



Златоустовский металлург

**Второе
рождение**

Читайте на стр. 4

18 октября 2017 года | № 19 (7754)

12+

Издаётся с 5 февраля 1930 года

КОМАНДА ПЕТРОВА



Бригада № 3 ЭСПЦ-2 под руководством Евгения Петрова уже второй месяц подряд становится победителем трудовых соревнований. По итогам работы в сентябре металлурги набрали 85 баллов.

На часах почти полдень. В цехе кипит работа: гремят электродуговые печи, движутся краны. По пути на печной участок меня обгоняет завалочная машина — шлакообразующие материалы и ферросплавы нужно подать вовремя!

— Сегодня планируем шесть плавов, думаю, в норматив уложимся. Сейчас работают 14-я и 15-я печи, после обеда перейдём на 13-ю, — обстоятельно рассказывает Евгений Петров. — Варим «конструкцию» и нержавейку.

В подчинении у Евгения Сергеевича 39 человек, это мастера, сталевары, подручные, разлившники, подготовители сталеразливочных канав, машинисты кранов, работники шихтового двора, технологи...

— Бригада наша молодая, средний возраст 25-30 лет. Но ребята ответственные, у каждого за плечами по 5-10 лет стажа. Есть, ко-

нечно, и старожилы, без опытных специалистов нельзя! Работоспособные все, нужно их только грамотно организовать и направить, — продолжает он.

С момента, как Евгений Петров заступил на должность начальника смены, прошло без малого два месяца. За десять дней августа он впервые в этом году вывел бригаду в победители трудовых соревнований. По итогам этого месяца она набрала 70 баллов и заняла первое место. В сентябре команда Петрова заработала 85 баллов!

— Секрет успеха очень прост. Стараюсь приучать коллектив делать всё сообща — работу предыдущей смены и предстоящее задание разбираем коллективно. Каждый вносит свои предложения: как увеличить производительность труда, — объясняет металлург. — Кроме того, совместно с мастерами мы прорабатываем пути сни-

жения затрат. Нам уже удалось сократить расходы оборудования, вследствие чего получить снижение расхода электроэнергии, увеличить количество плавов в смену, уменьшить время обработки стали на АКОС.

Своим первым помощником и советчиком Евгений Сергеевич называет мастера по плавкам Сергея Пузанкова. Сергей Анатольевич ему не просто коллега, но и друг со школьной скамьи. И в техникуме они сидели за одной партой, и все производственные ступеньки на заводе тоже проходили синхронно, в буквальном смысле, трудились в электросталеплавильных цехах на соседних печках.

— Советуемся по любым производственным вопросам, лучше все перепроверить, чем исправлять ошибки, — говорит Сергей Пузанков.

За большой опыт ценят в коллективе сталевара АКОС Александра Рукинова. Мало кто знает установку лучше него, поскольку заводчанин участвовал в её пуске. За плечами у металлурга три десятка трудовых лет.

Примером для молодого поколения в бригаде считают мастера разливочного пролёта Евгения Ануфриева. Наборку канавы он производит качественно, что позволяет уменьшить потери металла при разливке. Навыки

разлившника он нарабатывал в ЭСПЦ-1.

«Подрастающей» сменой в цехе называют сталевара Павла Чуркова и подручного Михаила Королева. Павел в цехе уже десять лет, а Михаил — шесть. Парни работают на печи №13 и, по словам руководства, все задания выполняют грамотно и ответственно.

Немаловажную роль в процессе сталеварения играют и машинисты кранов. Евгений Сергеевич отмечает Софью Валееву и Светлану Сайфутдинову. Девушки трудятся в печном пролёте и выстроили работу настолько чётко, что время завалки печей теперь значительно сокращено.

За своевременную подачу шихты отвечает бригадир шихтового двора Юрий Филипенко. В его смену никогда не бывает заминок.

— Хочу поблагодарить коллектив за усердие. У нас ещё всё впереди, постараемся сохранить заданный темп, — резюмировал Евгений Петров.



Евгений Петров — металлург в третьем поколении. Его дед Дмитрий Константинович — фронтовик, труженик тыла, во время Великой Отечественной войны варил сталь в мартеновском цехе №1. Бабушка Анна Алексеевна работала в ЦЭЛ. Отец Сергей Дмитриевич посвятил трудовые годы ЭСПЦ-1 — начинал подручным сталевара и дослужился до начальника смены. Награждён орденом Трудовой Славы.

Евгений Сергеевич устроился на завод в 1996 году после окончания металлургического техникума по специальности «техник-металлург». Как и отец, начал трудовой путь в ЭСПЦ-1 с подручного сталевара. Затем 2 года служил в армии в ракетных войсках специального назначения. В 1998 году вернулся на завод, на прежнее место. Спустя два года работы был назначен сталеваром. В 2010 году после закрытия цеха в этой же должности был переведён в ЭСПЦ-3, где вскоре стал мастером, а потом начальником смены. С 2012 года работал мастером в ЭСПЦ-2. В августе 2017 года назначен здесь начальником смены. В этом году к юбилею завода отмечен Почётной грамотой АО «ЗЭМЗ».

НОВОСТИ

СЕНТЯБРЬ В ТОННАХ

Итоги работы предприятия в сентябре 2017 года прокомментировал директор по производству АО «ЗЭМЗ» Александр Кретов:

Месяц отработали на твёрдую «четвёрку». По выпуску ключевых позиций металлопродукции отработали «в плюс», в частности: производство жаропрочных сталей и сплавов составило 18,1 тонны (план — 10 тонн), быстрорежущих марок стали — 9,5 тонны (план — 8 тонн), никелевой нержавеющей — 1186 тонн (план — 1129 тонн).

В сентябре на предприятии выплавлено 3888 тонн стали, что на 386 тонн больше намеченного. ЭСПЦ-2 завершил сентябрь с перевыполнением производственного задания на 5,8% (3232 тонны — план, 3418 тонн — факт). Коллектив ЭСПЦ-3 при плане в 271 тонну произвёл на 199 тонн больше. При этом участок ЭШП отработал на 119,5%, переплавив 669 тонн стали. Коллектив участка ВДП выплавил 184 тонны стали, превысив плановые показатели на 24 тонны.

Блуминг с поставленными задачами справился на 102,9 %, его коллектив окончил месяц с результатом в 3272 тонны, выдав на 93 тонны больше заданного. Бригады стана «750» отработали на 101,3 % — при плане в 2110 тонн прокатали 2138 тонн. Ещё более высокие показатели по производительности труда продемонстрировал участок стана «280». Персонал мелкосортного агрегата выполнил задание сентября на 137,1%, прокатав 73 тонны металла сверх нормы (197 тонн — план, 270 тонн — факт).

Молотовый цех перевыполнил производственное задание на 40,1%, выдав 135 тонн ковального металлопроката вместо 97 тонн плановых.

Коллектив термокалибровочного цеха завершил месяц с результатом 106,2%, обработав 355 тонн металлопродукции. С перевыполнением плана отработали участки полировки (план — 4 тонны, факт — 9 тонн), шлифовки (план — 18 тонн, факт — 29 тонн) и обточки (план — 187 тонн, факт — 213 тонн).

По итогам сентября потребителям отгружено 2422 тонны металлопродукции, в том числе: 1866 тонн горячекатаного проката, 123 тонны калиброванной стали, 230 тонн стали со специальной отделкой поверхности и 203 тонны товарных слитков.

ОСНОВАТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ



На участке экспорта прокатного цеха №3 активно идёт строительство нового участка печей термического отжига, на котором разместится современное оборудование производства словенской фирмы Bosio.

В августе и сентябре при помощи недавно приобретённого заводом экскаватора Hyundai специалистами заводского УКС разработаны бетонные полы и подготовлены котлованы под фундаменты печей (габариты общего котлована под пять печей составляют 36000x14000мм.). Два из них уже прошли процедуру бетонирования в объёме 25 м³ каждый. Кроме того, готовы все пять фундаментов под стойки и опоры коллектора дымоудаления. Также подготовлен котлован под основную 24-метровую дымовую трубу, производится обвязка анкерных болтов и армирование каркаса. Бетонирование этого фундамента запланировано на конец текущего месяца в объёме 30м³.

В настоящее время заводские строители подготавливают фундаментные коробки и кладные изделия, «собирают» армированный каркас будущих фундаментов остальных печей. Следующий приём бетона запланирован на 26 октября. Силами работников ЦРМО будут изготовлены анкерные болты и металлоконструкции будущего коллектора для дымоудаления.

Напомним, согласно плану, первые пять печей будут смонтированы и включены в производственный процесс уже в январе следующего года.

РАНЬШЕ НА СУТКИ

НОВОСТИ

Быстрее заданного срока проведён капитальный ремонт электромостового крана № 10 в ЭСПЦ-2. Работы по отладке грузоподъёмного оборудования стартовали 25 сентября, а 29-го обновлённая машина была сдана в работу.

В ходе ремонта произведена замена 8 ходовых колёс, 4 редукторов, подвесного кабеля, полностью перебрана панель перемещения, осуществлена проверка крановых путей тележки, отревисирована система управления крана, - говорит и.о. электрика цеха Сергей Синьков. В ремонте были задействованы службы механика и электрика ЭСПЦ-2, бригады ЦРМО и ПСЦ. Курировали спектр работ специалисты ремонтной службы ЭСПЦ-2 - старший мастер Константин Чугуров, мастер электриков Олег Закиров.

Электромостовой кран №10 расположен в разливочном пролёте ЭСПЦ-2 и является одним из основных грузоподъёмных механизмов цеха. Кран установлен в цехе 10 лет назад, и это первый капитальный ремонт за время его эксплуатации.

ПОБЕДИТЕЛИ ТРУДОВЫХ СОРЕВНОВАНИЙ В СЕНТЯБРЕ 2017 ГОДА.

Цех	Номер смены	Кол-во баллов
ЭСПЦ-2 1 место (начальник смены Е.С. Петров) 2 место (начальник смены Д.Б. Новиков)	смена №3	85
	смена №2	60
ЭСПЦ-3 *Участок открытых электропечей, шихтовый и разливочный пролёты (сталевар И.В. Абрамовский) *Участок установок ЭШП (сталевар И.В. Кобус) *Участок вакуумных печей (сталевар М.Ю. Кадыров) *Участок зачистки металла ТЗО (бригадир Р.Р. Азнутулин) *Термический участок ТЗО (термист Ю.В. Фетисов)	Бригада №1	75
	Бригада №3	80
	Бригада №3	85
	Бригада №2	100
	Бригада №1	80

УДАЧНОГО СТАРТА! ПОЕХАЛИ!

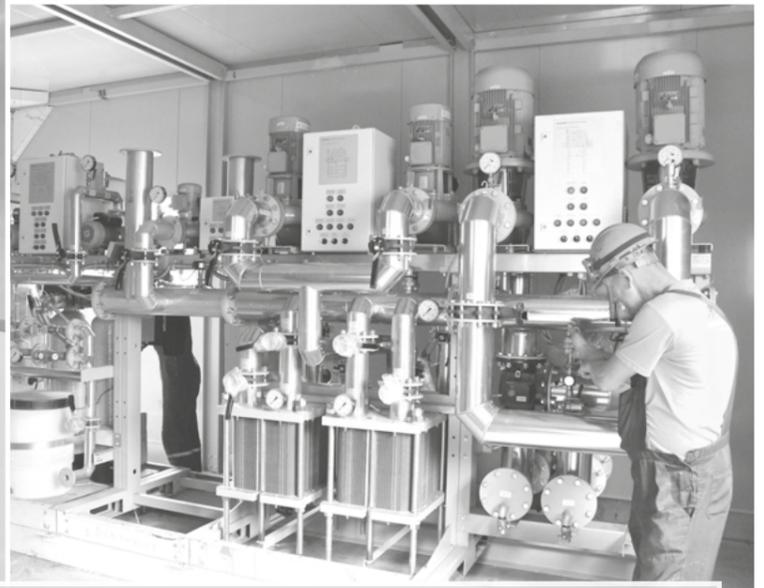
В АО «ЗЭМЗ» (входит в группу компаний «Красный Октябрь») подготовлено к пусконаладочным работам оборудование новой водогрейной блочно-модульной котельной возле ТКЦ.

Напомним, строительство котельной для ТКЦ тепловой мощностью 3 МВт (2,6 Гкал/ч) стартовало истекшим летом. Она будет вырабатывать тепловую энергию для теплоснабжения и отопления внутренних производственных помещений и административно-бытового корпуса цеха. Также часть тепла будет направлена на обеспечение подразделения горячей водой.

В начале осени завершились внутренние работы - подключена автоматика, узлы тепло-, водо- и газоснабжения. Подрядчики смонтировали газопровод, который протянулся от цехового газопровода до ввода в котельную. Специалисты паросилового цеха смонтировали теплосеть диаметром 150 мм, предназначенную для «транспортировки» нагретой воды из котельной в существующую теплосеть цеха. Обеспечена техническая возможность подачи питательной воды из магистрального питьевого водопровода.

Сегодня котельная готова к пусконаладочным работам. Запущен котловой контур, подключено насосное и котловое оборудование, горелка. Кроме того, подключен сетевой контур - с 17 октября теплоноситель подаётся в цех.

Следующим этапом станет приёмка котельной специалистами Ростехнадзора, которая пройдёт до конца октября.



ЗЭМЗ продолжает курс на повышение энергоэффективности и надёжности теплоснабжения. На территории предприятия ведётся строительство мини-котельных, которые позволят иметь свои источники выработки тепловой энергии для заводских нужд.

СОБЛЮДАЕМ И СООТВЕТСТВУЕМ

Со 2 по 13 октября специалисты Управления Ростехнадзора провели плановую проверку второго электросталеплавильного цеха.

Отметим, что ЭСПЦ-2 является единственным цехом предприятия, который относится ко второму классу опасности. Поэтому данный объект проверяется со стороны Ростехнадзора ежегодно. В этот раз в комиссию вошли инспекторы из Челябинска,

Магнитогорска и Златоуста.

Объектом проверки стало соответствие цеха требованиям промышленной безопасности, которые установлены федеральными нормативными актами. Комиссия побывала во всех подразделениях ЭСПЦ-2. Инспекторский контроль прошла цеховая документация, действия персонала, наличие и состояние индивидуальных средств защиты и многое другое.

По результатам проверки критичных замечаний не озвучено. Работа цеха признана удовлетворительной.

ДО ВСТРЕЧИ НА СТРАНИЦАХ «ЗМ»

С 23 октября стартует подписная кампания на газету «Златоустовский металлург» на следующий год.

Напомним, для работников завода в 2018 году газета останется бесплатной - «Златоустовский металлург» по-прежнему будет доставляться в заводские подразделения кольцевой почтой.

В 2018 году стоимость подписки для пенсионеров - ветеранов предприятия не изменится и составит 60 рублей 50 копеек. Доставка адресатам будет осуществляться курьерами Почты России.

Для оформления подписки пенсионеры могут обратиться в ДК «Металлург» (кабинет 153) с 10-00 до 14-00 ежедневно, кроме пятницы.

Редакция «ЗМ».

3 октября 90-летний юбилей своего подразделения отметили заводские железнодорожники.

По заводской железной дороге круглосуточно движутся локомотивы с вагонами, перевозя разнообразные грузы. Более 80% всех грузоперевозок выполняется железнодорожным транспортом, который обеспечивает бесперебойный вывоз готовой металлопродукции, доставку и подачу грузов на завод. Днём и ночью, зимой и летом, в стужу и зной по рельсам завода идут вагоны и составы с ломом, ферросплавами, огнеупорами, оборудованием и готовой продукцией. И на каждом участке важнейшим грузам обеспечен «зелёный свет».

Общая площадь ЗЭМЗ - более 200 Га, здесь проложены 66 километров пути, действуют 2 станции. Ежемесячный объём перемещаемых грузов составляет порядка 100-150 вагонов, выезжающих на пути инфраструктуры ОАО «РЖД» и около сотни вагонов местного парка, курсирующих внутри завода для обслуживания цехов.

В юбилей принято чествовать ветеранов. Сегодня о них - заслуженных и уважаемых - поимённо: В. В. Пономаренко, Г. И. Пономаренко, А. В. Клюев, А. В. Канаев, Н. И. Канаева, Н. Г. Шариков, П. И. Жабкин, А. П. Мурдасов, Г. П. Мурдасов, А. В. Мурдасова, Л. И. Мурдасова, Р. К. Гималетдинов, Л. И. Суховой, А. В. Моисеев, Р. С. Якупов, Л. М. Яковлева, В. И. Сулименко, А. И. Филлипов.

Это интересно: железнодорожный цех завода был образован в 1927 году. Во время Великой Отечественной войны на фронт ушли 320 заводских железнодорожников. В 1943 году на заводском комсомольском собрании прозвучал призыв первой в цехе женщины - машиниста паровоза Галины Ростовской: «Девушки! Сегодня наши руки нужны на паровозах!». Через несколько дней в составе тринадцати паровозных бригад работали девушки. 1948 год - объединение всех железнодорожных кранов в одно крановое хозяйство на базе паровозного депо. 1950 год - перевод с винтовой стяжки на автосцепное устройство. В паровозном депо изготовлена техническая оснастка для проведения всех видов ремонта паровозов и кранов (среднего, подъёмного, текущего). 1960 год - перевод паровозов на жидкое топливо. Замена паровозов на более мощные - серии «9П». 1967 год - коллектив ЖДЦ награждён памятным Знаменем Министерства Чёрной металлургии в честь 50-летия советской власти, за успешную работу по выполнению плановых заданий. 1975 год - паровозный парк заменён на тепловозный. 1983 год - ввод в эксплуатацию железнодорожной станции «Сортировочная» с блочно-маршрутной релейной централизацией. Приём железнодорожных составов через станцию «Аносово» ЮУЖД.

90 – ЭТО СОЛИДНО!



ЮБИЛЯРУ ПОСВЯЩАЕТСЯ

Второго октября ветеран завода Александр Григорьевич Касьянов отметил 80-летний юбилей. Металлурги поздравили юбиляра со славной датой. За чашкой кофе бывшие коллеги вспомнили прожитые трудовые будни, времена соцсоревнований и ударных пятилеток.

Александр Григорьевич – уроженец города Керчь. В детстве, вместе с матерью и старшей сестрой, он пережил оккупацию Крыма фашистами, семье чудом удалось уцелеть. Отца в то время рядом не было – в начале Великой Отечественной войны вместе с заводом, где он работал начальником цеха, тот был эвакуирован на Урал (г. Верхний Уфалей). Чете Касьяновых удалось воссоединиться только в 1947 году. Но через пять лет отец погиб, и Александру Григорьевичу в 14 лет пришлось начать самостоятельную жизнь.

В 1947 он поступил в Уральский политехникум (г. Свердловск), после окончания которого, получил направление на Златоустовский метзавод. Трудовой путь молодого специалиста начался в 1956 году в ЭСПЦ-1, где он прошёл все ступеньки. Работал диспетчером цеха, мастером, начальником смены, помощником начальника цеха. В 1965 году Касьянов без отрыва от работы окончил Златоустовский филиал ЧПИ. В 1975 году был назначен начальником отдела технического контроля завода, в 1986 года возглавил производственный отдел, а через год стал начальником технического отдела. В 1993 году был назначен техническим директором завода, а в 1996 году – начальником ЦЗЛ.

В 2006 году после ухода с предприятия Александр Григорьевич не оставил металлургическую отрасль, а продолжил трудовой путь в одной из профильных компаний в должности заместителя директора по техническим вопросам. И, только в этом году, в свой юбилейный месяц, он отправился на заслуженный отдых.

50 лет Александр Григорьевич отдал заводу и 61 год металлургии! Он – автор пяти изобретений, за годы работы внёс большое количество рационализаторских предложений. За производство качественной стали для наших зарубежных партнёров в 1986 году награждён орденом Дружбы народов, а в 1993 году ему

присвоено звание Заслуженный металлург РФ.

- Мне просто нравится моя специальность, никогда карьерный рост или регалии не были для меня приоритетнее конкретных достижений в производственной деятельности, - говорит он.

Рассказывая о юбиляре, нельзя не упомянуть о его спутнице жизни. Лидия Андреевна всегда была рядом и, также, как супруг, посвятила трудовые годы металлургическому заводу. Она – потомственный металлург, её отец Андрей Джежула работал в мартеновском цехе № 1 мастером по плавкам во времена Великой Отечественной войны. Свой опыт он передавал будущим знаменитым металлургам: И. Лубенцу, Л. Пучкову, А. Покровскому, М. Колясникову, тогда ещё молодым специалистам.

В 1956 году отец вышел на пенсию, и Лидия Андреевна, окончив 10 класс, пошла работать на завод. Первые 8 лет трудилась пультовщицей в ЭСПЦ-1, там-то она и встретила свою судьбу.

- Я готовилась к поступлению в институт. В свободное время, когда шла заправка печи, решала задачи, читала. Однажды дверь пультовой открылась, вошёл симпатичный парень в кожаной тужурке и кепке набок. Увидел, что я занимаюсь наукой, заинтересовался. Так завязалось знакомство. Потом стал меня провожать домой, а через год мы уже поженились, - улыбается Лидия Андреевна.

В 1964 году она получила диплом инженера, освоив одну из самых сложных специальностей факультета - «Электропривод». Два года преподавала на кафедре – вела курс «Электрические машины», затем устроилась в отдел института «Гипросталь, базирующийся в заводском ПКО, работала начальником группы. После трудилась в отделе капитального строительства заместителем главного инженера по технической документации.

В ноябре этого года Александр Григорьевич и Лидия Андреевна отметят брил-



лиантовую свадьбу – 60 лет совместной жизни. Их сын Александр унаследовал от родителей способности к точным наукам, выбрав одну из самых сложных – физику. Окончив МИФИ, он обосновался в Москве. Очень рады бабушка с дедушкой, когда приезжают гости – у Касьяновых две внучки, трое правнуков и правнучка.

Супруги большое внимание уделяют здоровому образу жизни. Бывшие спортсмены-разрядники в волейболе и баскетболе (Лидия Андреевна еще профессионально занималась конькобежным спортом) ни дня не проводят без упражнений на растяжку, с гантелями, занятий на тренажерах. Много времени Касьяновы бывают на свежем воздухе – лето у них проходит в заботах на приусадебном участке. Пусть и впредь здоровье и бодрость духа будут неотъемлемыми спутниками жизни нашего юбиляра.

НОВОСТИ

БЫСТРО И ЧЁТКО

В АО «ЗЭМЗ» организована эффективная система обратной связи между работниками и руководством предприятия.

Напомним, в поддержку конструктивного диалога в середине сентября в помещениях контрольно-пропускных пунктов завода и цехов появились ящики для обращений - это дополнительный метод оперативного информирования администрации предприятия о возникающих в ходе работы вопросах. Поступившие на сегодняшний день обращения касались, в основном, благоустройства стихийной автостоянки возле здания отдела кадров. Отметим, что за сохранность автомобилей на данной территории предприятие ответственности не несёт.

Кроме того, обратиться к представителям руководства завода можно и на еженедельных экономчасах, сменно-встречных и рабочих собраниях. Также каждый четверг на расширенном оперативном совещании, которое проходит под руководством генерального директора ЗЭМЗ, присутствует председатель профсоюзной организации завода Вячеслав Петрунин. Он также может озвучить волнующие коллектив вопросы.

Благодаря многообразию форм взаимодействия, каждый работник может непосредственно обратиться к руководству завода, минуя промежуточные штатные звенья.

УМНИЦЫ, КРАСАВИЦЫ! КОНКУРС ДЛЯ ВАС!

В АО «ЗЭМЗ» пройдёт конкурс, посвящённый Дню матери.

К участию приглашаются работающие на заводе мамы с детьми разного возраста. Заводчанки покажут себя в презентациях «Моя прекрасная мама», проявят свои творческие способности в конкурсах «Фабрика звёзд» и «Хранительница домашнего очага», а также поучаствуют в дефиле «Вы поедете на бал?».

В процессе подготовки сотрудники ДК «Металлург» предоставят конкурсанткам репетиционную площадку, необходимые технические средства и творческое сопровождение.

Заявки на участие принимаются в отделе кадров (каб. №2 или по тел. 68-75) до 20 октября. Проведение конкурса и подведение его итогов состоится на праздничном концерте 24 ноября в ДК «Металлург».

ШАХ И МАТ!

Работники ОА «ЗЭМЗ» (входит в группу компаний «Красный Октябрь») приняли участие в традиционном турнире по шахматам в зачёт заводской рабочей спартакиады.



16 мужчин и одна женщина, представившие девять команд подразделений завода, собрались 29 сентября, чтобы сразиться в интеллектуальной битве за доску в клетку. На шахматную партию отводилось 15 минут.

В первой группе цехов в борьбу за лидерство вступили работники термокалывочного цеха, прокатчики 1-го цеха, сталевары второго ЭСПЦ, а также игроки заводоуправления. В итоге победу одержала сборная ТКЦ (5,5 очков) - Антон Антоновский и Борис Петров выиграли все

свои партии. На второй строчке турнирной таблицы оказались прокатчики (4 очка), а «бронза» досталась игрокам ЭСПЦ-2 (1,5 очка).

Во второй группе звание гроссмейстера оспаривали участники из ЭСПЦ-3, ЦРМО и копрового цеха. По результатам трёх шахматных поединков победу одержали сталевары третьего ЭСПЦ (4 очка), «серебряным» призёром стала команда копрового цеха (2 очка), на третьем месте - ЦРМО (0 очков). Чемпионы ЭСПЦ-3: Илья Абрамовский и Александр Ярулин.

Третья группа цехов была представлена командами двух заводских лабораторий - ЦЗЛ и ЦЛАП. Шахматный тур окончился выигрешем сборной центральной заводской лаборатории (2 очка). «Золото» команде принесла победа единственной участницы прекрасного пола - Ларисы Смирновой и её напарника Павла Кондратьева.

Победители и призёры шахматного турнира получили грамоты и медали, а обладатели первых мест поощрили ещё и подарочными сертификатами.

Читайте подробнее: www.zmk.ru

ТЕАТР НАЧИНАЕТСЯ С ВЕШАЛКИ, А ЗАВОД – С ОТДЕЛА КАДРОВ

Эффективность работы любого предприятия зависит от его кадрового потенциала. В канун профессионального праздника о работе вверенного ему подразделения рассказал начальник отдела кадров Константин Лукоянов.

Константин Александрович трудится в отделе кадров АО «ЗЭМЗ» уже на протяжении 14 лет: начал в должности ведущего инженера, затем был назначен заместителем начальника отдела кадров. Вот уже пять лет возглавляет кадровую службу завода.

- Значительная роль в формировании высококвалифицированного коллектива отводится специалистам отдела кадров. На это, главным образом, и направлена деятельность наших сотрудников. Они занимаются не только учётом персонала и кадровым делопроизводством, но и организацией обучения и развитием персонала, реализацией социальных льгот, гарантий и пенсионных прав граждан, организацией культурно-массовых мероприятий и конкурсов профессионального мастерства. За всем этим стоит ежедневная и кропотливая работа.



Сегодня коллектив отдела кадров завода насчитывает десять человек. В составе подразделения – два профильных бюро.

Бюро учёта персонала под руководством Ольги Адамович занимается оформлением кадровой документации, подготовкой

приказов, справок, отчётов о движении кадров, ведением личных дел работников. Отметим, что Ольга Анатольевна работает на нашем предприятии уже 31 год. После окончания ЧПИ она пришла в отдел автоматизированных систем управления производством (сейчас ОИТ). Спустя десять лет (в 1996 году) была переведена в отдел кадров начальником бюро, где и трудится по сей день. В начале 90-х годов, во время массовой компьютеризации предприятий, все данные по персоналу завода нужно было перевести в электронный вид. Ольга Анатольевна, совместно специалистами ОИТ, занималась разработкой и внедрением программной системы «АСУ-кадры».

Бюро развития персонала возглавляет Татьяна Чистякова, которая за 15 лет работы прошла трудовой путь от инженера до начальника бюро. Специализи-

сты бюро формируют бюджет социальных расходов и отвечают за его исполнение. Им поручена работа с социальными объектами завода, заключение договоров, организация конкурсов, работа с молодежью, а также подготовка документов для поощрения работников.

- Проводится серьёзная работа, направленная на обучение персонала. Это особенно справедливо в современных условиях. Например, с начала года 432 работника прошли обучение в сторонних организациях по различным направлениям, таким как «охрана труда», «охрана труда при работе на высоте», получили рабочие специальности и вторую профессию, повысили квалификацию. Еще 36 специалистов предприятия направлены по целевой программе на получение высшего и среднего профессионального образования.

С БЛАГОСЛОВЕНИЕМ!

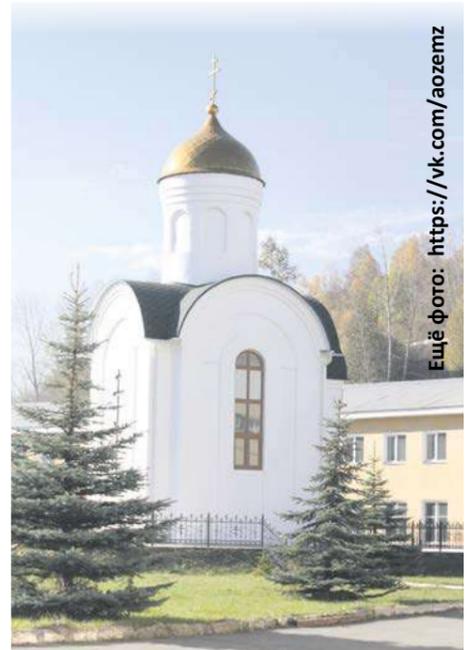
11 октября в АО «ЗЭМЗ» (входит в группу компаний «Красный Октябрь») прошла торжественная церемония освящения храма - часовни им. Благоверного великого князя Димитрия Донского, расположенной на территории предприятия.



Напомним, в этом году руководством завода было принято решение о восстановлении часовни и возобновлении богослужений. В связи с этим в середине августа здесь развернулись крупномасштабные работы по реконструкции, в ходе которых была отремонтирована кровля, обновлён фасад, произведены отделочные работы внутри помещений и многое другое.

Освящение храма-часовни прошло с участием руководства предприятия и многочисленных заводчан. Церемонию провели Благодинный Златоустовского округа и секретарь епархиального совета архимандрит Иннокентий Третьяков, секретарь Златоустовского епархиального управления протоиерей Дионисий Абрамов, а также управляющий Златоустовской епархии епископ Викентий.

Планируется, что службы в обновлённой часовне будут проводиться еженедельно. Кроме того, их смогут посещать не только работники ЗЭМЗ, но также те горожане, кто не трудится на заводе.



Ещё фото: <https://vk.com/aozemz>

ПЕРЕД РЕЙСОМ

Работник АО «ЗЭМЗ» замкнул тройку лидеров областного фотоконкурса «Профсоюз – взгляд через объектив».

Фото-баттл прошёл по инициативе и при финансовой поддержке Челябинской областной организации ГМПР. На конкурс были представлены любительские снимки, авторами которых стали члены первичных профсоюзных организаций промпредприятий области.

На суд жюри были предложены 52 фотографии. В работах учитывались композиционное решение, выразительность и оригинальность. Одним из главных критериев стало наиболее яркое отображение человека в трудовом процессе.

В результате Михаил Просвирнин - главный калибровщик центральной заводской лаборатории ЗЭМЗ, представивший на конкурс фото «Перед рейсом», занял третье место.

- На снимке – водитель автотранспортного цеха ЗЭМЗ Павел Соколов, - рассказывает Михаил. - Фотографией занимаюсь, как любителем. Пробуюсь в разных жанрах - пейзаже, портретной съёмке, уличной фотографии... Постоянно участвую в фотоконкурсах Русского географического сообщества и других. Снимок «Перед рейсом» сделан на чёрно-белую фотопленку Kodak VX400 2004 года выпуска. Решил протестировать этот раритет на результат, который, в итоге, превзошёл все ожидания. Кстати, снимок сделан зеркальным фотоаппаратом «Кристалл» 1962 года.

Михаил Просвирнин пришёл на Златоустовский электрометаллургический завод в мае 2006 года. Начал трудовой путь на предприятии в должности заместителя главного прокатчика, с 2010 года трудится главным калибровщиком ЦЗЛ.



ОЦЕНИЛИ СКОРОСТЬ И ТЕХНИКУ

Юные воспитанники ПБ «Сталь» (социальный объект АО «ЗЭМЗ») вошли в состав сборной области по плаванию – именно с таким результатом завершили водные старты в областной столице.



В начале октября в плавательном бассейне «Строитель» прошёл Кубок Челябинска по плаванию, по итогам которого были отобраны лучшие спортсмены в областную сборную для участия в первенстве и чемпионате УрФО.

Помериться силами съехались 250 спортсменов из Челябинска, Миасса, Чебаркуля, Озерска, Снежинска, Коркино, Копейска и Златоуста. Как отмечают организаторы, в программе соревнований были все личные дистанции – на 50, 100 и 200 метров. Среди участников – много перспективной молодежи.

В состязаниях приняли участие шестеро пловцов, занимающихся на базе ПБ «Сталь» под руководством тренера Сергея Пастухова. 12-летняя Виктория Зобова взяла «серебро» в заплыве на 100 метров – она преодолела эту дистанцию брассом за 1,19,23 минуты. Расстояние вдвое больше тем же стилем проплыла Анастасия Кувшинникова, завоевав второе место, её время - 2,49,39 минуты. Обе спортсменки включены в состав сборной области для выступления на Всероссийском турнире на призы четырёхкратного олимпийского чемпиона Александра Попова, который пройдёт в Казани в начале декабря.

Есть чем похвастаться и другим воспитанникам именитого тренера – Константин Мокин показал «серебряный результат» в заплыве на 1,5 км вольным стилем (20,15,15 мин). Александр Князев проплыл ту же дистанцию за 20,17,72 минуты, завоевав почётную бронзу турнира. Софья Пашкова преодолела 100 метров вольным стилем за 1,03,23 минуты, а Ольга Водолеева проплыла ту же дистанцию на спине за 1,10,94 минуты.

Софья Пашкова, Ольга Водолеева, Анастасия Кувшинникова и Виктория Зобова сегодня готовы выступить на Чемпионате УрФО, который пройдёт с 22 по 26 октября в г. Ревда Свердловской области.

- Ребята показали достойные результаты, - рассказывает руководитель коллектива ПБ «Сталь» Михаил Князькин. - У всех пловцов – первый спортивный разряд. Думаю, очень скоро каждый из них станет кандидатом в мастера спорта.

От всей души!

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЭСПЦ-2 от всей души поздравляют с 80-летием **Валентина Ивановича ЧЕРНЯКОВА**, с 75-летием **Леонида Алексеевича ХРОМОВА**, с юбилеем **Елену Владимировну ПОПОВУ** и **Сергея Анатольевича ПУЗАНКОВА**

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив прокатного цеха №1 сердечно поздравляют с юбилеем **Татьяну Сергеевну СУХАНОВУ**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив паросилового цеха поздравляют с юбилеем **Павла Ивановича ХЛЮПИНА**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЭСПЦ-3 от всей души поздравляют с 75-летием **Веру Васильевну ШИРЯЕВУ**, с 70-летием **Игоря Камбуловича ЛАЗАРЕВА**, с 60-летием **Ольгу Николаевну ОЛЕЙЧЕНКО**, с 45-летием **Татьяну Борисовну ВИНУКОВУ**

и с 25-летием **Рафита Фаритовича АЗЫБАЕВА**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив отдела технического контроля поздравляют с 80-летием **Тамару Александровну ЧУНАРЕВУ**, с 70-летием **Лидию Николаевну БАЛАБАНОВУ** и **Марьям Тимерхановну ГАЗИМУЛЛИНУ**

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив главной бухгалтерии сердечно поздравляют с 55-летием **Любовь Николаевну ШУШПАННИКОВУ**

Совет ветеранов и коллектив бывшего мареновского цеха №1 от всей души поздравляют с 75-летием **Людмилу Степановну ДНЕПРОВУ**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив центральной заводской лаборатории от всей души поздравляют с юбилеем **Александра Григорьевича КАСЬЯНОВА**, **Татьяну Ивановну ДУБРОВСКУЮ**, **Любовь Ивановну ЛАПКО**, **Людмилу Александровну РУСИНУ** и **Галину Дмитриевну ЧАЩИХИНУ**