



Златоустовский металлург

31 августа 2017 года | № 16 (7751)

12+

Издаётся с 5 февраля 1930 года

Добро пожаловать!

ОТЛИЧНОЙ УЧЁБЫ, МАЛЫШИ!

В честь приближающегося Дня знаний АО «Златоустовский электрометаллургический завод» (входит в группу компаний «Красный Октябрь») организовал для юных златоустовцев большой праздник. Более того, 133 нынешних первоклассника, чьи родители работают на ЗЭМЗ, получили не только творческие, но и необходимые для учёбы подарки.

АО «ЗЭМЗ» является социально ориентированным предприятием и уже не первый год поздравляет с Днём знаний ребят, которым предстоит впервые переступить школьный порог. В полдень, 25 августа, во Дворце культуры «Металлург» для будущих первоклассников и их родных была организована насыщенная шоу-программа.

Торжественную часть открыл генеральный директор предприятия Эдуард Мазуров, обратившийся к маленьким гостям с добрым напутствием: «Первый День знаний – это первый шаг в самостоятельную жизнь, где первый звонок, первая учительница, первая пятёрка в дневнике, первые победы. Мы постарались, чтобы ваша школьная жизнь началась с радостных моментов. Надеюсь, что наши подарки помогут учиться на «четыре» и «пять». Ребята, поздравляю вас с началом учёбы! Желаю крепкого здоровья, отличных оценок и новых открытий! Я верю, у вас всё получится».

Также приветственные слова прозвучали из уст представителей организаций, оказавших финансовую поддержку мероприятию. С пожеланиями добра, здоровья и успехов в учёбе к собравшимся обратились руководитель ККО «Златоуст-Таганай» АО Альфа-Банк Алёна Климова и технический директор ООО «Интерсвязь» Станислав Фролов.

ЗЭМЗ традиционно внёс свою лепту в подготовку детей к школе – каждому будущему первокласснику в этот день вручили яркие красочные ранцы. Каждый из них имеет эргономичную спинку, выполненную с учётом анатомии позвоночника ребёнка. Внутри находится функциональный канцелярский набор для первоклассника. Помимо всего прочего, для малышек предусмотрены сладкие подарки. Отметим, что в этом году при формировании наборов первоклассников спонсорскую помощь оказали сразу несколько представителей бизнес-сообщества: Челябинский филиал АО «СОГАЗ», филиал СПАО «Ингосстрах», ООО «Семакс», ООО «Металлвест», ККО «Златоуст-Таганай» АО Альфа - Банк, индивидуальный предприни-

матель Светлана Макурина, батутный парк «JUST FLY» и Квест комнаты «Shelbunker». Все компании – партнёры получили от завода благодарственные письма.

В этом году в семье ведущего инженера по организации труда Ирины Корниловой особое событие – в первый класс идут сразу две дочки – София и Элина. Обаятельные сестрёнки получили подарки прямо на сцене – их генеральный директор АО «ЗЭМЗ» Эдуард Мазуров вручил лично.

После того, как официальная часть праздника завершилась, настало время творческих поздравлений. Для маленьких виновников торжества воспитанники театральной студии «Кукарямба» подготовили познавательный детский спектакль «Рыжик». Зрители внимательно следили за приключениями бойкого котёнка. Маленькие актёры очень старались и заслужили благодарные аплодисменты. Мероприятие продолжилось весёлым детским шоу с аниматорами, конфетти, воздушными шариками и музыкой.

Начальник бюро грузоподъёмных машин УПЭБиОТ Вера Круглова пришла вместе с сыном Сашей, который первого сентября начнёт обучение в школе №34.

Праздник просто замечательный. Ребёнок улыбался и радовался – это главное, – делится она впечатлениями. – Очень приятно, что его школьная жизнь начинается с такого яркого и запоминающегося события. Отдельное спасибо – за рюкзак и школьные принадлежности – такие подарки стали хорошим подспорьем для семейного бюджета.

Вере Кругловой вторит инженер ОИТ Ольга Грановская. Её сын Илья в этом году тоже идёт в первый класс:

Мероприятие прошло очень динамично и весело. Меня, как маму, порадовало, что после праздника сын радостно заявил, как с нетерпением ждёт первого сентября, хотя до этого грустил. Думаю, большую роль в этом сыграл яркий ранец. Спасибо!

Фото на стр. 4

ИДЕИ РЕКОНСТРУКЦИИ ВОПЛОЩАЮТСЯ В ЖИЗНЬ

18 августа на промплощадку АО «ЗЭМЗ» поступила группа нагревательных печей производства словенской фирмы *Vosio*.

Для справки: термическая камерная печь типа *PP-K 23/1000* с максимальной температурой нагрева до 1000°C предназначена для нагрева следующих изделий: круга ($\phi 16\text{--}\phi 340 \times 6000 \text{ мм}$), квадрата ($80\text{--}550 \times 6000 \text{ мм}$) и слябов ($160\text{--}290 \times 500\text{--}650 \times 1400 \text{ мм}$). Масса садки печи с учётом подставки составляет 45 тонн. При среднем режиме работы продолжительностью 30 часов её ежемесячная производительность составит 900 тонн.

Новую печную группу установят на участке экспорта прокатного цеха №3. Планируется, что первые пять печей будут смонтированы и включены в производственный процесс уже в январе следующего года. Это позволит получать структуру металла, соответствующую требованиям современного рынка, а также существенно снизить расход газа и затраты на транспортировку металлопродукции из одного цеха в другой.

Сегодня при помощи недавно приобретённого заводом экскаватора Hyundai ведётся разборка бетонных полов и устройство котлована под фундаменты печей. Работы выполняются силами коллектива управления капитального строительства.

D-67346 Speyer
Germany

LOESER

Tel. 49(0)6232-3148-0
www.loeser.com

Для справки: линия ленточного шлифования «LOESER» успешно эксплуатируется на предприятии с 2009 года. Она позволяет получать шероховатость поверхности на круглом профиле диаметром от 50 до 200 мм по шкале Rz менее 20мкм. «LOESER» является одним из важнейших агрегатов термокалибровочного цеха. Его производительность составляет порядка 20 тонн металлопродукции в сутки. «Профиль» станка – дорогостоящие позиции. «LOESER» используется для отделки металла путём шлифования внешней поверхности заготовки с помощью нескольких, стоящих последовательно, полировальных станций. Это позволяет за один-два прохода значительно улучшить качественные характеристики поверхности изделия.

LOESER СМЕНИЛ ПРОПИСКУ

В АО «ЗЭМЗ» успешно реализован первый этап объединения производственных мощностей термокалибровочного цеха. Линия ленточного шлифования «LOESER», согласно ранее утверждённому плану, была перемещена из ТКЦ в адъюстажное отделение прокатного цеха №3.

Следующим этапом станет перенос на промплощадку прокатного цеха №3 волочильных станков и термообработывающего оборудования ТКЦ. Последним и самым трудоёмким пунктом будет перенос участка серебрянки.

«LOESER» является одним из основных агрегатов четвёртого передела. Сегодня линия технически исправна и готова к выполнению производственных задач.

НОВЫЕ ЗАКАЗЫ

В молотовом цехе АО «ЗЭМЗ» (входит в группу компаний «Красный Октябрь») освоена технология производства ковanej продукции из новых жаропрочных сплавов для АО «ВМК «Красный Октябрь».

В июле освоенаковка сплава марки эп648 (хн50вмтуб-ви). Слитки поступили на предприятие с металлургического завода «Русполимет» (г. Кулебаки). Специалистами центральной заводской лаборатории и молотового цеха была разработана и успешно апробирована технологияковки сутунки из этого сплава размерностью 73x315 мм. В августе заказ в объёме 15 тонн отправился на

«Красный Октябрь».

В этом же месяце освоенаковка сутунки из сплава марки эп99 (хн50вмвктюр-ид) – 2,5 тонны металлопродукции также отгружены заказчику.

Кроме того в конце августа проведенаковка пяти пробных слитков из сплава марки эп718 (хн45вмвктюр-ид). Первичная партия сутунки прошла контроль качества,ковка

остальных 10 слитков, следуя полученной технологии, будет произведена в сентябре.

Освоениемковки новых сплавов занималась команда грамотных специалистов-технологов, в которую вошли бригадир Олег Мышлянов, мастерковки Дмитрий Дятлов, а также начальник группы лаборатории переловного производства ЦЗЛ Вячеслав Егоров. Они провели большую работу, решили

задачи с температурным режимом нагрева заготовок, нестандартной размерностью слитков, – говорит начальник молотового цеха Андрей Белозёров.

Производство ковanej заготовки из жаропрочных сплавов марок эп648, эп99 и эп718 стратегически выгодно для заводской экономики, поскольку стоимость одной тонны высока.

КАЧЕСТВЕННО И В СРОК

С 21 по 29 августа в травильном отделении №2 термокалибровочного цеха проведён капитальный ремонт вытяжной вентиляции восьми травильных ванн. Работы были организованы в соответствии с ранее согласованным графиком, прошли в плановом режиме и завершились в установленный срок.

НОВОСТИ

Своевременная замена оборудования является залогом бесперебойной работы травильного отделения. Ремонтные и подготовительные работы проводились силами работников ТКЦ из числа представителей ремонтной службы и технологического персонала данного участка без привлечения подрядных организаций.

В ходе работ произведена очистка воздухопроводов, заменены на новые четыре, вытяжные вентилятора, которые используются для удаления паров кислоты, образующихся в процессе травления металла. Основной целью проведения ремонта являлось улучшение условий труда работников участка.

Курировал ход работ старший мастер Андрей Арефьев. Отлично справились с решением поставленных технических задач бригадир Валерий Вельдякин, слесари-ремонтники Вячеслав Киреев, Сергей Евдокимов, Александр Бобышев, Дмитрий Попов, а также электрогазосварщик Сергей Копейкин..

СЕМЬ ТОНН ПЕСКА – НА ОЧИСТКУ ВОДЫ

В плавательном бассейне «Сталь» (социальном объекте АО «ЗЭМЗ») в преддверии нового сезона проведён капитальный ремонт.

В августе в ПБ «Сталь» обновлён арсенал очистительного и санитарно-технического оборудования.

Сотрудниками технической службы ДК и бассейна совместно со специалистами паросилового цеха проведён ряд ключевых работ. А именно, демонтирован старый фильтр для воды и установлен новый, который прослужит более длительный срок. В новом и уже имеющемся фильтре обновлено содержимое – засыпан свежий кварцевый песок в объёме семи тонн, с помощью которого и производится очистка воды в чаше бассейна.

Кроме того, слесари-ремонтники заменили 17 задвижек на трубопроводах, служащих для перекрытия и подачи воды. Чаша бассейна также полностью вычищена и продезинфицирована с помощью спецсредств. Приёмка контролирующими органами Санэпиднадзора состоялась в конце августа, а уже в начале сентября бассейн открыл двери для посетителей, – рассказал руководитель коллектива ПБ «Сталь» Михаил Князькин.

По инициативе руководства предприятия скоро в помещениях ПБ «Сталь» будет проведена реконструкция. Рядом с чашей бассейна планируется разместить зал для занятий на тренажёрах и фитнесом.

На металлическом каркасе, расположенном между бассейном и разминочным залом, будут установлены пластиковые окна. Вскоре пройдёт тендер по определению подрядчика, который выполнит соответствующие работы.

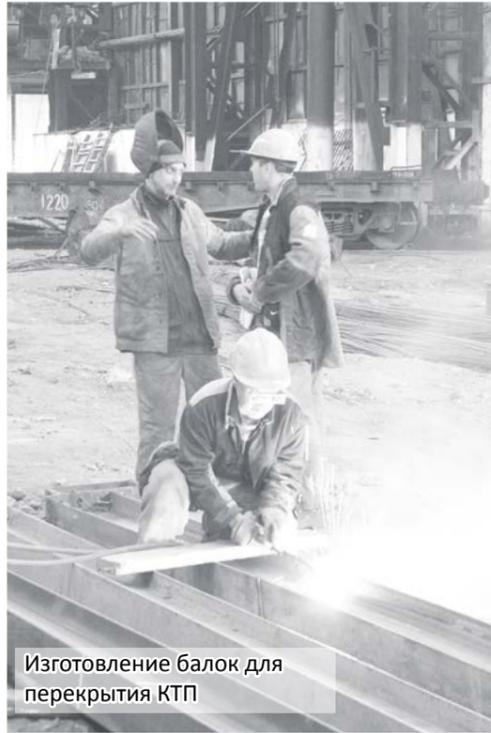
Следующим этапом станет укладка резинового покрытия на пол зала, а также установка дополнительной вентиляции. Эти мероприятия запланированы на четвёртый квартал текущего года. Затем займёмся подбором тренажёров, – резюмировал Михаил Князькин.



Транспортировка нового фильтра из ПСЦ в бассейн

НЕ СБАВЛЯЯ ТЕМПА

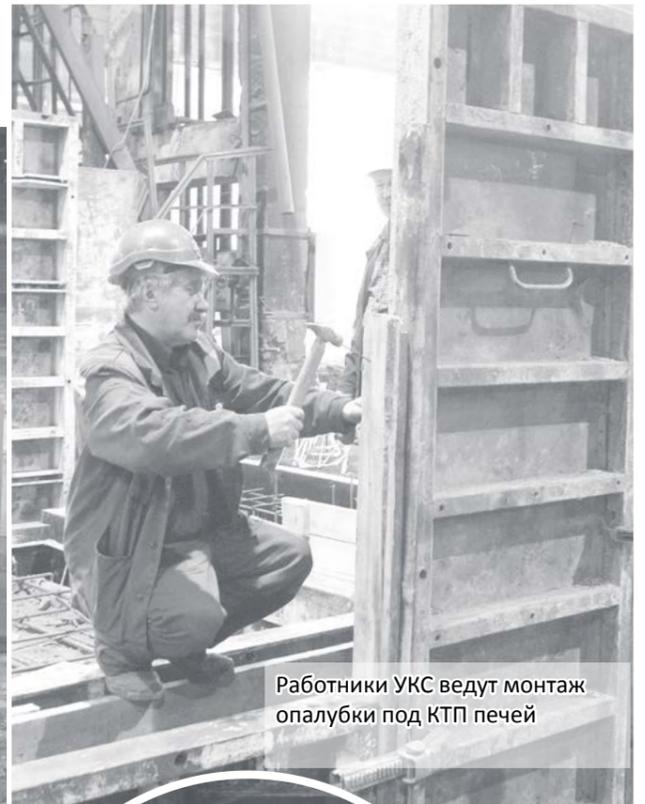
На одном из главных объектов реконструкции АО «ЗЭМЗ» успешно завершён самый длительный этап строительства – возведён фундамент под основное оборудование кузнечно-прессового комплекса. Впереди – монтажные работы.



Изготовление балок для перекрытия КТП



Рубка старых фундаментов



Работники УКС ведут монтаж опалубки под КТП печей



П. Парфёнов выполняет расшивку швов кирпичной кладки

Кладка стен КТП бригадой каменщиков



«МАРТЕН, СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫЙ, КОПРОВЫЙ И ПРОКАТНЫЙ – ЗНАКОМЫЕ МНЕ С ДЕТСТВА НАЗВАНИЯ ЦЕХОВ»

Это строки из стихотворения сотрудницы предприятия Олеси Гураль. Она и ещё две заводчанки приняли участие в поэтическом конкурсе самодеятельных поэтов-работников горно-металлургического комплекса России на премию им. Ф.Т. Селянина.

Турнир непрофессиональных авторов был организован Центральным советом ГМПР, Фондом милосердия и духовного возрождения горняков и металлургов «Сплав» в Москве. Этот творческий конкурс проводится ежегодно в память о председателе Свердловского обкома профсоюза металлургов Федоре Селянине, бывшем профсоюзном лидере и литераторе. В этом году в поэтическом



состязании приняли участие 142 автора из 63 предприятий горно-металлургического комплекса России.

АО «ЗЭМЗ» на конкурсе представили три его работницы - ведущий инженер центральной заводской лаборатории Олеся Гураль, инженер плавочного контроля ЭСПЦ-3 Алёна Чечёткина и инженер-математик отдела



информационных технологий Александра Славина. Заводчанки при помощи стихотворных строк рассказали о нелёгком, но благородном труде металлургов, прославляя представителей славной профессии.

28 августа в заводском профкоме состоялось вручение заводским поэтессам дипломов за участие. Председатель профсоюзной организации АО «ЗЭМЗ» Вячеслав Петрунин пожелал курсанткам новых творческих успехов, а также вдохновения.

Это заседание заводского актива было особенным. На встрече присутствовал директор по реконструкции и развитию ЗАО ТД «МЗ «Красный Октябрь» Андрей Лыска, который пообщался с профсоюзными лидерами в режиме прямого диалога.

Заслуженную награду в этот день получила и кладовщик ЭСПЦ-3 Любовь Малёва. В честь Дня металлурга, по ходатайству профсоюзной организации АО «ЗЭМЗ», заводчанка была отмечена Благодарственным письмом Законодательного Собрания Челябинской области. Сегодня его торжественно вручили адресату. Отметим, что Любовь Юрьевна работает на предприятии уже 11 лет. На протяжении трёх лет является председателем цехового комитета. Активная общественница - она вдохновляет коллег на участие во всех заводских и профсоюзных мероприятиях - творческих конкурсах и спортивных состязаниях.



У ЦРМО НОВЫЙ РУКОВОДИТЕЛЬ

1 августа начальником цеха ремонта металлургического оборудования назначен Владимир Кочетков.

Владимир Таймирович возглавил одно из главных вспомогательных подразделений завода, которое включает в себя две крупные службы: по ремонту механического оборудования и по подготовке к ремонтам. Сотрудники первой непосредственно проводят текущие и капитальные ремонты технического арсенала ЗЭМЗ. Она объединяет участок по ремонту металлургического оборудования, участок огнеупорных работ и участок по ремонту кранового оборудования в основных производственных цехах. Вторая служба состоит из четырёх подразделений, а именно: механического участка, участка по ремонту, изготовлению и сборке оборудования (данные специалисты заняты ремонтами, сборкой и изготовлением нестандартного оборудования для завода), участка по ремонту оборудования в основных производственных цехах (здесь изготавливают металлоконструкции) и участка по изготовлению технологической оснастки. В состав механического участка входят станочное, кузнечное, термическое и сварочное отделения. Под руководством Владимира Кочеткова трудятся 86 человек.

Досье: Работу на предприятии начал в 2003 году после окончания Златоустовского металлургического колледжа - принят в ЦРМО на должность слесаря-ремонтника. В 2008 году назначен мастером по ремонту оборудования, с января 2014 года работал старшим мастером и в декабре того же года стал заместителем начальника цеха (по механическому оборудованию). Обучался без отрыва от производства и в 2012 году получил диплом Южно-Уральского института управления и экономики по специальности «Экономика и управление на предприятии (в машиностроении)».



В ПОДДЕРЖКУ ДИАЛОГА

В середине сентября в помещениях контрольно-пропускных пунктов завода и цехов появятся ящики для обращений работников к руководству.

Цель нововведения - формирование конструктивной обратной связи, направленной на оперативное информирование администрации предприятия о возникающих в ходе работы вопросах и трудностях. Например, в части обеспечения спецодеждой, организации питьевого режима и прочих. Таким образом, каждый работник сможет непосредственно обратиться к руководству завода, минуя промежуточные штатные звенья. Все обращения рассмотрят по существу, как анонимные, так и те, где указан отправитель. В случае необходимости, будут приняты действенные меры.

ТЕПЕРЬ И В СОЦСЕТЯХ

У АО «ЗЭМЗ» (входит в группу компаний «Красный Октябрь») появилась официальная группа в социальной сети.

Новости из производственной и социальной жизни предприятия отныне будут публиковаться не только на официальном сайте (zmk.ru) и в корпоративном издании (газете «Златоустовский металлург»), но и в электронной ленте популярной диалоговой площадки. Читайте посты о самых интересных событиях, смотрите фото и общайтесь здесь: <https://vk.com/aozemz>.

От всей души!

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив центральной заводской лаборатории от всей души поздравляют с юбилеем **Татьяну Викторовну ТИТКОВУ** ***

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив отдела технического контроля поздравляют с 80-летием **Нину Сергеевну ПАШКОВУ**, с 65-летием **Полину Самойловну ГАНЬКИНУ** и **Любовь Васильевну АНИСИМОВУ** ***

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив паросилового цеха сердечно поздравляют с 50-летием **Александра Григорьевича ГРЯЗНОВА** ***

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив ЭСПЦ-2 от всей души поздравляют с 30-летием **Татьяну Николаевну АНТИПИНУ** и **Олега Олеговича КОРЛЫХАНОВА**, с 50-летием **Ларису Борисовну ШУВАЛОВУ** и **Наталью Юрьевну ФЕДЯНИНУ**, с 60-летием **Виктора Галактионовича САБУРОВА** ***

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив управления труда и заработной платы от всей души поздравляют с юбилеем **Татьяну Владимировну ШАФИКОВУ** и **Ивана Павловича МИШУТКИНА** ***

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦЛАП сердечно поздравляют с юбилеем **Наталью Александровну АКАТЫШЕВУ** ***

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив прокатного цеха № 1 от всей души поздравляют с юбилеем **Светлану Валерьевну ГРОШЕВУ** ***

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив службы сбыта сердечно поздравляют с юбилеем начальника отдела анализа и статистики **Светлану Юрьевну КУТУЗОВУ**

С Днём строителя!
ОНИ ОЖИВЛЯЮТ ПРОЕКТЫ

13 августа профессиональный праздник отметили работники строительной отрасли.

В этот день поздравления принимали сотрудники управления капитального строительства, чья роль в жизни предприятия трудно переоценить. Бетонщики, каменщики, электросварщики и газорезчики УКСа задействованы в работах по возведению объектов реконструкции, строительстве бетонных оснований под мини-котельные и новое оборудование, а также участвуют в реализации множества, как рядовых, так и масштабных проектов.

Курирует все стройки, ведущиеся на территории предприятия, инженер по надзору за капитальным строительством УКС Анатолий Малофеев. Опытный, вдумчивый, внимательный – он следит за соблюдением технологических процессов строительства и норм промбезопасности. Его цель – не допустить недочётов при выполнении строительных операций: при заливке бетона, вязке арматуры, сварочных работах...



Анатолий Викторович, пришёл на завод в 1997 году сразу после окончания профессионального лицея №111 по направлению «Промышленное и гражданское строительство». Начал трудовой путь в качестве столяра прокатного цеха №3. Затем отслужил в армии и вернулся в уже ставший родным цех в должности резчика холодного металла на участке экспорта. Спустя два года перевёлся слесарем-ремонтником в

службу механика цеха, а в 2006 году в составе той же службы стал бригадиром по ремонту зданий и сооружений. В 2015 году окончил ЮУрГУ по направлению «Промышленное и гражданское строительство», став дипломированным инженером. В 2016 году назначен инженером бюро по надзору за капитальным строительством УКС.

- В мои обязанности входит выявление нарушений, связанных с технологией строительных процессов, о которых я сообщая мастеру для их устранения. Также проверяю качество применяемых строительных материалов и конструкций. Принимаю участие в рассмотрении и согласовании возникающих в ходе строительства изменений проектных решений. При необходимости, решаю вопросы по замене материалов без снижения качества строительства. При работе подрядных организаций осуществляю технический надзор за выполнением строительно-монтажных работ и приёмку законченных объектов строительства. Работу свою люблю, - улыбаясь, рассказывает Анатолий, - это потрясающе, когда объект, существующий лишь в виде линий в проектной документации, постепенно материализуется, приобретает реальные очертания. Когда вот так видишь результаты твоего труда – наверное, это и есть счастье!

Анатолий Малофеев потомственный металлург. Отец – Виктор Владиславович – всю трудовую жизнь посвятил заводу: начинал оператором горячего проката в прокатном цехе №3, затем стал начальником бюро организации труда, завершил карьеру в должности заместителя начальника отдела кадров. Мама - Наталья Николаевна - трудилась в ОТК, затем была машинистом насосных установок в ПСЦ. Здесь же, в стенах Златоустовского электрометаллургического, работает и супруга Анатолия - Ирина Михайловна. Она - машинист насосных установок в паросиловом цехе.

- Людей с таким правильным и ответственным отношением к доверенному делу не каждый день встретишь, - говорит об Анатолии Малофееве начальник УКС Сергей Давыдов. – В вопросах строительства он бескомпромиссен – всё должно быть или по ГОСТ, или никак – это здорово!

Отличной учёбы, малыши!

Начало на стр. 1.



СПОРТ

ОСТАТЬСЯ В ЖИВЫХ

По инициативе и при финансовой поддержке профсоюзной организации молодые специалисты АО «ЗЭМЗ» приняли участие в отборочном этапе знаменитой «Гонки героев» в Чебаркуле. Взвод предприятия справился со сложнейшей полосой препятствий на отлично.

5 августа на полигоне «Чебаркуль» молодые металлурги преодолевали 9-километровую трассу по пересечённой местности, на которой были организованы 32 испытания на прочность, разработанные для тренировок спецподразделений армии России - трамплины, рампы, наклонные стены, «полосы разведчика»... Ребята научились работе в команде, проверили свои силы и, конечно, зарядились положительными эмоциями.

В команду экстремалов АО «ЗЭМЗ» вошли Дина Шведкина, Дарья Тарасова, Екатерина и Евгений Журавлёвы (ДК «Металлург»), Анастасия Смердова (ЦЗЛ), Николай Мазанов (прокатный цех №1), Юлия Валиева и Эльвира Галлямова (завоуправление), Сергей Коннов (ЦРМО).

- Наш взвод справился со всеми заданиями быстро, дружно и с результатом 1:59:18 часа, показав среднее время среди участников командного забега. Эмоции зашкаливали! Грязные, уставшие, голодные, но такие счастливые... Каждый член команды помогал соседу и ещё умудрялся пошутить и сфотографироваться. Бежать по грязи, держась за руку, когда

брызги в разные стороны, звуки выстрелов автоматной очереди со всех сторон и дымовые завесы – это потрясающе! Запомнилось финальное испытание «Прыжок в бездну». Многие девушки, как и я, никогда, не прыгали с вышек высотой в пять метров, но предыдущие испытания так нас раззадорили, что все смело прыгали в воду. Мы проверили себя! Синяки и ссадины заживут, а вот эмоции – бесценны, - делится впечатлениями председатель комиссии по работе с молодёжью заводского профкома Дарья Тарасова.



ПАМЯТИ ИВАНА ЛЕВАЕВА

17 августа на стадионе «Металлург» разыгран 47-й кубок по футболу им. И. А. Леваева. Соревнования проходят каждый год и посвящены памяти первого капитана заводской команды.

В этот летний день на поле поочерёдно встретились четыре сильнейшие заводские сборные – термокалибровочного, прокатного цехов, объединённая команда работников второго и третьего ЭСПЦ и молотовиков, а также работники ЧОП «Ирбис».

Футбольные поединки проводились по круговой системе - два десяти-минутных матча решали судьбу встречи. Первыми мяч разыграли спортсмены объединённой сборной ЭСПК и прокатчики, со счётом 1:0 выиграли сталевары.

Кубок по футболу на заводе проводится с 1950 года. В 1967 году по инициативе ветеранов спорта турнир стал носить имя Ивана Алексеевича Леваева – первого капитана заводской команды, погибшего в годы Великой Отечественной войны.

Во втором туре команда ЧОП «Ирбис» победила игроков ТКЦ с итогом 3:0. А в третьем, в схватке со сталеплавильщиками, сотрудники ЧОП не забили не одного мяча, пропустив целых два.

Следующими конкурентами на поле стали команды ТКЦ и Пр-1. «Боевая шестёрка» прокатчиков «всухую» обыграла термокалибровщиков: 6:0. На гол больше в ворота сборной ТКЦ забили игроки ЭСПК, итог встречи двух команд: 7:0.

Шестой тур свёл футболистов прокатного цеха и ЧОП «Ирбис», добавив победный гол в копилку достижений прокатчиков.

По итогам всех матчей переходящий кубок получила сборная ЭСПК, «серебряными» призёрами стали спортсмены первой прокатки. Состав команды победителей: Сергей Пузанков, Дмитрий Круглов, Павел Чураков, Евгений Поздняков, Александр Панишев, Александр Ярулин, Артём Чернецов, Дмитрий Рубцов.



31 августа 2017 года | №16(7751)

Златоустовский металлург

ГЛАВНЫЙ РЕДАКТОР
Валова Ирина Александровна
Тел.: (3513) 697-815, (факс) 697-755
media@zmk.ru

Учредитель:
АО «Златоустовский
электрометаллургический завод».
Адрес редакции и издателя:
456203, Челябинская область,
г. Златоуст, ул. им. С.М. Кирова, д.1

Газета зарегистрирована Управлением
Федеральной службы по надзору
в сфере связи, информационных
технологий и массовых коммуникаций
по Челябинской области.
Свидетельство
ПИ № ТУ 74 - 01289

Отпечатано с готовых оригинал-макетов
заказчика в ЗАО «Прямой Принт Челябинск»,
454079, г. Челябинск, ул. Линейная, 63. Тел:
8 (351) 775-34-09, факс: (351) 730 55 85.
Номер подписан в печать в 15.00
(по графику в 15.00) Цена свободная.

ТИРАЖ 700 экз.

ЗАКАЗ 34299