



Златоустовский металлург



С ДНЁМ ЗНАНИЙ!
Читайте на стр. 3

31 августа 2018 года | №16 (7775)

12+

Издаётся с 5 февраля 1930 года

ПОЗДРАВЛЕНИЕ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА АО «ЗЛАТОУСТОВСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД» А. С. КРЕТОВА С ДНЁМ ГОСУДАРСТВЕННОГО ФЛАГА РОССИИ!

Уважаемые металлурги!

Более четверти века назад бело-сине-красный триколор стал одним из главных символов российской государственности, олицетворяющим силу, веру, благородство и любовь к Родине.

Нас всех объединяет любовь к своей стране, чувство ответственности за её судьбу и благополучие. Одерживая громкие производственные победы, осваивая новые виды продукции, совершенствуя существующие технологии и модернизируя производство, Златоустовский электрометаллургический завод вносит значительный вклад в укрепление промышленного потенциала региона и страны в целом. Коллектив предприятия успешно решает сложнейшие технические задачи, разрабатывает уникальные рацпредложения и обеспечивает выпуск металлопродукции неизменно высокого качества, что является залогом интенсивного развития фундаментальных отраслей промышленности России.

Желаю Вам успехов в созидательном труде на благо нашей Родины, добра, благополучия и успеха во всех начинаниях!

НОВОСТИ

АО «ЗЭМЗ» РАСШИРЯЕТ МАРОЧНЫЙ СОРТАМЕНТ

Заводом освоено производство слябов из коррозионностойкой жаропрочной стали ЭП-410-Ш (08Х15Н5Д2Т-Ш) для предприятий энергетического машиностроения.

В рамках реализации кампании по расширению марочного и профильного сортамента АО «ЗЭМЗ» осваивает производство новых видов металлопродукта, совершенствуя уже имеющиеся и успешно разрабатывая новые технологии. Неизменно высокое качество поставляемой металлопродукции позволяет предприятию постоянно пополнять заказную часть особо ответственными и наиболее рентабельными позициями.

В августе 2018 года заводом были изготовлены слябы размерами 150x500x1200 мм и 210x500x1400 мм из стали ЭП-410-Ш. Выплавка произведена в условиях ЭСПЦ-3 по разработанной заводскими специалистами технологии с применением электрошлакового переплава. Полученный слиток прошёл передел на требуемый профилирумер на стане «1150» прокатного цеха №1, заключительный отжиг перед отгрузкой проведён при помощи оборудования термокалибровочного цеха.

По итогам контрольных испытаний качество металла признано соответствующим ГОСТ и всем техническим условиям. Полученные слябы будут направлены заказчику для дальнейшего передела на листопрокатном стане.



АО «ЗЭМЗ» ПРОДОЛЖАЕТ ПОДГОТОВКУ К РАБОТЕ В ЗИМНИЙ ПЕРИОД

С целью повышения энергоэффективности и обеспечения бесперебойной работы технологического оборудования предприятия в условиях низких температур, в АО «ЗЭМЗ» монтируют современный теплообменник.

Это позволит избежать возможного замерзания в зимний период 2,5-километрового наружного трубопровода, обеспечивающего подачу технической воды к структурным подразделениям завода. Дополнительный теплообменник мощностью 7,5 Гкал/ч устанавливают на межцеховых коммуникациях в районе кислородной станции АО «ЗЭМЗ». С его помощью будет выполнен необходимый подогрев технической воды, что существенно повысит надёжность водоснабжения прокатного цеха №1, ТКЦ, ПСЦ, а также позволит обеспечить водой оборотные циклы электросталеплавильной группы цехов.

Все работы по реализации указанного проекта поручены специалистам паросилового цеха АО «ЗЭМЗ» без привлечения подрядных организаций. Первым этапом стала подготовка фундамента, затем - непосредственный монтаж оборудования и прокладка трубопроводов. Далее последует опрессовка, что позволит оценить качество монтажа. Все работы на данном объекте планируется завершить в сентябре 2018 года.

В АО «ЗЭМЗ» ПРОШЁЛ РЕМОНТ ОДНОГО ИЗ ОСНОВНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ АГРЕГАТОВ ВТОРОГО ЭЛЕКТРОСТАЛЕПЛАВИЛЬНОГО ЦЕХА, В КОТОРОМ ПРОИЗВОДИТСЯ ВЫПЛАВКА НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ.



Дуговая сталеплавильная печь №15 ёмкостью 12 тонн используется для выплавки качественной и легированной стали широкого спектра коррозионностойких хромистых и хромоникелевых сплавов, таких, как 20X13, 40X13, 14X17H2 и прочих, которые широко востребованы на рынке металлопродукции. Исправность и бесперебойная работа агрегата является залогом успешного функционирования производственного цикла предприятия.

Ремонт продолжался на протяжении трёх суток – с 20 по 22 августа – и завершился согласно установленным срокам. Все работы выполнены силами бригады каменщиков и огнеупорщиков из ЦРМО, а также технологического и ремонтного персонала цеха. В результате была демонтирована старая и выложена новая футеровка стен печи, которая обеспечит требуемый температурный режим в процессе плавки. Также был установлен новый печной свод, обеспечивающий необходимые атмосферные параметры внутри печи для качественной выплавки металла. Кроме того, была проведена полная ревизия механического и энергетического оборудования агрегата.

Сегодня ДСП №15 полностью исправна и включена в технологический процесс цеха.



К ЗИМЕ ГОТОВЫ

В середине августа в копровом цехе АО «ЗЭМЗ» прошёл плановый ремонт погрузчика лома Fuchs – одной из основных единиц парка цеховой спецтехники.

Указанный погрузчик используется для погрузки металлошхты на автотранспорт или железнодорожные вагоны для отправки в сталеплавильные цеха. Ремонт продолжался на протяжении двух недель. За это время агрегат привели в технически исправное состояние и подготовили для работы в условиях низких зимних температур.

Все работы выполнены силами цехового ремонтного персонала. В частности, заменён топливный насос высокого давления, отрегулирована система зажигания, отремонтирован грузозахватный механизм, а также установлена система подогрева для бесперебойного запуска погрузчика в холодный период. Все ремонтные процедуры проведены в установленные сроки. Сегодня погрузчик продолжает успешно функционировать на участке разделки легированного лома копрового цеха.

НОВОСТИ ДК «МЕТАЛЛУРГ»



Напомним, деятельность ДК «Металлург» была приостановлена решением Златоустовского городского суда 5 июля 2018 года в связи с тем, что помещения учреждения не соответствуют требованиям пожарной безопасности. Руководство АО «ЗЭМЗ», понимая социальную значимость и востребованность учреждения, направило все силы и возможности на устранение нарушений.

В настоящее время сотрудники ДК обеспечивают содержание здания и коммуникаций в исправном состоянии, а также занимаются устранением нарушений правил пожарной безопасности. Во исполнение указанных требований в настоящее время во дворце проводится целый комплекс технических и организационных мероприятий. При этом юные златоустовцы смогут продолжить заниматься в любимых студиях. В настоящее время предприятие заключает соответствующие договоры с другими социальными учреждениями города, где временно будет организована работа творческих объединений ДК.

Планируется, что в ближайшие месяцы текущего года Дворец культуры приступит к работе в прежнем режиме, с обеспечением всех функциональных направлений деятельности социального и культурного городского объекта.

По вопросам работы творческих студий ДК «Металлург»: 8 (3513) 69-69-63.

ЗЭМЗ ПОДТВЕРДИЛ ПРАВО НА ВЫПОЛНЕНИЕ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ ДЛЯ АТОМНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Специалисты центральной заводской лаборатории предприятия прошли аттестацию на право выполнять контроль ферритной фазы в металлопродукции из нержавеющей марки стали.

Отметим, что содержание ферритной фазы влияет на технологические и эксплуатационные свойства стали, что особенно важно для атомной энергетики, а также химической и нефтяной отраслей промышленности. В частности, при отсутствии или при малых значениях ферритной фазы наблюдается склонность металла при сварке к образованию горячих трещин, а если показатели повышены – снижается пластичность и ударная вязкость при использовании металла в условиях высоких температур, а также уменьшается его коррозионная стойкость в некоторых агрессивных средах. Именно поэтому контроль ферритной фазы является одним из ключевых пунктов контроля поставляемой заводом металлопродукции.

В АО «ЗЭМЗ» ведётся контроль ферритной фазы таких марок стали, как 08X18H10T, 12X18H10T, 07X16H6-Ш... В августе сотрудники центральной заводской лаборатории успешно прошли плановую аттестацию на право проводить контроль содержания ферритной фазы в материалах аустенитного класса в соответствии с ПНАЭ Г-7-010-89. Аттестующим учреждением стал НИЦ «Курчатовский институт» – ЦНИИ КМ «Прометей» (г. Санкт-Петербург).

Добавим, что многоуровневый контроль, высокая квалификация специалистов и использование современных исследовательских методик позволяют АО «ЗЭМЗ» обеспечивать потребителей металлопродукцией неизменно высокого качества, признанного как на отечественном, так и зарубежных рынках.



АО «ЗЭМЗ» ГОТОВИТ АВТОПАРК К РАБОТЕ В ЗИМНИХ УСЛОВИЯХ

Спецтехника ЗЭМЗ, а также оборудование транспортного цеха, задействованное в работе на объектах реконструкции, готовят к бесперебойной работе в условиях низких температур.

Тракторы, фронтальный погрузчик, автокран, а также высокотехнологичный экскаватор Hyundai пройдут плановое техническое обслуживание, включающее замену расходных материалов, узлов и агрегатов, а также профилактические ремонтные работы.

В частности, трактор со щёткой, задействованный в очистке территории от снега, дополняет поворотным отвалом с гидроцилиндром, что делает его работу более эффективной, а на фронтальный погрузчик приобретен новый корпус сцепления. Профилактические технические процедуры проведут и на автокране грузоподъемностью 60 тонн, который, наряду с новым экскаватором Hyundai, задействован в работах по реконструкции и модернизации производственных мощностей предприятия, а также при строительстве зданий и сооружений, прокладке коммуникаций к производственным участкам.

Также предусмотрено обеспечение автопарка охлаждающими жидкостями, аккумуляторами, комплектами зимних автошин, что позволит обеспечить бесперебойную работу автопарка в сложных климатических условиях, включая глубокий снежный покров и гололедицу.



ИГОРЬ МИКОЛЕНКО: «БЫТЬ МЕТАЛЛУРГОМ – ЭТО ЗНАЧИТ ЛЮБИТЬ СВОЁ ДЕЛО!»

4 августа 30-летие отметил заместитель начальника ЭСПЦ-3 Игорь Миколенко.



Игорь Анатольевич начал трудовой путь на предприятии в 2006 году – после окончания ПУ-28 по специальности «сталеплавильщик мартеновских печей». К этому моменту с работой на сталелитейном производстве был знаком не понаслышке, ведь учебную практику будущий металлург проходил в условиях первого и третьего электросталеплавильных цехов. В августе 2006 года в качестве подручного сталевара

стал частью коллектива ЭСПЦ-3. Спустя три года был назначен сталеваром открытой электропечи, а в 2014 году стал старшим мастером на том же участке. В 2016 году на протяжении полугода исполнял обязанности заместителя начальника цеха по производству, в 2017-м был утверждён в этой должности.

Игорь Миколенко – потомственный металлург. Его отец – Анатолий Иванович – трудился разливщиком стали во втором и третьем ЭСПЦ. Когда пришло время определяться с будущей профессией, именно отец посоветовал, чтобы Игорь посвятил свою жизнь такому ответственному и динамично развивающемуся направлению, как металлургия. Впоследствии он же настоял на получении высшего образования в этой сфере – в 2016 году молодой специалист окончил местный филиал ЮУрГУ, став дипломированным инженером-металлургом. Тут же, на ЗЭМЗ трудится и супруга Игоря Миколенко Маргарита – лаборантом спектрального анализа ЭСПЦ-2.

ЭСПЦ-3 – одно из основных производственных звеньев АО «ЗЭМЗ». Здесь осуществляется выплавка конструкционных, инструментальных, нержавеющих сталей, а также сплавов на никелевой основе в дуговых сталеплавильных печах и открытых индукционных печах. Быть в числе руководителей такого подразделения – непростая и ответственная задача. В настоящее время Игорь Миколенко осуществляет руководство работой коллектива цеха по выполнению производственного задания в соответствии с утвержденным суточным графиком. Также он участвует в формировании планов по реконструкции и модернизации оборудования, улучшению условий труда, в разработке безопасных и новых технологических процессов. Кроме того, его задачей является контроль над выполнением всех работ в строгом соответствии с технологическими инструкциями, нормами расхода сырья и материалов, процедурами обеспечения качества и многое другое.

– Быть металлургом – это значит не только знать своё дело, но и любить – радоваться производственным успехам, внедрять новые идеи, быть частью большого профессионального коллектива. Тогда, непременно, всё получится, – говорит Игорь Миколенко.



ЭСПЦ - ЭТО МЫ!

ВЛАДИМИР КУЗИН: «ГЛАВНОЕ – НЕ ОСТАНАВЛИВАТЬСЯ НА ДОСТИГНУТОМ»

Владимир Кузин трудится на предприятии с 2002 года. Начиная с должности обработчика поверхностных пороков металла (пневмовырубка молотками), год спустя перевелся в уборщики горячего металла. В 2009 году был назначен бригадиром на адьюстаже, а ещё через два года заступил на должность старшего мастера.

Владимир – представитель известной заводской династии. Его отец и дед трудились в железнодорожном цехе. Дядя – Евгений Михайлович Рассказов – работал в третьем прокатном. Кстати, именно по его рекомендации молодой человек и решил связать свою профессиональную деятельность с прокатным направлением. Поэтому после окончания «Златоустовского металлургического колледжа» с дипломом «металловеда-термиста» устроился в первый прокатный.

Сегодня его функционал заключается в осуществлении контроля и непосредственном участии в подготовке металла зачистки для дальнейшего проката на станах «400» и «280», а также в организации отгрузки металлопроката предельным цехам и в ЦГП. Ещё одно не менее ответственное направление работы – обеспечение необходимыми материалами и ресурсами для осуществления производства заготовки для проката на мелкосортных станах и готовой продукции.

В 2016 году Владимир Кузин стал участником программы целевого обучения и поступил в местный филиал ЮУрГУ по направлению «металлургия чёрных металлов».

– В условиях масштабного технического перевооружения, реализующегося сегодня на заводе, высокая квалификация специалистов становится ключевым условием качественного выполнения производственных заданий, – отмечает молодой специалист. – Высшее образование позволит подняться на новый уровень профессионального мастерства.

24 августа на спортивном кортеazole ПБ «Сталь» прошли соревнования по перетягиванию каната среди цехов и подразделений АО «ЗЭМЗ».

За победу боролись команды из второго электросталеплавильного цеха, прокатного -1 и ЦЗЛ.

Схватки проходили до двух побед. В первом туре встретились силачи из ЭСПЦ-2 и первого прокатного. С результатом 2:0 пальму первенства завоевали прокатчики. Во втором туре мерились силами сборные второго ЭСПЦ и заводского наукограда. Удача оказалась на стороне последних (счёт 2:0 в пользу ЦЗЛ). В решающем третьем туре встретились лидеры турнира – прокатчики и команда из ЦЗЛ. В итоге громкую победу одержали сотрудники ЦЗЛ, одолевшие соперников со счётом 2:1.

В результате первое место турнира завоевала команда ЦЗЛ (Сергей Коржан, Сергей Галкин, Владимир Сысоев, Александр Юрин, Дмитрий Дрёмин, Михаил Просвирнин), второе – сборная прокатного цеха №1, почётная бронза – у ЭСПЦ-2.

ТЯНЕМ-ПОТЯНЕМ



В АО «ЗЭМЗ» ПОЗДРАВИЛИ БУДУЩИХ ПЕРВОКЛАССНИКОВ



В преддверии Дня знаний АО «Златоустовский электрометаллургический завод» подарил 110 первоклассникам, чьи родители трудятся на предприятии, большой и яркий праздник.

В этот день металлурги традиционно поздравляют малышей, которые в этом году впервые переступят школьный порог и начнут свой путь по дороге знаний. В честь этого важного и торжественного события, по инициативе и при финансовой поддержке ЗЭМЗ, на площади перед часовой им. Димитрия Донского была организована насыщенная шоу-программа. Разделить радость со своими малышами пришли их родители, бабушки, дедушки и другие близкие люди.

С напутственным словом к ребятам обратился и.о. генерального директора предприятия Юрий Иванов, пожелавший им успехов, отличных оценок и новых открытий. К его словам присоединился Благодичинный Златоустовского округа архимандрит Иннокентий, который подчеркнул, какую важную роль играет образование в жизни каждого человека и благословил детей на хорошую учёбу. Добрые пожелания адресовал первоклассникам и председатель профсоюзной организации завода Павел Алабушкин.

Творческая часть праздника порадовала и малышей, и взрослых. Вместе с клоунессой Карамелькой, роль которой исполнила руководитель творческого коллектива ДК «Металлург» Лариса Мингажева, ребята участвовали в весёлых конкурсах, читали стихи и танцевали. В завершение праздника первоклассники и их родители запустили в небо живой символ добра и мира – белоснежных голубей.

Кроме того, как и в предыдущие годы, ЗЭМЗ внёс свою лепту в подготовку детей металлургов к школе. Будущие первоклассники получили в подарок красивые ранцы, оснащённые эргономической спинкой и выполненные с учётом анатомии позвоночника ребёнка. Приятным дополнением стали функциональные канцелярские наборы и сладости.

АО «ЗЭМЗ» ОТМЕТИЛИ КАК ОТВЕТСТВЕННОГО И НАДЁЖНОГО БИЗНЕС-ПАРТНЁРА

Символический подарок - кубок Чемпионата мира по футболу FIFA - руководству предприятия вручили представители АО «Альфа-Банк».

Руководитель АО «Альфа-Банк» ККО «Златоуст-Таганай» Алёна Климова передала памятный подарок директору по реконструкции и развитию АО «ТД МЗ «Красный Октябрь» Андрею Лыска, пожелав успеха, продуктивной работы и новых производственных побед.

АО «ЗЭМЗ» и АО «Альфа-Банк» связывает долгосрочное и продуктивное сотрудничество, в том числе, и в рамках реализации добрых социальных инициатив.

— В этом году Альфа-Банк стал региональным спонсором и технологическим партнёром ФИФА. Сегодня, когда лидеры чемпионата определены, а награды получены, мы решили также отметить наиболее успешных и интенсивно развивающихся представителей бизнес-сообщества. Златоустовский электрометаллургический завод, несомненно, является одним из флагманов отечественной металлургии, поэтому сегодня мы вручаем ему символ победы и успеха, - отмечает Алёна Климова. — Желаем ЗЭМЗ стать чемпионом в своей отрасли!



Фоторепортаж с чествования первокурсников. Ещё фото: www.ztmk.ru

СПОРТ

31 августа металлурги приняли участие в заводских соревнованиях по троеборью.

В программе – бег на 100 метров, прыжки в длину и отжимания. Победителей спортивной схватки определяли в личном и командном первенствах.

В результате в личном первенстве среди мужчин лучшим признан Егор Корлыханов из ЭСПЦ-2, который преодолел «стометровку» за 12,07 сек., отжался 150 раз и прыгнул в длину на 2,7 м. На втором месте – Денис Мингалеев (ЭСПЦ-3), на третьем – Андрей Квасов (прокатный №1). Среди женщин наилучший результат показала Дарья Тарасова (профком), преодолевшая дистанцию в 100 метров за 15,21 сек., отжавшаяся 40 раз и прыгнувшая в длину на 2,1 м. Серебряным призёром стала Екатерина Журавлёва (ДК «Металлург»), бронзовым – Альбина Загитова (УПЭБИОТ).

Результаты командного первенства:

1 группа цехов:

- 1 место – прокатный цех №1
- 2 место – ЭСПЦ-2
- 3 место – ТКЦ
- 4 место – заводоуправление
- 5 место - Молотовый цех

2 группа цехов:

- 1 место – ЭПЦ-3
- 2 место – ЦПП
- 3 место – ЦРМО

3 группа цехов:

- 1 место – ЦЗЛ
- 2 место – ДК «Металлург» и УПЭБИОТ.

БЫСТРЕЕ! ВЫШЕ! СИЛЬНЕЕ!



бег на 100 метров	Денис Мингалеев (ЭСПЦ №3)	12,72 сек.
	Александр Хардин (ЭСПЦ №2)	13,68 сек.
	Елена Попова (ЦЗЛ)	17,18 сек.
отжимания	Андрей Квасов (прокатный №1)	130 раз
	Андрей Макеев (ЦПП)	120 раз
	Ахмет Загидуллин (ЭСПЦ №2)	110 раз
	Екатерина Журавлева (ДК «Металлург»)	55 раз
	Альбина Загитова (УПЭБИОТ)	40 раз
прыжки в длину	Елена Попова (ЦЗЛ)	30 раз
	Денис Мингалеев (ЭСПЦ №3)	2,65 м
	Андрей Квасов (прокатный №1)	2,62 м
	Алёна Чернова (заводоуправление)	1,9 м

