

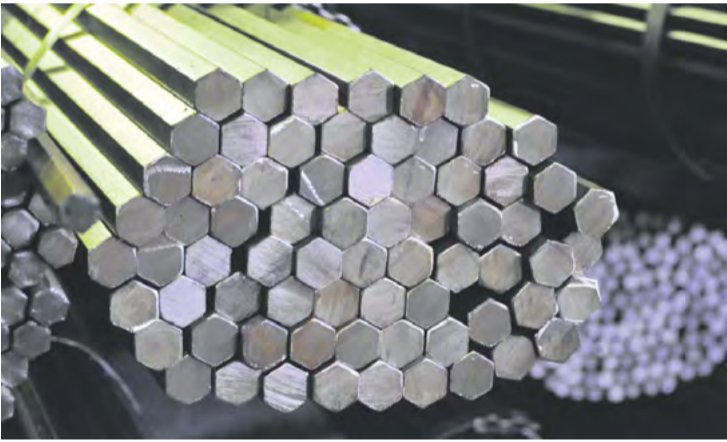


НОВОСТИ

ЗЭМЗ признан одним из лидеров среди отечественных производителей металлопроката из нержавеющей стали, а также объявлен надёжным поставщиком данного вида продукции

Согласно оценке Ассоциации «Спецсталь», по итогам первого полугодия 2018 года АО «Златоустовский электрометаллургический завод» занял второе место среди ведущих участников российского рынка нержавеющей стали. При этом первую строчку рейтинга, как и в предыдущие периоды, занял Волгоградский металлургический комбинат «Красный Октябрь».

Эксперты проанализировали информацию о деятельности свыше 120 российских и 35 иностранных компаний. Оценивались такие показатели, как динамика и объёмы производства, товарная и марочная номенклатура, качество продукции, сроки поставки и качество менеджмента.



**ЗЛАТОУСТОВСКИЙ
ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД
ПРОИЗВОДИТ БОЛЕЕ ЧЕТВЕРТИ ВСЕГО
СОРТОВОГО ПРОКАТА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ
СТАЛИ В СТРАНЕ**

По итогам первого полугодия 2018 года на долю Златоустовского электрометаллургического завода пришлось 25,7% (9522 тонны) от общего объёма производства. Отметим, что по результатам первых шести месяцев 2017-го этот показатель зафиксировался на отметке в 6733 тонны.

Аналитики Ассоциации «Спецсталь» отмечают, что в первом полугодии текущего года производство сортового проката из нержавеющей стали в стране увеличилось на 8,9% до 23044 тонн. При этом ведущими отечественными производителями являлись предприятия группы компаний «Красный Октябрь», на долю которых пришлось 64,6% от общего объёма выпуска. Эксперты также подчёркивают положительную динамику: по сравнению с аналогичным периодом прошлого года группа увеличила объём выпуска проката на 3,2% до 26636 тонн.

**НОВАЯ СТАЛЬНАЯ ВЫСОТА: «КРАСНЫЙ
ОКТЯБРЬ» УСПЕШНО ОСВАИВАЕТ НОВЫЕ
МАРКИ СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ**

В числе приоритетных направлений работы Волгоградского металлургического комбината остаются улучшение качества выпускаемой продукции и освоение новых марок сталей, сплавов.

Яркий пример – производственный процесс на стане холодной прокатки «1600», продукция которого применяется при производстве узлов, деталей оборудования химического и энергетического машиностроения, при производстве газотурбинных авиационных двигателей и других изделий ответственного назначения.

С момента возрождения стана «1600» не прекращается работа по расширению сортамента выпускаемых марок сталей и сплавов. В 2018 году сортамент пополнился рядом позиций: 06X15H-6MVB-Ш (ВНС16-Ш), 11X11H2B2MФ?Ш(ЭИ962-Ш), 12XН38ВТ-ВД (ЭП703-ВД), ХН77ТЮР (ЭИ437Б), ХН50МВКТЮР-ИД (ЭП99-ИД), 15X18H12C4ТЮ-Ш (ЭИ654-Ш) и 30X13.

Следует отметить, что работа по освоению проката востребованных марок ведётся на стане «2000» – освоено производство листового проката из сталей и сплавов ХН75МБТЮ (ЭИ602), 12XН-38ВТ-ВД (ЭП703-ВД), 03X11H8M2Ф-ВД (ДИ52-ВД) и других.

Планомерная реализация приоритетных задач позволяет комбинату «Красный Октябрь» расширять и пополнять свой портфель заказов новыми видами продукции, которая максимально востребована в различных отраслях промышленности России. А это, в свою очередь, обеспечивает стабильно лидирующие позиции на рынке специальных сталей вне зависимости от меняющейся конъюнктуры.

В АО «ЗЭМЗ» НА НОВОМ ПЕЧНОМ УЧАСТКЕ (ВОСИО, СЛОВЕНИЯ) МОНТИРУЮТ ВЫСОКОЭФФЕКТИВНУЮ СИСТЕМУ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО УПРАВЛЕНИЯ

Предприятие активно готовится к пуску участка печей термического отжига - на сегодняшний день здесь уже смонтировано основное и вспомогательное оборудование, подведены питающие коммуникации и установлена современная система дымоудаления. Одним из ключевых технических мероприятий стал монтаж системы автоматизированного управления.

Современная высокоточная автоматизированная система позволит управлять всеми технологическими процессами, включая регулирование температуры в печах по заданным программам, контроль давления в печи, учёт расхода газа, управление горелками и многое другое.

Монтаж кабельных трасс и прокладку кабелей выполнили работники заводского цеха сетей и подстанций и крановой бригады паросилового цеха без привлечения подрядных организаций. Сотрудники ЦЛАП отвечали за процедуру подключения кабелей в шкафах управления и непосредственно в печах.

Для обеспечения инженерного сопровождения и контроля правильности работы всех систем управления приобретён программатор фирмы Siemens - SIMATIC Field PG M5, который отвечает всем современным требованиям. Он необходим для диагностики, изменения и корректировки алгоритмов работы печи, ремонта элементов автоматизации.

Пуск нового производственного участка, оснащённого современным печным оборудованием, позволит получать структуру металла, соответствующую требованиям современного рынка, а также существенно снизить расход энергоресурсов.

Для справки: термические камерные печи типа РР-К 23/1000 с максимальной температурой нагрева до 1000° С предназначены для нагрева следующих изделий: круга (Ø16-Ø340 x 6000 мм), квадрата (80-550 x 6000 мм) и слэбов (160-290 x 500-650 x 1400 мм). Масса садки печи, с учётом подставки, составляет 45 тонн. При среднем режиме работы продолжительностью 30 часов ежемесячная производительность одной печи составит 900 тонн.



В ИЮЛЕ ЗЭМЗ ОТРАБОТАЛ С ПЕРЕВЫПОЛНЕНИЕМ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЗАДАНИЯ

В течение июля предприятием было выплавлено 5508 тонн жидкой стали. При этом участок вакуумно-дугового переплава ЭСПЦ-3 отработал более чем на 105%. Основной сортament составили нержавеющие никелесодержащие сплавы, такие, как 08-12X18H10T, а также коррозионностойкие стали без никеля марок 20X13, 30X13 и 40X13.

Достойные результаты в истекшем месяце продемонстрировал и прокатный сектор ЗЭМЗ - предприятием было произведено 2824 тонны товарного металлопроката. На заготовочном стане «750» прокатного цеха №1 отработали на 105,2%, объёмы производства стана «400» достигли уровня в 998 тонн (127,8%). Мелкосортный стан «280» прокатал 226 тонн металла (145,3%).

Сверхплановые тонны сдал в июле и молотовый цех предприятия – объём товарнойковки составил 96 тонн (114%). Напомним, что ЗЭМЗ продолжает курс на расширение марочного и профильного сортамента выпускаемой продукции. В июле коллектив предприятия одержал ещё одну производственную победу, освоив кованую сутунку размером 30*500 мм из жаропрочного сплава на никелевой основе ХН55МБТЮ (ЭП666). При этом предприятием был обеспечен весь производственный цикл – выплавка слитков проведена в условиях ЭСПЦ-3, а финальная ковка в готовый сорт – в молотовом цехе завода.

Отметим, что по оценкам экспертов Ассоциации «Спецсталь» АО «Златоустовский электрометаллургический завод» был вновь признан одним из лидеров среди отечественных производителей металлопроката из нержавеющих сталей и сплавов, на долю которого приходится 24,6% от общего объёма производства сортового проката из коррозионностойких сталей в стране.



НОВОСТИ

КАПИТАЛЬНЫЙ ПОДХОД

С 6 по 8 августа в АО «ЗЭМЗ» прошёл капитальный ремонт оборотного цикла второго электросталеплавильного цеха.

Все работы были выполнены качественно и в установленные сроки. Они были организованы силами ремонтной службы и технологического персонала цеха, а также сотрудников ЦРМО без привлечения подрядных организаций.

В ходе ремонта проведены осмотр, очистка и ремонт запорной арматуры на технологическом трубопроводе, отвечающем за охлаждение металлоконструкций сталеплавильных агрегатов. Также был отремонтирован электромостовой кран №8, который обслуживает печной пролёт, отрезвизирована запорная арматура, очищены барометрические баки ВКР и печи.

Кроме того, были заменены подводящие и отводящие трубы электропечи № 13,14. Восстановлены металлоконструкции тралейного канала передаточной телеги №12, отвечающей за перемещение грузов, материалов и сырья по всем четырём пролётам цеха. Произведён ремонт подкрановых путей и очистка крановых металлоконструкций, отремонтированы крановые балки в шихтовом пролёте. Очищена чаша градири от шлама, заменены насосы оборотного цикла, которые обеспечивают откачку отходящей воды от агрегатов, восстановлен технический трубопровод, идущий от баков-накопителей до душевых.

НА КРУПНЕЙШЕМ ОБЪЕКТЕ РЕКОНСТРУКЦИИ ЗЭМЗ – СТРОИТЕЛЬСТВЕ СОВРЕМЕННОГО КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО КОМПЛЕКСА – НАЧАЛСЯ МОНТАЖ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ПЕЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ (BOSIO, СЛОВЕНИЯ).

Напомним, на предприятии реализуется программа по реконструкции и модернизации производства, в результате которой завод существенно расширит ассортимент выпускаемой продукции, в том числе, - дефицитных видов металлопроката, перейдёт на более дорогие марки стали, а также освоит новые виды продукции.

Строительство современного кузнечно-прессового комплекса (Danieli, Италия) ведётся на базе прокатного цеха №3. Комплекс предназначен для получения кованой заготовки и готовых изделий круглого и квадратного сечений диаметром от 250 до 800 мм и длиной до 10 метров. Максимальный вес обрабатываемой заготовки составит 20 тонн. Указанное оборудование является уникальным и единичным в своём роде.

На сегодняшний день на участке реконструкции монтаж основного оборудования находится в финальной стадии, ведётся установка вспомогательных агрегатов. В их числе – нагревательный комплекс, который будет состоять из двух нагревательных печей камерного типа и двух термических печей с выкатным подом.

Монтаж нагревательной печи PP-K28/1250, предназначенной для нагрева заготовки перед обработкой на прессе, производится на подготовленный ранее фундамент. В настоящее время смонтирована нижняя часть каркаса печи, которая послужит основанием для остальных конструкций. Все работы ведутся силами специалистов заводского управления капитального строительства под наблюдением и организационно-техническим руководством со стороны шеф-монтажника из российского представительства компании Bosio.



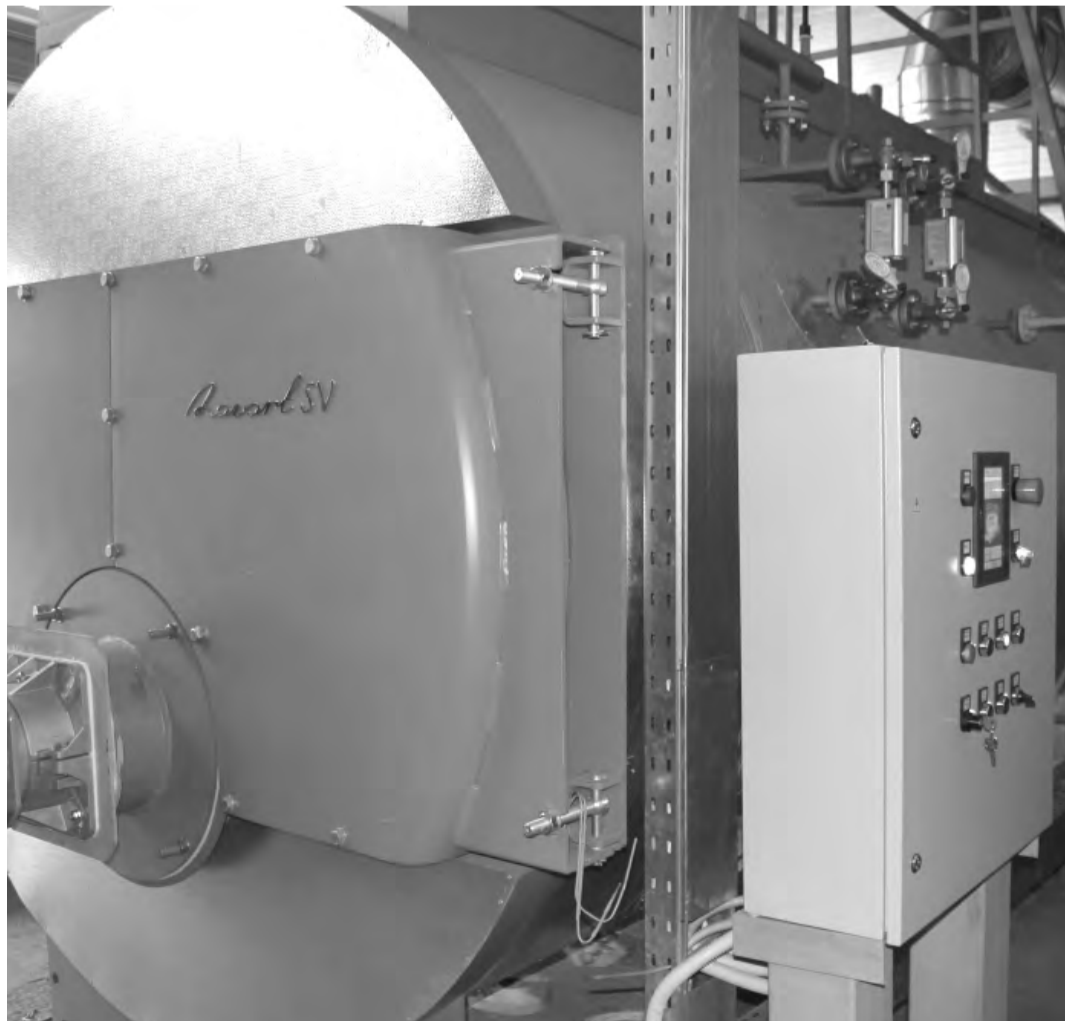
АО «ЗЭМЗ» ГОТОВИТ КОММУНИКАЦИИ К ПРЕДСТОЯЩЕМУ ОТОПИТЕЛЬНОМУ СЕЗОНУ

В рамках кампании по повышению энергоэффективности, а также с целью обеспечения бесперебойного снабжения заводских потребителей горячей водой в предстоящий осенне-зимний период, на предприятии проводится целый комплекс сезонных мероприятий.

Их реализация позволит заводу даже при самых неблагоприятных погодных условиях работать без перебоев и дополнительного расхода энергоресурсов, например, - на электроподогрев трубопроводов. Как и прежде, ключевым принципом работы останется принцип энергосбережения. Старт подготовительных мероприятий к предстоящему отопительному сезону был дан в апреле, а значит сегодня можно подвести первые итоги. Одним из основных пунктов программы стало увеличение ёмкости теплообменников четырёх мини-котельных, расположенных возле первого и третьего прокатных цехов, а также ЭСПЦ-3 и здания центральной заводской лаборатории.

Заводскими специалистами были отремонтированы теплотрассы, расположенные на территории предприятия и обеспечивающие теплом заводскую промплощадку. Не менее важными этапами стал комплексный ремонт системы отопления здания ТКЦ и кислородной станции, капремонт оборотных циклов сталеплавильной группы цехов, ревизия бойлеров ЭСПЦ-2, а также прокладка нового трубопровода в районе водонасосной станции №5, что обеспечит подпитку технической водой оборотного цикла третьего электросталеплавильного. Кроме того, посредством установки бойлерного оборудования на участках постов управления крупносортного прокатного стана № 750, была увеличена отапливаемая площадь прокатного цеха №3 - это мероприятие позволит улучшить условия труда персонала и повысить степень надёжности работы передельного оборудования.

В настоящее время заводские службы приступают к установке теплообменника в районе кислородной станции, который будет осуществлять подогрев технической воды, что исключит незапланированные простои технологического оборудования. В середине августа будет выполнена замена труб водоснабжения третьего электросталеплавильного цеха, а в первых числах сентября планируется провести ремонт оборотного цикла прокатного цеха №1, что обеспечит стабильную работу прокатного оборудования в зимний период.



ПАВЕЛ АЛАБУШКИН: «ПРОФСОЮЗ – ЭФФЕКТИВНЫЙ МЕХАНИЗМ ЗАЩИТЫ ПРАВ ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА»

27 июля в результате открытого голосования лидером профсоюзной организации АО «ЗЭМЗ» избран Павел Алабушкин.



Павел Владимирович Алабушкин начал трудовой путь на предприятии в 2000 году – сразу после окончания ПЛ -11 по направлению «техник-строитель-технолог» – в должности слесаря-ремонтника прокатного цеха №1, задействованного при ремонтах среднесортного стана «400». Спустя три года стал слесарем-ремонтником по ремонту ЗиС в том же цехе. В 2011 году назначен на аналогичную должность на участок по ремонту и обслуживанию оборудования прокатного-1. С 2014 года работает вальцовщиком по сборке и перевалке клетей стана «280». С 2016 года по квоте областной организации ГМПР проходит обучение в Уральском социально-экономическом институте по экономическому профилю.

До вступления в должность председателя профсоюзной организации ЗЭМЗ Павел Алабушкин занимал должности председателя профсоюзного комитета прокатного цеха №1 и заместителем председателя ППО АО «ЗЭМЗ». Одним из основных направлений его деятельности был контроль за выполнением коллективного договора, а также разработка мероприятий по улучшению условий труда и организация информационной кампании с целью привлечения внимания заводчан к необходимости соблюдения техники безопасности.

В качестве главы профактива предприятия Павел Алабушкин намерен усилить работу с молодежью с целью формирования корпоративной культуры и единения для достижения отличных производственных результатов. Также ключевыми векторами деятельности профсоюза станут создание и поддержка внутризаводских проектов по укреплению внутрисемейных ценностей, поддержка материнства и детства, контроль за соблюдением трудового законодательства, оказание работникам помощи в защите их индивидуальных и коллективных прав и интересов, участие и контроль за проведением специальной оценки условий труда и многое другое.

ЗЭМЗ - ЭТО МЫ!

НИКОЛАЙ МАЗАНОВ: «УЧИТЬСЯ, ЧТОБЫ РАСТИ!»

В 2006 году Николай Мазанов окончил ПЛ-4 по специальности «Электромонтер по ремонту и обслуживанию промышленного оборудования» с дополнительной профессией «автослесарь». Сегодня Николай, воспользовавшись программой целевого обучения, является студентом 3 курса ЮУрГУ по направлению «металлургия».

Николай – представитель известной заводской династии. Его дед - Николай Григорьевич – трудился резчиком горячего металла стана «600» во втором прокатном цехе. Сестра – Ольга Храмова – пришла на завод в 1996 году и по сей день работает оператором поста управления стана «400». Супруга – Ольга Мазанова – уже на протяжении многих лет трудится крановщицом ЭСПЦ-2.

Молодой специалист пришёл на Златоустовский электрометаллургический завод в ноябре 2006 года - клеевщиком горячего металла стана «400» прокатного цеха №1. В 2012 году был назначен бригадиром участка резки стана «400», в 2014-м заступил на должность старшего резчика дневной бригады по контролю проката, подготовке и отгрузке лома и отходов черных металлов. Николай Мазанов принимал непосредственное участие в освоении новых марок сталей и профилей проката стана «400», разработке позиционного оформления и учета обрезки металла с проб ЦЗЛ, а также занимался подготовкой молодых специалистов для работы на участке резки стана «400». Сегодня его должностные обязанности заключаются в обеспечении высокопроизводительной бесперебойной работы участка резки и технически грамотной эксплуатации оборудования участка. В течение смены он систематически осматривает оборудование, выявляет и устраняет замеченные неполадки в работе, а также ведёт необходимую техническую документацию, своевременно и правильно заполняет сменный рапорт о прокате.

В 2016 г. Николай Мазанов принимал участие в конкурсе «Лучший молодой специалист» и презентовал исследовательский проект на тему «Экономия электроэнергии на освещении в рабочее время методом разветвления освещения рабочего и не рабочего пространства». В августе 2018-го был назначен председателем цехового комитета профсоюзной организации завода.



УВАЖАЕМЫЕ МЕТАЛЛУРГИ, ЧЬИ ДЕТИ В ЭТОМ ГОДУ ИДУТ В ПЕРВЫЙ КЛАСС!

Приглашаем Вас и ваших детей на праздничное мероприятие, посвящённое Дню первоклассника, которое состоится 29 августа 2018 года около часовни Димитрия Донского (территория АО «ЗЭМЗ» пл. Металлургов, вход через КПП №10) в 12-00 час.

Вход для для первоклассников и сопровождающих их лиц свободный.

От всей души!

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦЗЛ поздравляют с юбилеем **Галину Георьевну ГОЛОТИНУ**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЭСПЦ-2 поздравляют с юбилеем **Татьяну Витальевну АЙКАШЕВУ**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЭСПЦ-3 поздравляют с юбилеем **Насию Рифатовну ПРОНИНУ, Константина Викторовича Астафьева.**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ТКЦ поздравляют с юбилеем **Александра Васильевича КУБАРЕВА, Нину Ивановну РАСТЕГАЕВУ, Нэлли Николаевну СУПКОВУ, Владимира Ивановича КОНДРАТЬЕВА, Евгения Константиновича ЛЫЛИНА, Галину Семёновну БУЛАЕВУ и Татьяну Михайловну БРЮШЕНКО.**

В ПЛАВАТЕЛЬНОМ БАССЕЙНЕ «СТАЛЬ» (СОЦИАЛЬНЫЙ ОБЪЕКТ АО «ЗЭМЗ») ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПОДГОТОВКА К ОТКРЫТИЮ СОВРЕМЕННОГО ТРЕНАЖЁРНОГО ЗАЛА



Предприятие продолжает инвестировать средства в развитие популярного места для спорта и отдыха. В разгар тренировочного сезона плавательный бассейн «Сталь» ежедневно посещают более 200 человек. Здесь проводятся масштабные соревнования и занимаются именитые спортсмены, при этом работники АО «ЗЭМЗ» и ветераны завода посещают бассейн на льготных условиях. Новый тренировочный зал станет дополнительной приятной опцией для посетителей.

В настоящее время в зале для занятий фитнесом продолжаются строительные работы. Этим летом в помещении была установлена современная приточно-вытяжная вентиляционная система, которая обеспечит циркуляцию свежего воздуха и оптимальный температурный режим для комфортных занятий.

В помещении продолжают работы по восстановлению стен с применением современных методов нанесения растворов, а затем на полу будет размещено специальное противоскользящее покрытие. Установка комплекса тренажеров, предназначенных для проработки всех групп мышц, которые уже приобретены и доставлены по месту расстановки, станет окончанием в большой работе работников бассейна перед открытием тренажёрного зала.

Открытие фитнес-зала намечено на сентябрь этого года. Занятия будут проходить под руководством профессиональных тренеров.

ПОБЕДИТЕЛИ ТРУДОВЫХ СОРЕВНОВАНИЙ В ИЮЛЕ 2018 ГОДА

Цех	Номер смены	Кол-во баллов
ЭСПЦ-2		
1 место (начальник смены Е. С. Петров)	смена №3	70
ЭСПЦ-3		
*Участок открытых электропечей, шихтовый и разливочный пролёты (мастер О. Н. Кондратьев)	Бригада №1	75
*Участок установок ЭШП (сталевар С. А. Куличкин)	Бригада №4	70
*Участок вакуумных печей (сталевары Д. И. Адамович, М. Ю. Кадыров)	Бригада №3	65
*Участок зачистки металла ТЗО (бригадир Р. Р. Азнутулин)	Бригада №2	60
*Термический участок ТЗО (термист Р. М. Ахметханов)	Бригада №4	80

АО «ЗЭМЗ» ПРИСОЕДИНИЛСЯ К ТОРЖЕСТВАМ, ПОСВЯЩЁННЫМ ПРАЗДНОВАНИЮ 1030 – ЛЕТИЯ КРЕЩЕНИЯ РУСИ



В часовне им. Димитрия Донского, расположенной на территории предприятия, прошли торжественный Крестный ход и богослужение, посвящённые памяти и почитанию равноапостольного князя Владимира Святого – крестителя Руси.

Крестный ход со Святым Образом в руках возглавил Генеральный директор ЗЭМЗ Александр Кретов. Молебен отслужил епископ Златоустовский и Саткинский Викентий, отметивший значимость духовного единения и созидания во имя укрепления веры и нравственной чистоты. Отдельные слова благодарности были адресованы металлургам, которые вносят весомый вклад в укрепление промышленного потенциала страны, её мощи и силы.

Также в этот день заводчан ждало ещё одно радостное событие – в заводскую часовню прибыли ковчеги с мощами преподобного Серафима Саровского и святого покровителя города – Иоанна Златоуста. Помолиться возле святыни смогли не только работники ЗЭМЗ, но и все жители города!

В этом году русская православная церковь отмечает 1030-летие Крещения Руси. В честь этого значимого события по всей стране проходят торжественные богослужения. Молебен, который состоялся в часовне им. Димитрия Донского, стал частью праздничных мероприятий и радостным событием. Кроме того, 2018 год проходит под знаком 115-летия со дня прославления преподобного Серафима Саровского. Наравне со святителем Иоанном Златоустом он считается покровителем города..

СПОРТ

ПО РАЗНЫЕ СТОРОНЫ СЕТКИ

10 августа на корте, расположенном возле ПБ «Сталь», прошёл кубок по пляжному волейболу в рамках заводской спартакиады.

За пальму первенства боролись три сборные - ЦЗЛ, прокатный №1, ЭСПЦ №2. Игры проходили до двух побед, в каждой партии победителям требовалось набрать 15 очков.

В первом туре встретились команды ЭСПЦ-2 и ЦЗЛ. Игра завершилась счётом 2:0 в пользу представителей заводского наукограда. Во втором туре за лидерство боролись сборная ЭСПЦ № 2 и прокатчики. Тур завершился счётом 2:0 в пользу последних. В финальном третьем туре право на кубок оспаривали прокатчики и команда ЦЗЛ. В результате фортуна оказалась на стороне представителей ЦЗЛ, одержавших верх над соперниками со счётом 2:0.

По итогам турнира чемпионом стала команда ЦЗЛ (Сергей Коржан, Алексей Сысоев, Денис Таймуллин, Константин Кустов (ОИТ), Андрей Селезнев), набравшая 6 очков, второе место – у сборной прокатного №1 – 3 очка, почётное третье место – у ЭСПЦ №2.



5 АВГУСТА – ДЕНЬ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА В РОССИИ

В этот день профессиональный праздник отметил коллектив железнодорожного участка транспортного цеха предприятия.

ВИНИР МУХАМАДЬЯРОВ: «НАША ЗАДАЧА – ОБЕСПЕЧИТЬ БЕСПЕРЕБОЙНУЮ РАБОТУ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА ЗЭМЗ»

Мастер участка по ремонту и обслуживанию железнодорожного транспорта и путей Винир Мухамадьяров пришёл на завод в 1987 году. К тому времени за плечами молодого специалиста был диплом металлургического колледжа по направлению «техник-механик по ремонту оборудования предприятий чёрной металлургии», а также работа мастером на станции Аносово (РЖД). В апреле 1992 года Винир Аксанович был назначен начальником участка ЖДЦ, далее занимал должности заместителя начальника службы, а затем и руководителя службы пути.

Сегодня Винир Мухамадьяров, вместе с коллегами, выполняет текущие и капитальные ремонты стрелочных переводов, мостов и переездов, вагонов, зданий, сооружений, а также всей сети заводских железнодорожных путей общей протяжённостью свыше 66 км. Исправность оборудования локомотивного депо также их зона ответственности - тепловозы и дизель-электрические краны, с помощью которых осуществляется погрузка и разгрузка вагонов сыпучими материалами, оборудованием и металлопродукцией, всегда должны быть в работоспособном состоянии. Также касается и снегоочистительных и путиремонтных машин, а также самоходной техники. Всё это позволяет избежать сходов и аварий, а также обеспечить своевременные грузоперевозки.

Коллектив участка насчитывает 18 человек - это настоящие профессионалы, способные выполнять самые сложные технические задачи. Высококласные монтеры пути, слесари-ремонтники подвижного состава, машинисты железнодорожных строительных машин, бульдозеров и электромонтеры - каждый из них владеет своим ремеслом на отлично, работает чётко и грамотно.

