



Златоустовский металлург

**ЗЛАТОУСТУ - 264 ГОДА**

20 сентября 2018 года | №17 (7776)

12+

Издаётся с 5 февраля 1930 года



ПОЗДРАВЛЕНИЕ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА АО «ЗЛАТОУСТОВСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД» А. С. КРЕТОВА С 264-ой ГОДОВЩИНОЙ СО ДНЯ ОСНОВАНИЯ ЗЛАТОУСТА

*Уважаемые златоустовцы!**От имени коллектива АО «ЗЭМЗ» и себя лично поздравляю Вас с Днём города!*

Златоуст – Город Трудовой Доблести и Славы, получивший мировую известность благодаря своим мастерам, оружейникам, художникам-граверам и, конечно, высококлассным металлургам, имена которых золотыми буквами вписаны в летопись России.

Для коллектива АО «ЗЭМЗ» День основания города - особенный праздник, ведь история Златоуста неразрывно связана с историей развития качественной металлургии. Именно Златоуст стал родиной легендарной булатной стали, а в 1925 году здесь была получена первая в стране нержавеющая сталь, что придало импульс для дальнейшего развития отечественной металлургии. Отмечу, что сегодня Златоустовский электрометаллургический, успешно следуя традициям сталеварения и разрабатывая новые технологии производства, занимает лидирующие позиции среди производителей металлопродукции из коррозионностойкой стали в стране.

Желаю Златоусту процветания и развития, укрепления его промышленного потенциала и роста экономики! Всем жителям Златоуста желаю счастья, здоровья, благополучия и добра!

НОВОСТИ

В АО «ЗЭМЗ» ПРОВОДЯТСЯ ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ МЕРОПРИЯТИЯ ПЕРЕД ПУСКОМ НОВОГО УЧАСТКА ПЕЧЕЙ ТЕРМИЧЕСКОГО ОТЖИГА (BOSIO, СЛОВЕНИЯ)

Строительно-монтажные работы на одном из ключевых объектов реконструкции предприятия завершены. Впереди - ввод в технологический цикл нового производственного объекта, который позволит вывести предприятие на новый уровень.

В первой половине сентября на участке строительства прошёл один из самых ответственных этапов – предпусковая подготовка, включающая розжиг, сушку и пробный запуск оборудования. Отметим, что сушка необходима для высыхания футеровки печи, благодаря чему жаростойкий бетон набирает необходимую прочность.

Выполнение этих технических процедур было поручено шефмонтажникам из российского представительства фирмы-изготовителя - компании Bosio. Специалисты заводского управления капитального строительства выполняли вспомогательные функции.

Следующим и завершающим этапом станет настройка программного обеспечения, которую также выполнит представитель фирмы-изготовителя Bosio, после чего на каждой из четырёх печей будет выполнена контрольная термообработка - эта важная процедура продлится 24 часа и подтвердит качество проведённых строительно-монтажных работ.



АО «ЗЭМЗ» ОСВОЕНЫ СЛЯБЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ ЖАРОСТОЙКОЙ СТАЛИ 15X25T

В начале сентября металлурги ЗЭМЗ вновь расширили профильный сортамент выпускаемой металлопродукции.

Златоустовский электрометаллургический завод - современное и динамично развивающееся предприятие, способное решать самые сложные технические задачи и обеспечивать выпуск высококачественной металлопродукции. Учитывая потребности рынка, руководство предприятия поставило перед инженерно-техническим персоналом завода задачи по совершенствованию имеющихся и разработке новых производственных технологий, модернизации технических мощностей, а также расширению марочной и профильной линеек.

Высокохромистая жаростойкая сталь 15X25T широко востребована среди потребителей и используется для изготовления конструкций высокотемпературного применения. Выплавка стали была произведена на имеющемся оборудовании сталеплавильного комплекса. Передел в готовый сорт – слябы размерами 150x550 мм – выполнен в условиях первого прокатного цеха. При этом заводскими специалистами были разработаны особые режимы проката и последующей термообработки.

По результатам контрольных испытаний качество металла признано соответствующим ГОСТ и всем техническим условиям. Полученные слябы направлены заказчику для дальнейшего передела на листопрокатном стане.

ПО ИТОГАМ РАБОТЫ В АВГУСТЕ ЗЛАТОУСТОВСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД ОДЕРЖАЛ СРАЗУ НЕСКОЛЬКО ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОБЕД

Предприятие перевыполнило плановое задание по выплавке стали с вакуумно-дуговым переплавом, производству товарного проката, ковальной продукции, а также иным ключевым показателям.

Существенную долю от общего объёма выплавки, как и в предыдущие месяцы, составили нержавеющие никелесодержащие стали и сплавы (почти 1400 тонн). Кроме того, в последний месяц лета завод вновь расширил марочный сортамент, освоив производство слэбов из коррозионно-стойкой жаропрочной стали ЭП-410-Ш (08X15H5D2Т-Ш) для предприятий энергетического машиностроения. Выплавка произведена в условиях ЭСПЦ-3 по разработанной заводскими специалистами технологии с применением электрошлакового переплава. Полученный слиток прошёл передел на требуемый профилируемый размер на стане «1150» прокатного цеха №1.

В августе АО «ЗЭМЗ» было выплавлено 4876 тонн жидкой стали. При этом участок вакуумно-дугового переплава третьего электросталеплавильного цеха отработал более чем на 106%. Кроме того, завод перевыполнил плановое задание по производству товарного проката. По результатам месяца предприятием произведено почти 2770 тонн высококачественного металлопроката. В частности, сверхплановые тонны сдали на стане «750», отработав на 109,4%, а также на стане «400», где преодолели производственную планку в 133%. Впечатляющие показатели продемонстрировал и коллектив мелкосортного стана «280», отработавший более чем на 209% от задания месяца.

Достойные результаты в августе показал и молотовый цех предприятия, где объём товарнойковки соответствует 103% от плана. На четвертом переделе – в термокалибровочном цехе – на протяжении месяца было обработано 117% товарной металлопродукции. По итогам августа производственными подразделениями ЗЭМЗ было сдано на склад 3055 тонн металлопродукции, соответствующей мировым стандартам качества.



В АО «ЗЭМЗ» ПРОШЁЛ РЕМОНТ ПРАВИЛЬНОЙ МАШИНЫ

В третьем прокатном цехе предприятия выполнен капитальный ремонт правильной машины, задействованной при производстве легированного и сложнелегированного длинномерного проката, широко востребованного на рынке металлопродукции.

Правильная машина ПМ7х1350№1 является ключевым звеном технологической цепочки цеха – с её помощью выполняется правка металла круглого сечения диаметрами от 80 до 160 мм и длиной до 12 метров, уже прошедшего передел на прокатных станах, с целью подготовки для последующей механической обработки.

Использование правильной машины позволяет АО «ЗЭМЗ» обеспечить высокое качество готовой металлопродукции, а также эффективно оптимизировать процесс межцеховой транспортировки металла, что даёт возможность избежать дополнительных энергозатрат и сокращает время на обработку металлопроката перед отправкой потребителям. Именно поэтому бесперебойная работа правильной машины является одной из приоритетных задач технических служб.

Капитальные работы продолжались 10 суток. За это время проведён комплекс ремонтно-восстановительных мероприятий, таких, как установка новых правильных роликов, ремонт приводных муфт с заменой подшипников, а также направляющей воронки, приводных шпенделей и механизма подъёма нижнего ролика. Все работы выполнены силами ремонтного персонала цеха и специалистов ЦРМО без привлечения подрядных организаций. Обновлённая правильная машина включена в технологический процесс уже 20 сентября.



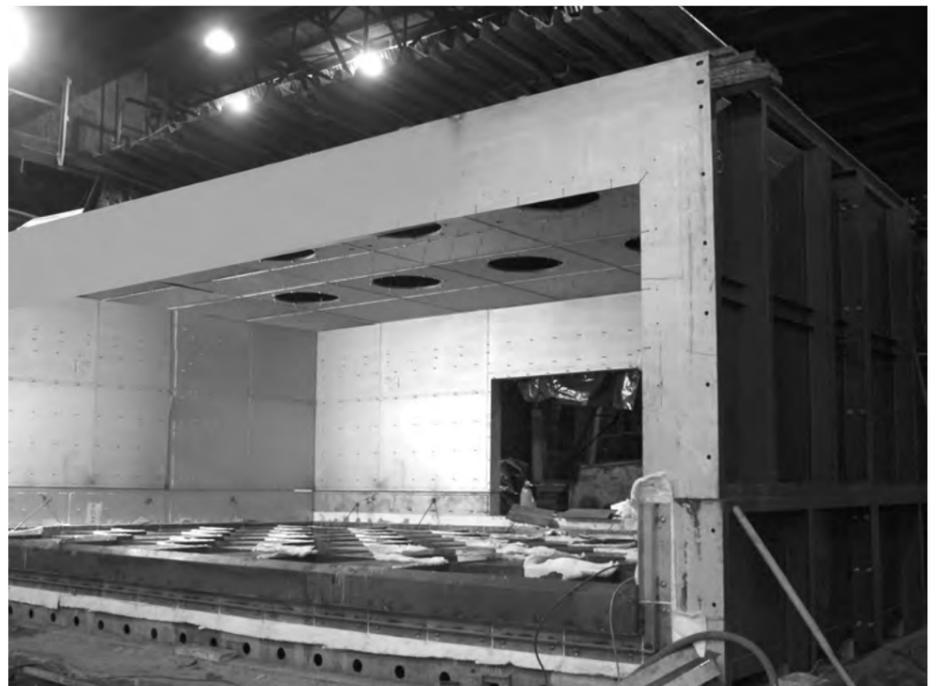
НА КРУПНЕЙШЕМ ОБЪЕКТЕ РЕКОНСТРУКЦИИ ЗЭМЗ – СТРОИТЕЛЬСТВЕ СОВРЕМЕННОГО КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО КОМПЛЕКСА – ПРОДОЛЖАЕТСЯ МОНТАЖ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ПЕЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ (BOSIO, СЛОВЕНИЯ)

Отметим, что реализация программы по модернизации производственных мощностей предприятия идёт активными темпами. Высокая квалификация специалистов, задействованных на объектах реконструкции, а также использование современных технологий позволяют своевременно выполнять все этапы строительных и монтажных работ, обеспечивая при этом должное качество.

В настоящее время на участке строительства современного кузнечно-прессового комплекса (Danieli, Италия) возведены все вспомогательные помещения – пульт управления, гидро- и электропомещение, а также компрессорная станция, - которые будут обеспечивать его «жизнедеятельность». Сейчас там выполняют внутреннюю отделку, монтируют освещение. Кроме того, продолжаются подготовительные работы к заливке бетоном территории, по которой впоследствии будет перемещаться мобильный манипулятор, обеспечивающий транспортировку металла ко всем технологическим участкам комплекса.

Основным же направлением деятельности на данном объекте остаётся монтаж оборудования нагревательного комплекса, который будет состоять из двух нагревательных печей камерного типа и двух термических печей с выкатным подом. Указанные работы стартовали в середине августа. На текущий момент на нагревательной печи выложены два слоя футеровки подины, заливается третий слой футеровки из специального жаропрочного бетона. Также выполнена футеровка трёх элементов рекуператора, предназначенного для снижения температуры отходящих в процессе производства газов. Отметим, что все работы ведутся силами специалистов заводского управления капитального строительства под наблюдением и организационно-техническим руководством со стороны шефмонтажника из российского представительства фирмы-изготовителя - компании Bosio.

Для справки: строительство современного кузнечно-прессового комплекса (Danieli, Италия) ведётся на базе прокатного цеха №3. Комплекс предназначен для получения ковальной заготовки и готовых изделий круглого и квадратного сечений диаметром от 250 до 800 мм и длиной до 10 метров. Максимальный вес обрабатываемой заготовки составит 20 тонн. Указанное оборудование является уникальным и единственным в своём роде.



ПОБЕДИТЕЛИ ТРУДОВЫХ СОРЕВНОВАНИЙ В АВГУСТЕ 2018 ГОДА

Цех	Номер смены	Кол-во баллов
ЭСПЦ-2		
1 место (начальник смены Е. С. Петров)	смена №3	60
ЭСПЦ-3		
*Участок открытых электропечей, шихтовый и разливающий пролёты (мастер О. Н. Кондратьев)	Бригада №1	85
*Участок установок ЭШП (сталевар Е. Ю. Дёмин)	Бригада №4	70
*Участок вакуумных печей (сталевары В.В. Чернявский, В.В. Заведеев)	Бригада №1	65
*Участок зачистки металла Т30 Т30 (бригадир Э. Т. Шакиров)	Бригада №1	100
*Термический участок Т30 (термист Ю.В. Фетисов)	Бригада №1	85

АО «ЗЛАТОУСТОВСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД» В ПОДДЕРЖКУ ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА АО «ВМК «КРАСНЫЙ ОКТЯБРЬ»

13 сентября металлурги ЗЭМЗ собрались на расширенное рабочее собрание, чтобы высказаться в поддержку коллектива основного предприятия группы компаний, которое переживает непростые времена.

Напомним, что Волгоградский металлургический комбинат «Красный Октябрь» - один из флагманов отечественной металлургии, который является одним из столпов промышленного блока страны и занимает первое место среди производителей проката из нержавеющей стали в России.

Производственные победы ВМК «Красный Октябрь» стали возможными благодаря уникальным технологиям, впечатляющим техническим мощностям и, конечно, коллективу комбината, поэтому сегодня очень важно сохранить предприятие, которое на протяжении всей своей почти 120-летней истории выпускает востребованную металлопродукцию высочайшего качества, - отметил директор по технологии и качеству АО «ЗЭМЗ» Игорь Капустин, который продолжительное время трудился на комбинате, в том числе, - во главе первого электростале-плавильного цеха и знает о производственном потенциале предприятия не понаслышке.

О проблемах, сложившихся на ВМК

«Красный Октябрь», рассказал генеральный директор АО «ЗЭМЗ» Александр Кретов, отметивший, что в конце 2013 года ЗЭМЗ вошёл в группу компаний и получил финансовую поддержку именно от АО «ВМК «Красный Октябрь». В настоящее время непростые времена переживает сам комбинат.

Напомним, что определением Арбитражного суда Волгоградской области от 24 мая 2018 года в отношении АО «ВМК «Красный Октябрь» была введена процедура наблюдения, а временным управляющим утверждён Е. В. Веснин. В реестр требований кредиторов включено несколько предприятий, в том числе и налоговый орган, представляющий интересы РФ на значительную сумму, а также иные кредиторы. Указанный долг перед Налоговой инспекцией и прочими кредиторами был погашен в полном объёме. Судебное заседание по рассмотрению результатов проведения процедуры наблюдения назначено на 17 сентября 2018 года.

Как предусмотрено действующим законодательством, по результатам

проведения процедуры наблюдения принимается решение о введении дальнейшей процедуры банкротства предприятия, в том числе - и введение процедуры конкурсного производства.

АО «ЗЭМЗ» обеспокоено возможностью введения на предприятии конкурсного производства, учитывая, что временный управляющий может ходатайствовать об этом перед судом. В связи с этим возникает угроза увольнения всех работников комбината, а также угроза прекращения производственной деятельности и, как следствие, - срыва государственных оборонных и иных заказов, по которым АО «ВМК «Красный Октябрь» является исполнителем. При введении конкурсного производства предприятие не сможет поставить государственному заказчику изготовленную металлопродукцию, так как данное имущество станет конкурсной массой, подлежащей реализации на торгах. В случае введения процедуры конкурсного производства и принятия решения обанкротить комбинат, руководитель предприятия будет отстранён от должности и утратит возможность контролировать ход выполнения госзаказа. Кроме того, произойдёт полное прекращение производственной деятельности, не будет выплачиваться заработная плата коллективу. Также, в связи с предстоящей ликвидацией комбината, последует принудительное увольнение работников, а это свыше трёх тысяч человек.

Поэтому коллектив АО «ЗЭМЗ» рассматривает на объективное и беспристрастное рассмотрение судом дела в отношении ВМК «Красный Октябрь», а также надеется, что принятое решение позволит сохранить предприятие, его коллектив и уникальные производственные мощности.

АЛЕКСАНДР ПРОТАСЕНКО: «ВЫСШЕЕ ОБРАЗОВАНИЕ – ФУНДАМЕНТ ПРОФЕССИОНАЛИЗМА»

Александр Протасенко пришёл на завод в 1996 году – стропальщиком на горячем участке работ прокатного цеха №3. Спустя три года, отслужив в армии и наработав первоначальный профессиональный опыт, стал оператором поста управления стана 350/500. В 2003 году был назначен мастером того же стана, а ещё через три года стал старшим мастером участка зачистки заготовки третьего прокатного. Затем был переведён на должность старшего мастера стана 350/500, в 2014 году - старшим мастером по технологии прокатного цеха №1, кем и работает в настоящее время.

Александр Протасенко – потомственный металлург. Трудовой стаж его отца – Петра Ивановича – насчитывает почти 40 лет. В составе службы главного механика он трудился во всех основных цехах завода, возглавлял отдел охраны труда. Неудивительно, что свою профессиональную жизнь парень решил связать именно с металлургией. В 1996 году, после окончания металлургического техникума по направлению «техник-прокатчик», он стал частью большого заводского коллектива. В настоящее время Александр продолжает повышать уровень профессионализма – воспользовавшись программой целевого обучения, он является студентом 4 курса местного филиала ЮУрГУ по специальности «металлургия чёрных металлов».

Металлургия – особая сфера. Она не терпит стагнации, поэтому только освоение новых видов продукции, совершенствование технологий и внедрение новых высокоэффективных методов работы позволят заводу быть востребованным поставщиком. Сегодня на Александра Протасенко возложен широкий круг обязанностей, в том числе – участие в разработке безопасных и передовых приемов труда и новых технологических процессов, совершенствование методов технического контроля, а также разработка мероприятий, направленных на исключение возможности возникновения брака. Кроме того, он задействован в разработке и контроле соблюдения персоналом цеха технологических инструкций, технических условий, процедур обеспечения качества, оптимальных режимов проката и метрологических параметров.



РАСПИСАНИЕ ТВОРЧЕСКИХ МАСТЕРСКИХ НА 2018-2019 ГОД ДК «МЕТАЛЛУРГ»

Коллектив	Возраст	Руководитель	График							Помещение
			пн.	вт.	ср.	чт.	пт.	сб.	вс.	
"Вдохновение" ансамбль современной хореографии	подготов. от 14 лет старше	Карамышев Сергей Валентинович	16:00- 18:30		16:00- 18:30		16:00- 18:30		12:00- 14:00	Школа № 18 (Карла Маркса,10)
	10-12 лет	Ужегова Надежда Викторовна	19:00- 22:00	16:00- 18:00	16:00- 18:00		19:00- 22:00	14:00- 17:00		
	7-9 лет			18:00- 20:00	18:00- 20:00					
	4-5 лет	Юрина Ольга Леонидовна	18:00- 19:00	18:00- 19:00						
	6-7 лет		19:00- 20:00	19:00- 20:00						
"Наваим" ансамбль восточного танца	малыши	Осколкова Наталья Станиславовна		18:30- 19:30		18:30- 19:30				Техникум технологии и экономики (Карла Маркса,37Б)
	9-12 лет		16:00- 17:00		16:00- 17:00					
	12-14 лет				17:00- 18:30		16:00- 17:30			
	15-25 лет		17:00- 18:30		17:30- 19:00					
	взрослые		19:30- 20:30		19:30- 20:30					
стрейчинг					19:00- 20:30					
"Икуарамба" театральная студия	7-8 лет	Мингажева Лариса Геннадьевна	16:00- 17:00		16:00- 17:00				Школа №18 (Карла Маркса,10)	
	9-10 лет		17:00- 18:00		17:00- 18:00					
	11-15 лет		18:00- 19:00		18:00- 19:00					
	взрослые		19:00- 20:00		19:00- 20:00					
Вокальная студия "Лапти.ru"	3-7 лет	Ростовцева Светлана	17:30- 19:30			17:30- 19:30		Музыкальная школа №1 (Бориса Ручьева,15)		

В ПЛАВАТЕЛЬНОМ БАССЕЙНЕ «СТАЛЬ» СТАРТОВАЛ НОВЫЙ УЧЕБНО-ТРЕНИРОВОЧНЫЙ СЕЗОН

ПБ «Сталь» вновь открыл свои двери для больших и маленьких посетителей - здесь обеспечены комфортные условия, как для тренировок профессиональных спортсменов, так и для занятий юных пловцов и групп здоровья.

Как и в предыдущие годы, тренировочный процесс организуют опытные тренеры – это Олег Фомин, Ольга Мажирова, Игорь Горбунов и Сергей Пастухов, воспитавшие множество именитых чемпионов по плаванию. Перед открытием сезона в бассейне выполнен косметический ремонт, проведены необходимые исследования воды, которая была признана соответствующей санитарно-гигиеническим нормам.

Отметим, что для работников АО «ЗЭМЗ», их детей, а также ветеранов предприятия предусмотрены льготные условия посещения.

По всем вопросам работы бассейна обращаться: **8 (3513) 69-72-07**



МОЛОДЁЖНЫЙ АКТИВ АО «ЗЭМЗ» ПРИНЯЛ УЧАСТИЕ В ТРАДИЦИОННОЙ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ АКЦИИ

В качестве волонтеров, вместе с сотрудниками лесного отдела национального парка «Таганай», заводчане внесли лепту в уход за лесными культурами.

Три года назад в Шумгинском лесничестве, в районе посёлка Магнитка, на месте большого пожара были высажены более трёх гектаров ели сибирской. Теперь будущий ельник подрастает и требует заботы. В число добровольцев-экологов вошли Анастасия Смердова, Сергей Трубицын, Денис Новолитин, Екатерина Журавлёва и многие другие. Возглавила отряд волонтеров заместитель председателя заводской профсоюзной организации Дарья Тарасова.

Внимание саженцам будет необходимо ещё семь лет, до тех пор, пока ели не достигнут метровой высоты. Прополочный сезон продлится на Тагане до конца сентября, - сообщает пресс-служба нацпарка.



МЕТАЛЛУРГИ ЗЭМЗ ПОЛУЧИЛИ ЗАСЛУЖЕННЫЕ НАГРАДЫ

В честь 264-летия Златоуста два работника АО «ЗЭМЗ» за многолетний добросовестный труд и вклад в развитие предприятия были награждены Почётной грамотой Главы округа.

Златоустовский электрометаллургический завод является основой производственного блока города. Мастерство и высочайшее качество работы коллектива ЗЭМЗ признано во всём мире, поэтому неудивительно, что в День города во время праздничного мероприятия слова благодарности прозвучали, в том числе, и в адрес металлургов. Почётные грамоты Главы округа стали дополнительным знаком признания.

Полировщик участка по изготовлению технологической оснастки ЦРМО Анна Каверзина трудится на предприятии более 30 лет. Большой опыт и отточенные до совершенства рабочие навыки позволяют ей справляться со своими обязанностями на отлично. Специалист высокого уровня, грамотная и ответственная, - она является общественным уполномоченным по охране труда и пользуется заслуженным авторитетом среди коллег.

Слесарь-ремонтник прокатного цеха №1 Станислав Семёнов пришёл на завод в 1988 году. Начинал стропальщиком в первом прокатном. Затем в разные годы трудился шлифовщиком в термокалибровочном цехе, обработчиком поверхностных пороков металла в прокатном №1. С 2009 года, вместе с коллегами, обеспечивает исправность и работоспособность технологического оборудования цеха. Его профессионализм и ответственный подход к делу позволяют своевременно и качественно выполнять ремонты любого масштаба и сложности. За годы работы Станислав Юрьевич стал наставником для множества молодых специалистов, которые сегодня трудятся во благо родного предприятия.



СПОРТ

В СКОРОСТНОМ РЕЖИМЕ

20 сентября металлурги приняли участие в ежегодной заводской эстафете.

Неласковая осенняя погода не помешала металлургам продемонстрировать отличные результаты. Под громкие крики болельщиков спортсмены преодолевали дистанцию 4x100 метров. Лидеров состязаний на скорость определяли в командных первенствах.

Золото соревнований среди женских команд завоевала сборная, состоящая из специалистов УПЭБиОТ и профкома (1,09 мин.). В состав команды-победительницы вошли Вера Круглова, Дарья Тарасова, Венера Уткина и Екатерина Журавлева. Серебряными призёрами стали представительницы второго электросталеплавильного (1,11 мин.), почётная бронза – у команды из специалистов ЦЗЛ и ОТК (1,12 мин.).

Среди мужчин самой быстрой оказалась сборная электросталеплавильной группы цехов (54,8 сек.) - Денис Мингалеев, Александр Хардин, Евгений Поздняков и Андрей Винокуров. На второй строке рейтинговой таблицы оказались спортсмены из первого прокатного (56,07 сек.), на третьем месте с результатом 1,01 мин. – сборная прокатного №1 и термокалибровочного цеха.

В эстафете смешанным составом приняли участие четыре команды:

1 место	Прокатный №1+ЦЗЛ+Профком (Егор Корлыханов, Елена Попова, Андрей Квасов, Дарья Тарасова)	57,51 сек.
2 место	ЭСЦ №2	01,72 мин.
3 место	ТКЦ+Профком+ УПЭБиОТ	02,08 мин.
4 место	ЭСЦ №2+ЭСЦ №3+ЦЗЛ	03,95 мин.

