



ПОЗДРАВЛЕНИЕ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА АО «ЗЛАТОУСТОВСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД» А. С. КРЕТОВА С МЕЖДУНАРОДНЫМ ДНЁМ ПОЖИЛЫХ ЛЮДЕЙ!

Уважаемые ветераны и трудящиеся пенсионеры предприятия, от имени коллектива АО «ЗЭМЗ» поздравляю Вас с этим значимым и важным днём – днём добра и уважения!

Международный день пожилых людей - это праздник, который символизирует единство, преемственность поколений и связь времён. Ваша активная жизненная позиция и готовность мудрым словом и делом прийти на помощь молодым являются важнейшей составляющей успеха, развития и движения вперёд

Благодарю Вас за многолетний добросовестный труд, опыт, стойкость, доброту и мудрость! Желаю Вам здоровья, бодрости духа, долгих счастливых лет жизни, любви и внимания со стороны родных и близких!

НОВОСТИ

В АО «ЗЭМЗ» ПРОШЛО ВЫЕЗДНОЕ СОВЕЩАНИЕ, В ХОДЕ КОТОРОГО БЫЛИ ОЦЕНЕНЫ ТЕМПЫ СТРОИТЕЛЬСТВА ОСНОВНОГО ОБЪЕКТА РЕКОНСТРУКЦИИ

Местом его проведения стал участок, где возводится современный и уникальный в своём роде кузнечно-прессовый комплекс (Danieli, Италия), пуск которого позволит предприятию существенно расширить рынки сбыта и добиться новых производственных высот.

На повестке совещания – оценка степени готовности каждого из технологических элементов комплекса и подведение промежуточных итогов строительно-монтажных работ. Данная информация была озвучена директором по реконструкции и развитию АО «ТД МЗ «Красный Октябрь» Андреем Лыска, а также руководителем проекта Владимиром Букашкиным.

В настоящее время работы на ключевом объекте реконструкции 2018 года вошли в финальную стадию. Проведена колоссальная работа – с минусовой отметки построен непосредственно пресс, возведён комплекс вспомогательных помещений, ведётся монтаж оборудования дополнительных технологических агрегатов. Высокая квалификация специалистов, а также использование современных технологий позволяют своевременно выполнять все строительно-монтажные этапы, обеспечивая при этом должное качество. Все работы ведутся силами специалистов заводского УКСа и генеральных подрядчиков, таких, как АО «Прокатмонтаж», ООО «Промпечь», ООО «Антарес» и прочих. На сегодняшний день готовность нового производственного участка соответствует 75%. Основным направлением работы в ближайшее время станет монтаж термического оборудования, системы вентиляции и дымоудаления, а также установка системы сигнализации.

Не менее важный вопрос – обеспечение участка специалистами соответствующей квалификации, которые будут задействованы в работе на новом высокотехнологичном оборудовании. Речь идёт о рабочих таких редких специальностей, как гидравлики, термисты, кузнецы, машинисты манипулятора, операторы поста управления... Благодаря специализированным учебным центрам уже в октябре группа сотрудников ЗЭМЗ будет направлена на стажировку и обучение на профильные предприятия Челябинской области и стран ближнего зарубежья. В настоящее время уже сформировано штатное расписание и, как было обещано во время визита главы Златоуста Вячеслава Жилина в марте этого года, созданы новые рабочие места.

Отметим, что для каждого из предстоящих строительных этапов в ходе совещания были обозначены сроки их выполнения, которые будут находиться на жёстком контроле руководства предприятия. Запуск в работу уникального оборудования будет значимой величиной не только в масштабах Златоуста, но и всего региона.

Для справки: строительство современного кузнечно-прессового комплекса (Danieli, Италия) ведётся в одном из пролётов бывшего прокатного цеха №3. Комплекс предназначен для получения кованой заготовки и готовых изделий круглого и квадратного сечений диаметром до 800 мм и длиной до 10 метров. Максимальный вес обрабатываемой заготовки составит 20 тонн. Указанное оборудование является уникальным и единичным в своём роде.



ПЕЧЬ ЭШП ТРЕТЬЕГО ЭЛЕКТРОСТАЛЕПЛАВИЛЬНОГО ЦЕХА АО «ЗЭМЗ» ОСНАСТИЛИ ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ НЕМЕЦКОГО ПРОИЗВОДСТВА

Кристаллизатор диаметром 630 мм и высотой свыше двух метров был установлен на ЭШП №34 и используется для получения товарных слитков методом электрошлакового переплава из нержавеющей никельсодержащих марок стали, таких, как 08х18н10т, 08х18н10ту... - наиболее востребованных позиций выпускаемой заводом металлопродукции. После переплава слитки поступают в термозачистное отделение цеха для получения требуемого размера и чистоты поверхности, а затем – отгружаются потребителям.

Отметим, что перед установкой на кристаллизатор был смонтирован кожух, обеспечивающий его водоохлаждение в процессе переплава, затем последовала контрольная проверка на герметичность. Работа по установке нового оборудования была поручена технологическому и ремонтному персоналу ЭСПЦ-3. Все технические операции проведены чётко и согласно заданным срокам.



НОВОСТИ

КАПИТАЛЬНЫЙ ПОДХОД

10 сентября в прокатном цехе №1 прошёл ежегодный капитальный ремонт оборотного цикла, что позволит обеспечить бесперебойную и безаварийную работу прокатных станков в зимний период.

Все работы были выполнены силами сотрудников паросилового цеха, специалистов участка по ремонту и обслуживанию энергооборудования прокатного цеха №1, а также профильной подрядной организации.

В ходе ремонта в цехе был пущен в эксплуатацию новый водопровод диаметром 500 мм и протяжённостью около 100 метров, который снабжает оборотной водой стан «750» и блюминг. Вывод из технологического процесса старого водопроводного участка и пуск нового был поручен подрядчикам. Перед включением новой «артерии» в производственный цикл была проведена проверка на герметичность при помощи сжатого воздуха, а затем и гидравлические испытания. Впоследствии на новый водовод был уложен греющий кабель и произведена теплоизоляция.

К СНЕГУ ГОТОВЫ

Оборудование железнодорожного участка транспортного цеха подготовлено к работе в зимний период.

Общая протяжённость заводских железнодорожных путей - 66 км, перевод подвижного состава с одного пути на другой осуществляется при помощи двух сотен стрелочных переводов. В зимних условиях необходима постоянная очистка дорожного полотна от снега и поддержание оборудования в удовлетворительном рабочем состоянии.

Борьба со снегом ведётся при помощи железнодорожной снегоборочной техники - «Ветерок» незаменим при обильных снегопадах и предназначен для обдува путей и стрелочных переводов. В рамках подготовки к работе предстоящей зимой на агрегате была проведена комплексная ревизия узлов, деталей, а также качества работы двигателя. На снегоборочной машине-щётке, которая задействована в уборке снега с переездов и путей, проверены все ходовые и функциональные части, отремонтирован привод рабочего механизма. Все работы выполнены силами цеховых специалистов. Плановый профилактический ремонт прошёл и бульдозер, а также два грейферных крана.

Силами монтажников пути завершается работа и по замене шпал на перегоне к станции Аносолово и в районе станции Сортировочная, что обеспечит бесперебойное сообщение заводского железнодорожного транспорта с путями общего пользования ОАО «РЖД».

В локомотивном депо ведётся ремонт снегоборочной автомашины с функцией посыпки мелкой фракцией, которая станет незаменимым помощником в период гололедицы.

НОМЕР ОДИН В РОССИИ: «КРАСНЫЙ ОКТЯБРЬ» ЛИДИРУЕТ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПРОКАТА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Первое полугодие 2018 года в российском производстве проката из нержавеющей стали было отмечено общим снижением продукции - 63342 тонны. По данным Ассоциации «Спецсталь», это на 3,9% меньше по сравнению с аналогичным периодом прошлого года. Несмотря на это, лидером выпуска проката из нержавеющей стали остаётся Волгоградский Металлургический комбинат. Его доля в общем объёме производства плоского проката составила 76,2%.

Стоит отметить, что за данный отчетный период ВМК «Красный Октябрь» существенно увеличил объём производства плоского проката - на 17,5%, то есть количественные показатели выросли до 9847 тн. Оценивая показатели

производства по сортовому прокату из нержавеющей стали, то за первые 6 месяцев этого года в России они снизились на 7,8% и составили 29494 тонны. Ведущими российскими производителями в этом направлении по-прежнему остаются АО ВМК «Красный Октябрь» - 37,8% от общего объёма производства и Златоустовский ЭМЗ - на его долю приходится 32,3%.

Таким образом, при общем уровне падения изготовления нержавеющей стали на рынке производства, предприятия ВМК «Красный Октябрь» и АО «ЗЭМЗ» продолжают удерживать лидирующие позиции в общем объёме производства с начала 2018 года.

ТЕПЛОМ ОБЕСПЕЧИМ

Заводские мини-котельные, обеспечивающие тепловой энергией заводские подразделения, готовы к работе в осенне-зимний период.

Для подготовки к отопительному сезону и работе в зимних условиях заводскими службами проведён комплекс технических и организационных мероприятий, в том числе, - повышена ёмкость теплообменников котельных ТКЦ, первого и третьего прокатных цехов и ЭСПЦ-3. Указанные работы проведены с целью повышения энергоэффективности и обеспечения бесперебойной работы технологического оборудования предприятия. Также была проведена комплексная ревизия оборудования, систем автоматики, трубопроводов, газового оборудования. Котельная термокалибровочного цеха была оснащена дополнительным насосом мощностью 18,5 кВт, а в районе кислородной станции, чтобы исключить простои технологического оборудования, произвели монтаж высокоэффективного теплообменника. С его помощью будет выполнен необходимый подогрев технической воды, что существенно повысит надёжность водоснабжения прокатного цеха №1, ТКЦ, ПСЦ, а также позволит обеспечить водой оборотные циклы электросталеплавильной группы цехов.



В АО «ЗЭМЗ» МОДЕРНИЗИРУЮТ СТАЛЕПЛАВИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

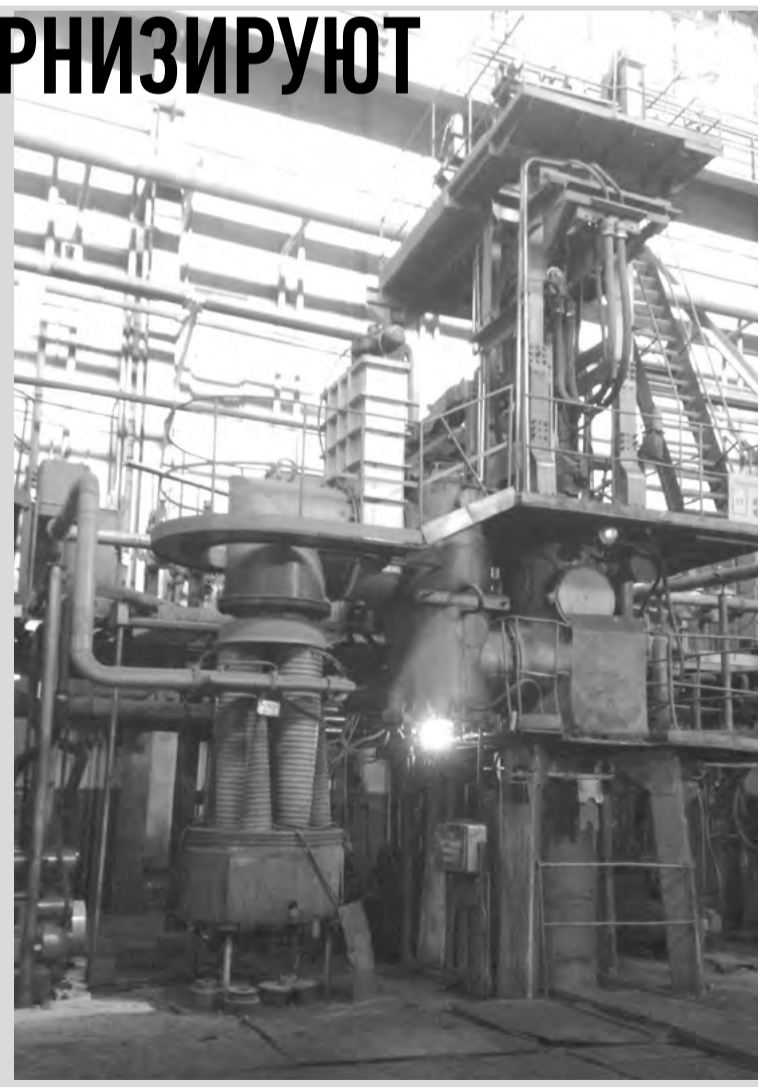
В третьем электросталеплавильном цехе прошёл капитальный ремонт вакуумно-дуговой печи №31 с установкой современных высокоэффективных приборов, регистрирующих показатели тока и напряжения плавки.

ВДС №31 ёмкостью 6,3 тонны предназначена для вакуумно-дугового переплава конструкционных, нержавеющей, жаропрочных сталей, сплавов на никелевой основе.

Все работы выполнены силами технологического персонала цеха и ЦРМО. В ходе ремонта, для обеспечения вакуума в процессе плавки, была произведена шлифовка штока, служащего креплением для электрода. С этой же целью установлены два новых вакуумных насоса АБЗ-125, также произведена ревизия и замена узлов гидроцилиндров, запорной арматуры, фильтров.

Одной из ключевых технических процедур стала установка современных микропроцессорных регистраторов Диск-250М с повышенной функциональностью и возможностью регулирования параметров. Данное оборудование обеспечивает считывание и фиксацию показателей приборов тока и напряжения плавки с отображением точного численного значения измеряемого параметра, кроме того, в приборе предусмотрено архивирование результатов измерений.

В настоящее время обновлённая печь включена в технологический процесс цеха. Новое регистрирующее оборудование позволит повысить эффективность управления процессом плавки и послужит повышению качества выпускаемой заводом металлопродукции.



КОГДА ЗНАНИЯ И ОПЫТ СЛИЛИСЬ ВОЕДИНО

23 сентября 50-летний юбилей отметил начальник проектно-конструкторского отдела АО «ЗЭМЗ» Дмитрий Мазунин.

Трудовой путь на предприятии Дмитрий Владимирович начал в 1988 году – техником ПКО. Уже работая, получил высшее образование, окончив вечернее отделение местного филиала ЧГТУ. Неоднократно избирался комсоргом отдела, много лет был членом и председателем цехового комитета отдела. С 1 июня 2018 года Дмитрий Мазунин встал во главе этого важного заводского подразделения, специалисты которого участвовали в разработке проектов по строительству объектов реконструкции – современного кузнечно-прессового комплекса, участка термического отжига, установке блочных котельных.

С первых же дней работы был удивлён разноплановостью и масштабами задач, решаемых в отделе. Это и реконструкция мартена-1 и разработка спортивных сооружений стадиона, проектирование объектов электросталеплавильных цехов, реконструкция прокатных станов

и проектирование жилого комплекса района Северо-Запада. С первых шагов наставником стала Валентина Сафина и, наряду с профессиональными навыками, она отдала частичку своей души, научила положительному отношению к жизни, способности видеть позитивные качества в себе и окружающих людях. У каждого из коллег, а это Октябрин Романова, Тамара Суворова, Мария Уланова, Надежда Лысова, Наталья Ситникова, можно было получить необходимую помощь и совет. Посчастливилось работать и с представителями старшего поколения: это участники Великой Отечественной войны Геннадий Сергеевич Жуковень и Борис Николаевич Гаргало, начальники отдела Вадим Борисович Каптерев, Владимир Геннадьевич Шатохин, представитель «днепропетровской» конструкторской школы Абрам Пинхосович Бернадинер, один из наставников чемпиона мира по шахматам Анатолия Кар-

пова – Дмитрий Артемьевич Зюляркин, участник оказания помощи кубинскому народу и лично знакомый с Раулем Кастро Виктор Степанович Гусев. Все они были высококлассными специалистами – настоящим кладом опыта, знаний и профессиональных навыков в своих отраслях. Многому научился у начальника бюро Вилена Леонидовича Принцмана, у которого, кроме профессиональных знаний, перенял и стремление к новому и передовому, здоровую самоиронию.

Здесь же, в ПКО, Дмитрий Владимирович встретил свою супругу Елену, которая тогда работала техником сметного бюро.

Профессионализм, преданность своему делу, умение принимать верные техническое и организационные решения позволяют Дмитрию Мазунину на отлично справляться со своими обязанностями и успешно координировать работу большого энергичного и талантливого коллектива.



На Златоустовском электрометаллургическом заводе нет цеха, над совершенствованием которого не потрудился бы коллектив ПКО. Реконструкция технических объектов, монтаж оборудования, улучшение условий труда – в том числе, и его заслуга. Отдел был создан в 1942 году. Его специалисты принимали активное участие в проектировании второго и третьего электросталеплавильных цехов, прокатного цеха № 3. Начиная с 1986 года, инженеры ПКО занимались реконструкцией станов «1150», «750», проектированием оборудования для АКОСа и ВКР в ЭСПЦ-2, а также установкой и механизацией правильных машин, станков в передельных цехах, заводского кранового оборудования и многого другого.



45-ЛЕТНИЙ ЮБИЛЕЙНЫЙ

3 октября прокатному цеху №3 исполнится 45 лет. В преддверии праздника мы расскажем об одной из передовых бригад участка адьюстажной обработки, достигающей неизменно высоких производственных результатов.

На участке адьюстажной обработки производится механическая обработка металла круглого сечения диаметром от 52 мм до 200 мм. Это металлопродукция широкого марочного спектра, в том числе никелевая и хромистая нержавейка - 08х18н10т, 12х18н10т. Станочный парк участка включает два станка КЖ-9340, которые отвечают за обточку сортамента групповой гаммы 110 – 210 мм, а также ВС-160, предназначенный для обточки 110 мм до 52 мм, и Loeser, ранее находившийся в термокалибровочном цехе, с помощью которого выполняется шлифовка металла размером до 188 мм.

Две бригады, работающие под руководством старшего мастера Андрея Антипьева, – большой и слаженный коллектив, которому по плечу самые ответственные трудовые задачи.

Старший мастер Андрей Антипьев – почетный металлург. Его отец – Владимир Борисович – всю жизнь трудился в ЦРМО и пользовался большим авторитетом среди коллег. Неудивительно, что и его сын посвящает свою жизнь металлургии. Андрей Антипьев пришёл за завод после окончания профессионального училища №28 в 1989 году. Начиная с должности

вальцовщика по перевалке в прокатном №3, затем – резчиком горячего металла. После службы в армии вернулся в цех в качестве обработчика поверхностных пороков металла на огневой очистке, посадчиком металла, старшим мастером участка зачистки заготовки, бригадиром. В 2017 году был назначен на должность старшего мастера. Сегодня он координирует работу 68 человек – это весь технологический персонал цеха: стропальщики, бригадиры, операторы обдирочных станков, правильщики, машинисты кранов.

Мастер адьюстажа Вячеслав Фейгин пришёл на завод в 1983 году подготовителем сталеразливочных канав ЭСПЦ -2. Его отец – Юлий Соломонович – работал в железнодорожном цехе, – слесарем, затем и бригадиром слесарей. Сам Вячеслав Юльевич, будучи молодым перспективным специалистом, уже работая на заводе, окончил Челябинский политехнический институт по направлению «металлургия чёрных металлов». За свою трудовую биографию освоил множество профильных металлургических специальностей, на протяжении 4 лет трудился на аналогичном предприятии отрасли в Белоруссии. Мастером адьюстажа прокатного цеха №3 Вячеслав Фейгин был назначен в 2007 году.

Слова похвалы руководство цеха адресует ещё одному работнику второй бригады – бригадиру на отделке, сортировке и сдаче металлопродукции Сергею Морозову, который трудится в цехе почти 20 лет. Сергей Сергеевич – универсальный специалист, работает на всём вспомогательном оборудовании – отрезных станках, ленточно-пильном, через которые проходит вся металлопродукция, обрабатываемая на

участке. На отлично знает всю технологию и нюансы отделки: начиная от правки и заканчивая процедурой отгрузки потребителям.

За правку металлопроката отвечает правильщик проката Максим Опарин – специалист высокого класса, который работает на предприятии два десятка лет и в совершенстве владеет технологией отделки металла. На протяжении 6 лет занимал должность бригадира.

Работу на высоте выполняет машинист крана металлургического производства Светлана Курова, которая пришла в третий прокатный в 1996 году сразу после окончания училища. Со своей задачей по перемещению грузов она справляется на высшем профессиональном уровне. Кроме того, женщина знает конструкцию всех кранов цеха, которых здесь более 30 единиц и разбирается в их оборудовании.

В составе второй бригады 13 человек – В.Ю. Фейгин – мастер, Д.Х. Латипов – бригадир, М.В. Вятчинин – бригадир, Н.С. Скорняков – правильщик проката и труб, М.А. Опарин – правильщик проката и труб, С.С. Курова – машинист крана, Н.Е. Капустина – машинист крана, А.А. Шерстнев – резчик холодного металла, А.Н. Кондратьев – стропальщик, Н.И. Павлова – сортировщик-сдатчик металла, Л.А. Пронина – обработчик поверхностных пороков металла, И.Р. Камалова – обработчик поверхностных пороков металла, О.Ф. Лю – обработчик поверхностных пороков металла. И каждый из них своим многолетним трудом вносит значительную лепту в процесс производства высококачественной металлопродукции, которой славится Златоустовский электрометаллургический завод.

От всей души!

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦЗЛ поздравляют с юбилеем Альбину Анваровну ДЕМИРОВУ, Олега Григорьевича ИВАНЕНКО, Надежду Александровну ТЕРЕЩЕНКОВУ, Ираиду Ивановну КУЗНЕЦОВУ, Валентину Васильевну МЯГКОВУ, Нину Фёдоровну СВИНТИЦКУЮ, Ирину Васильевну СТРЕЛЕНКО и Надежду Андреевну ШЕВЧУН.

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЭСПЦ-3 поздравляют с юбилеем Виталия Петровича ШВАЛЁВА, Альфиру Адгамовну ШАРИПОВУ, Фёдора Григорьевича СИННИЦЫНА, Тамару Васильевну ЛАТЫБЕВУ, Мухаметхана Давлетхановича ШАФИКОВА, Ирину Робертовну СИТУНОВУ, Бориса Васильевича САМОХИНА и Илью Андреевича МОСКАЛЁВА.

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦЛАП поздравляют с юбилеем Елену Леонидовну БОБЫЛЕВУ и Александра Петровича КАЗАНЦЕВА.

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЭСПЦ-2 поздравляют с юбилеем Светлану Сергеевну САЙФУТДИНОВУ, Александра Валерьяновича ГАЛУШКО.

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ПСЦ поздравляют с юбилеем Льва Геннадьевича ЛЮБИМОВА, Урала Фитаповича МУХАМЕТНУРОВА, Любовь Михайловну ГОВЕРДОВСКУЮ и Ирину Владимировну АКУЛИНКИНУ.

МЕНЕДЖМЕНТ АО «ЗЭМЗ» ПРИНЯЛ УЧАСТИЕ В ТРАДИЦИОННОЙ АКЦИИ ПО БЛАГОУСТРОЙСТВУ ТЕРРИТОРИИ ДЕТСКОГО ОЗДОРОВИТЕЛЬНОГО ЛАГЕРЯ «ГОРНЫЙ»



Несмотря на то, что истекший летний сезон, в силу объективных причин, лагерь провёл в «режиме тишины», работа по поддержанию в исправном состоянии его инфраструктуры велась на постоянной основе.

Выездное мероприятие началось с самого главного – наведения чистоты. В рамках подготовки к работе в условиях низких тем-

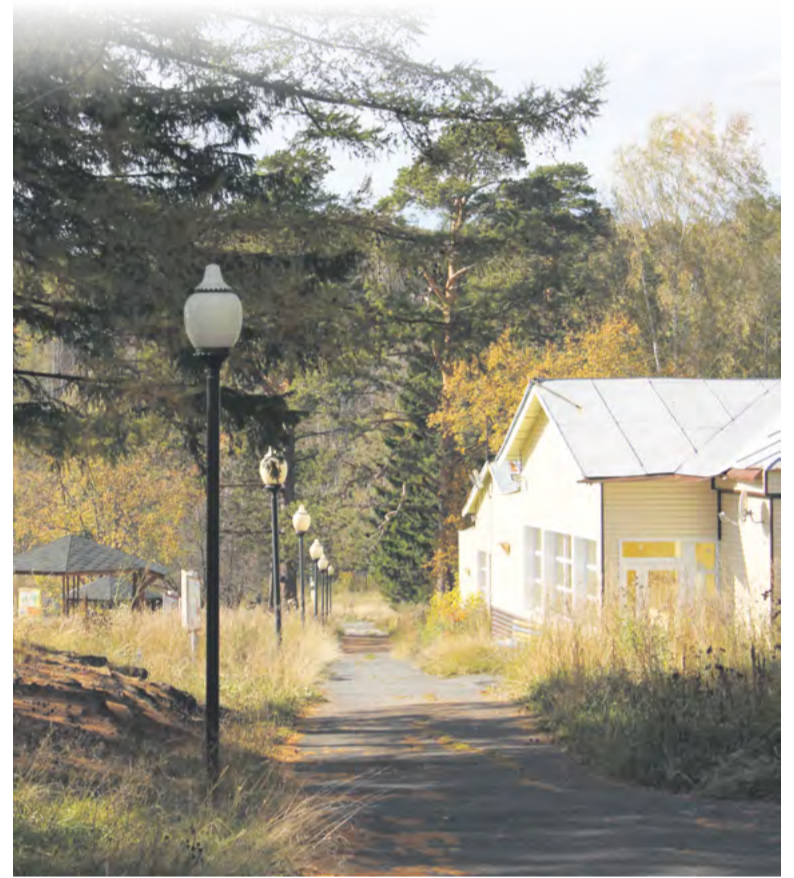
ператур руководители структурных подразделений АО «ЗЭМЗ» провели в Горном субботник, аналогичный тому, что был организован в апреле – в преддверии летнего сезона.

Отметим, что на протяжении последнего полугодия в ДОЛ «Горный» был проведён целый комплекс мероприятий по поддержанию его жизнедеятельности, в том числе – ремонт системы, отвечающей за теплоснабжение лагеря, а также подготовке

к предстоящему отопительному сезону – в частности, отревизирована вся система отопления, проверены узлы котельной, производится закупка твёрдого топлива. Основным же вопросом являлось получение лицензии на пользование недрами для питьевого, хозяйственного, бытового и технического обеспечения водой. В сентябре эта длительная работа завершилась успехом – лицензия, которая будет действовать до 2043 года, получена.

Напомним, АО «ЗЭМЗ» является социально ориентированным предприятием, поэтому этим летом, как и ранее, для детей заводчан была организована летняя оздоровительная кампания. Предприятие за счёт собственных средств, частично или полностью, субсидировало отдых около 250 детей работников

ЗЭМЗ в оздоровительных лагерях Челябинской области. Заводчанам на выбор были предложены сразу четыре популярные детские оздоровительные площадки. Благодаря совместным усилиям завода и города работникам предприятия детский отдых обошёлся примерно в 12% от полной стоимости путёвки.



ЗЭМЗ ПРИГЛАШАЕТ СПЕЦИАЛИСТОВ

27 октября АО «Златоустовский электрометаллургический завод» принял участие в традиционной ярмарке вакансий, организованной городским Центром занятости населения на базе Торгово-экономического техникума.

ЗЭМЗ представил соискателям сразу несколько открытых вакансий, в том числе – подручного сталевара, подготавливателя сталеразливочных канав, газорезчика, машиниста крана металлургического производства, электромонтера... АО «ЗЭМЗ» – ответственный работодатель с благоприятной социальной и корпоративной политикой, неудивительно, что возможностью трудоустройства заинтересовались сразу несколько десятков человек. Каждый из них получил разъяснения о требованиях, предъявляемых к квалификации претендентов, режиме и условиях труда. Более подробное собеседование состоится уже в отделе кадров предприятия.



27 октября

Первичная профсоюзная организация акционерного общества «Златоустовский электрометаллургический завод»

93 БИЛЕТ В КИНО
БИЛЕТ В ТЕАТР
года

В честь своего Дня рождения Профсоюзная организация АО «ЗЭМЗ» организует конкурс Стенгазеты и Плакатов: «С Днём рождения, Профсоюз!»

Участникам конкурса дарим билет в театр!
Каждому члену профсоюза билет в кино!

Профсоюз - это Мы!

Горно-металлургический профсоюз России

Подарок каждому!