



# Златоустовский МЕТАЛЛУРГ



15 марта 2018 года | №5 (7764)

12+

Издаётся с 5 февраля 1930 года

Поздравляем!

## Милые дамы!

*От имени Златоустовского  
электрометаллургического завода  
поздравляю вас с 8 Марта – праздником  
весны и нежности!*

Этот прекрасный весенний праздник является символом красоты, доброты, любви и тепла. Вы наполняете мир радостью и гармонией, одариваете близких нежностью и заботой. Вы – главная вдохновляющая сила для мужчин, верная жизненная опора и великая ответственность.

Желаю Вам здоровья, благополучия, радости и счастья!

*Генеральный директор*

*АО «Златоустовский электрометаллургический завод»  
А. С. Кретов*

## Уважаемые женщины!

*От всей души поздравляю вас с праздником  
8 Марта!*

С женщиной связаны самые лучшие впечатления нашей жизни: тепло домашнего очага, дети, любовь. Нет такого дела, которое вы не могли бы освоить. Активную профессиональную деятельность вы умело совмещаете с заботой о семье и детях. Спасибо вам за труд и доброту!

Желаю вам, дорогие женщины, тепла, весеннего настроения, понимания и любви. Пусть сбываются ваши мечты.

*Председатель профсоюзной организации*

*АО «Златоустовский электрометаллургический завод»  
В. В. Петрунин*

## ОТЛИЧНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ

РЕКОНСТРУКЦИЯ

**На крупнейшем объекте реконструкции АО «ЗЭМЗ» завершился монтаж основного оборудования.**

Златоустовский электрометаллургический завод активными темпами продолжает работы по модернизации предприятия. В феврале на участке строительства современного и уникального в своём роде кузнечно-прессового комплекса был завершён монтаж основных деталей пресса: станины, колонн, подвижной траверсы, цилиндров, блока управления, расширительного бака ... Указанное оборудование является базовым и послужит основой для вспомогательных конструкций.

Отметим, что монтаж оборудования кузнечно-прессового комплекса ведётся в соответствии с ранее намеченным графиком. Генеральным подрядчиком работ является ОАО «Прокатмонтаж» (г. Магнитогорск). Технические операции проводятся под строгим контролем заводских специалистов и представителей фирмы-изготовителя – итальянской компании Danieli.

Сегодня на участке приступили к монтажу вспомогательного оборудования. В течение марта здесь установят два рельсовых пути для манипулятора, необходимого для фиксации заготовки во времяковки. Протяжённость каждого пути составит 16 метров. В тот же период планируется смонтировать подъёмный стол, который впоследствии будет отвечать за разворот заготовки, а также цилиндры для замены бойков. Параллельно будет выполнена подготовка узлов трубопровода гидравлики.

Специалисты заводского управления капитального строительства продолжают работы по возведению гидропомещения пресса – кладочные работы продолжатся до середины марта. По их завершении подрядчик приступит к монтажу главных насосов и гидравлического оборудования.



## С РАБОЧИМ ВИЗИТОМ

**Сегодня, 6 марта, АО «ЗЭМЗ» с рабочим визитом посетил глава Златоуста Вячеслав Жилин.**

Делегация из администрации округа, в которую также вошли заместитель главы округа по стратегическому развитию и инвестициям Вера Гусева и зам. главы по инфраструктуре Дмитрий Брыкунов побывали на объектах реконструкции и обсудили с руководством завода перспективы развития предприятия.

Первым пунктом визита стала промплощадка прокатного цеха №1, где гости наблюдали процесс проката на стане «1150», а также на заготовочном стане «750».

Успехи в области модернизации предприятия делегаты оценили в прокатном цехе №3, где сегодня активными темпами возводится уникальный в своём роде кузнечно-прессовый комплекс итальянского производства (Danieli), а также ведётся строительство нового участка термического отжига, укомплектованного современ-

ными печами (Bosio.Словения).

- АО «ЗЭМЗ» постоянно подтверждает звание надёжного поставщика стали ответственного назначения, обеспечивая высококачественной металлопродукцией предприятия машиностроения, атомной, космической и авиационной отраслей. По итогам 2017 года ЗЭМЗ, по сравнению с аналогичным периодом прошлого года, на 5,3% увеличил объёмы реализации выпускаемой продукции. Ни одной тонны экспорта! - завод осуществляет поставки только на отечественный рынок, где пользуется неизменным спросом. Завод постоянно расширяет марочный и профильный сортамент, а также инвестирует значительные средства в реконструкцию. Завод идёт вперёд и будет развиваться по пути современного предприятия. Сегодня здесь ведутся две масштабные стройки. Первая – это кузнечно-прессовый комплекс, который позволит производить порядка 4-4,5 тысячи тонн металлопродукции в месяц. Он сможет работать со всеми группами марок стали, которые производит ЗЭМЗ, включая жаропрочные, нержавеющие хромистые, нержаве-

ющие никельсодержащие... Мы провели оценку существующих рынков – эта продукция и этот тоннаж будут востребованы, - рассказал директор по реконструкции и развитию группы компаний АО «ТД МЗ «Красный Октябрь» Андрей Лыска. - Монтаж оборудования ведётся под контролем специалистов фирмы – изготовителя – итальянской компании Danieli, генеральным подрядчиком работ является специализированная фирма ОАО «Прокатмонтаж» из Магнитогорска. Работы ведутся с опережением заданных сроков. Планируется, что кузнечно-прессовый комплекс будет введён в эксплуатацию этим летом - пробный пуск, ориентировочно, намечен на 1 июня, спустя месяц комплекс заработает под нагрузкой – выдаст первую сортовую продукцию. Вторым объектом реконструкции является участок печей термического отжига, который также располагается в одном из пролётов прокатного цеха №3. Сегодня силами заводских специалистов здесь ведётся монтаж пяти печей производства словенской фирмы Bosio, посредством которых будет выполняться термическая обработка выпускаемого

предприятием металлопроката. Садка каждой печи составит 45 тонн, температура нагрева – до 1000°С, а продолжительность термической обработки – до 30 часов. Здесь будет подвергаться термической обработке прокат металл профилирующими «круг 16-800 мм», который будет поступать сюда с кузнечно-прессового комплекса. Проект предусматривает, что печная группа будет насчитывать девять печей, в том числе закалочную, поэтому впереди ещё много работы. Сегодня мы не в полной мере обеспечены специалистами узкого профиля, которые будут задействованы в работе на новом оборудовании. Завод нуждается в редких рабочих редких специальностей: гидравликах, термистах, высококлассных кузнецах, которые смогут работать на современном оборудовании. Отмечу, что ЗЭМЗ – ответственный работодатель. Сегодня здесь трудятся 2400 человек, обеспечена реализация всех социальных программ и гарантий, в том числе, своевременная и полная оплата труда, отчисление налогов в бюджеты всех уровней...

Продолжение на стр. 2



Продолжение.  
Начало на стр. 2

- В последний раз мы побывали здесь с губернатором Челябинской области Борисом Александровичем Дубровским в 2016 году. Тогда мы видели земляные и монтажные работы, которые, как мне показалось, носили дежурный характер.

Сегодня мы видим хорошую по-

зитивную динамику - руководство завода выполняет то, что говорит, у завода отличные перспективы, - озвучил свои впечатления от увиденного глава ЗГО Вячеслав Жилин. - Новые технологии и оборудование, которое поставляется сюда - это новое качество работы, которое принесёт свои

плоды. Отмечу, что предприятие сегодня несёт и существенную социальную нагрузку: завод поддерживает и вкладывает средства в социальный комплекс - дворец культуры «Металлург», плавательный бассейн «Сталь». Он не отказывается от своих обязательств и выполняет их - это важ-

но и для района, и для города. Мы видим, что у предприятия есть будущее - ЗЭМЗ нашёл своё место на рынке, выходит на выпуск нового сортамента - того, который сегодня особенно востребован. Многие предприятия, которые столкнулись с подобными проблемами, так и не вышли из кри-

зиса и остались только в истории. Тут - иная картина! Подчеркну, что сегодня здесь есть вакантные рабочие места, но они требуют определённой квалификации. Этот вопрос мы будем прорабатывать в рамках трёхсторонних соглашений между предприятием и учебными заведениями.

## НОВОСТИ

### ПОБЕДИТЕЛИ ТРУДОВЫХ СОРЕВНОВАНИЙ В ФЕВРАЛЕ 2018 ГОДА.

Цех	Номер смены	Кол-во баллов
ЭСЦ-2 1 место (начальник смены Е.С. Петров)	смена №3	80
ЭСЦ-3 *Участок открытых электропечей, шихтовый и разливочный пролёты (мастер О. Н. Кондратьев)	Бригада №1	85
*Участок установок ЭШП (сталевар Е. Ю. Дрёмин)	Бригада №4	80
*Участок вакуумных печей (сталевары А.В. Квятковский, В.В. Заведеев)	Бригада №2	75
*Участок зачистки металла ТЗО (бригадир Э. Т. Шакиров)	Бригада №1	90
*Термический участок ТЗО (термист И. В. Олопов)	Бригада №2	90

## ФЕВРАЛЬ В ТОННАХ

Итоги работы предприятия в последний месяц зимы комментирует директор по производству АО «ЗЭМЗ» Олег Родионов

В феврале производственный блок завода отработал удовлетворительно. Весомую долю произведённого сортамента составили дорогостоящие позиции - это хромистая нержавейка, а также сталь нержавеющей никельсодержащая, фактический объём которой превысил плановые показатели на 71 тонну. Кроме того, в феврале успешно проведена большая кампания по производству жаропрочной стали и сплавов - на склад было сдано более 47 тонн указанных позиций, что почти вдвое превышает задание месяца. Это очень достойный результат!

Сталеплавильная группа цехов в феврале отработала «в плюс», выплавив 4323,7 тонны жидкой стали. Второй электросталеплавильный цех превысил плановые показатели более чем на 162 тонны, сдав 3830 тонн стали. В ЭСПЦ-3 участки вакуумно-дугового и электрошлакового переплавов также отработали с перевыполнением планового задания: на участке ЭШП фактически произведено 650,3 тонны стали, на участке ВДП - 221,9 тонны.

В феврале объём произведённого товарного проката

составил 2156,7 тонны. В преддверии Дня защитника Отечества металлурги АО «ЗЭМЗ» одержали ещё одну громкую техническую победу, вновь расширив профильную линейку выпускаемой продукции. На стане «1150» прокатного цеха №1 прошло освоение проката слябов готовым сечением 150\*450 мм из особо твёрдого жаропрочного сплава на железоникелевой основе ЭП718ИД (ХН45МВТЮБР). Слябы указанного профилирумера были изготовлены предприятием впервые. Получить требуемую ширину удалось благодаря специально подобранному режиму деформации и нагреву слитков, которые в сжатые сроки были разработаны техническими службами завода.

Объём производства термокалибровочного цеха составил 259,3 тонны, при этом участки полировки и обточки сдали сверхплановые тонны.

По итогам месяца потребителям было отгружено 2513,4 тонны металлопродукции, в том числе 223,5 тонны стали со специальной отделкой поверхности и 98,8 тонны товарных слитков.

**Технические службы АО «ЗЭМЗ» готовятся к обеспечению безаварийного пропуска паводковых вод через гидротехнические сооружения.**

Для координации мероприятий, направленных на обеспечение безопасного прохождения паводковых вод в АО «ЗЭМЗ» создана противопаводковая комиссия, которую возглавил технический директор предприятия Юрий Иванов.

- В 2017 - м паводок был существенным. На береговой водонасосной станции, например, уровень воды достиг отметки в 4,3 метра. В этом году, учитывая высоту снежного покрова, обильного паводка не ожидается, - комментируют в службе главного энергетика. - Несмотря на благоприятный длительный прогноз, противопаводковые мероприятия будут проведены в полном объёме. Повышенное внимание, как и в прошлом году, будет направлено на отслеживание паводковой ситуации на строительных площадках бывше-

го мартеновского цеха №2 и прокатного-3, на которых ведётся реконструкция.

Паросиловому цеху поручено провести ремонт и ревизию подъёмных механизмов плотин водонасосных станций №1 и №7, подготовить общезаводской резерв передвижных насосов, очистить и уплотнить колодцы и канализации.

Согласно приказу, до 27 марта состоится комиссия по проверке готовности гидротехнических сооружений, мостов, эстакад, канализационных систем и русел рек Ай, первой, второй и третьей Каменок. До и после прохождения паводковых вод коллективы цехов произведут очистку берегов и русла Ая от деревьев и мусора на закреплённых территориях. В течение месяца после окончания пропуска талых вод гидротехнические сооружения будут осмотрены вновь. В случае необходимости, в летний период все негативные последствия паводка будут ликвидированы.



К БОЛЬШОЙ ВОДЕ будем готовы!

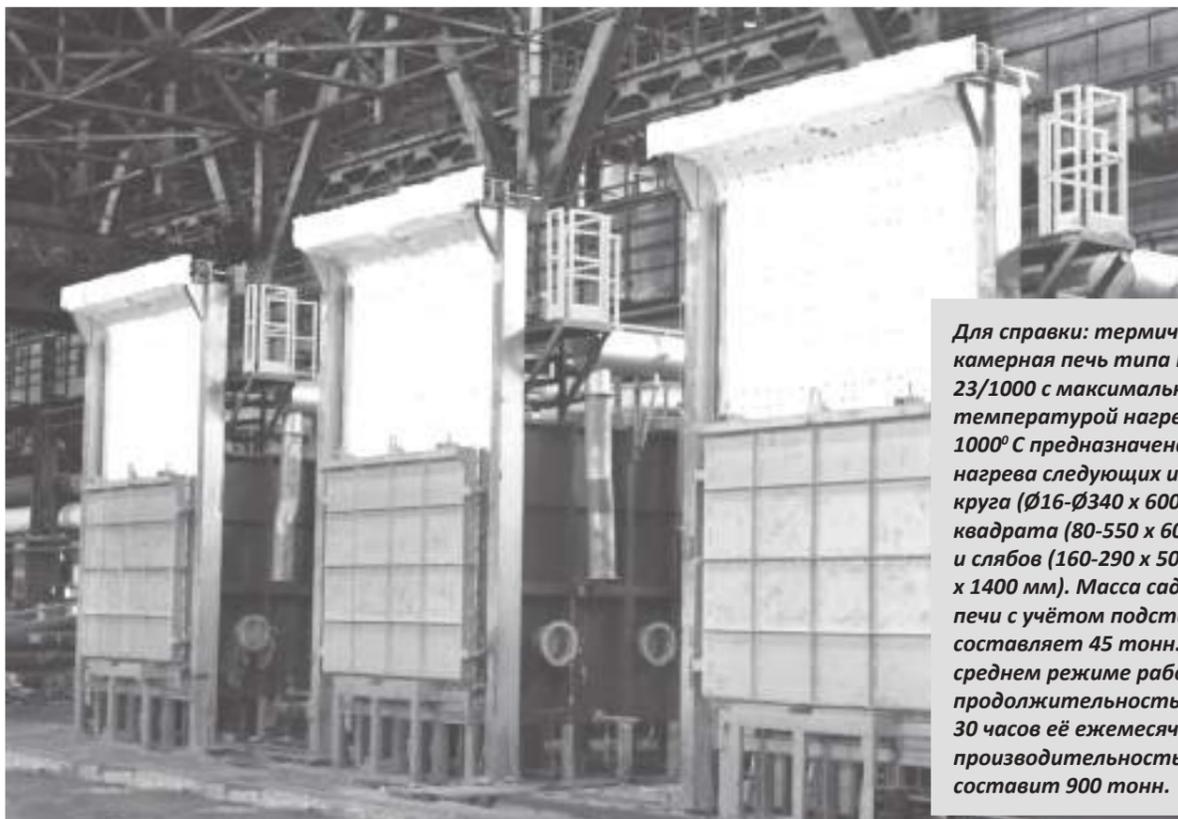
## В АО «ЗЭМЗ» ПРОДОЛЖАЮТ МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ НОВОГО ПЕЧНОГО УЧАСТКА

**На участке печей термического отжига, который возводят в прокатном цехе №3, продолжают монтаж оборудования.**

Группа современных нагревательных печей производства словенской фирмы Bosio поступила на площадку предприятия в середине августа. Планируется, что первые пять печей будут смонтированы и включены в производственный процесс уже в текущем году, что позволит получать структуру металла, соответствующую требованиям современного рынка, а также существенно снизить расход энергоресурсов.

Напомним, что к монтажу металлоконструкций печей заводские специалисты приступили в ноябре прошлого года, закончив строительство фундаментов и электропомещения, необходимого для обеспечения «жизнедеятельности» нового участка.

На сегодняшний день монтаж трёх нагревательных печей завершён. Остались лишь финальные работы по установке газовых горелок и воздухопроводов. Специалисты ЗЭМЗ занимаются подготовкой фундамента под заливку второго пути для напольно-загрузочной машины, которая будет отвечать за погрузку металлопроката в печь. Указанные работы завершатся до конца месяца. Также в марте планируется окончание монтажа двух оставшихся печей. Для этого в первой половине месяца завод посетят специалисты ВМК «Красный Октябрь», которые окажут помощь в проведении завершающего этапа монтажа печного оборудования до режима пуска наладки.



Для справки: термическая камерная печь типа PP-K 23/1000 с максимальной температурой нагрева до 1000°С предназначена для нагрева следующих изделий: круга (Ø16-Ø340 x 6000 мм), квадрата (80-550 x 6000 мм) и слябов (160-290 x 500-650 x 1400 мм). Масса садки печи с учётом подставки составляет 45 тонн. При среднем режиме работы продолжительностью 30 часов её ежемесячная производительность составит 900 тонн.

# ПОД ЗВУКИ СКРИПОК И ВИОЛОНЧЕЛИ

6 марта, в преддверии Международного женского дня 8 Марта, по инициативе и при финансовой поддержке АО «ЗЭМЗ» в ДК «Металлург» состоялся праздничный концерт «Мелодии женской души».

Торжественную часть вечера открыл директор по реконструкции и разви-

тию АО «ТД МЗ «Красный Октябрь» Андрей Лыска, поздравивший всех собравшихся дам с праздником и пожелавший им счастья, добра и семейного тепла.

В программу мероприятия вошли любимые песни и мелодии в исполнении ведущих артистов Челябинской области с участием оркестра «Клас-

сика» под управлением заслуженного артиста РФ Адика Абдурахманова. Солоистами стали лауреаты всероссийских и международных конкурсов Полина Хлызова и Александр Сильвестров.

И не было в зале тех, кто остался бы равнодушным к «Венгерской польке» Иоганна Штрауса. А сколько эмоций вызвали звуки «Ноктюрна» Арно Бабаджаняна, гениально воплотившего в нотах стихи Роберта Рождественского

*Между мною и тобою —  
гул небытия, звёздные моря,  
тайные моря.*

*Как тебе сейчас живётся, вешняя  
моя, нежная моя,  
странная моя?...*

Бурей оваций зрители встретили «Вечную любовь» (Композитор - Жорж Гарваренц). Потрясающее произведение, ставшее главной музыкальной темой известного советского кинофильма «Тегеран-43», благодаря великолепному исполнению, вновь раскрыло свою удивительную пронзительность, бесконечную печаль, искренность, чувственность и надежду.

А как прекрасно прозвучал вальс композитора Евгения Доги из фильма «Мой нежный и ласковый зверь», признанный «Самым красивым вальсом о любви в мире».

- Спасибо заводу за этот невероятный подарок, - единодушно выразили свою благодарность гости вечера. - Это было потрясающе!



## НА ГЛАВНОЙ СЦЕНЕ ГОРОДА

5 марта, в канун Международного женского дня, состоялся детский конкурс красоты «Мини-мисс ДК «Металлург», учреждённый АО «ЗЭМЗ».

Идея и концепция конкурса принадлежали руководителю Образцового коллектива ансамбля бального танца «Вита» Виктории Пестовой.

В конкурсе приняли участие 15 воспитанниц из пяти танцевальных коллективов ДК: ансамбля современной хореографии «Вдохновение» (рук. Сергей Карамышев и Надежда Ужегова), ансамбля бального танца «Вита» (рук. Виктория Пестова, Ольга Турецкая и Ольга Пряхина), ансамбля эстрадного и современного танца «Пластик+» (рук. Светлана Попова, Вера Попова и Снежана Пылаева), ансамбля восточного танца «Наваим» (рук. Наталья Осолкова) и школы танцев «Твикс+» (рук. Кристина Халдиева).

Конкурсантки прошли три непростых испытания, подобранные в соответствии с возрастом. Первым из них стала традиционная «визитная карточка», во

время которой девочки в интересной форме представили себя и свой коллектив. Творческое задание прошло «под флагом» импровизации: девочкам из младшей группы, например, организаторы предложили поучаствовать в игре «Море волнуется раз...». Малышки «застывали» в различных позах, изображая озорную обезьянку, смешную рожицу или любимую зверушку. Девочки постарше совершенствовались в игре «Крокодил», изображая с помощью мимики и жестов заданную профессию или ситуацию. Девушки из старшей группы представили на суд жюри свои стихотворные зарисовки, продолжая знаменитую фразу «Свет мой зеркальце скажи...» из известной сказки А. С. Пушкина.

Ярким и, пожалуй, самым запоминающимся стал эпилог праздника – дефиле «Сказочные образы». Как отмечают

восторженные зрители, такого изобилия персонажей достойны быть представлены на карнавалах Венеции.

По итогам конкурса звание «Мисс Фантазия» получила Василиса Чистякова, «Мисс Улыбка» - Диана Савельева, «Мисс Привлекательность» - Алина Назирова, «Мисс Обаяние» - Ангелина Пономарёва, «Мисс Солнышко» - Ксения Манашова, «Мисс Лёгкость» - Ксения Коновалова, «Мисс Очарование» - Нелли Курманова, «Мисс Умница» - Екатерина Пряхина, «Мисс Нежность» Милана Бодунова, «Мисс Крошка» - Ксения Забалуева, «Мисс Артистичность» - Любовь Корлыханова, «Мисс Маленькая звёздочка» - Анастасия Кутугина, «Мисс Грация» - Алина Гатиятуллина, «Мисс Фотогеничность» - Карина Бальчевцева, «Мисс Популярность» - Дарья Турецкая.

## 200 ПРОЦЕНТОВ? – ЛЕГКО!

Ирина Журавлёва – одна из тех, чьё имя достойно быть вписанным в историю первого прокатного. Уже на протяжении 22 лет она трудится здесь обработчиком поверхностных пороков металла и неизменно справляется со своей ответственной работой «на отлично»!

Ирина Васильевна окончила профессиональное училище №96 по направлению, не связанному с металлургическим производством, поэтому приобретала и совершенствовала профессиональные навыки уже здесь - в первом прокатном, куда пришла в далёком 1996 году. Сегодня руководство цеха отзывается о ней как об универсальном специалисте, ведь на родном участке зачистки металла она способна работать на всём оборудовании станочного парка, обрабатывая металл любых сечений: крупного профиля, мелкого, слябов.

- В основном имею дело с металлом крупных профилирумеров, так как работаю на станке А17/50, который предназначен для зачистки заготовки для стана «750» и товарной продукции сечением от 160 до 250 мм. В случае необходимости, меня задействуют в обработке металла мелких профилей

от 85 до 140 мм для станов «280» и «400». За смену через мои руки, в среднем, проходят 40 тонн металла, - чуть смущаясь, рассказывает Ирина Васильевна.

- Это грамотный специалист, который в совершенстве владеет навыками работы на обдирочно-шлифовальном станке, знает технологию зачистки металла. Её норма выработки стабильно достигает отметки в 150% или даже 200%. Ирина Журавлёва стала наставником для многих молодых работников, в их числе - Наталья Закомлистова, которая сегодня работает на том же участке и тоже показывает достойные результаты, - комментирует заместитель начальника прокатного №1 по адьюстажу Сергей Глухов.

Но... не работой единой! Ирина Васильевна воспитывает двоих детей. Сын окончил ВУЗ и сегодня работает инженером-строителем. Дочь получа-

ет высшее образование по аналогичному направлению.



## Альбина ЗАГИТОВА: «Завод даёт возможность профессионального роста – это важно!»

Альбина Загитова пришла на предприятие в 2013 году сразу после окончания металлургического техникума. Начинала в должности лаборанта УПЭБиОТ, спустя полтора года была назначена на должность инженера бюро промышленной санитарии.

Сегодня она не только продолжает совершенствоваться в профессии, но и получает высшее образование – в прошлом году поступила в местный филиал ЮУрГУ по направлению «Промышленное и гражданское строительство».

- Производственные предприятия относятся к особой категории объектов. Моя задача заключается в контроле физических и химических факторов на рабочих местах заводчан: освещённости, вибрации, микроклимата, шума, радиационного контроля металлопродукции, магнитных и электрических полей и многого другого. Важно, чтобы все эти показатели были в пределах допустимых нормативных значений, установленных СанПиН. Ежемесячно я, вместе с коллегами, планово посещаю все подразделения завода и делаю необходимые замеры, по результатам которых составляются протоколы. Если поступают соответствующие заявки от цехов, то эта работа проводится чаще. В нашем арсенале высокоточное измерительное оборудование - виброметры, дозиметры, анемометры, люксметры, шумомеры для измерения вредных физических факторов а также приборы, позволяющие зафиксировать показатели вредных химических факторов в воздухе рабочей зоны.

Альбина предпочитает вести активный образ жизни. Катания на сноуборде, пеший туризм, рукоделие, – вот лишь неполный перечень её увлечений.

- Стараюсь везде успеть. Очень рада, что на заводе действует совет молодёжи, благодаря чему мы вовлечены во множество интересных проектов и оказываем помощь в проведении массовых мероприятий. Это мотивирует на развитие!



Начальник бюро промсанитарии УПЭБиОТ Марина Чернышова: «Альбина подаёт большие надежды в профессиональном плане. Способная, вдумчивая, инициативная, - она быстро и качественно справляется с поставленными задачами».

## От всей души!

Администрация, совет ветеранов, профсоюзный комитет и коллектив ЭСПЦ-3 поздравляют с юбилеем Раиля Хисовича РАХМАНГУЛОВА, Галия Рахимяновича КУТЛУЗАМАНОВА, Валентину Фёдоровну ИВАНОВУ, Марию Васильевну НАУМОВУ

\*\*\*

Администрация, совет ветеранов, профсоюзный комитет и коллектив ПСЦ поздравляют с юбилеем Марину Юрьевну ЕГОРОВУ

\*\*\*

Администрация, совет ветеранов, профсоюзный комитет и коллектив ЦЗЛ поздравляют с 80-летием Татьяну Сергеевну ГАПЕЕВУ

# АО «ЗЭМЗ» ПРОДОЛЖАЕТ ВЫПУСК ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ КОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ

В феврале в молотовом цехе АО «ЗЭМЗ» проведена масштабная кампания по ковке жаропрочных сплавов, таких как эл648ви, хн60втвд, хн78т, эп708вд... Их доля в валовой ковке составила 31,2% и достигла отметки в 192,4 тонны.

Напомним, что на предприятии в молотовом цехе производят кованую заготовку из труднодеформируемых марок стали для последующего проката на станах «750», «400» и «280» прокатного цеха №1, а также выпускают кованый сорт круглого, квадратного и полосового профиля. В 2017 году заводом освоено производство ряда жаропрочных марок стали, таких как эп99ид, эп648ви, эп718 и эи943. При этом основная доля «жаропрочки» проходит ковку в молотовом цехе. В частности, в прошлом году здесь

освоено производство полосы из жаропрочной стали марки ХН78Т сечением 30 x 500 мм.

Отличных результатов цеху удалось достичь благодаря грамотному планированию технологических процессов и четкой работе всех звеньев производственной цепи. Одним из них является адьюстажное отделение цеха, работу которого с 2014 года возглавляет старший мастер адьюстажа на участке отделки и упаковки металла Андрей Гучевский.

– Задача моего подразделения – это предварительная приемка,

зачистка и отгрузка заготовки для прокатного цеха №1, собственно сорта, а также отгрузка металла для термообработки в ТКЦ. Отделение укомплектовано подвесными наждаками, зачистными и отрезными станками. Основными единицами станочного парка являются механизированный станок хш-7, предназначенный для обработки заготовки сечением от квадрата 170 мм и более под молота больших размеров, а также металлообрабатывающие станки АЗТМ-1, АЗТМ-2 на которых осуществляется зачистка и



шлифовка как собственного сорта, так и заготовки для прокатного цеха №1 сечением «квадрат 80,100,110 мм» под дальнейший перекал. Зачистка слябов сечением 170x200 мм и 150x170 мм выполняется при помощи зачистного станка 7/400.

Коллектив отделения адьюстажа насчитывает 13 человек – это бригады по перемещению сырья, резчики холодного металла, обработчики поверхностных пороков металла, машинисты кранов. Именно они выполняют ультразвуковой контроль, если это требуется, отбирают необ-

ходимые контрольные пробы и, если это «воздушный» металл, не требующий термообработки, выполняют его дальнейшую обработку на станочном оборудовании. В случае поступления режимоного металла, он сначала направляется в ТКЦ для термообработки, после чего сортовой металл проходит приемку по поверхности, сечению и длине. Завершающим этапом становится упаковка металла и отгрузка в ЦГП. Передельная заготовка для дальнейшего перекава зачищается и передается на посадку.



## УВАЖАЕМЫЕ МЕТАЛЛУРГИ!

18 марта 2018 года состоятся выборы Президента Российской Федерации!

Выбирая Президента, мы выбираем своё будущее. От голоса каждого из нас зависит, в каком направлении будет развиваться наша страна на протяжении ближайших шести лет: какие приоритеты будут расставлены в социальной политике, экономике, образовании, здравоохранении, а также, какая поддержка будет оказана производственному блоку.

Поэтому особенно важно 18 марта прийти на свои избирательные участки и обозначить свою гражданскую позицию.

Генеральный директор

АО «Златоустовский электрометаллургический завод»

А. С. Кретов

## ЕСЛИ 18 МАРТА 2018 – РАБОЧИЙ ДЕНЬ



ВЫБИРАЕМ ПРЕЗИДЕНТА –  
ВЫБИРАЕМ БУДУЩЕЕ!

Для златоустовцев, занятых на работе в день голосования, избирательные участки откроются на час раньше.

Чуть меньше недели остаётся до главного политического события нашей страны – выборов Президента Российской Федерации. Голосование будет проходить 18 марта 2018 года с 8 часов утра до 20 часов вечера по местному времени.

Для реализации избирательных прав сотрудников предприятий с непрерывным циклом производства и, в соответствии с постановлением Избирательной комиссии Челябинской области от 7 марта 2018 года

№45/500-6, утверждён перечень избирательных участков, время начала голосования на которых перенесено на более раннее (на 7-00 часов).

На территории Златоустовского городского округа 18 марта 2018 года с 7-00 часов будут работать избирательные участки:

№ 59 по адресу: улица имени П.П.Аносова, 239-241 (МАОУ СОШ № 90)

№ 66 по адресу: улица имени В.И.Ленина, д.1 (МБУК ДК «Булат»)

№ 71 по адресу: улица Космонавтов, д.1 (МКУК «Центральная библиотечная система»)

№ 91 по адресу: улица 40-летия Победы, д. 38-а (МАОУ «СОШ № 36»)

№ 101 по адресу: проспект Мира, д. 2-а (Дворец «Победа» АО «ЗЛАТМАШ»)

№ 112 по адресу: улица имени К.Маркса, д.26 (ДК «Металлург»)

Перенос на более раннее время начала голосования обусловлен необходимостью обеспечения реализации конституционных прав избирателей.

По информации территориальной избирательной комиссии города Златоуста.

## ЯРКИЙ СТАРТ! ДОСТОЙНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ!

3 марта в лыжно-биатлонном комплексе им.С.И. Ишмуратовой состоялись сразу несколько стартов: соревнования по лыжным гонкам среди подразделений Златоустовского электрометаллургического, а также очередной этап спартакиады среди промышленных предприятий, в котором приняли участие АО «ЗЭМЗ», АО «Златмаш» и ФСК «Локомотив».

Участники были разделены на три возрастные группы: 18-30 лет, 31-45, 46 и старше. Мужчины преодолевали дистанцию в 3 км, женщины – 2 км. В результате металлурги показали второй результат на лыжне, став «серебряными» призёрами. Пальму первенства завоевали машиностроители.

В личном первенстве в своих возрастных группах в тройку лидеров вошли Эльвира Галлямова (УПЭБиОТ), показавшая самый лучший результат. Юлия Валиева (завоуправление) и Геннадий Скиртин (прокатный цех №1) заняли вторую ступень пьедестала почёта.

В заводских соревнованиях приняли участие 21 заводчан-лыжников, пятеро из них – девушки. В итоге с результатом 18,30 мин. победителем стала Эльвира Галлямова, на втором месте – Юлия Валиева (20,05 мин.), на третьем Анастасия Смердова – 21,18 мин.

Среди мужчин «золото соревнований» завоевал Геннадий Скиртин, преодолевший три километра лыжни за 14,30 мин. Чуть больше времени потребовалось Егору Корыханову из прокатного цеха №1 (16,15 мин.), почётная бронза у его коллеги по цеху Андрея Квасова – 18,08 мин.

