина стала победительницей творческого конкурса среди заводчанок, посвящённого Дню матери.



Трогательное выступление Марины Ивоиной 24 ноября покорило и жюри, и зрителей. Она доказала, что мамам под силу всё: и песню спеть, и стихи написать, и танец исполнить... Впрочем, обо всём по порядку.

Трудовой путь Марины Ивоиной на предприятии начался в 2003 году – сразу после окончания училища №28 по специальности «машинист крана металлургического производства». Тогда молодая и активная девушка пришла в прокатный цех №3, где и работает по сей день. Кстати, выбор профессии не был случайным: Марина – потомственный металлург. Её мама - Нина Никола-

евна Черданцева – на протяжении многих лет управляла многотонными кранами в том же цехе. Сестра – Наталья Ситова – тоже машинист крана, сегодня она работает в термокалибровочном цехе.

- У меня четвёртый разряд – имею право управления всеми электромостовыми кранами, которыми укомплектован цех. Грузоподъёмность каждого из них – 25 тонн, - рассказывает о своей работе Марина. – С целью обеспечения технологического процесса занимаюсь перемещением металла с одного цехового участка на другой, доставляю его на станки, выполняю погрузку и выгрузку железнодорожных вагонов, автомобильного транспорта и прочее. Кроме того, я была задействована в строительных работах на объектах реконструкции. В частности, в земляных работах при подготовке к возведению кузнечно-прессового комплекса, а также переносе коммуникаций, заливке фундамента. Сегодня мой фронт работ – это участок адьюстажа, на котором размещены обдирочные станки КЖ. Главное в моей работе – беспрекословное соблюдение техники безопасности. Это правило уяснила ещё на этапе стажировки, которую проводил ветеран прокатного №3 бригадир по кранам Рашид Мухтафович Бадиков. Строгий, требовательный и справедливый – он научил разумно и ответственно подходить к решению любой технической задачи.

Третий прокатный стал родным не только потому, что Марина Ивоина трудится тут уже на протяжении почти 15 лет. В 2004 году именно здесь она познакомилась с будущим мужем. Кирилл Ивоин

работал оператором обдирочных станков. Спустя год влюблённые поженились.

Сегодня супруги воспитывают двоих детей – одиннадцатилетнюю Катю и четырёхлетнего Максима. Дочка растёт разносторонне одарённой: пока семья жила на Седьмом жилучастке, она занималась в клубе «Радуга». Её актёрский талант был отмечен на городских конкурсах. Увлекалась конным спортом, два года занималась лёгкой атлетикой – в её спортивной копилке - первое место по городу на дистанцию в тысячу метров. Сегодня девочка осваивает ещё одно творческое направление - танцевальное. Обучается современной хореографии в школе танцев «Twiks+». Максим ещё маленький, но, глядя на сестру, хочет и плаванием заниматься, и брейк-дансом.

- На участие в конкурсе решила, наверное, благодаря своей дочке, которая сказала, что всё непременно получится. Хотя, настраивалась сразу на победу, потому что не вижу смысла делать что-то с неясной, размытой целью. Если что-то сделаешь, то побеждай! Танец поставила Кристина Халдиева - руководитель «Twiks+». Дома по видео разучивали с дочкой движения, добивались синхронности. Самым сложным, пожалуй, был конкурс «домашний очаг» - в нём были задействованы мой муж и дети. Это стало настоящим обнажением души - я написала стихи о самом сокровенном и озвучила их перед сотнями людей. Это непросто – вынести на публику то, что глубоко внутри. Для меня это стало личным подвигом. Приятно, что жюри это оценило. Спасибо!

СНОВА НА ВЕРШИНЕ ПЬЕДЕСТАЛА

Подведены итоги соревнований по пулевой стрельбе в зачёт городской спартакиады промышленных предприятий.

16 ноября команды трёх трудовых коллективов – АО «ЗЭМЗ», АО «Златмаш» и ФСК «Локомотив» – померились силами в меткости. Сборную Златоустовского электрометаллургического составили лучшие стрелки, прошедшие отбор в заводской спартакиаде: Александр Котович (ЭСПЦ-2), Алексей Жуков (транспортный цех), Ольга Сорокина (ОТК), Регина Жмаева (ОТК),

Инна Волкова (ОТК), Вера Круглова (УПЭБиОТ), Юлия Черепихина (ЭСПЦ-3).

Участникам предстояло попасть в мишень, находящуюся на расстоянии 10 метров. Пять лучших результатов шли в командный зачёт, каждому игроку разрешалось сделать три пристрелочные выстрела.

В личном первенстве тройку лучших «снайперов» составили

представительницы АО «ЗЭМЗ». Лидером была признана Ольга Сорокина, второе место заняла Регина Жмаева, а третье – Юлия Черепихина.

Победу в командном зачёте одержала сборная АО «Златмаш», «серебряными» призёрами стали златоустовские металлурги, а «бронза» досталась участникам из ФСК «Локомотив».

МЫ – ПЕРВЫЕ!

Председатель комиссии по работе с молодёжью профсоюзной организации АО «ЗЭМЗ» Дарья Тарасова победила в областном конкурсе «Молодёжный профлидер -2017».

НОВОСТИ

Учредитель конкурса - Федерация профсоюзов Челябинской области. За победу боролись представители молодёжного актива профсоюзных «первичек» предприятий и организаций со всего региона.

Участники прошли пять конкурсных испытаний: «Я в профсоюзе» (за три минуты нужно было рассказать о своей роли в профсоюзе), «Коммуникативные бои» (отстоять свою точку зрения в предложенной ситуации, заданной теме, придерживаясь позиции то «За», то «Против»), «Правовая ситуация» (проанализировать случай с работником и дать оценку действиям работодателя с точки зрения трудового права), «Защита проекта» (рассказать о своем проекте, начиная от идеи, первоначального этапа реализации и до конкретного результата, указав о пользе для профсоюзной работы), «Сюрприз» - стал завершающим испытанием для конкурсантов, - сообщает www.chelprof.ru.

На первом этапе Дарья рассказала о себе и своей деятельности в профкоме, а на втором – представила разработанную ею новацию – базу данных членов профсоюза. Это программа, которую девушка пишет самостоятельно. Она отличается упрощённой системой поиска, возможностью внесения уточняющей информации и отслеживания «профсоюзной биографии» работников. Программа будет содержать данные об их активности в общественных мероприятиях, в какие проффильные комиссии входили, и какие вопросы по профсоюзной линии курировали. Кроме того, новый «электронный помощник» позволит осуществлять оперативный мониторинг численности членов профсоюза. При разработке программы Дарья пригодились знания, полученные в ВУЗе, – в 2015 году она окончила ЮУрГУ по направлению «программное обеспечение вычислительной техники и автоматизированных систем».

Секретом победы в остальных испытаниях стало умение убедительно говорить и представлять действительные аргументы. Одним из заданий стало решение правовой задачи с указанием регулирующей этот вопрос нормы ТК. Дарья справилась «на отлично» и с ним.

Так, обойдя десятки конкурентов, представитель АО «Златоустовский электрометаллургический завод» Дарья Тарасова стала абсолютным победителем и получила заслуженную награду.

- Хочу поблагодарить свою группу поддержки, без которой эта победа была бы невозможной – это Валентина Кикоть, Анастасия Смердова и Сергей Круглов, - подытожила Дарья.

ЕЩЁ ЯРЧЕ И БОЛЬШЕ ...

... теперь кажется один из танцевальных классов ДК «Металлург». В помещении, где обучаются пять групп ансамбля бального танца «Вита», при финансовой поддержке АО «ЗЭМЗ» установлены 12 новых зеркальных полотен размерами 1,2х1,6 метров.

Как отмечает руководитель ансамбля Виктория Пестова, заниматься детям стало намного комфортнее, так как прежние зеркала были собраны из отдельных фрагментов.

Кроме того, в прошлом месяце на первом этаже ДК был оборудован дополнительный зал для занятий, в котором будут оттачивать танцевальные Па воспитанники младшей группы студии бального танца «Вита» под руководством Ольги Пряжиной. Стены помещения окрашены в яркие цвета, а по периметру также установлены зеркала.

От всей души!

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЭСПЦ-2 поздравляют с 70-летием **Сергея Алексеевича КОПЕЙКИНА** и с 55-летием **Евгения Владимировича АНУФЬЕВА**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦЛАП от всей души поздравляют с 75-летием **Валентину Сергеевну ФЕДОТОВУ**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЭСПЦ-3 поздравляют с юбилейными датами **Наталью Яковлевну АНДРЕЕВУ, Любовь Александровну ШЕРАШОВУ, Игоря Николаевича ТРОНОВА, Сергея Алексеевича КОПЕЙКИНА, Виктора Дмитриевича АНУФРИЕВА**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив отдела технического контроля от всей души поздравляют с 70-летием **Нину Павловну БЕРСЕНЁВУ** и **Татьяну Михайловну КРОТОВУ**, с 65-летием **Любовь Семёновну ПОЛОВНЕВУ**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив центральной заводской лаборатории от всей души поздравляют с юбилеем **Нину Павловну БЕРСЕНЁВУ, Ольгу Михайловну ИВАНОВУ, Валентину Владимировну ТЕПЛЫХ** и **Нину Романовну ТУТАЕВУ**

Мамам посвящается!

Металлурги АО «ЗЭМЗ» (входит в группу компаний «Красный Октябрь») поздравили всех мам и бабушек города с Днём матери.

24 ноября по инициативе и при финансовой поддержке завода в ДК «Металлург» прошёл праздничный концерт, а также творческий конкурс среди заводчанок «Я – мама!». Мероприятие стало ярким событием в культурной жизни Златоуста. В этот день каждая мама получила творческий подарок и услышала в свой адрес самое главное: «СПАСИБО!».

С тёплыми словами благодарности к собравшимся в зрительном зале женщинам обратилась директор по персоналу АО «ЗЭМЗ» Татьяна Милкина, поблагодарившая их за любовь, заботу и ласку, которыми они одаривают своих детей. В этот день мамам посвятили свои выступления коллективы ДК «Металлург» и других учреждений культуры города. Вокальные и хореографические композиции, «пронизанные» лучами добра и нежности создали особенную атмосферу.

Настоящим событием стал конкурс «Я – мама», в котором приняли участие пять работниц ЗЭМЗ – хореограф ДК «Металлург» Надежда Ужегова, машинисты кранов металлургического производства Марина Ивонина (прокатный цех №3) и Елена Нурмухаметова (термокалибровочный цех), а также старший кладовщик цеха подготовки производства Дина Лихолетова и ведущий инженер центральной заводской лаборатории Олеся Гураль. Отметим, что Елена Нурмухаметова – многодетная мама, она воспитывает пятерых детей. Приятной неожиданностью стало выступление в роли ведущего начальника цеха подготовки производства Дениса Зуева, который шутил и подбадривал конкурсанток.

Позади – месяцы подготовки. Победив страх сцены и волнение, участницы вступили в четырёхэтапное состязание, которое началось с традиционного конкурса

«визиток». Рассказать о своей семье и увлечениях мамам помогли трогательные фотокадры семейных будней и отдыха, а также стихотворные строки, полные любви и счастья. В конкурсе «Фабрика звёзд» при помощи песен, стихов, танцев и театральных зарисовок участницы рассказали о том, что значит быть мамой. Неожиданным моментом стало выступление танцевального коллектива «Экспромт», который был создан в режиме он-лайн прямо на сцене. Четыре зрительницы под аплодисменты зала исполнили хореографическую импровизацию под современные ритмы. В конкурсе «Хранительница домашнего очага» участницы представили свой взгляд на это понятие. Дина Лихо-

летова, например, продекламировала стихи Евгения Евтушенко «Ода женщине». Чувства, вложенные в эти строки, коснулись сердца каждого. Елена Нурмухаметова, вместе с детьми, показала шуточную зарисовку «Цыплятки». Олеся Гураль поделилась, что в деле сохранения домашнего уюта не обойтись без ...мистики. «Переволотившись» в сказочную Бабу Ягу, девушка показала волшебное костюмированное шоу. Номер был особенно успешным не только благодаря тщательно подготовленным декорациям, но и стихам собственного сочинения. Творческим партнёром Марины Ивониной стала её дочь Катя. Исполненный ими танец в стиле street dance вызвал бурные

оценки – отточенные движения и эмоциональность принесли заслуженный успех. Надежда Ужегова поделилась рецептом семейного благополучия в трогательной театрально-хореографической зарисовке с народным колоритом, в которой также приняли участие её дети.

Ярким эпилогом праздника стал конкурс дефиле «Вы поедете на бал?». Под бурные овации зала заводчанки показали, что они не только отличные специалисты и творчески одарённые люди, но и просто красавицы.

По итогам творческого баттла определить победительницу было непросто. В результате в тройку лидеров вошли Марина Ивонина, Олеся Гураль и Надежда

Ужегова, занявшие первое, второе и третье места соответственно. На четвёртой ступени пьедестала почёта оказалась Елена Нурмухаметова, на пятой – Дина Лихолетова.

Настроение вечера создали потрясающие группы поддержки, среди которых была определена самая громкая и креативная. В результате приз достался болельщикам из термокалибровочного цеха, которые поддерживали свою коллегу – Елену Нурмухаметову.

- Это было сродни прыжку с парашютом, - единогласно признаются участницы. - Рассказать о самом важном и сокровенном для каждой женщины на такую огромную аудиторию было непросто. Спасибо зрителям и группам поддержки за аплодисменты! Это было потрясающе!



Ещё фото: vk.com/aozemtz

МИЛЫЙ ОБРАЗ МАМОЧКИ МОЕЙ

Под таким названием в АО «ЗЭМЗ» прошёл конкурс свободного творчества среди детей и внуков заводчан (членов профсоюза), приуроченный ко Дню матери.

Данный конкурс был проведён на предприятии впервые по инициативе и при финансовой поддержке заводского профсоюза. Организацию, подготовку и проведение осуществляла комиссия по работе с женщинами. На суд жюри было представлено 68 детских творений. «Оценочная» коллегия отметила разнообразие жанров, в которых были представлены работы.

- Дети с особой теплотой и нежностью изобразили своих мам, бабушек, ведь каждая из них уникальна по-своему: нарисовали их портреты, вышили, связали, выложили мозаикой. Полёту творческой мысли и детской фантазии, казалось, не было предела. Для создания своих шедевров юные конкурсанты использовали ткань, ленты, бумагу, дерево, бисер, пластилин и различные природные материалы, - выразила мнение членов комиссии по работе с женщинами её председатель Ольга Терёшкина.

- Нам приятно видеть, насколько талантливы дети наших коллег. Глядя на женские портреты, мы без труда узнавали тех, с кем встречаемся на работе каждый день. Лучших из лучших выбирать было очень трудно, потому что каждый участник вложил частичку своей души, - добавила другая представительница комиссии Елена Чернова.

Победители конкурса были разделены по трём возрастным группам. В младшей группе (от 3 до 6 лет) первое место завоевал Алексей Фомин. Мальчик вместе с мамой Натальей (ОТК) изготовили прекрасного ангела. «Серебряным» призёром стала Анастасия Киселёва (её мама работает в ОАК ЦЗЛ) – работа девочки выполнена в стиле «аппликация» с использованием гречневой крупы. Замыкает тройку лидеров Алексей Чугунов, нарисовавший портрет мамы, которая трудится в ЦЛАП.

Среднюю группу победителей (от 7 до 10 лет) возглавила Софья Реберг, которая не менее живописно изобразила свою маму Светлану (ЦЗЛ). Второе место у Ангелины Жмаевой (бабушка работает в ОТК) – для создания образа любимой мамочки она использовала сухие листья. Аппликацией в стиле «карвинг» мамин фото украсил третий призёр группы – Виктория Главатских. Мама десятилет-

ней конкурсантки – сотрудник главной бухгалтерии.

В старшей возрастной группе (от 11 до 14 лет) победила Лариса Зонова. Она представила мамин образ в виде прекрасной куклы в шикарном платье, через плечо которой перекинута лента с надписью «Мисс Грация». И неслучайно. Мама девочки Юлия (ТКЦ) в прошлом году приняла участие в конкурсе «Супер-мама», где и завоевала этот титул. Второе место занял Максим Пузанков (папа трудится в ЭСПЦ-2), он выполнил портрет мамы карандашом, а волосы он украсил венком из ярких цветов. «Бронзовым» призёром стала Екатерина Шатрова – из стружки от карандаша она сделала уникальную аппликацию. Так она изобразила облик мамы – работницы ОТК.

Гран-при конкурса завоевал Андрей Лошкарёв (ТКЦ). Его работа выполнена в стиле папье-маше с использованием специальной пряжи.

За свои старания призы получили абсолютно все участники конкурса. Награждение победителей и призёров с вручением дипломов состоялось 24 ноября в фойе ДК «Металлург».

