



Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

**Впервые-
и сразу успешно!**
Читайте на стр. 2

30 октября 2017 года | № 20 (7755)

12+

Издаётся с 5 февраля 1930 года

ПОСЛЕ КАПИТАЛЬНОГО – СНОВА В СТРОЮ

Капитальный ремонт заготовочного стана «750», расположенного в первом прокатном цехе АО «ЗЭМЗ», стартовал 5 октября, а уже 20 октября обновлённый агрегат начал выдавать первый прокат. Работы выполнены в штатном режиме и согласно установленным срокам.

В ходе ремонта был восстановлен механизм подъёма первого и второго столов, залит новый фундамент в объёме 7,5 м³ бетона, установлена новая рама, которая необходима для надежного крепления редуктора механизма подъёма столов.

Важным этапом стал ремонт методической нагревательной печи №4 ёмкостью 120 тонн, предназначенной для нагрева металла перед прокатом. Работы на этом объекте велись с 5 по 18 октября. В частности, были заменены семь опорных балок, три продольные глосажные трубы, выведена корундовая подина, а также заменены горелки второй сварочной томильной зоны, три горелки нижнего подогрева вместе с кирпичной кладкой, стены печи и часть подвешного свода. Ремонт печи занимался персонал цеха – старший мастер газового хозяйства Александр Перехожих, мастер по газу Марсель Шумилов и опытные слесари по газу прокатного №1 (также были задействованы монтажники УКС, работники ПСЦ и каменщики ЦРМО). Специалисты подрядной организации отремонтировали свод печи, возвели стены.

Для справки: стан «750»

АО «ЗЭМЗ» производит катаную заготовку для последующего проката на станах «400», «280», а также выпускает сортовой прокат круглого профиля диаметрами от 80 мм до 210 мм, квадратного профиля со стороной квадрата от 85 мм до 160 мм и сутунку 19-42x250-260 мм, 46x250 мм, 55x250 мм, 73x250 мм.



НОВОСТИ

КУРС – НА ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ

В АО «ЗЭМЗ» (входит в группу компаний «Красный Октябрь») ведётся подготовка к пусконаладочным работам оборудования комбинированной паро-водогрейной котельной, предназначенной для теплоснабжения объектов кислородной станции паросилового цеха.

Данная котельная оснащена паровым котлом производительностью 0,75 тонн пара/ч для технологических целей и водогрейным котлом мощностью 0,86 Гкал/ч для теплоснабжения и горячего водоснабжения объектов кислородной станции.

Строительство объекта началось ещё в августе. Был залит фундамент, установлен каркас, из сэндвич-панелей смонтированы стены, кровля, установлены паровой и водогрейный котлы, дымовая труба, подведён внешний газопровод, а также внешние коммуникации – канализация, трубопроводы технической воды и выхода пара из котельной.

В настоящее время окончен монтаж внутренней разводки трубопроводов и энергооборудования: насосного оборудования, внутреннего газопровода, паропровода и трубопровода теплосети, оборудования химводоподготовки с установкой на них необходимых приборов для регулирования подачи пара и горячей воды. Производится подвод внешнего силового кабеля с подключением шкафов управления и электрооборудования котельной.

10 ноября – планируемая дата проведения пусконаладочных работ. Следом предстоит приёмка котельной специалистами Ростехнадзора.



ДО ВСТРЕЧИ НА СТРАНИЦАХ «ЗМ»

27 октября стартовала подписная кампания на газету «Златоустовский металлург» на следующий год.

Напомним, для работников завода в 2018 году газета останется бесплатной – «Златоустовский металлург» по-прежнему будет доставляться в заводские подразделения почтой.

В 2018 году стоимость подписки для пенсионеров – ветеранов предприятия не изменится и составит 60 рублей 50 копеек. Доставка адресатам будет осуществляться курьерами Почты России.

Для оформления подписки пенсионеры могут обратиться в ДК «Металлург» (кабинет 153) с 10-00 до 14-00 ежедневно, кроме пятницы.

Редакция «ЗМ».

«ПРОДУКТ» ДЛЯ ЛИСТОПРОКАТНОГО

В октябре в АО «ЗЭМЗ» (входит в группу компаний «Красный Октябрь») на стане «1150» прокатного цеха №1 успешно прошёл прокат слябов сечением 150х680 мм и 150х700 мм из марки стали 12Х18Н10Т для металлургического комбината «Красный Октябрь». Слябы такой ширины изготовлены ЗЭМЗ впервые.

Отметим, что особенностью проката слябов является неравномерное распределение деформации металла по высоте раската. Раскат имеет большую ширину по отношению к толщине, во время прокатки образуются наплывы на необжимаемых узких гранях (двойное бочкообразование). Чем больше высота слитка по отношению к конечной высоте, тем больше будет двойное бочкообразование при прокате слябов. Получить требуемую ширину и уменьшить образование наплывов удалось при использовании прямоугольных изложниц.

В разработке и освоении новой технологии приняли активное участие специалисты центральной заводской лаборатории, прокатного цеха №1 и технического отдела.



НАЗНАЧЕНИЕ МЕСЯЦА

1 ноября начальником ЭСПЦ-2 назначен Артём Владимирович Попов.

В 2007 году окончил Южно-Уральский государственный университет по направлению «металлургия чёрных металлов». Трудовой путь на предприятии начал в августе 2007 года. На протяжении двух лет он трудился помощником мастера разливочного пролёта ЭСПЦ-2. Затем стал мастером печного пролёта, через год - старшим мастером указанного участка. В апреле 2011 года был назначен старшим мастером цеха по технологии, а в ноябре того же года - заместителем начальника второго электросталеплавильного.

В структуре цеха - печной, разливочный, шихтовый пролёты, участок ТЗО. Штат подразделения насчитывает 259 человек.

Напомним, электросталеплавильный цех №2 осуществляет выплавку конструкционных, инструментальных и нержавеющей сталей в дуговых сталеплавильных печах с последующей доводкой химического состава в агрегате внепечной обработки, а также обработкой в установке вакуумирования стали. Разливка стали производится в изложницы с верхним сечением квадрат 724 мм, 590 мм, 570 мм, 320х380 мм. Далее слитки либо отгружаются как товарные, либо поступают на стан «1150» или в молотовый цех для последующего передела.



КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЙ. С МЕСТА СОБЫТИЙ...



АО «ЗЭМЗ» (входит в группу компаний «Красный Октябрь») продолжает реализацию масштабного инвестиционного проекта по строительству современного кузнечно-прессового комплекса на базе прокатного цеха №3.

На сегодняшний день завершено возведение стен электропомещения комплексно-трансформаторной подстанции пресса. Напомним, что для этого были разработаны два кот-

лована габаритами 18х9 метров и 8х6 метров - было вынута 300 м³ грунта и демонтировано порядка 40 м³ бетона от фундаментов старого, незадействованного в производстве, оборудования. К строительству фундаментов приступили в начале августа, а сегодня высота кирпичного строения уже достигла восьми метров. В настоящее время заводские строители бетонируют перекрытие кровли второго этажа, в котором разместится вентиляционное оборудование.

Кроме того, завершается бетонирование фундаментов всех четырёх печей, входящих в кузнечно-прессовый комплекс: две из них - камерные, ещё две - термические. Эта работа началась ещё в сентябре. На строительство фундаментов под печи потребовалось 486 м³ бетона. Силами работников УКС и ЦРМО проведён большой объём работ по изготовлению металлоконструкций для крепления рельс. Впереди - монтаж рельс под выкатные подины двух термических печей. Следующим этапом станет бетонирование кабельных каналов, подходящих к электропомещению печного участка, демонтаж опалубки, гидроизоляция фундаментов печей и обратная засыпка грунта под дальнейшие работы по монтажу печей.

Работники управления капитального строительства с конца октября приступили к подготовке котлованов и монтажу блочных фундаментов встроенных помещений пресса - электропомещения, помещения гидростанции пресса, а также помещения компрессорной станции, которые составят единый комплекс, необходимый для «жизнеобеспечения» пресса. Сегодня фронт работ сосредоточен на электропомещении. Сложность выполнения данных работ заключается в том, что они ведутся в «мертвой зоне» без возможности использования электромостового крана.



ДОСТИГ СОВЕРШЕННОЛЕТИЯ В ПРОФЕССИИ

В этом году исполняется ровно 18 лет, как Юрий Пьянков впервые переступил порог заводской проходной. Заводчанин трудится в ПКО: кульман, линейка и карандаш - его верные помощники.



Некоторые с выбором профессии определяются ещё в детстве. Кому-то нравится рисовать, кто-то открывает в себе талант педагога, доктора, писателя... Так, любимым школьным предметом для Юрия Геннадьевича было черчение. Поэтому, окончив 11 классов, он поступил в Златоустовский филиал ЧПИ на факультет «Технология машиностроения, станки и инструмент», выбрав специальность «Инженер-механик».

Первым рабочим местом для Юрия Геннадьевича стал прокатный цех №3, там он начинал конструктором, а вскоре и возглавил конструкторское бюро. Раньше при каждом цехе были такие бюро, активно шёл процесс модернизации заводских станков и агрегатов. Металлург входил в группу рационализаторов третьего прокатного цеха, собирал предложения и подавал их в БРИЗ (бюро рационализации и изобретательства), являлся членом бюро. Часть получивших внедрение рацпредложений по улучшению работы механизмов цеха и

экономии энергоресурсов принадлежат, в том числе, и Пьянкову.

В 2009 году всех проектировщиков и конструкторов, базирующихся на промплощадках цехов, перевели в сам ПКО. С тех пор Юрий Геннадьевич работает в отделе ведущим инженером-конструктором. Выполняет чертежи для ремонта агрегатов и оборудования прокатных цехов №№ 1 и 3. Также в зону его ответственности входит разработка проектной документации для возводимого на площадке третьей прокатки кузнечно-прессового комплекса. Из последних крупных работ можно назвать создание чертежей фундаментов пяти нагревательных печей и печной трубы печного участка комплекса. Юрий Геннадьевич не просто рисует макеты будущих агрегатов, их помещений и вспомогательного оборудования, но и, по мере окончания каждого из этапов строительства, осуществляет авторский надзор.

Каждый рабочий день Юрий Геннадьевич проводит за кульманом, отмеряя расстояния, вычерчивая линии, выводя строго по ГОСТ буквы и обозначения. Как говорит

начальник отдела Сергей Калинин, свою работу он всегда выполняет тщательно и аккуратно.

- Мне нравится работать по-старинке, - отмечает Юрий Геннадьевич. - В компьютерные чертежи, хоть и являющиеся данностью современности, душу не вложишь.

Интересно, но увидев главный чертёжный инструмент нашего героя - простой карандаш, помещённый в металлическую трубку, я невольно вспомнила об изобретателе сего предмета - Николае-Жаке Конте. Самый первый карандаш выглядел примерно так же. Наверное, люди науки всё-таки немного похожи друг на друга.

Юрий Геннадьевич - семьянин со «стажем», с супругой Мариной Викторовной они вместе уже 33 года. Воспитали и выучили двух прекрасных дочерей - Елену и Ольгу. Сейчас отрада бабушки с дедушкой - годовалый внук Артёмка. А летом, в свободное время, чета занята дачными хлопотами. Хозяйка высаживает цветы, ухаживает за садовыми культурами. А супруг, как и положено главе семейства, облагораживает приусадебный участок.

ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКОМУ ОТДЕЛУ – 75 ЛЕТ

В АО «ЗЭМЗ» нет цеха, над совершенствованием которого не потрудился бы коллектив ПКО. Реконструкция технических объектов, монтаж оборудования, улучшение условий труда – в том числе, и его заслуга.

Из истории отдела

Проектировщики и конструкторы были на заводе и до создания ПКО. В архиве проектно-конструкторского отдела имеются чертежи на первую доменную печь, пущенную 1902 году. Правда, подразделение в те годы не было самостоятельным, а входило в состав технического отдела. В 1942 году распоряжением от 15 октября 1942 года было утверждено положение о ПКО.

День сегодняшний

В настоящее время штат ПКО насчитывает 11 специалистов. Коллектив выполняет работы по оснащению проектной документацией ремонтов, проводимых в заводских подразделениях, готовит проекты по техническому перевооружению завода. Любой перенос коммуникаций, изготовление деталей, узлов механизмов проходит по чертежам заводских проектировщиков-конструкторов.

Сегодня в ПКО нет секторов, но каждый специалист имеет свой спектр работ и ответственный участок. Все работы, касающиеся строительства, ремонтов, восстановления цехов курирует Надежда Семененко. Круг вопросов, которые решает Александр Баранов, заключается в оснащении проектной документацией молотового и электросталеплавильных цехов. Он также принимает участие в строительстве кузнечно-прессового комплекса. За прокатные цеха отвечает Юрий Пьянков. Инженер-механик участвует и в модернизации техни-

ческого арсенала завода – является главным инженером по установке нагревательных печей на печном участке строящегося кузнечно-прессового комплекса. В одной связке с ним трудится Наталья Гуляева, совместно с коллегой она выполняет проекты по техперевооружению завода, из недавнего – по установке ленточно-пильного станка в ЭСПЦ-3.

Наталья Ситникова и Дмитрий Мазунин готовят проектную документацию по электроснабжению заводских агрегатов. Виктор Чернышев выполняет чертежи сложного, насыщенного механизмами, оборудования термокалибровочного и копрового цехов. Одна из последних и ответственных работ, в которой принимал участие заводчанин, – перевод ванн ТКЦ с парового обогрева на электрический. Валентина Азманова – ведущий специалист по сантехнике и один из самых опытных сотрудников отдела. Она посвятила ПКО 46 трудовых лет. Спектр её работ – заводские системы отопления, водоснабжения, канализации, вентиляции. Строительство модульных мини-котельных также курирует она, осуществляет авторский надзор. Во всём помогает ей Татьяна Жмаева. Девушка, хоть и является самым молодым работником ПКО, имеет за плечами десятилетний стаж. Лариса Кудрявцева заведует отделом технической документации. Это архив ПКО, в котором хранится порядка миллиона чертежей. Лариса Викторовна ведёт регистрацию, систематизирует, печатает,

копирует документацию, у неё всё учтено. Возглавляет отдел Сергей Калинин. Он пришёл на завод в 1968 году, в ПКО работает уже 45 лет.

Мы идём в ногу со временем, специалисты отдела выполняют быстро и качественно текущую работу, а также сложные и ответственные проекты по новым, возводимым на заводе, объектам. Так, при строительстве кузнечно-прессового комплекса возникла необходимость переноса канализационной системы и сетей водоснабжения. Нужно было выполнить замеры и подготовить проектную документацию. Подрядная организация называла пятимесячный срок. Ведущие специалисты нашего отдела Валентина Азманова и Надежда Семененко справились с заданием за два месяца.

Работу по подготовке проектной документации для установки термических и нагревательных печей кузнечно-прессового комплекса подрядчики также были готовы сделать за пять месяцев. Сотрудники ПКО Юрий Пьянков, Александр Баранов, Надежда Семененко, Наталья Ситникова, Наталья Гуляева и Дмитрий Мазунин выполнили этот масштабный проект за два месяца.

Ещё больший объём работ был произведён нашим отделом по проектированию печного участка на адьюстаже прокатного №3. Здесь отличились Юрий Пьянков, Татьяна Жмаева, Наталья Ситникова и Дмитрий Мазунин. Эти работы ещё продолжаются.

В ПКО трудились участники Великой Отечественной войны: Б. А. Катаев, Н. Л. Игнатович, Г. С. Жуковень, Б. Н. Гаргало, М. Г. Бокова.
Руководили отделом: П. И. Тарим, Э. К. Миллер, Д. И. Гололобов, В. Б. Каптерев, В. Г. Шатохин, А. С. Мягков. **Сегодня начальник ПКО** – С. В. Калинин.
Посвятили свою трудовую биографию ПКО: Г. С. Жуковень, В. Д. Сафина, С. И. Кулюшина, Р. К. Закирова, В. Л. Принцман, Г. Г. Горшкова, Ю. И. Кожевников, В. Н. Баранов, С. П. Фролушкина, В. М. Сарычев, М. А. Данилова и др.

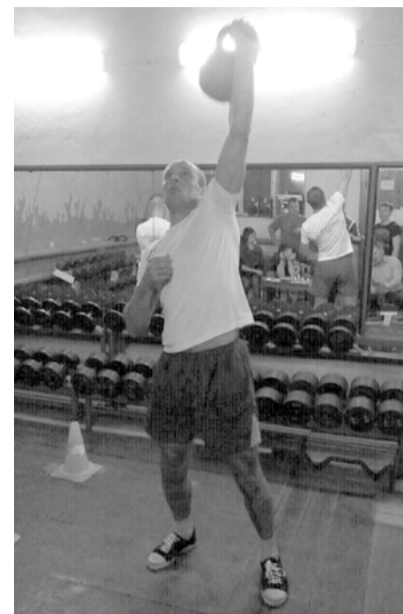


И АТЛЕТЫ, И ИНТЕЛЛЕКТУАЛЫ

НОВОСТИ

Металлурги продолжают активно участвовать в заводских спортивных соревнованиях, а также защищать честь предприятия в городских турнирах.

Гиря
В октябре работники АО «ЗЭМЗ» приняли участие в городской спартакиаде по гиревому спорту.



Главными соперниками наших силачей были АО «Златмаш», ФСК «Локомотив».

ЗЭМЗ представляли лучшие атлеты, прошедшие отбор в заводской спартакиаде. По регламенту турнира, участнику за пять минут следовало толкнуть гирю весом 24 кг как можно больше раз. В зачёт команды шли 5 лучших результатов, которые умножались на коэффициент собственного веса спортсмена.

По итогам силового состязания, с результатом в 451,2 очка наша команда получила почётную «бронзу». Первую строчку турнирной таблицы заняли спортсмены ФСК «Локомотив» (555,8 очка), а вторую – работники АО «Златмаш» (525,95 очка).

Сборную ЗЭМЗ составили: Илья Белов (ЗДУ, 80 очков), Александр Анучин (ЗДУ, 66 очков), Андрей Makeев (ЦПП, 18,75 очка), Егор Корыханов (Пр-1, 56 очков), Сергей Пузанков (ЭСПЦ-2, 105 очков), Сергей Трубицын (ЭСПЦ-3, 107,8 очков). Также в заводскую команду входили 2 студента ЗТТИЭ.

Шашки

В начале октября состоялось первенство завода по шашкам в зачёт заводской рабочей спартакиады.

Обыграть соперника и «выйти в дамки» вызвались 18 работников из 8 заводских подразделений. Каждую из команд представляли два участника, на турнир выделялось по 10 минут.

В первой группе цехов пальму первенства завоевали игроки ТКЦ (3 очка), второе призовое – у шахматистов из ЭСПЦ-2 (2 очка), «бронза» досталась прокатчикам первого цеха. Команду-победителя представили Борис Петров и Антон Антоновский.

Во второй группе цехов выбрать лидера было не так просто. Сборные ЭСПЦ-3 и ЦРМО набрали по 2 очка. При равных результатах учитывается итог игры на первой доске. Так, победа Александра Ярулина принесла команде заветное первенство. Вместе с Александром за звание чемпиона боролся Владимир Переплётов. Соперники из копрового, не выиграв ни одной партии, заняли третье место.

В третьей группе цехов за доской в клетку сражались два оппонента – сборные ЦЛАП и ЦЗЛ. Со счётом 2:0 победу одержали сотрудники центральной лаборатории автоматизации производства, в команде которой играли Николай Кондратьев и Дмитрий Соболев.



Ещё фото: <https://vk.com/aozemz>

29 октября – День автомобилиста в России

ПУТЬ УКАЗАЛА... ЛЮБОВЬ

В октябре этого года водители ЗЭМЗ отмечают не только профессиональный праздник, но и 45-летний юбилей со дня основания своего подразделения. Протяжённость предприятия – 6 км. Добраться из пункта «А» в пункт «Б» без машины не так просто, а уж доставить многотонные грузы и вовсе невозможно. На помощь приходят они – заводские автотранспортники. Сегодня речь о той, кто уже на протяжении многих лет координирует их работу – диспетчере Наталье Хайковой.



Наталья Николаевна пришла на завод в 2000 году – после окончания Златоустовского металлургического техникума по направлению «Металловедение». Начала в должности приёмсдатчика груза и багажа ЖДЦ. Спустя год стала экономистом в автотранспортном цехе, затем менеджером по транспорту. С 2014 года трудится диспетчером. Сегодня она специалист не только опытный, но и дипломированный. В 2008 году окончила экономический факультет Московской финансово-юридической академии.

Думаю, на завод меня привела судьба, – улыбается Наталья. – Мой, тогда ещё будущий, муж Андрей работал водителем в автотранспортном цехе. Хотелось быть ещё ближе друг к другу. Сегодня я понимаю, что тогда приняла верное решение. Хочу сказать слова благодарности своей наставнице – бывшему диспетчеру цеха

Наталье Никитиной, ведь именно благодаря ей я не только освоила вверенное мне дело, но и полюбила его.

Наше подразделение занимается обработкой технологического процесса в подразделениях ЗЭМЗ: перевозкой товарно-материальных ценностей, горячих слитков, осуществляет доставку рабочих... Для этого мы располагаем как парком легковых автомобилей, так и технологическим – КАМАЗами, ЗИЛами, УАЗами, автобусами и спецтранспортом: слитковозом, машиной для вывоза мусора, арговозом. Также у нас есть участок шлаковой переработки, землеройной техники и благоустройства. Я занимаюсь выпуском автомобилей на линию. Согласно разнарядке, формирую путевые листы, в которых указано, на какой объект сегодня водитель направляется на работу. Слежу за расходом топлива, соблюдением часового регламента...

Внимательность, умение находить общий язык, оперативно решать вопросы по обеспечению транспортом, – вот незаменимые качества любого диспетчера. А ещё – общительность и активная жизненная позиция. Наталья отвечает каждому из этих пунктов. Именно поэтому она не только отлично справляется с профессиональными обязанностями, но и на протяжении семи лет является предцехкомом. В настоящее время она входит в комиссию, курирующую ход новой Колдоговорной кампании.

Вместе с супругом Наталья воспитывает 11-летнюю дочь Машу. Девочка подаёт большие надежды, как в творчестве, так и в спорте. Вот уже 5 лет она танцует в ансамбле современной хореографии «Вдохновение» и столько же занимается в плавательном бассейне «Сталь». В её спортивной копилке уже есть первые награды...



ДВЕРИ ОТКРЫТЫ

Храм - часовня им. Димитрия Донского (АО «ЗЭМЗ») открылся для посетителей после масштабной реконструкции!

27 октября здесь прошёл молебен, который отслужил протоиерей Григорий Микаелян - клирик Симеоновского храма. Отметим, что молебны будут проходить каждую пятницу с 12-00 до 14-00. Их смогут посещать не только работники АО «ЗЭМЗ», но и все златоустовцы (вход для горожан разрешён в пятницу с 12-00 до 14-00 через КПП №10 (пл. Металлургов). Кроме того, заводчане могут приходить в часовню с 12-00 до 14-00 ещё по понедельникам и средам, чтобы поставить свечи, помолиться и заказать молебны.

МИЛЫЙ ОБРАЗ МАМОЧКИ МОЕЙ

По инициативе и при финансовой поддержке профсоюзной организации АО «ЗЭМЗ» пройдёт конкурс свободного творчества «Милый образ мамочки моей», посвящённый Дню матери.

К участию приглашаются дети и внуки работников АО «ЗЭМЗ» (членов профсоюза). Организаторы предлагают выразить свою любовь к матери через искусство, творчество. Все работы должны отвечать заданной тематике.

Координировать процесс подготовки к конкурсу поручено комиссии по работе с женщинами. Победителей определят по трём возрастным группам: от 3 до 6 лет, от 7 до 10 лет и от 11 до 14 лет.

Все представленные поделки должны быть подписаны с указанием цеха, Ф.И.О., табельного номера, контактного телефона родителя, а также Ф.И.О. ребенка и его возраста.

Конкурсные работы принимаются предцеховыми заводскими подразделениями до 20 ноября. Имена победителей назовут 23 ноября. Ребята, вошедших в тройку лидеров, наградят памятными подарками и дипломами в ДК «Металлург» перед концертом, посвящённым Дню матери. Все участники, не занявшие призовых мест, получают поощрительные призы, которые будут вручены в подразделениях завода 23 ноября.

С ГЕРОЯМИ ЛИЦОМ К ЛИЦУ

В Златоусте открыли Аллею Героев. Торжественную церемонию у Мемориала Славы, в числе почётных гостей, посетили и представители АО «ЗЭМЗ».

У Вечного огня по инициативе жителей округа разместили двадцать бюстов Героев Советского Союза и Российской Федерации. Автор скульптурных портретов - уфимский мастер Олег Собинов.

Имена Героев: Сергей Иванович Грицевец, Иван Михайлович Мельнов, Аркадий Степанович Белов, Илья Федорович Лапшин, Александр Александрович Ермолаев, Андрей Иванович Невзгодов, Петр Михеевич Иванов, Сергей Александрович Андрущенко, Михаил Афанасьевич Золотухин, Василий Иванович Бояршинов, Павел Иванович Пономарев, Владимир Кириллович Мартынов, Павел Николаевич Дударев, Николай Дмитриевич Захаров, Матвей Петрович Стрижков, Павел Николаевич Ширяев, Евгений Иванович Фоминых, Петр Иванович Поспелов, Михаил Васильевич Романов, Сергей Владимирович Яблов.

В мероприятии приняли участие ветераны Великой Отечественной войны, представители городской и областной власти, духовенства, общественных и военно-патриотических организаций и горожане.

С приветственными словами к собравшимся обратились глава ЗГО Вячеслав Жилин, заместитель губернатора Челябинской области, генерал-майор Олег Климов, председатель Законодательного Собрания Челябинской области Владимир Мякуш, главный федеральный инспектор по Челябинской области Артем Пушкин, руководитель отделения Посольства Республики Беларусь в Екатеринбурге Василий Кунский, руководитель аппарата Российской Ассоциации героев, Герой Российской Федерации Андрей Морозов, председатель областного Совета ветеранов войны, труда, Вооруженных Сил и правоохранительных органов Челябинской области Анатолий Сурков. С ответным словом выступили дочери Героя Советского Союза Василия Ивановича Бояршинова Людмила Корякина и Нина Саушкина.

Память погибших героев войны почтили минутой молчания. Воцарившуюся тишину нарушили лишь автоматные залпы роты почетного караула. Затем участники возложили живые цветы к бюстам героев в знак памяти и почтения.

Чин освящения памятного места провёл епископ Златоустовский и Саткинский Викентий.



С ВОСТОЧНЫМ КОЛОРИТОМ

28 октября по инициативе и при финансовой поддержке АО «ЗЭМЗ» в ДК «Металлург» состоялся II Фестиваль восточных сладостей.

В этот раз в нём приняли участие ведущие производители кондитерской отрасли, национальные центры «Конгресс татар» и «Башкирский курултай», а также ученики школ города и участники творческих коллективов.

Образовательные учреждения были представлены школами №8, №35 и №48, среди творческих коллективов ДК прекрасно проявили театральная студия «Кукарямба», ансамбль танцев народов мира «Грация» и постоянные участники - студия изобразительного искусства «Нюанс». Также дополнительные восточные акценты расставили городские студии восточных танцев «Лейла», «Жасмин» и «Роксолана».

В ходе сладкой битвы кулинарных рецептов и бесплатной дегустации блюд

строгое жюри вынесло свой вердикт. Золото и серебро баттла досталось творческим объединениям ДК «Металлург»: первое место «За полное отражение восточных традиций» завоевал ансамбль танцев народов мира «Грация» (рук. Надежда Ужегова), второе место «За самую активную и многочисленную защиту блюда» присуждено театральной студии «Кукарямба» (рук. Лариса Мингаева). Почётная бронза – у команды «Конфетки», которую возглавила учитель технологии Ирина Налбатова (школа №8). Ещё одна команда из восьмой школы под названием «Восточные штучки», которая была усилена четырьмя юношами-одинадцатиклассниками из школы №48, заняла четвёртое место. А команда «Вкусняшки» (школа №8), которая боролась за победу под руководством Ирины Киселёвой, - на пятой строке рейтинговой таблицы.

Ярким завершением фестивальной дегустации был концерт ансамбля восточных танцев «Наваим» и гостей фестиваля.

От всей души!

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ТКЦ сердечно поздравляют с 80-летием **Юлию Ивановну КАЛИНИНУ**, с 70-летием **Генну Гавриловну ЗАИЧЕНКО** и **Галину Петровну ШЛЯПНИКОВУ**, с 65-летием **Любовь Андреевну СУРЕНКОВУ** и **Ивана Леонидовича НИКУЛИНА**, с 60-летием **Любовь Романовну МАТОЧКИНУ** и **Наталью Евгеньевну ГОЛИ-ОГЛУ**

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив ЭСПЦ-3 от всей души поздравляют с 60-летием **Рахимьяна Ахтаровича САБИРОВА**, с 30-летием **Альбину Зульфатовну АХМЕДОВУ** и с 25-летием **Рифата Фаритовича АБЫЗБАЕВА**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив центральной заводской лаборатории от всей души поздравляют с юбилеем **Наталью Михайловну ПЛАТОНОВУ**

Совет ветеранов и коллектив бывшего мартеновского цеха №1 от всей души поздравляют с 85-летием **Евгения Ивановича ПИСКАРЁВА**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив паросилового цеха поздравляют с 55-летием **Владимира Сергеевича МИХАЙЛОВА**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЭСПЦ-2 от всей души поздравляют **Леонида Алексеевича ХРОМОВА**

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив ЦРМО от всей души поздравляют с 55-летием **Валерия Борисовича БОЯРШИНОВА**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив проектно-конструкторского отдела сердечно поздравляют с юбилеем **Тамару Даниловну СУВОРОВУ**

«НОВОГОДНИЙ ТЕАТР ДЕДА МОРОЗА» 2-5 января 2018 г.

Всем, кто любит Новый год! Со 2-го по 5-е января 2018 года Дворец культуры «Металлург» приглашает жителей и гостей города на уникальное новогоднее представление для детей «Новогодний театр Деда Мороза».

Вместе с новогодним волшебником ребята перевоспитают коза Базилио и лису Алису, откроют волшебным ключиком заветную дверь в новогоднюю сказку и попадут в настоящие приключения в стране Снежной королевы.

Всех участников новогоднего праздника ждут подарки, новогодний карнавал, игры у ёлки и, конечно, угощения от Деда Мороза.

Расписание новогодних спектаклей:

2,3,4,5 января в 11-00 и в 13-00.

Принимаются коллективные заявки на спектакли: 69-74-03, 69-69-63, 69-77-66. Цена билета: 200 р.* Email: dk.zmk@mail.ru

* в цену билета не входит приобретение сладкого подарка