



Златоустовский металлург



30 апреля 2018 года | №8 (7767)

12+

Издаётся с 5 февраля 1930 года

УВАЖАЕМЫЕ МЕТАЛЛУРГИ!

От имени Златоустовского электрометаллургического завода и себя лично поздравляю вас с Днём Весны и Труда!

Этот праздник - символ весеннего обновления, единства и радости мирного созидательного труда.

Нынешний Первомай завод встречает громкими производственными победами. Сегодня на ЗЭМЗ ведётся масштабная реконструкция – монтируют современное оборудование, модернизируют производственные мощности и осваивают новые виды продукции.

Главным достоянием предприятия был и остаётся человек. Стаж некоторых трудовых династий насчитывает более 900 лет. На предприятии реализуются крупные социальные программы и проекты.

Желаю мира, счастья, трудовых успехов и благополучия каждому дому!

Генеральный директор

АО «Златоустовский электрометаллургический завод»

А. С. Кретов

УВАЖАЕМЫЕ МЕТАЛЛУРГИ!

Поздравляю Вас с Днём Весны и Труда!

Для российских профсоюзов 1 Мая был и остается Днём международной солидарности трудящихся в поддержку их законных прав и интересов.

Это праздник всех, кто своим ежедневным трудом создаёт завтрашний день, благополучие своей страны и своей семьи – это праздник каждого из вас, это наш праздник.

Первомай традиционно несёт с собой надежду на лучшее, символизирует стремление к миру, успеху, счастью и процветанию.

Желаю вам здоровья, добра и плодотворного труда во благо родного предприятия!

Председатель профсоюзной организации АО «ЗЭМЗ»

В. В. Петрунин

НОВОСТИ

ДЛЯ УСПЕШНОГО ВЫПОЛНЕНИЯ КРУПНОГО ЗАКАЗА ЗЭМЗ ВНЁС КОРРЕКТИВЫ В ТЕХНОЛОГИЮ РАЗЛИВКИ СТАЛИ



В апреле перед предприятием стояла задача по производству 800 тонн слябов (сечениями 700*155, 700*315 и 680*150 мм) из хромоникелевой нержавеющей стали 08/12х18н10т.

Выплавка стали была произведена в открытой дуговой печи второго электросталеплавильного цеха. Затем, с целью доведения химического состава до соответствия требованиям ГОСТ и ТУ, последовала внепечная обработка металла на агрегате «печь-ковш».

Во избежание перегруза печи, ёмкость которой составляет 12 тонн, было принято решение провести комбинированную разливку стали в две изложницы с получением слитков массой 7 и 3,8 тонны. Реализация этого технического решения потребовала от разлильщиков стали и машиниста крана особой точности и мастерства, что позволило избежать незапланированных потерь металла. Для выполнения многотонного заказа комбинированная разливка будет проведена около 150 раз. Отметим, что специальные изложницы, необходимые для обеспечения требуемой ширины будущих слябов, заводу предоставил Волгоградский металлургический комбинат «Красный Октябрь».

Слитки пройдут прокат на стане «1150» прокатного цеха №1, затем полученные слябы направят заказчику для дальнейшего передела на листопрокатном стане.

НОВОСТИ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ТАНДЕМ ЗЭМЗ И ВМК «КРАСНЫЙ ОКТЯБРЬ» ПРИВЁЛ К ОТЛИЧНОМУ РЕЗУЛЬТАТУ

В первом квартале 2018 года ЗЭМЗ подтвердил звание лидера среди производителей проката из нержавеющей стали.

Согласно экспертной оценке Ассоциации «Спецсталь», на долю Златоустовского электрометаллургического завода пришлось 23,7% от общего объёма производства коррозионностойкой стали в стране.

При этом на группу компаний «Красный Октябрь» пришлось 72,3% от общего объёма выпуска. Указанный показатель в первом квартале текущего года увеличился на 21,8%. Эксперты Ассоциации отмечают, что укрепление позиций ГК «Красный Октябрь» происходит на фоне тесной кооперации между предприятиями – ВМК «Красный Октябрь» и АО «ЗЭМЗ».



«КРАСНЫЙ ОКТЯБРЬ» НАЧИНАЕТ ПРОИЗВОДИТЬ ПРОКАТ ИЗ ПЕРЕДЕЛЬНОЙ ЗАГОТОВКИ ЗЭМЗ

По итогам марта ВМК «Красный Октябрь» произвел 3,4 тыс. тонн нержавеющей проката, что на 29% превышает уровень марта прошлого года и на 22% больше, чем в феврале. Выпуск сортового проката в месячном сопоставлении увеличился на 17%, до 2,14 тыс. тонн, листового – на 20%, до 1,29 тыс. тонн.

По результатам I квартала производство нержавеющей проката на комбинате составило 8,95 тыс. тонн (+3% к аппг): сортового – 5,7 тыс. тонн (-1%), листового – 3,25 тыс. тонн (+10%).

Отметим, что в апреле ВМК «Красный Октябрь» начал получать переделённую заготовку для проката листовой стали от Златоустовского электрометаллургического завода. Предполагается, что такая схема работы позволит листопрокатному цеху повысить оперативность выполнения заказов на плоский нержавеющий прокат, в том числе в период остановки выплавки во время ЧМ по футболу. Также сообщается, что в январе-феврале 2018 года на комбинат уже поступало от ЗЭМЗ около 600 тонн слябовой заготовки, которая была прокатана и сдана по текущим заказам.

Информационный бюллетень
«Металл-Курьер»

ЗЭМЗ – НАДЁЖНЫЙ ПОСТАВЩИК ПРЕДПРИЯТИЙ АВИАСТРОЕНИЯ

ЗЭМЗ подтвердил своё право на выпуск металлопродукции для авиации гражданского назначения и существенно расширил перечень сталей и сплавов, которые сможет поставлять предприятиям данной отрасли.

В конце апреля на заводе прошёл аудит комиссией Авиацион-

ного Регистра МАК, касающийся проверки соблюдения технологии производства материалов (полуфабрикатов) авиационного назначения и подтверждения компетентности аттестованных испытательных лабораторий.

Проверка включала в себя инспекционный и сертификационный контроль производства, в результате которых для 24 видов металлопроката продлён сертификат, а 11 видов металлопроката прошли сертификацию. Эксперты Авиационного регистра МАК и ООО СЦ «Материал» побывали во втором и третьем электросталеплавильных цехах, молотовом цехе, прокатном цехе №1 и термокалывочном. В каждом подразделении проверялось соблюдение действующей технологии: от выплавки до сдачи готового металла в цех готовой продукции. Аудиторы также побывали во

всех испытательных лабораториях ЦЗЛ и аттестовали службу главного метролога. По результатам контроля комиссия подтвердила, что производство АО «ЗЭМЗ» отвечает по своим характеристикам требованиям АР МАК. Предприятие получило разрешение на выпуск ещё 11 видов продукции для авиации гражданского назначения. Принимать заказы на новые позиции, среди которых такие сплавы, как ЭП708-ВД, слэбы ДИ52, ЭП810-ВД, ЭП609 и прочие, предприятие может уже сегодня. Это приведёт к значительному расширению рынков сбыта и увеличению доли выпуска дорогостоящего сортамента.



авиации гражданского назначения. Принимать заказы на новые позиции, среди которых такие сплавы, как ЭП708-ВД, слэбы ДИ52, ЭП810-ВД, ЭП609 и прочие, предприятие может уже сегодня. Это приведёт к значительному расширению рынков сбыта и увеличению доли выпуска дорогостоящего сортамента.

По результатам контроля комиссия подтвердила, что производство АО «ЗЭМЗ» отвечает по своим характеристикам требованиям АР МАК. Предприятие получило разрешение на выпуск ещё 11 видов продукции для

авиации гражданского назначения. Принимать заказы на новые позиции, среди которых такие сплавы, как ЭП708-ВД, слэбы ДИ52, ЭП810-ВД, ЭП609 и прочие, предприятие может уже сегодня. Это приведёт к значительному расширению рынков сбыта и увеличению доли выпуска дорогостоящего сортамента.



НОВОСТИ

В ЗЭМЗ НАГРАДИЛИ АКТИВИСТОВ СПОРТИВНОГО ДВИЖЕНИЯ

Троим работникам предприятия за успехи в спортивных состязаниях заводского и городского уровня вручили сертификаты бизнес-партнёра ЗЭМЗ - страховой группы «СОГАЗ».

Награды заводским спортсменам вручила заместитель директора по персоналу Наталья Невраева. Первым полезный подарок получил вальцовщик прокатного цеха №1 Геннадий Сиртин, в спортивной копилке которого - «золото» городских соревнований по дартсу и второе место в личном и общекомандном первенствах по лыжным гонкам. Следом была отмечена лаборант химического анализа УПЭБиОТ Эльвира Галлямова. На её спортивном счету – победа в городском баттле по шахматам, а также первое место в личном первенстве, и «серебро» в общекомандном зачёте городской спартакиады по лыжам. Мастер печного пролёта второго электросталеплавильного цеха Никита Черепов также удостоился поощрения. Он - активист заводского спортивного движения и один из победителей командного зачёта городских соревнований по настольному теннису.



116-ЛЕТИЮ ЗЭМЗ ПОСВЯЩАЕТСЯ

К 116-летию Златоустовского электрометаллургического на предприятии пройдёт творческий конкурс проектов скульптурных композиций для парка им.О.И.Тищенко «Подарок для любимого завода!».



Целью конкурса является укрепление корпоративной культуры и реконструкция популярного места отдыха заводчан - парка имени выдающегося металлурга - О.И.Тищенко, расположенного возле ДК «Металлург».

К участию приглашаются все работники ЗЭМЗ, а также их дети, которые могут пред-

ставить как индивидуальные, так и коллективные проекты. Эскизная модель скульптурной композиции (или графический материал с её изображением) будут оцениваться по следующим критериям: творческий замысел и оригинальность, художественный и эстетический уровень исполнения, адаптированность к месту будущей установки в соответствии с планом территории и учётом климатических особенностей Златоуста, отражение в эскизе темы металлургического производства или истории завода.

Работы принимаются до 18 мая в отделе кадров (каб. № 2). Итоги конкурса подведут в День рождения завода - 22 мая. Победителей конкурса ждут награды, а всех участников – поощрительные призы.

ИСПРАВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ – ЗАЛОГ БЕСПЕРЕБОЙНОГО ТЕХПРОЦЕССА

Главный механик ЗЭМЗ Анатолий Наумов рассказал об итогах работы оборудования предприятия в истекший осенне-зимний период и о том, какие меры будут приняты при подготовке к следующему холодному сезону, чтобы закрепить успех.

Производственные агрегаты завода в осенне-зимний период 2017/2018 годов отработали без сбоев и аварийных остановов. В ремонтных и плановых предупредительных работах по поддержанию механизмов в исправном состоянии задействованы коллективы ЦРМО, а также ремонтный персонал цехов - энергетики, электрики, механики.

В рамках подготовки к работе в условиях низких температур в каждом цехе были проведены ремонт и ревизия механизмов закрытия ворот и обеспечена бесперебойная работа тепловых завес, которые отвечают за сохранение и поддержание требуемых температур в производственных цехах. В осенний период, до наступления холодов, были произведены ремонты и закрытие световых фонарей, наряду с освещением эти фонари служат целям воздухообмена в помещениях, поэтому их называют светоаэрационными. Также прошлой осенью, с целью обеспечения прогрева масла, в маслобаки прокатных станов «400» и «280» были врезаны электрические тэны, что позволило избежать его замерзания и загустевания. Таким образом было обеспечено бесперебойное поступление масла в шестерённые клетки «280», «360», «400», «600» прокатных станов «280» и «400». Отмечу, что в текущем году аналогичная процедура будет проведена в маслоподвалах заготовочного стана «750» и блюминга. Ещё одним этапом подготовки стало утепление изоляционными материалами водяных стояков прокатного оборудования, благодаря чему был предотвращён выход из строя задвижек, отвечающих за подачу на станы оборотной воды – агрегаты не остались без необходимого охлаждения. Также в этот зимний период применялись специальные смазочные материалы с буквенным индексом «З» - зимняя, которые отличаются особой устойчивостью к низким температурам и повышенной пластичностью. Они себя полностью оправдали.

В настоящее время силами специалистов цеха ремонта металлургического оборудования и ЭСПЦ-3 организован и проведён ремонт блока кристаллизатора с заменой коллекторов подачи и «обратки» охлаждения, изготовление и установка вторичного охлаждения. Кристаллизатор необходим для разлива стали таких марок, как 110Х18М, ЭП866, Р9К5, Р6М5 с последующим переплавом на печах ЭШП.

В мае в прокатном цехе №1 заводским механикам предстоит провести замену кровли в железнодорожном тупике №16 – работы будут поручены подрядной организации.



28 АПРЕЛЯ – ВСЕМИРНЫЙ ДЕНЬ ОХРАНЫ ТРУДА

Профилактической работой по предупреждению несчастных случаев на производстве, а также заболеваний, связанных с профессиональной деятельностью заводчан занимается служба охраны труда и промышленной безопасности УПЭБиОТ. О работе подразделения, его задачах и, конечно, коллективе, рассказал его руководитель Сергей Лачихин.

В функции службы входит контроль соблюдения требований правил и инструкций по охране труда и промышленной

безопасности, а также соблюдения законодательства РФ в указанной области и взаимодействие с надзорными органами.

Методами осуществления контроля являются разработка мероприятий с целью минимизации возможных рисков, которые могут привести к несчастным случаям. Профилактическая работа по охране труда, в частности, обследования подразделений завода (оперативные, целевые, комплексные), включают в себя проверку состояния рабочих мест, условий труда работников, выполнение требований правил и инструкций по охране труда в ходе трудовой деятельности, выявление потенциаль-

но опасных производственных факторов технологических и ремонтных операций. Каждое подразделение обследуется, в среднем, 25 раз за год, в соответствии с ежемесячным графиком. Специалисты службы выявляют нарушения, проводят консультации, оказывают методическую помощь в вопросах ведения документации по охране труда.

Важная составляющая деятельности службы - организация проведения медицинских осмотров, целью которых является выявление у работников противопоказаний при выполнении работ в тех условиях, в которых им предстоит трудиться. Кроме этого, немаловажным является выявление в ходе медосмотров хронических заболеваний на ранних стадиях, а также первичных признаков профессиональных заболеваний. Это даёт возможность принять меры к их устранению - например, обеспечить работников дополнительными средствами защиты.

Коллектив службы насчитывает 12 человек. На протяжении шести лет работу специалистов курирует Сергей Лачихин. На заводе он с 1987 года. Начинать слесарем по ремонту металлургического оборудования на стане «350/500» в прокатном цехе №3. Потом был назначен старшим мастером по ремонту кранового оборудования в том же цехе. В 1993 году стал начальником бюро по надзору за грузоподъёмными механизмами.

В структуре службы - три профильных бюро: бюро по надзору за грузоподъёмными кранами, которое возглавляет Вера Круглова; бюро промышленной безопасности, работу которого координирует Владимир Черных и бюро охраны труда, которым с

2014 года руководит Лариса Домрачева.

Вера Круглова - специалист с высшим образованием. В её обязанности входит контроль соблюдения требований правил и инструкций в области промышленной безопасности при эксплуатации подъёмных сооружений. Ранее она трудилась машинистом электромостового крана прокатного цеха №3, благодаря чему владеет вопросами работы ГПМ «от» и «до». Владимир Черных - инженер-металлург с более чем 30-летним стажем. Сотрудники его бюро - Венера Уткина и Светлана Мельникова - курируют эксплуатацию зданий и сооружений, сосудов под давлением, газовое хозяйство и т.д. Лариса Домрачева - инженер-металлург. На заводе трудится с 2005 года. Ранее работала инженером в заводском проектно-конструкторском бюро. Лариса Викторовна в курсе всех нововведений законодательства в области охраны труда. Коллектив её бюро состоит из 4 человек. Все сотрудники бюро - ведущие специалисты по охране труда. Стаж работы каждого из них свыше 20 лет. В прошлом году все специалисты прошли курсы повышения квалификации, в соответствии с требованиями профессиональных стандартов. Надежда Букашкина и Светлана Новичихина - профи по механической части - курируют работу прокатной группы цехов и цехов вспомогательного производства. Тамара Капустина специализируется на металлургическом оборудовании - курирует второй и третий электросталеплавильные цеха, а также молотовый. Есть в бюро и молодые специалисты, которые подают большие надежды - это Елена Попова и Анна Анисимова.



МОЛОДЁЖНЫЙ АКТИВ ЗЭМЗ ПРИНЯЛ УЧАСТИЕ В ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ ИГРЕ «CLEVER CLUB»

В интеллектуальной шоу-викторине предприятие представили молодые участники профсоюзного движения ЗЭМЗ. В команду вошли Юлия Валиева (заводоуправление), Дарья Тарасова (ДК «Металлург»), а также трое работников центральной заводской лаборатории - Денис Таймулин, Анастасия Смердова и Екатерина Поколова.

Команда была сформирована из членов профсоюза, которые принимают активное участие в социальной жизни завода. Финансирование этой небольшой, но яркой акции взяла на себя заводская профсоюзная «первичка». В интеллектуальном баттле встретились 10 команд, среди соперников металлургов оказалась и сборная из преподавателей местного филиала ЮрГУ.

Тематика игры не была жёстко определена - нас ждали 6 туров с непредсказуемыми и разноплановыми заданиями, - рассказала председатель комиссии по делам молодёжи профкома ЗЭМЗ Дарья Тарасова. - Например, в музыкальном калейдоскопе нам предлагали по нотам мелодии отгадать композицию и её исполнителя... Игра длилась два часа. Команда ЗЭМЗ заняла предпоследнее - девятое место. Тем не менее, все получили массу позитивных эмоций и ждут новых встреч, чтобы завоевать победу.



МИХАИЛ КУЗИН: «ВЫСШЕЕ ОБРАЗОВАНИЕ – ЗАЛОГ УСПЕШНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО БУДУЩЕГО!»

Мастер адъюстажа прокатного цеха №1 Михаил Кузин - один из тех молодых специалистов, кто планирует связать свою трудовую жизнь именно со Златоустовским электрометаллургическим. В 2002 году он окончил местный металлургический техникум по направлению «ремонт промышленного оборудования сталеплавильных и прокатных цехов». А сегодня, благодаря программе целевого обучения, реализуемой на заводе, обучается на втором курсе ЮрГУ. После получения диплома он станет инженером-металлургом.

Михаил Кузин пришёл на завод не случайно. Его отец - Александр Алексеевич Кузин - всю жизнь посвятил работе в железнодорожном цехе ЗЭМЗ. Начинать помощником машиниста, затем работал машинистом и бригадиром в службе по ремонту путей железнодорожного транспорта. Брат - Владимир Кузин - сегодня трудится стар-

шим мастером в первом прокатном.

Сам Михаил устроился на завод в 2001 году - слесарем цеха ремонта сталеплавильного и прокатного оборудования. Спустя год был призван в армию - служить довелось во внутренних войсках в Подмосковье. В 2007-м вновь вернулся на предприятие. Сначала, на протяжении двух лет, был вырубщиком на третьей чистке адъюстажного отделения прокатного №1. В 2010 году был назначен мастером. Сегодня он курирует работу четырёх десятков человек - это обработчики поверхностных пороков металла на подвесных наждаках и механических станках, бригадиры первой, второй и пятой чисток, термисты участка ПВО и распределители работ. В его ведении работа участков первой, третьей и пятой чисток. На первой чистке идёт подготовка крупной заготовки от квадрата со стороной 100 мм и выше для станков «750» и «400». На третьей

чистке выполняется зачистка заготовки квадратного сечения размерами от 70 мм до 150 мм. На пятой чистке, совместно с участком внепечной обработки, ведётся зачистка товарной заготовки, а также для мелкосортного «280», «400» и «750».

Задачами вверенного ему производственного участка является подготовка заготовки для последующего проката на станах «280», «400», «750» и «1150, а затем, после проката, организация отгрузки металла в цех готовой продукции или в термокалибровочный цех для дальнейшего передела. Самая ответственная и напряжённая часть работы - это своевременная подготовка заготовки перед прокатом во избежание незапланированных задержек. Она выполняется в сроки, установленные техническим заданием, полученным от производственного управления.

Высшее образование позволит выйти на новый профессиональный уровень, а также от-

кроет новые перспективы для дальнейшего развития, - отмечает Михаил.



МЕТАЛЛУРГИ ПРИМУТ УЧАСТИЕ В ВЕСЕННЕМ СУББОТНИКЕ

В АО «ЗЭМЗ» стартовали традиционные весенние субботники. Заводские подразделения уже начали благоустраивать и приводить в порядок территорию предприятия.

За каждым цехом закреплён участок промплощадки, который следует сделать чистым и опрятным. Перед началом субботника руководителям, курирующим работы по благоустройству, поручено провести для сотрудников целевой инструктаж по охране труда.

Во время «генуборки» заводчане очистят территорию ЗЭМЗ от снега, грязи, мусора, прошлогоней листов, окрасят металлические ограждения и урны, очистят ливнестоки под тротуарами и автодорогами.

Кроме того, ЗЭМЗ приведёт в порядок территорию возле Дворца культуры «Металлург», а также городской парк, исторически носящий имя выдающегося металлурга Олег Ивановича Тищенко.

От всей души!

Администрация, совет ветеранов, профсоюзный комитет и коллектив ПСЦ поздравляют с юбилеем ветерана РЭЦ **Валентину Яковлевну ГАЛКИНУ**, а также **Дмитрия Николаевича ШПАГИНА**

Чернобыль... Отголоски прошлого

32 года минуло с момента аварии на Чернобыльской АЭС, но память тех событий жива и сегодня. В ночь с 25 на 26 апреля 1986 года взрыв реактора четвёртого энергоблока станции нанёс жестокий удар по судьбам миллионов людей. Из-за горящего реактора образовалось радиоактивное облако, которое выпало в виде осадков на территории Украины, России, Беларуси и части Европы.

Златоуст отправил в Чернобыль 635 военнообязанных запаса, две сотни из которых - металлурги. Сегодня на предприятии трудятся 10 ликвидаторов аварии на Чернобыльской АЭС, газорезчик копрового цеха Ильдар Шайбаков – один из них.

Ильдар Анварович пришёл на завод в 1984 году – обрубщиком литья в литейном цехе, в ноябре 1985 года стал газорезчиком в том же подразделении. В мае 2011 перевёлся на ту же должность в прокатный цех №1, а спустя год стал обработчиком поверхностных порошков металла на участке подготовки привозной заготовки ЦПП. С сентября

2014 года был переведён газорезчиком копрового цеха, где и работает по сей день. Сегодня в его обязанности входит порезка габаритной металлошхты на более мелкие, пригодные для дальнейшего переплава, фракции.

В момент аварии на атомной станции Ильдару Шайбакову было 30 лет. За плечами – служба в химвойсках и «говорящая» пометка в военном билете – «дегазатор». Повестку из военкомата принесли прямо на работу.

- Впереди – Чернобыль и... неизвестность, а дома – семья, дочь – третьеклассница и семилетний сын, - вспоминает Иль-

дар Анварович. – Страшно? – не то слово!

Ликвидаторы из Златоуста прибыли на место событий во второй половине мая. Местом дислокации его части стал военный городок, развернутый неподалеку от поселка Брагин. Вместе с земляками он находился в 35-километровой зоне радиоактивного заражения, которая условно считалась «чистой». Всего через пять километров начиналась опасная – «черная» зона.

- Неделя ушла на то, чтобы построить летний лагерь – установить палатки, столовую, а также пройти курс обучения для работы с машинами АРС-14 (авторазливочная станция). Постепенно бояться радиации перестали. Возможно, это особенности человеческой психологии – сложно бояться того, чего не ощущаешь и наблюдаешь лишь в виде цифр на индивидуальных дозиметрах. Защитными костюмами нас, конечно, обеспечили, но находиться в них в жару в 40 градусов долгое время было невозможно! Поэтому дегазацию местности проводили в обычной военной форме. Полную «амуницию» использовали лишь при работах в непосредственной близости от разрушенного реактора. Нашей задачей была обработка спецрастворами растительности, поверхности дорог,



строительных объектов и прочих сооружений, - рассказывает металлург. – Четырежды, в числе 125 добровольцев, был задействован в работах на самом реакторе. Над освещённой ярким солнцем ЧАЭС парили вертолёты, засыпая разрушенный реактор песком, свинцом и заливая полимерной жидкостью. В это время реактор ещё «дышал» радиацией, позже его накрыли бетонным саркофагом. Навсегда останется в памяти жёлтый лес, который стал таковым из-за выброса радиоактивного йода. Но это не самое страшное, ведь уже через недели две йод уже не опасен. А вот невидимые глазу стронций и цезий – тяжёлые

металлы - смертельные, а период их распада около тысячи лет. После каждой поездки к эпицентру взрыва у нас брали необходимые лабораторные пробы. Как только показатели приблизились к предельно допустимым значениям, к работам на реакторе меня больше не допустили.

Ильдар Анварович вернулся из командировки только шесть месяцев спустя – в октябре 1986-го. Каждый год, в конце апреля, металлург вспоминает о тех непростых днях, сослуживцах: о тех, кто здравствует и кого уже нет. А ещё он надеется, что те события стали уроком для каждого.



ТЕННИС – НАСТОЛЬНЫЙ, ЭМОЦИИ – ПОТЯСАЮЩИЕ!

21 апреля в Златоустовском техникуме технологий и экономики прошли соревнования по настольному теннису в зачёт заводской спартакиады среди подразделений АО «ЗЭМЗ».

Лидеров определяли как в личном, так и в командном первенствах.

В личном первенстве в полуфинале встретились Венера Уткина и Виктория Журкевич (2:0). Второй полуфинал свёл Веру Круглову и Татьяну Чистякову (2:1). В финале по разные стороны теннисного стола оказались Венера Уткина и Вера Круглова. Этап завершился со счётом 0:2 в пользу последней. В результате баттла места распределились следующим образом: золото соревнований досталось Вере Кругловой (УПЭБИОТ), серебро – у Венеры Уткиной (УПЭБИОТ), почётная бронза – у Татьяны Чистяковой (заводоуправление).

Личное первенство среди мужчин прошло не менее захватывающе.

За третье место играли Денис Хабибуллин и Сергей Пузанков (3:1). За первое место боролись Максим Уразов и Никита Черепов (3:1). В итоге первое место рейтинговой таблицы занял Максим Уразов (прокатный цех № 1), второе – Никита Черепов (ЭСЦ-2), третье – Денис Хабибуллин (прокатный цех № 1)

Первая группа цехов	
1 место	Прокатный цех №1
2 место	ЭСЦ-2
3 место	заводоуправление
Вторая группа цехов	
1 место	заводоуправление
2 место	ЦПП
3 место	ЦРМО
Третья группа цехов	
1 место	УПЭБИОТ
2 место	УКС
3 место	ДК «Металлург»

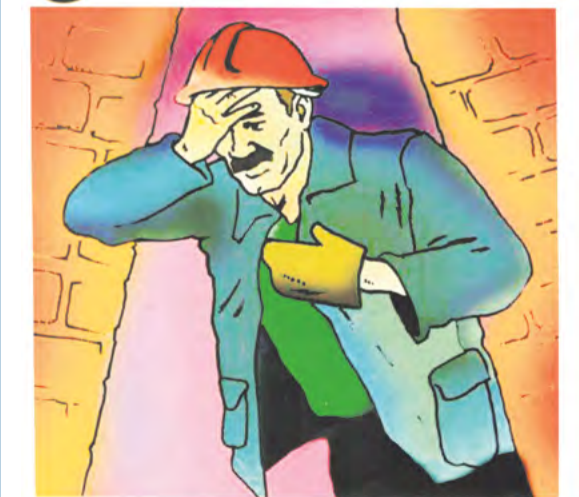
ПРОФКОМ ЗЭМЗ ВОПЛОТИЛ ПОЛЕЗНУЮ ИНИЦИАТИВУ

Профсоюзная организация предприятия внесла лепту в дело охраны труда.

По инициативе заводской первички в апреле на информационных стендах производственных подразделений появятся большие плакаты с иллюстрациями на тему соблюдения правил техники безопасности. Финансовую поддержку в реализации этого важного проекта оказал областной комитет ГМПР.

На плакатах наглядно отражены основные принципы техники безопасности на производстве, касающиеся, в частности, работы на высоте, взаимодействия с грузоподъёмными механизмами, оказания первой помощи при травмах...

Челябинская областная организация ГМПР ПРОФСОЮЗ НАПОМИНАЕТ!



ПОЧУВСТВОВАЛ СЕБЯ ПЛОХО? НЕ ЖДИ ОКОНЧАНИЯ СМЕНЫ- ОБРАТИСЬ К ВРАЧУ!

Челябинская областная организация ГМПР ПРОФСОЮЗ НАПОМИНАЕТ!



ИСПОЛЬЗУЙ СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ!

Челябинская областная организация ГМПР ПРОФСОЮЗ НАПОМИНАЕТ!



НЕ НАРУШАЙ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ!