



# Златоустовский металлург

**Новое оборудование –  
НОВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ**

Читайте на стр. 2

30 июня 2018 года | №12 (7771)

12+

Издаётся с 5 февраля 1930 года

НОВОСТИ

## УВАЖАЕМЫЕ МЕТАЛЛУРГИ!

Для сохранения истории предприятия и славы человека труда, в честь празднования профессионального праздника, дирекция по персоналу собирает данные о трудовых династиях предприятия. Информацию о составе династии с указанием Ф.И.О., года рождения, подразделения (цеха), периода работы, общего стажа необходимо предоставить до 06.07.18г. в отдел кадров (каб. № 2) или представителям цеховых комитетов. По всем вопросам обращаться по телефону 69-68-75.

## ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ!

**13 июля на площади перед ДК «Металлург» пройдёт праздничное мероприятие, посвящённое Дню металлурга.**

В преддверии профессионального праздника по инициативе и при финансовой поддержке ЗЭМЗ состоится яркое праздничное шоу, которое станет подарком, как для коллектива предприятия, так и для всех горожан.

В программе вечера: выступление финалистов всероссийского музыкального шоу «Битва Хоров» - хора Михаила Бублика, ACCORDION SHOW (Илья Мажорный), а также шоу-балета «Правило Буравчика». Творческие акценты расставят номера хореографических студий ДК «Металлург».

Кроме того, развлекательное «меню» праздника пополнят интерактивные игры для детей и ярмарка сладостей.

Главным же событием станет награждение за многолетний добросовестный труд заводчан, внесших значительный вклад развитие предприятия и металлургической отрасли в целом. Их наградят Почётными грамотами и Благодарственными письмами различного уровня, в том числе, - и по профсоюзной линии.

Праздничная программа завершится дневным салютом. **Начало мероприятия в 18-00 ч.**

## В АО «ЗЭМЗ» ПОЗДРАВИЛИ МЕТАЛЛУРГОВ, ЧЬИ ДЕТИ ОКОНЧИЛИ ШКОЛУ С ОТЛИЧИЕМ

**Эта добрая акция проходит ежегодно в рамках заводских социальных мероприятий по поддержке семьи и детства. Её инициатор - профсоюзный актив предприятия.**

В этом году поздравления принимали три золотых медалиста – Анна Дворянчикова, Светлана Зеленцова и Евгения Мельникова, окончившие 11 классов на отлично. Сегодня все добрые слова и напутствия прозвучали в их честь.

- Ребята, поздравляю вас с важным событием в жизни – окончанием школы! Аттестат с отличием – это ваша большая победа и достижение! Это старт к дальнейшим успехам! Впереди – поступление в высшее учебное заведение. Сегодня востребованы специалисты высокой квалификации, способные решать сложнейшие производ-

ственные и управленческие задачи. Уверен, что вы станете именно такими! Будет замечательно, если вы свяжете свою профессиональную жизнь с металлургией и внесёте свой вклад в развитие этой важной и динамично развивающейся отрасли. Желаю вам крепкого здоровья, новых открытий и побед! Я верю, у вас всё получится, - обратился к выпускникам Генеральный директор АО «ЗЭМЗ» Александр Кретов.

Мама Ани Дворянчиковой – инженер-программист отдела информационных технологий Татьяна Владимировна – трудится на предприятии 24 года. Её дочь всерьёз увлекается балетными танцами – занимается в студии «Вита» (ДК «Металлург»). Свою профессиональную жизнь девушка также хочет связать с творчеством, получив образование по хореографическому профилю.

Вместе с дочкой принимал поздравления и слесарь-ремонтник прокатного цеха №1 Андрей Зеленцов, работающий в ЗЭМЗ более четверти века. Его способная дочь планирует получить высшее образование по направлению «экономика». В свободное время девушка увлекается дизайном и пошивом одежды, воплощая в жизнь интересные идеи.

Заслуженная похвала прозвучала и в адрес дочери руководителя управления материально-технического снабжения Бориса Мельникова и его супруги Светланы – техника отдела договоров службы сбыта. Их дочь – выпускница школы искусств, чьи работы неоднократно получали высокие оценки на конкурсах по изобразительному искусству. Девушка любит точные науки и планирует получить техническое образование.



## ЗЭМЗ ПРОДОЛЖАЕТ СЛЕДОВАТЬ КУРСУ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ

**На предприятии прошёл ремонт одного из основных технологических агрегатов, что позволит и в дальнейшем рационально использовать энергоресурсы и избежать незапланированных простоев оборудования.**

Дуговая сталеплавильная печь №15 ёмкостью 12 тонн является частью производственного комплекса второго электросталеплавильного цеха и используется для выплавки качественной и легированной стали широкого спектра марок.

В ходе ремонта, который был завершён с опережением графика, выполнена замена футеровки стен печи и частичная набивка подины, установлен новый свод, а также проведена полная ревизия механического и энергетического оборудования. Все работы проведены силами заводских специалистов без привлечения подрядных организаций.

В настоящее время обновлённая печь включена в технологический цикл цеха и успешно выполняет производственное задание. Сегодня с её помощью выплавляют нержавеющей никельсодержащий сортмент - наиболее востребованную и рентабельную металлпродукцию.



## НОВОСТИ

## ДЛЯ НАСТОЯЩИХ И БУДУЩИХ ПОКОЛЕНИЙ

**ЗЭМЗ приступил к разработке программы повышения экологической эффективности.**

Напомним, что в 2014 году, с принятием измененный в Федеральный закон «Об охране окружающей среды», в котором содержатся нормы, определяющие порядок и этапы перехода страны к новой системе экологического контроля и надзора, началась реформа в экологической сфере. В частности, для ЗЭМЗ, как и всех прочих металлургических предприятий, был установлен новый вид разрешительной документации, нормирующей все виды негативного воздействия на окружающую среду – комплексное экологическое разрешение.

Для выполнения новых требований природоохранного законодательства необходимо проведение целого ряда дополнительных мероприятий по разработке документации и выполнению производственного экологического контроля. Сегодня в АО «ЗЭМЗ» продолжаются работы по разработке и согласованию проекта нормативов допустимых сбросов веществ и микроорганизмов в сточных водах, поступающих в реку Ай, а также проекта предельно допустимых выбросов в атмосферу. Выполнение данной задачи в результате проведенных тендерных процедур, было поручено специализированной подрядной организации. Результатом этой длительной и системной работы станет получение заводом необходимой разрешительной документации, сохранение благоприятной экологической обстановки в районе завода и города, а также предотвращение увеличения экологических платежей.

## В АО «ЗЭМЗ» МОНТИРУЮТ КОММУНИКАЦИИ ДЛЯ СОВРЕМЕННОГО КОВОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ DANIELI (ИТАЛИЯ)

**На объекте реконструкции ЗЭМЗ – строительстве современного кузнечно-прессового комплекса итальянского производства – продолжается монтаж вспомогательных агрегатов и систем обеспечения работоспособности оборудования.**

Один из ключевых этапов строительства – монтаж основного оборудования пресса – завершен. Специалисты заводского управления капитального строительства и ЦРМО возвели три встроенных вспомогательных помещения, в которых разместится оборудование, обеспечивающее функционирование всего участка. Это гидropомещение, компрессорная станция и пост управления.

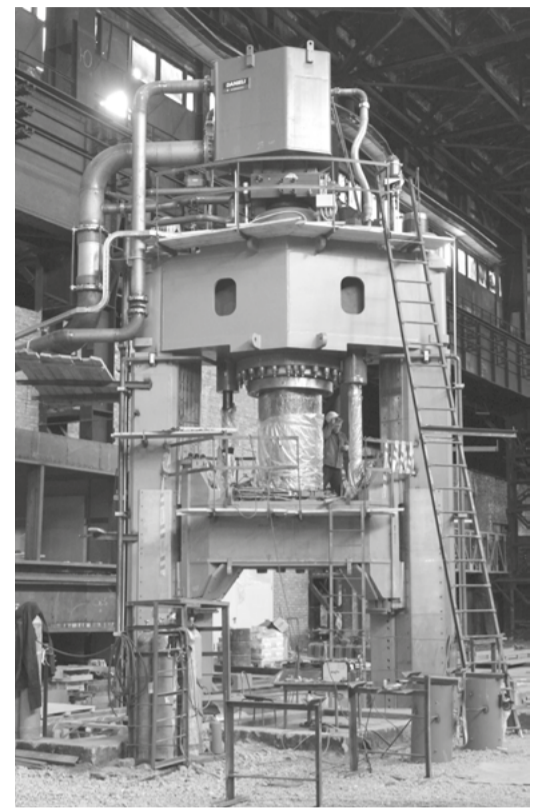
Генеральный подрядчик – ОАО «Прокатмонтаж» (г. Магнитогорск) выполняет монтаж систем «жизнеобеспечения» всей технологической цепи. В настоящее время заканчиваются работы по монтажу трубопровода гидравлики, идёт подготовка к опрессовке системы, которая позволит оценить качество монтажа главных насосов и гидростанции. В дальнейшем они обеспечат подачу масла.

В финальную стадию вошло строительство поста управления, где будет смонтировано оборудование системы управления прессом.

Для обеспечения максимального обзора оператором рабочей зоны и создания оптимального температурного режима, помещения оснастят евровитражами из закаленного стекла. Фасад строения облицуют алюминиевыми листами, чтобы исключить тепловую нагрузку на помещение в процессе работы комплекса. Также до конца июня планируется завершить монтаж шкафа управления и пульта, а также подключить питающие кабели к прессу.

В результате тендерных процедур заключены договоры на монтаж систем пожаротушения и вентиляции. К указанным работам приступят после закупки необходимых материалов. Кроме того, на конец июля намечен монтаж электромостового крана грузоподъемностью 20 тонн, который входит в число основного оборудования комплекса и будет отвечать за перемещение заготовки, деталей, готовой продукции по всему производственному участку.

Отметим, что все работы на объектах реконструкции ведутся в соответствии с графиком. В них задействован заводской персонал и представители специализированных подрядных организаций. Пуск кузнечно-прессового комплекса намечен на 2018 год.



## В АО «ЗЭМЗ» ПРИСТУПИЛИ К МОНТАЖУ ЭФФЕКТИВНОГО МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

**На предприятии начался монтаж многофункциональной установки – бесцентровотоканного станка модели КЖ-9340М12, предназначенной для обточки металла круглых профилей среднего и крупного сорта.**



Ранее на участке реконструкции были проведены земляные работы, построен бетонный фундамент, проложены кабельные каналы и установлены необходимые для монтажа оборудования анкерные боксы. Все работы выполнены силами специалистов заводского управления капитального строительства.

В настоящее время здесь активными темпами идёт монтаж основных механических узлов агрегата. Специалистами созданной бригады завода по монтажу оборудования установлены сбрасыватели, рольганги, подсоединены питающие приводы, станины, главный привод, а также правая и левая каретки, отвечающие за подачу и приёмку заготовки. В работах задействован геодезист для проверки точности установки оборудования.

Отметим, что проект реализуется в рамках масштабной кампании по модернизации производственных мощностей предприятия, которая также включает и расширение станочного парка. Указанный агрегат позволит выполнять обточку до 3200 тонн металлопроката в месяц, что значительно увеличит обточные мощности прокатного цеха №3.

## ЗЭМЗ ПРОШЁЛ АУДИТ СО СТОРОНЫ TMSRUS (TUVSUD)

**Система менеджмента качества АО «Златоустовский электрометаллургический завод» признана соответствующей требованиям стандарта ISO 9001:2015.**

В конце июня на заводе прошёл очередной плановый аудит действующей системы менеджмента качества (СМК). В этом году аудит являлся переходным – в связи с окончанием действия прежней редакции стандарта ISO 9001:2008 на заводе был запланирован и успешно реализован масштабный проект по доработке и развитию системы качества до уровня требований акту-

ализированной версии стандарта ISO 9001:2015. Результаты этой работы и фактическое выполнение заводом вновь установленных требований были проверены группой по аудиту TMSRUS (TUVSUD).

Аудиторы проверили целый ряд процессов системы качества: анализ, планирование, закупки, осуществление входного контроля, идентификацию и прослеживаемость металлопродукции, обучение персонала, ремонт оборудования, метрологическое обеспечение и многие другие. Практическая работа по качеству была рассмотрена проверяющими на примере молотового цеха и ТКЦ. Организация контро-

ля химического состава и испытаний нормируемых показателей качества, а также освоение производства новой для завода металлопродукции были представлены аудиторам в центральной заводской лаборатории.

По результатам прошедшей проверки, аудиторы сделали вывод о соответствии системы качества завода требованиям актуализированной редакции международного стандарта ISO 9001:2015. В настоящее время ожидается подтверждение итогов проверки и получение нового сертификата соответствия из Германии.

**TUV (Technischen Ueberwachungs Verein) – Германский союз технического надзора, имеющий авторитет и международное признание, в том числе, по проверке возможностей предприятий успешно выполнять поставленные перед ними цели и задачи, достигать намеченных результатов и стабильно поставлять потребителям качественную продукцию или услуги.**

## 30 ИЮНЯ – ДЕНЬ РАЦИОНАЛИЗАТОРА В РОССИИ

**ЗЭМЗ славится своими специалистами, научные изыскания которых получили мировое признание. О своих новаторских технических разработках рассказала потомственный металлург и представитель именной трудовой династии Светлана Артамонова.**

В 1997 году Светлана Артамонова с отличием окончила ЮУрГУ по направлению «Промышленное и гражданское строительство». Пришла на завод в 2003 году - инженером-конструктором сантехнического бюро ПКО. Три года спустя стала ведущим инженером-конструктором третьего электросталеплавильного. С ноября 2010 по сей день - бригадир по перемещению сы-

рья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства, но конструкторскую работу не бросила. Все ремонты станков и печей не обходятся без её чертежей и разработок.

На её счету - четыре изобретения мирового уровня по конструкциям, три из которых касаются производства полых слитков. Предмет особой гордости - эффективный газоотсос

на дуговых печах, стоящий «на страже» экологической безопасности. А ещё Светлана Артамонова разработала 35 рацпредложений, касающихся модернизации станков и печей. Её идеи внедрены, работают и приносят пользу.

- В 2006 году в ЭСПЦ-3 началось освоение производства полых слитков на новых печах электрошлакового переплава - направление новое и интересное. В ходе работы выяснилось, что необходимо модернизировать оснастку печи и меня перевели в ЭСПЦ-3. Здесь мы работали вместе с мамой - Натальей Павловой. Она осваивала технологию, а я, как инженер-конструктор, занималась улучшением конструкции кристаллизаторов, дорнов и прочих элементов оснастки печи. У неё были изобретения по технологии, а у меня - по конструкциям.

Пытливый ум и умение нестандартно мыслить Светлана переняла у своей мамы - Натальи Павловой, которая многие годы возглавляла лабораторию ЭШП ЦЗЛ. В составе творческой группы она стала автором 17 запатентованных уникальных разработок. Среди которых - повышение прочностных характеристик стали марки ЧС-82, из

которой собирают контейнеры для утилизации ядерных отходов. Над поиском «условно идеальной» формулы бились десятки именитых специалистов, но найти решение смогла только Наталья Петровна. Её технология позволяет производить металл высокого качества, без дефектов и разрывов.

А в марте 2016 года Наталья Павлова представила новый способ производства титаносодержащей коррозионно-стойкой стали электрошлаковым переплавом, который был зарегистрирован в Государственном реестре изобретений России и 11 апреля завод получил на него патент. Это изобретение определяет требования к металлу до переплава: соотношение содержания титана и алюминия, а так же зависимость угара титана от диаметра выплавляемого слитка. На основе опыта работы и статистического материала выведены формулы, позволяющие для любой титаносодержащей марки стали вычислить содержание титана и алюминия в исходном для ЭШП металле, тем самым обеспечив качество выплавляемых слитков. Это весомый вклад в дело обеспечения надлежащего качества готовой продукции.

НОВОСТИ



### «КАЧЕСТВЕННЫЙ ПОДХОД В ЛЮБОМ ДЕЛЕ»

**... под таким девизом живёт и работает ведущий инженер отдела менеджмента качества заводоуправления Лариса Самигулина. 1 июля она отметит 55-летний юбилей.**

Лариса Нурулава родом из Сатки. После окончания школы, поступила в Челябинский политехнический институт (ЧПИ, ЧГТУ, ныне - ЮУрГУ, г. Челябинск), являющийся «альма-матер» многих златоустовских металлургов. Успешно окончив ВУЗ, была распределена для работы на Златоустовский металлургический завод. Свой трудовой путь Лариса Нурулава начала в 1988 году в лаборатории металлургии и термообработки ЦЗЛ, участвовала в работах по обеспечению и улучшению показателей качества и свойств металлопродукции. После кратковременной отлучки в начале «двухтысячных», в 2004 г. была принята на работу в отдел менеджмента качества завода.

Находящаяся в ведении Ларисы Нурулавы документация системы менеджмента качества неизменно находится в безупречном состоянии. Она со знанием дела осуществляет проверки функционирования СМК в производственных цехах и других подразделениях завода. Внешние аудиты завода со стороны заказчиков, органов по сертификации, уполномоченных на то надзорных и контролирующих организаций регулярно проходят на высоком техническом и организационном уровне, завершая выдачей заводу соответствующих сертификатов, свидетельств, одобрений и иных разрешительных документов, - и большая лепта в этом деле принадлежит Ларисе Сагулиной. Профессионализм, скрупулезность и ответственность стали залогом её безупречной работы.



### В АО «ЗЭМЗ» ПРОВЕДЕНЫ МАСШТАБНЫЕ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ С ЦЕЛЬЮ ОБЕСПЕЧЕНИЯ КАЧЕСТВА МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ МИРОВЫМ СТАНДАРТАМ.

**На предприятии реализован очередной важный проект по улучшению сразу нескольких производственных факторов - повышения качества металлопродукции, улучшения условий труда и экологической безопасности.**

Во второй половине июня на четвёртом переделе - в термокалибровочном цехе предприятия - прошли два масштабных ремонта, включающих монтаж нового оборудования.



С 18 по 22 июня во втором травильном отделении ТКЦ выполнен монтаж новой вентиляционной системы ванны щелочного расплава, используемой для разрыхления окалины на высоколегированных и коррозионностойких сталях, а также сплавов на основе никеля. Это одна из ключевых технологических операций, которая необходима для дальнейшей обработки металла, а также контроля качества поверхности готового сорта. Новая современная вентсистема позволит эффективнее очищать образующиеся испарения от химических примесей и выводить их, уже в очищенном состоянии, из рабочей зоны.

Весь комплекс работ выполнен силами заводских специалистов без привлечения подрядных организаций. В частности, были проведены ремонт и реконструкция имеющихся воздухопроводов, смонтирован вентилятор газоочистой установки, выполнены электро-монтажные работы по организации питания и управления электроприводом вентилятора газоочистой установки. Самой объёмной работой стало устройство фундаментов для новой газоочистой установки и внешнего воздуховода. Разработка грунта велась механизированным способом, затем работники ТКЦ из числа ремонтного и технологического персонала цеха произвели монтаж опалубки, армирование, установку анкерных болтов и заливку фундамента.

Монтаж новых и ремонт существующих воздухопроводов был произведён силами

ЦРМО. Сегодня новая вентсистема находится в режиме пусканаладки.

С 26 по 28 июня была отремонтирована купоросная ванна на печном участке №2, которая используется для подготовки к термообработке металла марок, склонных к образованию обезуглероженого слоя. Эта процедура встроена в технологическую цепочку и позволяет удовлетворить требования заказов с дополнительными требованиями к контролю качества продукции. Травлению в купоросной ванне подвергают бунты и прутки диаметром не более 48 мм. Такая сталь широко востребована в авиа- и машиностроении.

Работы проводились силами ремонтного и технологического персонала цеха с привлечением специализированной подрядной организации. В результате проведённых работ был заменён вентилятор газоочистой установки, произведён ремонт воздухопроводов системы газоочистки, а также изготовлен и смонтирован пропиленовый вкладыш, который исключит возможность утечек кислотно-купоросного раствора во внешнюю среду. В настоящее время проводятся гидростатические испытания ванны, которые позволят определить качество сварных швов.

**Проведённые в ТКЦ ремонтно-монтажные работы позволят обеспечить требуемую ГОСТ и техническими условиями поверхность металла, а также улучшить условия труда и достичь положительного экологического эффекта.**

### ЗЭМЗ - ЭТО МЫ!

## ВЫСШЕЕ ОБРАЗОВАНИЕ – ФУНДАМЕНТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО РОСТА

**Сталевар открытой дуговой печи ЭСПЦ-3 Сергей Трубицын – перспективный молодой специалист. В 2016 году он воспользовался программой целевого обучения и поступил на первый курс ЮУрГУ по направлению «металлургия чёрных металлов».**

Сергей устроился на завод в 2011 году. Начал трудовой путь в качестве подручного сталевара. Затем на протяжении четырёх лет повышал разряд и в сентябре 2015 года был назначен на должность сталевара. Сегодня он отвечает за ведение технологического процесса выплавки стали и сплавов, контролирует и регулирует электрический и тепловой режимы работы печи, а также следит за экономным расходом электроэнергии, состоянием печи и её оборудования, охлаждением арматуры печи и состоянием контрольно-измерительных приборов.

В 2016 году Сергей принял участие в заводском конкурсе «Лучший молодой специалист». Идеи по модернизации дуговой сталеплавильной печи принесли ему почётное третье место. В прошлом году, в преддверии 8 Марта, достойно показал себя в творческом

турнире «Во имя прекрасных дам», покорила зрителей ироничной рифмованной прозой «Как на конкурс меня мать провожала...». Тогда ему досталась бронза турнира и звание «Самый смелый». А ещё Сергей – активный участник спортивных состязаний, молодой человек стабильно показывает самые впечатляющие результаты по толчку гири.

Начальник ЭСПЦ-3 Дмитрий Сахаутдинов: Сергей Трубицын успешно справляется с поставленными производственными задачами. На достойном уровне владеет основами сталеварения, знает методы интенсификации плавки, физико-химические свойства и состав шихтовых и заправочных материалов, раскислителей и легирующих добавок...



**Профилактическое мероприятие было организовано силами сотрудников первого отряда Федеральной противопожарной службы. Согласно сценарию, условное возгорание было «потушено» в павильонах ДК «Металлург».**

В настоящее время подобные учения организуют на базе всех учреждений культуры страны, где проходят концерты и праздники с большим числом посетителей. Целью учений стала отработка навыков тушения условных возгораний и спасения людей, находящихся в зрительном зале дворца.

Учения начались с построения и обзорной экскурсии по помещениям ДК, благодаря чему огнеборцы смогли оценить площадь учреждения, расположение основных залов, павильонов, лестничных пролётов и коридоров.

Вторым этапом стали непосредственно учебные действия, в которых, помимо личного состава профильного ведомства, были задействованы пожарные и вспомогательные автомобили, а также специальное оборудование.

Обстановка, в которой организовали учения, была максимально приближена к реальной. Пожарные отработывали разнообразные варианты развития событий, в том числе - случаи нехватки пенообразователя, необходимых подручных средств, дыхательной аппаратуры. Огнеборцы выводили из «задымлённых» помещений «пострадавших», использовали специальные автомобили с выдвижными лестницами и подушку для эвакуации.

Пожарные поблагодарили руководство предприятия за предоставленную возможность отработать методы пожаротушения в условиях ДК, что позволило достичь максимальной эффективности учений. Представители ведомства отметили, что в следующий раз, с целью формирования чёткой схемы взаимодействия между огнеборцами и техническими службами дворца, активными участниками учений станут и сотрудники ДК.

## НА БАЗЕ СОЦИАЛЬНОГО ОБЪЕКТА ЗЭМЗ ПРОШЛИ МАСШТАБНЫЕ ПОЖАРНО-ТАКТИЧЕСКИЕ УЧЕНИЯ



## С ПОБЕДОЙ!

**Руководитель ансамбля «Вита» (ДК «Металлург») Ольга Пряхина - победитель регионального этапа Всероссийского конкурса «Семья года» в номинации «Молодая семья».**

Оргкомитет конкурса возглавил первый заместитель губернатора Евгений Редин. Предварительно на уровне муниципалитетов прошли отборочные туры, в которых приняли участие более 100 семей, которые боролись за победу в разных конкурсных номинациях. Пряхины представляют Златоуст в номинации «Молодая семья», в которой участвуют супруги в возрасте до 35 лет. Семья невероятно дружная, талантливая и артистичная. Пряхины воспитывают дочку и сына. В прошлом году они одержали победу в муниципальном конкурсе «Семья - начало всех начал». История Ольги и Алексея началась, как это часто бывает, со школьной скамьи, точнее — с уроков бального танца в ансамбле «Вита». Ребята выступали в паре, поэтому много времени проводили вместе: начиная с тренировок и заканчивая выходом на сцену. В июне этого года супружеская пара празднует 10-летие совместной жизни. За это время семья стала вдвое больше: в 2009-м на свет появилась дочь Екатерина, спустя два с половиной года — сын Владимир. Супруги успевают уделять время не только своим детям. Любовь к танцам постепенно переросла в профессию, и вот уже свыше десяти лет Пряхины тренируют маленьких звездочек в ставшем родным ансамбле.



## ВОЛЬНЫМ СТИЛЕМ

**15 июня в ПБ «Сталь» прошли заводские соревнования по плаванию, в которых приняли участие 27 металлургов. В программу входило личное первенство среди мужчин и женщин на дистанцию 50 м и 25 м, а также эстафета мужским и смешанным составами.**

В результате лидерами личных первенств среди женщин стали Эльвира Галлямова (УПЭБиОТ) – 19,47 сек., Ольга Лазарева (Пр-1) – 20,06 сек. и Лариса Мингажева (ДК «Металлург») – 21,09 сек. Среди мужчин первым 50-метровую дистанцию преодолел Сергей Рыбкин (заводоуправление) - 29,42 сек., «серебряным» призёром стал Артем Порозов (ТКЦ) – 31,63 сек., почётная «бронза» - у Николая Шорохова (Пр-1) – 33,84 сек.

В эстафете мужским составом за пальму первенства боролись три команды. Водная дистанция была разделена на четыре этапа длиной в 25 метров каждый. В итоге первое место завоевала сборная прокатного цеха №1, в которую вошли Егор Корлыханов, Николай Шорохов, Денис Квасов и Вячеслав Ильиных. Их общий результат – 1,02.41 мин. Вторую строку рейтинговой таблицы заняла команда ЭСПЦ-2 (1, 03.59 мин.). Третье место – у термокалибровщиков (1, 09.16).

Смешанная эстафета также состояла из четырёх 25-метровых этапов: три из которых преодолели мужчины, ещё один – женщины. По итогам заплыва наилучший результат показала команда прокатного цеха №1 (1.10.53 мин.) – это Дмитрий Шатров, Андрей Дубинин, Ольга Лазарева и Вячеслав Ильиных. На втором месте – пловцы из второго электростале-плавильного (1.15.72 мин.), на третьем – сборная ТКЦ (1.16.03 мин.).

