



Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

31 июля 2017 года | № 14 (7749)

12+

Издаётся с 5 февраля 1930 года



Л. Кузина: «Мне песня эдак помогает» стр. 3

СТАНУ «280» АО «ЗЭМЗ» (входит в группу компаний «Красный Октябрь») ИСПОЛНИЛОСЬ 75 ЛЕТ.



На мелкосортном стане «280», расположенном на промплощадке прокатного цеха №1, выполняется прокат бунтов круглого сечения диаметром от 8 до 14 мм, а также прутков диаметром от 14 до 26 мм. Он успешно обеспечивает прокатом участок бунтового волочения ТКЦ и позволяет производить горячекатаную, калиброванную сталь и прутки со специальной отделкой поверхности профилирующими размерами менее 12 мм.

Несмотря на возраст, агрегат технически исправен и полностью справляется с поставленными производственными задачами. В частности, в июле стан отработал на 149%, фактически прокатав 306 тонн металлопродукции. В течение августа ему предстоит прокатать более 260 тонн стали шарикоподшипниковых, хромистых, хромоникелевых, жаропрочных и инструментальных марок в металлопрокат круглого сечения профилирующими размерами от 8 до 26 мм.

26 июля на стане проведён текущий ремонт, в ходе которого были приведены в надлежащее техническое состояние холодильник и рольганги.

Сегодня на знаменитом стане работает бригада из 39 человек под руководством мастера Андрея Дубинина. Качественный прокат обеспечивает старший вальцовщик Сергей Трефилов. В его отсутствие данные функции успешно выполняет вальцовщик Павел Липатов. Молодых специалистов обучают премудростям своего мастерства опытные вальцовщики Александр Тарбулатов, Ильяс Хаматов и оператор поста управления Ольга Лазарева. По оценке руководства цеха, большие надежды подаёт молодой вальцовщик Сергей Гришанин, которому периодически доверяют исполнение обязанностей старшего мастера стана «280».



ИСТОРИЧЕСКАЯ СПРАВКА:

мелкосортный стан «280» был эвакуирован в Златоуст с Запорожского завода «Днепроспецсталь» в 1942 году. Первые тонны проката были получены в конце июля того же года. Пуск агрегата избавил предприятие от необходимости ввоза бунтовой стали для цеха серебрянки со стороны. Рубеж в 1 млн. тонн работниками завода был преодолен в апреле 1976 года. Проведённая в 2007 году модернизация участка резки металла позволила принимать заказы на прутки длиной до 12 метров, ранее её предел составлял 6-8 метров.

НОВОСТИ

ОБОРОТНЫЙ В НОРМЕ

С 10 по 13 июля в ЭСПЦ-3 прошёл капитальный ремонт оборотного цикла. Его цель - ревизия системы охлаждения сталеплавильных агрегатов.

Данные работы проводятся ежегодно и включают чистку чаши градирни, отстойников газоочистки, кессонов установки полунепрерывной разливки стали, колодцев участков электрошлакового и вакуумно-дугового переплава...

Ремонтная служба ЭСПЦ-3 под руководством мастера Сергея Филимонова заменила задвижки на теплотрассе Ду-250 на вводе в цех, а также отревизировала запорную арматуру на всех участках подачи технической воды на сталеплавильные агрегаты. Те из них, что признаны непригодными для дальнейшей эксплуатации, были заменены.

Технологический персонал цеха занимался очисткой подкрановых путей, градирни и отстойников от шлама. Бригада ЦРМО выполнила ревизию задвижек на участке УПНРС. Работники паросилового цеха отремонтировали технологический трубопровод Ду-500 мм на входе в цех.

Все работы прошли в штатном режиме. Самым ответственным периодом стал запуск оборотного цикла после ремонта, в ходе которого специалисты убедились, что вода поступает стабильно, а течь отсутствует.

ВЫПУСК НЕРЖАВЕЮЩЕГО ПРОКАТА В РФ НАЧАЛ ВОССТАНАВЛИВАТЬСЯ?

Согласно экспертной оценке Ассоциации «Спецсталь», в период с января по май 2017 года, по сравнению с АППГ, объём производства проката из нержавеющей стали в России увеличился на 8,8% и составил 32,3 тыс. тн.

В том числе производство сортового проката выросло на 5,9% до 15,4 тыс.тн, трубной заготовки - на 23,5% до 7,6 тыс.тн, плоского горячекатаного проката - на 0,9% до 7,6 тыс.тн и плоского холоднокатаного проката - на 56,6% до 1,7 тыс.тн.

Ведущими производителями проката из нержавеющей стали являлись: ВМК «Красный Октябрь», чья доля в общем объёме производства составила 49,1%, Златоустовский электрометаллургический завод - 15,5%, Ижсталь - 15,0%, МЗ «Электросталь» - 11,2%, Челябинский МК - 6,3% и Ашинский МЗ - 1,4%

За первые пять месяцев текущего года ВМК «Красный Октябрь» снизил объём производства на 1,1% и МЗ «Электросталь» - на 4,9%. Златоустовский электрометаллургический завод увеличил объём выпуска проката из нержавеющей стали на 18,3%, Ижсталь - на 35,5% и Челябинский МК - на 46,8%. Объём производства на Ашинском МЗ не изменился.

Информационно-аналитический журнал
Металлургический бюллетень

БЛИЗКО И УДОБНО

Для заводчан, приезжающих на работу на личных автомобилях, по инициативе руководства предприятия была организована бесплатная автостоянка.

Круглосуточная охраняемая автостоянка на полсотни машиномест размещена выше здания убежища по улице Кирова.

Обустройством стоянки занимались специалисты участка благоустройства автотранспортного цеха, управления капитального строительства, а также привлекались работники прокатного цеха №1, паросилового цеха и ЦРМО. В ходе работ было восстановлено периметральное ограждение и бордюры, смонтировано отопляемое помещение для охраны, окрашен забор, нанесена соответствующая разметка. Проведена большая работа по благоустройству: скошена трава, вырублен и вывезен кустарник.

ВПЕЧАТЛЕНИЯ БЕСЦЕННЫ

Добро пожаловать в официальную группу детского оздоровительного лагеря «Горный» (г. Златоуст)

https://vk.com/dol_gorniy_zlatoust. Летняя кампания 2017 года уже завершена, позади - две яркие и весёлые смены, полные радости и позитивных эмоций. Приглашаем вас делиться впечатлениями, общаться и обмениваться фото - пусть лето продолжится!

ЦПП - МАЛЕНЬКИЙ, НО ТАКОЙ ВАЖНЫЙ

О работе одного из самых удалённых цехов предприятия рассказал его руководитель Денис Зувев.



— Театр начинается с вешалки, а завод - с нашего склада. Мы обеспечиваем качественное хранение всего, что необходимо для функционирования предприятия: от канцелярии и спецодежды до ферросплавов, огнеупоров, запчастей. Ежемесяч-

но коллектив цеха принимает, а затем передаёт в производство порядка 2,8 тысячи тонн поступающих на завод материалов.

Коллектив цеха отвечает за функционирование 14 складов, на которых хранятся электроматериалы, кабельная продукция, подшипники, инструмент, спецодежда, ферросплавы, огнеупоры, сыпучие (кокс, окатыш, песок, уголь...), чугунное литьё и оборудование, лакокрасочные материалы, химреактивы, ГСМ. Особый склад – склад ферросплавов, которые являются основным сырьём для производства металла – он самый подвижный и интенсивный.

Штат цеха насчитывает 25 человек. Кладовщик проводит процедуру входного контроля, стропальщик с крановщиком занимаются выгрузкой, специалисты ОТК отвечают за качество поставленных на предприятие материалов. Благодаря своему опыту, профессионализму, внимательности, ответственности и скрупулёзности они достойно справляются с вверенными им обязанностями.

В составе цеха действует служба электро-механика, состоящая из двух слесарей и двух электромонтёров, которые обеспечи-



Стропальщик А. Калнин выполняет разгрузку с помощью электропогрузчика Helle

вают избежать незапланированных простоев. В частности, кранового оборудования, ведь в арсенале цеха 10 кранов грузоподъёмностью от 5 до 15 тонн, а также два грейферных крана, применяющиеся для погрузки и выгрузки сыпучих материалов. Возглавляет службу электромеханика Андрей Качурин.

Вторая служба – участок технологического снабжения, в которой трудятся стропальщики и кладовщики. Кладовщики отвечают за качественную приёмку и сохранность товарно-материальных ценностей, их своевременную отгрузку в соответствии с представленной документацией. В декабре

2016 года парк спецтехники ЦПП пополнил электропогрузчик грузоподъёмностью 2,5 тонны фирмы Helle. Он позволяет осуществлять выгрузку и погрузку крытых вагонов, что значительно расширяет круг поставщиков, с которыми могут работать заводские снабженцы. Двое стропальщиков имеют вторую профессию – водителя электропогрузчика.

Есть в структуре цеха и уникальный участок – склад спецодежды, который оборудован швейным оборудованием. Его сотрудники помогают подогнать «обмундирование» металлургов под нужный размер.

УВАЖАЕМЫЕ МЕТАЛЛУРГИ!

НОВОСТИ С целью популяризации здорового образа жизни и развития спорта на предприятии, приглашаем вас принять активное участие в выполнении норм ГТО. Для этого необходимо предварительно зарегистрироваться на сайте www.gto.ru, получить индивидуальный номер и подать заявку на участие предцеховому подразделению или в отдел кадров каб. № 2, эл.почта tnchist@zmk.ru, тел. 69-68-75.

О дате и месте проведения сдачи норм ГТО, для работников предприятия, будет сообщено дополнительно. Справки по телефону: 8-912-79-36-137

КОЛЛЕКТИВНЫЙ ПОДХОД

Утверждён состав комиссии по подготовке проекта, заключению коллективного договора, внесению в него изменений, а также для организации контроля за выполнением условий коллективного договора.

Представителями работодателя стали директор по персоналу Н. А. Невраева, начальник УТиЗ А. М. Мишуткина, заместитель начальника юридического управления А. В. Лаврешов, начальник УПЭБиОТ А. Г. Загитов и начальник отдела кадров К. А. Лукоянов.

Представители работников: председатель профсоюзного комитета В. В. Петрунин, начальник участка программирования ОИТ Г. А. Проколова, диспетчер АТЦ Н. Н. Хайкова, вальцовщик по сборке и перевалке клетей прокатного цеха №1 П. В. Алабушкин и начальник участка по разрешению металла к отгрузке ОТК О. Е. Сорокина.

ДЫМИТЕ МЕНЬШЕ!

В начале июля в целях предупреждения пожароопасных ситуаций, а также для снижения вредного воздействия курения на здоровье человека в АО «ЗЭМЗ» подписан приказ о запрете курения.

Курение запрещено на рабочих местах и в рабочих зонах, организованных в помещениях, а также в зданиях, где предоставляются бытовые и медицинские услуги. Это правило касается также учреждений культуры и тех, что предназначены для занятий физической культурой и спортом. Руководителям цехов предписано организовать во вверенных им подразделениях места для курения, которые должны быть оборудованы соответствующими информационными табличками, урнами и средствами пожаротушения. За соблюдением приказа следят сотрудники УПЭБиОТ.

ГОТОВИМСЯ К ЗИМЕ



Стабильная работа завода зимой во многом зависит от бесперебойного функционирования систем теплоснабжения и энергообеспечения. Начиная с мая этого года, поэтапно производится отладка инженерных систем питьевого, технического, оборотного водоснабжения, теплотрасс, а также изоляция труб, утепление зданий производственных и бытовых помещений.

Регламентирует перечень намеченных мероприятий «Приказ о подготовке к работе завода в осенне-зимний период 2017-2018 гг.». О ходе работ в рамках этого документа рассказал заместитель главного энергетика Андрей Рыськов:

— В настоящий момент активно ведутся ремонты заводских коммуникаций с промывкой и заменой негодных участков труб, ревизией и частичной заменой запорной арматуры.

Уже проведено следующее: отремонтирована система отопления в ЦЛАП с частичной заменой стояков и радиаторов, выполнен ремонт трубопровода технической воды на станции нейтрализации ТКЦ, отлажена система отопления турбокомпрессорной станции №2, произведён ремонт заводских теплосетей, а также коммуникаций, обеспечивающих горячей водой и теплом металлургический район города. Плановое отключение горячей воды для ремонта труб отопления и водопровода производились с 17 по 31 июля. Ремонтно-восстановительные работы осуществляли специалисты паросилового цеха.

Также выполнен подвод питьевой воды на хлебопекарню,

монтаж коллектора Ду-200 мм и подвод прямого и обратного трубопроводов теплосети блочно-модульной котельной ЦЗЛ, а также ремонт оборотного цикла ЭСПЦ-3. В пролёте обдирочно-зачистного отделения ЭСПЦ-2 проведена замена трубопровода оборотной воды Ду-86 мм. Также на этом участке восстановлен трубопровод отопления Ду-76 мм. В ближайшее время будет осуществлена теплоизоляция данных коммуникаций.

К сентябрю-октябрю планируется провести ряд крупных мероприятий. Одним из них является монтаж греющего кабеля на трубопроводе оборотной воды с последующей теплоизоляцией. Кабель намечено проложить на следующих участках: от прокатного цеха №1 до ООО «ЗЭМЗ-Энерго» и от прокатного цеха №3 до прокатного цеха №1 (вдоль объездной дороги). Установка системы электрообогрева труб технической воды внедрена три года назад. И, хотя это мероприятие затратное, результат того стоит. Вспомнить, сколько было аварий на трубопроводах, когда их «спасал» от перемерзания паровой спутник. Да и траты на пар были немалые. Работа по прокладке новых участков греющего кабеля ведётся ежегодно.

К началу октября текущего года руководством предприятия поставлена задача запустить три блочно-модульные мини-котельные. А именно: паро-водогрейную возле кислородной станции (два котла – паровой и водогрейный), водогрейную около ТКЦ и паровую у прокатного цеха №1. В ходе тендера подрядчиком выбрана челябинская организация, с ней заключен договор, внесена предоплата за проведение проектных работ, закупку и монтаж оборудования. Уже началась установка мини-котельной ТКЦ: силами УКС подготовлена площадка, бригада монтажников приступила к работе. Следующей будет построена блочная котельная возле кислородной станции, а затем специалисты приступят к монтажу объекта у прокатного цеха № 1.

Выполнен проект по замене участка трубопровода оборотной воды Ду-500 мм в прокатном цехе № 1 - от стана «750» до блюминга. Верстается смета, вскоре будет проведён тендер на выбор подрядной организации для выполнения работ.

Ожидаем поступления труб для ремонта системы отопления третьего ЭСПЦ, монтажа трубопроводов оборотной воды и отопления ЦРМО, капитального ремонта системы отопления, горячего и холодного водоснабжения ОИТ.

В середине августа планируется смонтировать дополнительные пластины на теплообменниках блочно-модульных котельных ЦЗЛ и ЭСПЦ-3.

В ТКЦ для ванн, требующих парового подогрева, будут приобретены фторопластовые электронагреватели.

Реализация мероприятий по подготовке завода к зиме находится на контроле у генерального директора. Ежедневно ответственные службы предоставляют отчёт о выполненных работах, - резюмировал Андрей Геннадьевич.

ВО ГЛАВЕ ЗАВОДСКОГО КАЗНАЧЕЙСТВА НОВЫЙ РУКОВОДИТЕЛЬ

14 июля начальником финансового управления назначен Михаил Саломатов.



Для справки: в 1999 году Михаил Евгеньевич успешно окончил колледж «Ицыл» по направлению «юриспруденция». В 2003 году стал выпускником факультета экономики ЮУрГУ, получив диплом экономиста со специализацией «Финансы и кредит». В том же году начал трудовой путь на предприятии в качестве экономиста 2 категории финансового управления. В июне 2004 года был назначен заместителем начальника финансового отдела. В сентябре того же года возглавил отдел прочих финансовых операций, в функционал которого входило управление постановкой процесса бюджетирования и организация консолидации финансовой отчетности (в частности, бюджета движения денежных средств). В мае 2006 года стал заместителем начальника финансового управления, в ведении которого: администрирование в вопросах планирования БДДС, контроль над исполнением принятого бюджета с учетом оптимизации денежных потоков, управление кредитным портфелем предприятия на условиях минимизации расходов, оптимизация в вопросах организации финансирования инвестиционных проектов.

Сегодня Михаил Саломатов координирует работу финансового управления, в котором трудятся высококвалифицированные специалисты.

- Коллектив финансового управления - это профессионалы с большим опытом работы, способные найти оптимальное решение в нестандартных условиях. Широкий кругозор и глубокое понимание бизнес-процессов позволяет сотрудникам управления не только исполнять свои должностные обязан-

ности, но и поддержать то направление работы, которое в данный момент требует повышенного внимания, - рассказывает Михаил Евгеньевич. - Деньги не терпят суеты, поэтому при управлении финансовыми потоками необходим спокойный взвешенный подход. Планирование движения денежных средств и дисциплина в исполнении принятых решений являются важной и неотъемлемой частью финансового здоровья предприятия.

СОХРАНЯЯ ТРАДИЦИИ, ПОЙДЁМ ВПЕРЕД

19 июня руководителем коллектива плавательного бассейна «Сталь» (социальный объект АО «ЗЭМЗ») назначен Михаил Князькин.

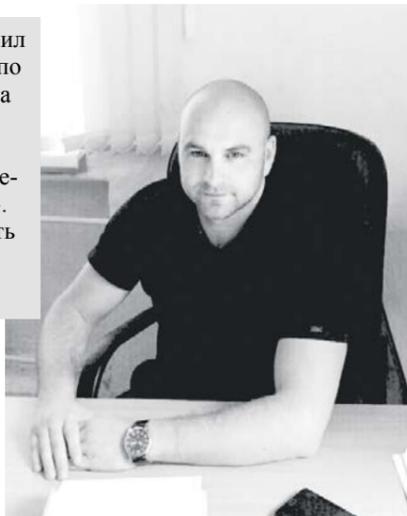
Напомним, ПБ «Сталь» в соответствии с современными спортивными стандартами оборудован четырьмя плавательными дорожками длиной по 25 метров каждая. Здесь тренируются профессиональные спортсмены, а также пловцы - любители всех возрастов. Организованы занятия для детей и групп оздоровления.

- Ежедневно бассейн посещают до 120 человек. Несмотря на каникулярное время, он очень популярен среди юного населения города и широко востребован среди взрослых, - отмечает Михаил Князькин. - Занятия проводят четыре опытных тренера, пользующиеся заслуженным уважением в профессиональной среде, - это Игорь Горбунов, Ольга Мажирина, Сергей Пастухов и старший тренер Олег Фомин. К слову, четверо подростков из числа воспитанников Сергея Пастухова в прошлом сезоне получили удостоверения кандидатов в мастера спорта по плаванию с реальной перспективой стать мастерами спорта уже в ближайшее время.

Новый тренировочный сезон начнёт-

ся 1 сентября. Между тем, сегодня в бассейне активно ведутся ремонтные работы, а в конце августа ПБ «Сталь» предстоит сдать экзамен на соответствие санитарно-эпидемиологическим нормам надзорному ведомству.

- Коллектив бассейна готовится к его открытию. Планов, направленных на развитие социального объекта очень много. В частности, намечено адаптировать режим его работы под фактические потребности посетителей. Скорее всего, учреждение будет открываться на час позже - в 9 часов утра. Заплывы будут организованы до 9 часов вечера.



Цена за час плавания останется самой низкой по городу. По инициативе и при финансовой поддержке Златоустовского электрометаллургического завода сохранится система ценовых бонусов для работников предприятия и их детей.

НОВОСТИ

ИХ КЛЮЧЕВАЯ ЗАДАЧА – НАДЗОР ЗА ОТСУТСТВИЕМ НАРУШЕНИЙ

18 июля 15 старших уполномоченных по охране труда прошли обучение по профильному курсу.

Образовательные услуги предоставило АНО «Челябинский учебно-методический центр профсоюзов», обучение состоялось на базе ДК «Металлург» в рамках годового плана работы комиссии по охране труда профсоюзной организации завода.

Технический инспектор труда Челябинского областного комитета ГМПР Василий Кожухов прочитал курс лекций об организации работы по охране труда, ведению документации, порядке расследования, оформления и учёта несчастных случаев и профзаболеваний на производстве, об обязательном социальном страховании от несчастных случаев и профзаболеваний, также рассказал об опасных и вредных производственных факторах, мерах защиты от них и многом другом. Итогом стала аттестация и получение обучающимися соответствующих удостоверений.



ЭТО ИНТЕРЕСНО! МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЛИКБЕЗ!

Нержавеющая сталь марки 08X18H10T, выплавляемая Златоустовским электрометаллургическим заводом (входит в группу компаний «Красный Октябрь»), широко применяется при производстве трубных узлов, сварной аппаратуры, работающей в средах повышенной агрессивности, теплообменников, деталей печной арматуры, электродов искровых зажигательных свечей.

Сталь марки 08X18H10T выплавляется в дуговых электропечах, она обладает повышенной сопротивляемостью межкристаллитной коррозии. Допускается эксплуатация указанной марки при температурах от -269 до 600 °С без ограничения давления.

От всей души!

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЭСПЦ-3 то всей души поздравляют с 90-летием Марию Васильевну ТЮТИНУ, с 80-летием Владимира Ивановича ГОРБУНОВА и Лидию Алексеевну СИНЬКОВУ

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив термокалывочного цеха сердечно поздравляют с 90-летием Салиму Ишмухаметовну КАЛИМУЛИНУ, с 70-летием Рамзю Гильметдиновну ГАЙНЕТДИНОВУ, Рината Абдулхаквичи ЗАКИРОВА и Людмилу Лаврентьевну ПОНОМАРЁВУ, с 65-летием Владимира Ивановича ЦЕРБАКОВА, с 60-летием Людмилу Ефимовну ТАНЦЫРЕВУ

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив центральной заводской лаборатории от всей души поздравляют с юбилеем Анну Алексеевну МИТРОХИНУ и Виктора Ивановича СОКОЛОВА

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив отдела технического контроля поздравляют с 80-летием Раису Михайловну ПОНОМАРЁВУ и с 65-летием Симу Андреевну САВЕЛЬЕВУ

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЭСПЦ-2 то всей души поздравляют с 60-летием Галину Сергеевну МАЛЬЦЕВУ

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦРМО сердечно поздравляют с 80-летием Галину Александровну АЛЁШИНУ и Нину Степановну УШКОВУ, с 70-летием Раису Фёдоровну АНУФРИЕВУ и с 55-летием Галину Николаевну КОЧЕНКОВУ

«МНЕ ПЕСНЯ ЖИТЬ ПОМОГАЕТ»



Машинист крана прокатного цеха № 1 Лариса Кинзина влюблена в музыку с детства. На концерте в ДК «Металлург» по случаю профессионального праздника она с особой теплотой исполнила композицию «Почему так в России берёзы шумят». Этот творческий подарок родному предприятию принес ей первое место в конкурсе «Золотой голос завода».

- Я выбрала именно эту песню, потому что в ней говорится о моём родном крае, берёзках, которые дороги сердцу, а строчка про гармошку напоминает об отце, который играл для нас на этом инструменте, - рассказывает она. Выросла Лариса Кинзина в самой обычной семье - мама работала поваром, отец - шофёром. Пела девочка в школь-

ном хоре, впрочем, как и многие. Всё началось в пятнадцать лет после выступления на одном мероприятии - её талант отметили и пригласили в ансамбль татаро-башкирской песни «Сандугач». С тех пор этот творческий коллектив стал для неё родным - выступления на городских праздниках, участие в фестивалях, конкурсах - более тридцати лет она дарит зрителям свое мелодичное пение. Голос у неё мягкий, а песня течёт плавно. Репертуар Ларисы - народные татарские песни и эстрадные композиции о том, что дорого сердцу - родной земле, маме, семье.

- Как я выбираю песни? Сердце подсказывает, наверное, - улыбается она. - Грустные или весёлые? Разные есть. Ведь человек поёт, когда счастлив, и поёт, когда душа плачет.

У каждого есть время роста, развития, есть время, когда он уже достиг определённого опыта, навыков, умений. Так и Лариса Кинзина впервые увидела свою индивидуальность после участия в 2006 году в фестивале башкирской и татарской песни «Дуслык моно», который проходил в Нефтекамске. Заводчанка стала дипломантом конкурса.

- Во время участия в конкурсе я поняла, что отличаюсь от других, вот и всё. Это для меня стало лучшей наградой, - говорит женщина.

Увлечение песней стало хобби Ларисы Франисовны, основной она выбрала профессию машиниста крана. Окончив в 1990 году ПУ №111, пришла работать на Завод металлоконструкций. На нашем предприятии женщина трудится с 2008 года. Её нынешнее выступление на День металлурга уже второе на заводской сцене. Впервые она исполнила песню на родном языке на концерте по случаю 115-летия со дня основания предприятия.

Творческую жилку от мамы унаследовал сын Ларисы Владлен - ему сейчас восемнадцать. В детстве он хорошо пел, сейчас играет на гитаре - этот инструмент он освоил самостоятельно с помощью интернета. Обучается парень в техникуме, получает профессию строителя.

ЗЭМЗ - ЭТО МЫ

АО «ЗЭМЗ» впервые приняло участие в областном конкурсе газорезчиков, приуроченном ко Дню металлурга.

Турнир профмастерства был организован 14 июля на базе ОАО «Челябвтормет». 16 участников представили металлургические предприятия области, где профессия газорезчика – одна из популярных: ЧМК, ЧТПЗ, «Челябвтормет». От ЗЭМЗ в соревновании выступил начальник смены копрового цеха Олег Бондарь.

Олег Владимирович работает в цехе 17 лет – начинал со стропальщика. Сейчас под его руководством трудятся 19 человек: бригадиры, шихтовщики, газорезчики, операторы прессы, машинисты экскаватора, дежурный персонал. Он следит за производственным процессом двух участков цеха – УРЛО и УРЛЛ. Семь лет его трудового стажа отда-

но именно профессии газорез-

чика.

- Газовая резка металла – это настоящее искусство, филигранное и опасное. Здесь требуется немало навыков: досконально знать свойства металлов и газов, виртуозно владеть оборудованием. К тому же, работа требует постоянной концентрации внимания и строгого соблюдения техники безопасности, – говорит он со знанием дела.

Состязание профмастерства газорезчиков состояло из двух частей, первой был теоретический экзамен.

Температура горения и рабочее давление газа, виды взрывоопасного металла, способы подогрева газовых баллонов, порядок проверки инжекции – далеко не полный перечень вопросов, которые должен знать газорезчик. Эти знания конкурсанты демонстрировали в ходе тестирования. Кроме технологии и основ металлургии они отвечали на вопросы по производственной безопасности, применению СИЗ, оказанию первой помощи пострадавшему и трудовому законодательству.

Вторым этапом стала практическая часть. За максимально короткое время нужно было разрезать на

ПОЛЕЗНЫЙ ОПЫТ



габариты колесную пару железнодорожного вагона. По словам металлурга, соревнующимся понадобилось, в среднем, 20 минут, для того чтобы разделить металлическую конструкцию на 13 частей. Также Олег Владимирович отметил, что главной наградой за участие в конкурсе стал бесценный опыт.

– Призовые места достались хозяевам – ребятам из «Челябвтормет». И, абсолютно заслуженно, они – настоящие мастера своего дела, победители солидных международных турниров. Для нас же нынешнее участие в конкурсе – только пробный шаг. Обязательно поделюсь с коллегами полученным опытом, и к следующему году мы уже будем в полной боевой готовности.

ФОТО ИЗ ОТКРЫТЫХ ИСТОЧНИКОВ



КУБОК ВНОВЬ У ЧЕМПИОНОВ

27 июля в АО «ЗЭМЗ» (входит в группу компаний «Красный Октябрь») прошёл очередной этап заводской рабочей спартакиады.

На волейбольной площадке возле плавательного бассейна «Сталь» (социального объекта АО «ЗЭМЗ») был разыгран кубок по перетягиванию каната, приуроченный к профессиональному празднику металлургов. Сборные ЭСПЦ-2, ТКЦ, ЦЗЛ, УКС и прокатного цеха № 1 собрались в этот день, чтобы помериться силами. Схватки соперников проходили традиционно – до двух побед.

В первом туре встретились команды ТКЦ и первого прокатного цеха, поединки завершились со счётом 0:2. Второй этап состязания свёл команды ЭСПЦ-2 и ЦЗЛ – победа оказалась у спортсменов из централь-

ной заводской лаборатории. Третьими, согласно жребию, за место в финале боролись участники УКС и Пр-1 – прокатчики вновь оказались сильнее.

Финал выдался жарким, команда прокатного цеха № 1 после двух побед уже была нацелена на выигрывать, но «богатыри» центральной заводской лаборатории взяли верх. Сборная ЦЗЛ удерживает титул чемпиона уже два года подряд и в этот раз не стала уступать его конкурентам. Команду победителей представляли Дмитрий Дрёмин, Владимир Сысоев, Сергей Галкин, Сергей Коржан, Александр Юрин.



ФОРТ БОЯРД ДЛЯ МЕТАЛЛУРГОВ

В ДК «Металлург» открылся уникальный проект – «Квесты в реальности». Работники АО «ЗЭМЗ» и их дети могут великолепно провести время, получить яркие эмоции и зарядиться хорошим настроением со скидкой в 20% от стоимости билета.

Квест – это интеллектуальная игра, в которой игроков запирают в помещении, из которого они должны выбраться за 60 минут, находя предметы и решая головоломки. В этом необычном и захватывающем приключении не обойтись без смекалки, эрудиции, а также ловкости, координации и умения взаимодействовать с товарищами.

Сегодня можно посетить четыре тематических квеста с интригующими названиями: «ловушка Джокера», «подводная лодка», «гравити фоллз» и «пила.грехи человечества». Подробности: https://vk.com/dk_metallurg74

