



Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

28 апреля 2017 года | № 8 (7743)

12+

Издаётся с 5 февраля 1930 года



СТАЛЕВАРЫ ПО ПРИЗВАНИЮ



Смена № 2 второго электросталеплавильного цеха в марте произвела 759 тонн стали. Коллектив сталеваров, во главе с начальником смены Дмитрием Новиковым, не раз становился победителем бригадных состязаний. В этом месяце они в очередной раз оказались в числе лидеров.

металлургической династии – мастер печного пролёта Георгий Ощепков. Его отец – Владимир Дмитриевич – стоял у истоков электросталеплавения на Южном Урале, работал начальником ЭСПЦ-1. Дед – Борис Владимирович – долгое время возглавлял лабораторию жаропрочных сплавов. Будучи кандидатом наук, более 20 лет преподавал в Златоустовском филиале ЮУрГУ, неоднократно получал гранты, написал не одну книгу, а его статьи регулярно публиковались в журнале «Сталь».

По мнению руководства, младший представитель династии Ощепковых весьма способный парень, принимал участие в конкурсе «Молодой специалист». Неоднократно замещал находящегося в отпуске Дмитрия Новикова. В этом году Георгий оканчивает обучение в ЮУрГУ – тема диплома касается строительства и работы возводимого на заводе нового сталеплавильного комплекса.

– Хочу поблагодарить свой коллектив за отличную работу, пожелать дальнейших трудовых успехов и новых производственных побед, – подытожил Дмитрий Борисович.

Итоги работы ЭСПЦ-2 в марте прокомментировал **начальник цеха Игорь Капустин**:

Фактическое производство стали составило 3062 тонны, 305 тонн из них прошло процедуру вакуумно-кислородного рафинирования. Производство стали марки 08-12х18н10т составило 981 тонну – часть из этого металла, по условиям заказа, пошла на переплав в открытые печи, ВДП и ЭШП ЭСПЦ-3. Выплавлялась также сталь марок ЭП678 в количестве 103 тонн, ЭП810 – 37 тонн и ЭИ69 – 61 тонна.

В три раза увеличилось производство никелевой нержавеющей стали. В марте цех про-

Доска Почёта

Руководство ЭСПЦ-2 отметило передовиков производства в марте. Смена № 4 (победитель трудовых соревнований):
– начальник смены Ринат Юмагулов;
– мастер печного пролёта Сергей Пузанков;
– мастер разливочного пролёта Игорь Топычканов;
– сталевар Валерий Редзель;
– подручные сталевара Александр Мельнов и Анатолий Губерт.
Смена № 2 (призёры трудовых соревнований):
– начальник смены Дмитрий Новиков,
– мастер печного пролёта Георгий Ощепков;
– мастер разливочного пролёта Александр Тихонов;
– сталевар Александр Черепанов;
– подручные сталевара Максим Чёрный и Олег Корлыханов;

– Эта смена – одна из передовых в цехе. Из года в год она демонстрирует высокие результаты по выплавке стали со специальными свойствами, усвоению легирующих элементов. Им можно доверить производство самого ответственного сортамента, – говорит **начальник ЭСПЦ-2 Игорь Капустин**.

Дмитрий Новиков работает в цехе 16 лет. За восемь из них он прошёл путь от шихтовщика до начальника смены. Не секрет, что за плечами металлурга имеются и боевые заслуги. Его участие в Чеченской кампании отмечено медалями «За отвагу» и «За отличие в охране общественного порядка».

Под руководством Новикова в смене трудятся 40 человек. Сталевары, подручные, разливочники стали, подготовители сталеплавильных канав, машинисты кранов, шихтовщики, электрики и многие другие.

– Коллектив у нас сработавшийся, – отмечает Дмитрий Борисович. – Все достойны похвалы. Но есть самые опытные кадры, которые задают темп всему производству в цехе. На хорошем счету сталевар Алек-

сандр Черепанов, работаем с ним бок о бок более десятка лет. Имея образование по другому профилю, он стал металлургом с большой буквы и сегодня успешно трудится на 13-й печи. На протяжении трёх лет он показывает наилучшие результаты по усвоению хрома, стабильно хорошие показатели по выплавке стали нержавеющей марок, качеству металла, длительности плавки. Никто не может его обогнать.

Сталевары по призванию Валерий Пронин и Геннадий Зверев, а также опытный наставник, грамотный и ответственный руководитель – мастер разливочного пролёта Александр Тихонов. Они несут «горячую» вахту в цехе уже более 25 лет, будучи людьми старой закалки, трудятся на совесть.

Среди молодых специалистов Дмитрий Борисович отметил сталевара Станислава Попова – он сейчас замещает Александра Черепанова, пока тот находится в отпуске. Отец Станислава трудовые годы посвятил ЭСПЦ-2, так что парень принял эстафетную палочку по наследству.

Есть в цехе и представитель славной

извёл 1505 тонн такого металла. Если сравнивать с прошлыми периодами, то в феврале этот показатель был равен 551 тонне, а в январе 513 тоннам.

Выплавка хромистой нержавеющей стали составила 318 тонн – примерно столько же, что и в прошлые периоды.

В этом месяце коллектив цеха уложился в заданные нормативы потерь от брака, перевыполнил план по замене на составе заданного. По расходу технологической электроэнергии, газа на отжиг и на сушку также отработали с экономией.

План на апрель – 4770 тонн. Руководством поставлена задача не снижать выплавку стали нержавеющей марок. Заказов на данный момент достаточно.

Анастасия ЮРЬЕВА

ВНОВЬ ОТКРОЕТ СВОИ ДВЕРИ

Намерения руководства предприятия, направленные на реставрацию часовни им. Дмитрия Донского, начали претворяться в жизнь.

Сегодня двери часовни для прихожан закрыты, под светлыми сводами не возносятся молитвы и не зажигают свечей. Но очень скоро ситуация изменится – при финансовой поддержке АО «ЗЭМЗ» в часовне проведут ремонтно-восстановительные работы и возобновят службы.

Первым шагом на пути преобразований стала рабочая встреча директора по реконструкции и развитию ЗАО «ТД МЗ «Красный Октябрь» Андрея Лыски и настоятеля Свято-Троицкой церкви, протоиерея Анатолия. 20 апреля они побывали в часовне, осмотрели как фасад строения, так и внутреннюю отделку.

– В ходе встречи мы обсудили ряд организационных вопросов, касающиеся как ремонта, так будущего функционирования часовни. Следующим этапом станет составление дефектной ведомости и определение объёма необходимых работ. Мы приглашаем представителей духовенства к активному сотрудничеству в данном направлении, чтобы учесть все нюансы, – прокомментировал Андрей Лыска.



ЕЩЁ НА ШАГ БЛИЖЕ К ЦЕЛИ

Реконструкция АО «ЗЭМЗ» продолжается. 24 и 25 апреля состоялся третий и заключительный этап бетонирования фундамента пресса будущего ковочного комплекса. Работы проведены согласно заданным срокам.

– На данном этапе объём бетонирования составил 166 м³, рассказывает **начальник заводского управления капитального строительства Сергей Давыдов**. – Теперь на протяжении двух месяцев бетон будет набирать прочность. 2 мая планируется демонтаж опалубки, после чего выполним гидроизоляцию фундамента и обратную засыпку котлована до нулевой отметки. Следующим шагом в работах на прессе станет заливка пола технологического тон-

неля и зачистка сварных швов, в котором разместятся кабельные трассы гидравлических и электрических сетей.

На 5 мая намечена врезка трубопровода печной воды, стантовая вода уже подведена. 10 мая стартуют работы по подготовке котлована под фундамент манипулятора. Также на май запланирована подготовка котлована под фундамент комплектной трансформаторной подстанции (электропомещения).

Ирина ВАЛОВА

ПРЯМО С КОЛЁС

РЕКОРДНЫЕ ЦИФРЫ

В марте в индукционных и дуговых печах ЭСПЦ-3 АО «ЗЭМЗ» были успешно проведены две кампании по выплавке жаропрочных сплавов на никелевой основе. Общий объём выплавки в чёрных слитках достиг рекордно высокого показателя в 36 тонн.

Жаропрочные сплавы на никелевой основе являются наиболее дорогостоящими позициями в перечне отгружаемой металлопродукции, объём их производства оказывает серьёзное влияние на экономическую эффективность работы завода.

Отличительной особенностью данного сортамента является высокое сопротивление пластической деформации в ходе процессовковки и прокатки металла, определяющее сложности с его переделом, и способность сохранять заданный уровень механических свойств при длительном воздействии высоких температур. Благодаря этому становится возможным применение сплавов для изготовления изделий самого ответственного назначения – по заказам авиационной (гражданской и военной) и космической промышленности.

В течение марта в открытых индукционных печах было проведено 27 плавов различных марок сплавов: ЭИ435 (18 плавов), ЭП666 (5 плавов), ЭИ868 (3 плавки) и ЭП708 (1 плавка).

По действующей технологии слитки сплава марки ЭИ435, после извлечения из изложниц, охлаждения и обточки поверхности, передаются в молотовый цех для дальнейшего передела. Слитки сплавов марок ЭП666, ЭИ868 и ЭП708, после извлечения из изложниц, охлаждения и обработки в термозащитном отделении цеха, проходят процесс вакуумно-дугового переплава, который позволяет повысить качество за счёт снижения содержания газов и примесей цветных металлов, улучшить технологическую пластичность на переделах. Полученные слитки ВДП, после обдирки на токарном станке, передаются в молотовый цех.

Также была проведена одна плавка сплава марки ЭИ602. Металл выплавлялся в открытой дуговой печи и предназначался для прокатки на слаб размерами 150x500 мм. Дальнейший передел сплав проходил на листопркатном стане АО «ВМК «Красный Октябрь» под наблюдением специалистов Златоустовского электрометаллургического.

Жаропрочные сплавы, произведённые в АО «ЗЭМЗ», вновь с честью выдержали все испытания на соответствие требованиям стандартов качества, в том числе по одному из важнейших свойств для данного марочного сортамента – длительной прочности. По итогам контрольных испытаний все плавки полностью соответствуют требованиям нормативной документации на поставку металлопродукции. Предприятие в очередной раз подтвердило свою способность производить высококачественные стали и сплавы с особыми свойствами, широко востребованные на современном рынке.

Образовавшаяся в конце 2016 года в АО «ЗЭМЗ» нехватка легированного лома, связанная с дефицитом продукта на рынке, практически ликвидирована. Поставки шихты налажены, работы по переработке металлических отходов в копровом цехе идут полным ходом

– Увеличился объём поставляемого на завод дорогостоящего лома. В частности, - отходов группы Б26, вследствие чего возросла и производительность цеха: в феврале количество переработанного лома составило 476 тонн, в марте этот показатель достиг 947 тонн. На апрель поставлена «задача максимум»: на участке разделки легированных отходов запланирована переработка 2020 тонн шихты, а на участке разделки легированного лома – 1500 тонн, - рассказывает **начальник копрового цеха Олег Коквин**. - Выровнялась ситуация и со снабжением завода углеродистым ломом, в конце 2016 года положение по поставкам данных групп металлических отходов было также на грани критического. В настоящий момент порядка 1300 тонн лома у нас в наличии каждую смену. Сегодня работа двух участков – УРЛО и УРЛЛ – ведётся в оперативном режиме, дабы обеспечить бесперебойную доставку шихты в электросталеплавильные цехи. У ЭСПЦ-2, к примеру, потребность в нержавеющей отходах лома порядка 30-40 тонн в сутки. Расслабляться некогда.

ОТВЕТСТВЕННЫЙ УЧАСТОК

УРЛЛ – участок разделки легированного лома. Здесь за забором с колючей проволокой, под чутким оком видеокамер и охраной служебных собак ведётся работа по разгрузке и переработке ключевых групп нержавеющей отходов лома, без которых не проходит ни одна плавка в ЭСПЦ-2.

– В сутки, в среднем, приходит по три машины, работу ведём прямо с колёс, - объясняет **старший мастер УРЛЛ**



Сергей Пустовой. – Тут же выполняем входной контроль: проверяем металл на соответствие группе, маркам, основному ГОСТу 2787 и другим необходимым требованиям, а затем взвешиваем, режем «негабарит», грузим в железнодорожные вагоны или автомобили и отправляем в ЭСПЦ-2,3. Лом разгружаем по поставщикам, каждый – в определенном месте. Так мы можем оценить качество товара того или иного контрагента и не допустить пересортицы. В связи с налаженным снабжением завода отходами металлошихты группы Б26, плановые показатели УРЛЛ возросли. Переработка лома в марте, по сравнению с февралём, увеличилась на 15%, отгрузка – на 23%. В апреле также ожидаем положительную динамику.

Анастасия ЮРЬЕВА



на фото - резчик металла Семён Ларионов

ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ – ЗАДАЧА КАЖДОГО

В целях усовершенствования работы по охране труда и промышленной безопасности в АО «ЗЭМЗ» будет действовать система отрывных талонов предупреждения.

Соответствующее Положение вступает в силу с 1 мая 2017 года. Его реализация станет дополнительной мерой профилактики, направленной на предупреждение производственного травматизма, аварий и инцидентов

– Любое промышленное предприятие является объектом, где действует особый режим работы. Соблюдение установленных правил в области охраны труда и промбезопасности является залогом того, что смена пройдёт благополучно. Поэтому я в очередной раз подчёркиваю: соблюдение правил охраны труда – прямая обязанность каждого работника. И об этом важно помнить! - отмечает **начальник УПЭБиОТ Альберт Загитов**. – Система отрывных талонов позволит сделать учёт допущенных нарушений более наглядным и поможет предупредить их повторение.

Талоны с отрывными корешками будут выдаваться за нарушения требований правил и инструкций по охране труда и промбезопасности, а также за не принятие мер по устранению нарушений, допущенных подчиненными. Их правомочны выдавать директор по производству, технический директор, начальник и сотрудники УПЭБиОТ, а также главные специалисты, руководители подразделений и их заместители.

При вручении талона предупреждения необходимые записи будут отражаться как в талоне, так и в корешке. Вручить талон

уполномочен руководитель, в чьём непосредственном подчинении трудится нарушитель. При этом причины, повлекшие нарушение, работник должен изложить в письменном виде. Впоследствии корешок талона предупреждения вместе с объяснительной запиской будет передан руководителю подразделения для принятия соответствующих мер.

Сведения о врученных талонах предупреждения и мерах, принятых к нарушителям, будут разбираться на ежемесячных совещаниях по охране труда.

ВАЖНО!

При вручении талона предупреждения № 1 к нарушителю применяется дисциплинарное взыскание в виде замечания, размер премии уменьшается на 30%. В случае вручения талона №2 нарушителю будет назначена внеочередная проверка знаний в заводской комиссии, а также дисциплинарное взыскание в виде выговора. При этом размер ежемесячной премии будет уменьшен на 50%. Вручение талона №3 повлечёт лишение 100% премии и может привести к привлечению к дисциплинарной ответственности в виде увольнения.

Если работником допущено новое нарушение, а с момента предыдущего прошёл год, то последующий талон не вручается. Применяются аналогичные меры, как при вручении талона предупреждения № 1. Если же 12 месяцев не истекли, то вручается следующий талон с соответствующим оформлением.

В АО «ЗЭМЗ» продолжается систематическая работа по обеспечению требований охраны труда, промышленной безопасности и культуры производства в подразделениях завода.

В течение марта специалистами УПЭБиОТ были проведены комплексные обследования состояния охраны труда прокатного №3, а также молотового и железнодорожного цехов. В результате в третьем прокатном выявлено 35 нарушений - подразделению поставлена оценка «удовлетворительно», в ЖДЦ - 14 нарушений – оценка «хорошо», в молотовом - 42 замечания, оценка «удовлетворительно». Сотрудники бюро промышленной безопасности УПЭБиОТ выявили в указанных подразделениях 52 нарушения. Кроме того, те же специалисты провели 9 оперативных и целевых обследований состояния промышленной безопасности ЭСПЦ-2, Прокатного №1, ТКЦ, молотового, ПСЦ, ЦЗЛ и ЦРМО. В результате составлены акты о 54 допущенных нарушениях. По итогам данных обследований в подразделения выдано 12 предписаний для принятия мер и определены сроки устранения нарушений ПБ.

Руководители заводских подразделений продолжают активную профилактическую работу, благодаря чему в марте было выявлено 317 нарушений требований правил и инструкций по охране труда, к ответственности привлечено 78 человек.

Специалистами бюро охраны труда УПЭБиОТ в тот же период проведено 26 оперативных и 2 целевых обследования, в результате выявлено 162 нарушения – 23 человека привлечены к дисциплинарной ответственности.

Сотрудники бюро по надзору за грузоподъёмными механизмами побывали с проверками в молотовом и копровом цехах, а также в прокатном №3 и ПСЦ, провели 15 технических освидетельствований подъёмных сооружений. В результате в подразделения завода выдано 6 предписаний для устранения выявленных недочётов.

Газоспасательная служба в течение месяца провела 11 обходов газоопасных объектов, при этом выявлено 27 нарушений правил безопасности и инструкций в газовом хозяйстве. Работники ГСС провели 4 обхода в газопотребляющих цехах завода, предложено 12 мероприятий по улучшению состояния объектов газового хозяйства. В газоопасных местах взято 62 пробы экспресс – анализом, согласно графику. Превышение предельно допустимого количества не установлено. Аварий и инцидентов в газовом хозяйстве завода и цехов не зарегистрировано.

Из летописи завода

В преддверии 115-летнего юбилея предприятия мы продолжаем рассказывать о значимых событиях его истории.

Март 1992 года – принято решение о совершенствовании системы обеспечения качества металлопродукции в соответствии с требованиями международных стандартов ИСО

серии 9000. **В феврале 1995 года** на президиуме германского общества технического надзора Берман-Бранденбург заводу выдан сертификат на систему качества. Это стало

безусловной победой златоустовских металлургов, подтвердившей их способность производить металлопродукцию, соответствующую мировым стандартам.

Николай Филиппов: «Одно у меня в жизни увлечение»

Николай Филиппов – электрогазосварщик паросилового цеха. Родом он из Варнинского района Челябинской области, что на границе с Казахстаном. И, как признаётся, в Златоуст завела судьба. Город с живописным ландшафтом: крутыми горами, берёзовыми и сосновыми рощами заворожил. Здесь и остался.

В армии служил в пограничных войсках на Тянь-Шане инструктором служебного собаководства.

– Ребят немного на заставе было, со всеми подружился. После окончания службы адресами обменялись. Одни были из Челябинска, другие – из Магнитогорска. Мой товарищ Эдик Сагитов был златоустовцем. Написал ему – тот пригласил к себе. Приехал, огляделся: кругом тайга. А я с детства охотник, решил: лучшего места для жизни мне не найти, – вспоминает металлург.

Здесь Николай Михайлович познакомился с девушкой, вскоре женился. С работой сначала трудно было. Кинологом, кем считал себя по призванию, устроиться не смог. Посодействовал будущий тесть, позвал к себе в паросиловую. Анатолий Григорьевич Мартынов, отец невесты, долгие годы трудился в ПСЦ, пользовался уважением в коллективе. Послушал его совет пойти сварщиком и зять.

– Он говорил: «Возьмись, хорошая профессия». В 1992 году я пришёл в цех. Сварку до этого «в глаза не видел». Наставником моим стал Владимир Валентинович Сидоров. Аккуратный, щепетильный, терпеливый – газосварщик от Бога! Он меня за месяц всему научил. Практиковаться у него мне нравилось: по рукам не был, давал полную фору. Я «варил» целыми днями – тренировался. Весь металлолом «персвариал» на участке, – рассказывает Николай Филиппов.

Уже на протяжении 25 лет Николай Михайлович верен выбранному делу. Сегодня он – электрогазосварщик участка по ремонту и обслуживанию межцеховых коммуникаций, бригадир. Под началом Филиппова трудятся слесари-ремонтники Сергей Богданов и Александр Дорошенко. Сейчас как людей, которые

когда-то обучали, его тоже ставят в пример. Так характеризует Николая Филиппова начальник участка по ремонту и обслуживанию межцеховых коммуникаций ПСЦ Александр Воронов:

– Специалист высшего класса, работоспособный. На него можно положиться в любых вопросах. Заряжает всех своей энергичностью – рядом с ним хочется работать! Замещает меня в отсутствие. В этом году за добросовестный труд и вклад в работу предприятия его фотопортрет помещён на стенд «Гордость завода».

– Моя работа – «варить», – улыбается Николай Михайлович, выключая горелку и приподнимая маску. – Мы – ремонтная бригада. Нам сообщают, что где-то прорвало трубу, разорвало задвижку, трубопровод. Тут же едем, отлаживаем. День у нас ненормированный. Можно сделать работу за час, а можно и до позднего вечера задержаться.

В отличие от аварийных, текущие ремонты бригада осуществляет точно по титулу. В момент нашей беседы, к примеру, коллектив занимался заменой участка коммуникаций, идущих к ЭСПЦ-2: теплотрассы, трубопроводов питьевой и технической воды.

С трудовым фронтом всё ясно. А на личном? Здесь супруга Светлана Анатольевна, с которой вырастили и воспитали двух сыновей. Старший – Александр – работает инженером в энергетической компании, его дочке Полине на днях исполнился год. Младший сын – Дмитрий – оканчивает 1 курс Российской академии правосудия в Челябинске, учится на бюджетном отделении.

Увлечение всей жизни Николая Михайловича, как уже упоминалось ранее, – это охота. Ещё парнишкой он держал борзых, вместе с ними охотился на Родине. Здесь, в Златоусте, – лаек.

– Вся охота у меня связана с собаками, без них не хожу, – объясняет заводчанин. – Мой пёс – Кучум – погиб в схватке с кабаном. Там, на полянке, я его и схоронил, теперь это место зову Кучумкиным. Оно не простое, как попадёшь туда, обязательно добычу домой принесяшь. Одна собака сейчас осталась – Буся – сибирская лайка. Ей год с небольшим, но уже демонстрирует неплохие результаты.

Любимым хобби Николай Михайлович занимается, в основном, в Златоустовском охотхозяйстве, недалеко от села Куваши. Там у него – и шалаш, и избушка. Зимой его добыча, в основном, – пушнина: белка, куница. Весной – боровая дичь: вальдшнеп, утка. Ездит на Родину к отцу, там вместе с братом и другими единомышленниками охотится на кабанов, косуль, зайцев, уток, барсуков.

– Хожу на охоту не только ради дичи, а чтобы на природе побыть, воздух чистый вдохнуть, – говорит он. – Больше всего весну люблю, когда природа просыпается. А как чудесно лесной кулик песни поёт! Заслушаешься!

Анастасия ЮРЬЕВА

НОВОСТИ

СПОРТИВНЫЙ АПРЕЛЬ

Металлурги продолжают успешно участвовать в городской спартакиаде среди работников промышленных предприятий города. В этот раз за звание лучшей традиционно боролись команды АО «ЗЭМЗ», АО «Златмаш» и ФСК «Локомотив».

16 апреля в ПБ «Таганай» прошли соревнования по плаванию.

В сборную металлургов вошли Яна Усманова, Екатерина Журавлёва (ДК «Металлург»), Сергей Рыбкин (производственное управление), Илья Огурцов (ЦЛАП), Олег Фомин (ПБ «Сталь»), Егор Корлыханов, Илья Завьялов, Никита Шорохов и Денис Квасов из прокатного цеха №1, а также Татьяна Топычанова и Евгения Аристова из ЧОП «Ирбис».

По условиям соревнований участники преодолевали свободным стилем дистанцию длиной в 50 метров.

Среди женщин в своей возрастной категории второе место заняла Яна Усманова (33,8 сек.), третье место – Евгения Аристова (35,28 сек.).

Мужчины оказались в шаге от пьедестала почёта, заняв четвертые места в своих возрастных категориях.

По итогам общего зачёта команда металлургов заняла третье место. Золото соревнований досталось машиностроителям, серебро – команде ФСК «Локомотив».

20 апреля были организованы соревнования по настольному теннису.

В команду АО «ЗЭМЗ» вошли Максим Уразов (прокатный цех №1), Александр Поливцев, Никита Черепов (ЭСПЦ-2) и Екатерина Кроливец.

Состязания были организованы по круговой системе до трёх побед.

В первом туре по разные стороны теннисного стола оказались металлурги и машиностроители. Свои встречи по партиям со счётом 3:0 выиграли Максим Уразов и Александр Поливцев. Никита Черепов одолел соперника с результатом 3:1. Итоговый счёт 3:1 в пользу представителей Златоустовского электрометаллургического.

Второй тур свёл сборные АО «ЗЭМЗ» и ФСК «Локомотив». Максим Уразов, Александр Поливцев и Никита Черепов завершили свои партии с результатом 3:0. Итог встречи – 3:1 в пользу АО «ЗЭМЗ».

В третьем туре за пальму первенства боролись машиностроители и работники ФСК «Локомотив». Итогом встречи стало равное количество очков по играм. Исход битвы решился в парной встрече, в результате которой лидерами стали представители ФСК «Локомотив».

По итогам состязаний первое место заняли теннисисты АО «Златмаш», на втором месте рейтинга оказалась сборная ФСК «Локомотив» на третьем – АО «Златмаш».

Арина МАКСИМОВА

ДО ВСТРЕЧИ В «ГОРНОМ»

В этом году летняя оздоровительная кампания в ДОЛ «Горный» будет организована в две смены, продолжительность каждой – 21 день.

Первый заезд пройдёт с 23 июня по 13 июля, второй – с 19 июля по 8 августа. Общая стоимость путёвки составляет 15100 рублей. При этом дети работников АО «ЗЭМЗ» смогут отдохнуть за 2 527 рублей (2 500 рублей – родительский взнос за путёвку, 27 рублей – обязательное страхование детей от несчастных случаев и болезней). Остальная часть стоимости путёвки будет компенсирована за счёт предприятия.

Как и в предыдущие годы, заводчане могут воспользоваться рассрочкой платежа. На основании заявления работника родительский взнос будет удерживаться из заработной платы равными долями на протяжении трёх месяцев.

Для оформления путёвок необходимо обращаться к предцеховым или в отдел кадров (каб.2).

ПОЗДРАВЛЯЕМ С ПОБЕДОЙ!

Мастер по кранам прокатного цеха №1 Юрий Кулешов стал победителем областного смотра-конкурса «Лучший уполномоченный по охране труда Челябинской областной организации ГМПР - 2016».

Мероприятие направлено на повышение уровня профсоюзного контроля за обеспечением на производстве здоровых и безопасных условий труда. Второй целью является повышение активности уполномоченных профсоюза по охране труда в профилактике производственного травматизма и заболеваемости, а также пропаганде безопасных приёмов труда.

К участию в конкурсе приглашались общественные уполномоченные по охране труда. Соискатели вынесли на суд профильной комиссии профсоюзного обкома результаты своей работы по осуществлению общественного контроля за охраной труда.

Юрий Кулешов стал победителем по третьей группе организаций, так как представлял основной цех предприятия со штатной численностью от 250–500 человек. По итогам конкурса металлурга наградили почётной грамотой и денежной премией.

Уважаемые металлурги!

В связи с 115-ти летним юбилеем предприятия предлагаем Вам принять участие в творческом конкурсе по разработке эскиза Флага Предприятия. Работы принимаются до 5 мая 2017 года в отдел кадров кабинет №2 и на эл.адрес tnchist@zmk.ru. Все вопросы по телефону 8 (3513) 69-68-75. По окончании конкурса победителя ждёт приз.

ТЕОРЕТИЧЕСКИ ПОДКОВАНЫ

АО «ЗЭМЗ» организует внутризаводское обучение для персонала, который будет задействован в работе современного кузнечно-прессового комплекса, возводимого сегодня в пролётах прокатного цеха №3.

В первой половине апреля в учебном классе УПЭБиОТ на протяжении двух недель 14 заводчан проходили обучение по курсу «Гидравлические системы в ковочном производстве». В числе слушателей – механик ЭСПЦ-2, энергетик участка прокатного цеха №3, мастер по ремонту оборудования и газосварщик молотового цеха, а также 10 слесарей-ремонтников из указанных подразделений.

Принцип работы ковочного оборудования осветил заместитель директора по производству Олег Родионов.

– Я рассказал о принципахковки, о том, какие изменения происходят в металле при деформации, о подборе оптимальных режимовковки во избежание поломок манипулятора и самого комплекса. Особое внимание было уделено марочному сортаменту, который будет подвергаться ковке на КПК, развесу слитков, доступным профилерам и сечениям, – по-

яснил Олег Александрович.

Об обслуживании гидравлических систем рассказал руководитель проекта по модернизации предприятия Игорь Трищенко.

– В числе прочих были рассмотрены вопросы работы гидравлического оборудования, которым будет оснащён пресс. Это предохранительная и распределительная аппаратура, нестандартный подъём траверсы аккумуляторов, предложенный разработчиками, и многое другое. Отмечу, что всё современное оборудование работает на аналогичных схемах, поэтому мы поделились универсальными знаниями, которые впоследствии могут быть применены заводчанами и на прочих новых агрегатах, которые появятся на предприятии, – отметил Игорь Владимирович.

Проверка усвоения материала будет организована во время предстоящих пусконаладочных работ при монтаже оборудования КПК.

От всей души!

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив ЭСПЦ-3 поздравляют с 80-летием Владимира Николаевича ЛОБАНОВА, с 75-летием Галину Ильиничну ГОСТЕВУ и с 65-летием Любовь Михайловну ШАРОВУ.

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦРМО сердечно поздравляют с 70-летием Виктора Алексеевича ТУРКО.

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив паросилового цеха от всей души поздравляют с 65-летием Валерия

Сергеевича ЛЕЖНЕВА, с 60-летием Владимира Васильевича КОТОВА и с 45-летием Александра Ивановича ДОРОШЕНКО.

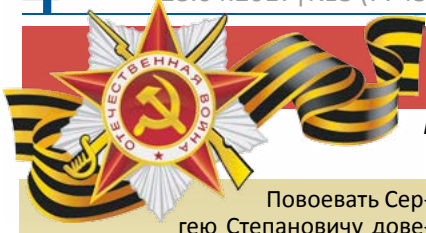
Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив отдела технического контроля поздравляют с 75-летием Нину Михайловну ДОБРОВОЛЬСКУЮ.

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив УПЭБиОТ сердечно поздравляют с 55-летием Светлану Анатольевну НОВИЧИХИНУ.

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллек-

тив ЦЗЛ от всей души поздравляют с 75-летием Ольгу Сергеевну ГУРКИНУ, с 65-летием Татьяну Николаевну ПЛОТНИКОВУ и с 55-летием Римму Геннадьевну ИСМАЕВУ.

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив термокалывочного цеха от всей души поздравляют с 80-летием Анну Ивановну НАУМОВУ и Людмилу Егоровну СВИНУХОВУ, с 75-летием Бориса Фёдоровича МАРИНКИНА и Ольгу Филипповну БЕКИШЕВУ, с 70-летием Владимира Владимировича ЛИПАТОВА, с 60-летием Михаила Георгиевича КОННОВА и Владимира Геннадьевича РУСИНА.



Из воспоминаний ветерана

На вопрос: «Что было самым тяжёлым на войне? Страх смерти?»
Он ответил: «Нет. Потерять друзей».

Повоевать Сергею Степановичу довелось недолго. Но пять месяцев, проведённые на поле брани, оставили о себе глубокий след на всю жизнь.

Из-за небольшого роста, всего в 147 сантиметров, парня не брали ни в один из родов войск. Между тем, фронт отчаянно нуждался в санитарях, и будущий новобранец решил: «Это тоже важное дело! Хотя так, но Родине помогу!».

380 полк 171 дивизии, куда был зачислен Берсенёв, формировался в Медведёвке и был отправлен под Старую Руссу. Сергей Степанович оказывал помощь раненым, доставлял их с передовой в полевой госпиталь.

По данным книги Памяти в 171 стрелковую дивизию было призвано 483 златоустовца.

Сергей Степанович Берсенёв

Родился 18 сентября 1922 года в Башкортостане. Семейство было большое - два сводных брата, столько же родных и ещё пятеро братьев и сестёр от второго брака отца. После того, как главу семейства, который занимался пчеловодством, раскулачили, Берсенёвы переехали жить в Златоуст. Сергея Степановича воспитывала мачеха, но он отзывается о ней с теплом. Говорит, что любила всех детей одинаково.

В Златоусте первые восемь лет жили в землянке на Чапаевском посёлке. Вместо ковров на стенах росли цветы. После семья переехала в новый, построенный отцом дом, в Закамке.

До войны Сергей Степанович работал на металлургическом контролёром ОТК. В ряды Советской Армии был призван в 15 января 1942 года. В мае получил тяжёлое ранение под городом Старая Русса в Ленинградской области. 4 месяца пробыл в госпитале в Новосибирске и был комиссован.

В 1943 году вернулся на завод и проработал до выхода на пенсию машинистом крана ЭСПЦ-2. Трудовой стаж ветерана - 46 лет - заслуживает уважения. Из них 33 года он проработал в АО «ЗЭМЗ».

В Златоусте Сергей Степанович создал семью, с супругой - Матрёной Никитичной - они вырастили дочь Надежду. У ветерана двое внуков - Елена и Сергей, и правнучка - Наталья.

Его добросовестный труд и высокие производственные показатели отмечены орденом «Знак Почета», медалями «За добросовестный труд в ВОВ 41-45гг.», «Ветеран труда».

За боевые заслуги Сергей Степанович награжден орденом «Отечественной войны 1-ой степени» и медалью «За боевые заслуги»



Всё нужно было делать очень быстро: немецкие атаки не прекращались, снаряды разрывались прямо над головой. Много ран довелось перевязывать тогда санитару, от тысячи пуль увернуться. Но случай, который забрал жизни боевых товарищей, по сей день вызывает шепчущую боль...

— Помню, мы пытались отвоювать город, потеряли много бойцов и ждали пополнения, - рассказывает ветеран. - Во время одного из последних наступлений вместе с двумя солдатами отправились на передо-

вую. Вдруг, услышали стон раненого и остановились - это оказался связист с открытым переломом ноги. Парень пролежал без какой либо помощи уже сутки. Мы, конечно же, начали оказывать ему первую помощь. Но тут случилось страшно - одного из моих товарищей сразила наповал фашистская пуля, а другого - ранило. Вражеский снайпер продолжал обстрел, попал и мне в ногу. Мы, как могли, отстреливались, но нужно было уходить, хотя бы ползком. Не знаю, выжил ли другой сослуживец, и что случилось с раненым связистом... Больше я их не видел. Снайпер долго меня «вёл», а добраться до своих возможности не было - боялся их ненароком выдать. Пришлось ползти в сторону немцев. Весь вещмешок и котелок за спиной были изрешечены. Как выжил? Не знаю. Наверное, здесь рост меня и выручил. Пришлось петлять, таиться, чтобы обмануть врага. Слышно было, как перезаряжает пулемёт. Вот выпустит обойму - я снова двигаюсь. Так постепенно и добрался до медсанчасти.

Победу Сергей Степанович встречал уже на рабочем посту. Сводные братья - Аркадий и Василий - тоже воевали на полях Великой Отечественной, но домой не вернулись. Один погиб в Югославии, другой - под Киевом.

171 дивизия, в которой воевал ветеран, дошла до Берлина, брала Рейхстаг и первой водрузила там Знамя Победы.

В сентябре Сергею Степановичу исполнится 95 лет. Рядом любимая дочь, окружают теплом внуки.

— Главное, чтобы не было войны, - утверждает он, - а остальное можно пережить, особенно, когда с тобой близкие...

Анастасия ЮРЬЕВА

ЗАВОДСКИЕ СЛУЖБЫ СМЕНИЛИ ПРОПИСКУ

В середине апреля в отремонтированные помещения здания ЦЗЛ переехали сотрудники сразу нескольких ключевых подразделений заводоуправления.

Кабинеты встречают специалистов новой современной отделкой, бытовые помещения оборудованы, компьютерная и телефонная связь установлена.

В кабинетах третьего этажа разместились сотрудники главной бухгалтерии, экономического и финансового управлений. В мае планируется переезд коллектива управления материально-технического снабжения (на второй этаж) и управления по труду и заработной плате (на первый этаж). Также на первом этаже разместится дирекция по персоналу.

БРАВО, ТАЛАНТЫ!

8 апреля в ДК «Металлург» по инициативе и при финансовой поддержке АО «ЗЭМЗ» прошёл детский эстрадный шоу-конкурс «Искра таланта». Мероприятие было организовано впервые, но оказалось столь ярким и успешным, что имеет все шансы стать традиционным.

Среди участников - воспитанники творческих студий и объединений со всего города. 27 ребят в возрасте от 5 до 15 лет показали номера в четырёх эстрадных направлениях: «художественное слово», «вокал», «инструменталистика» и «цирк».

ДК «Металлург» в номинации «эстрадный вокал» представила семилетняя Анна Дьячкова, исполнившая добрую песенку «С добрым утром, люди!» (вокальная студия, руководитель - Владимир Воробьев). Шесть номеров вынесла на суд жюри фольклорная группа «Лапти. RU» (руководитель - Светлана Ростовцева).

Главный приз - сертификат на приобретение музыкального оборудования номиналом в 15 тысяч рублей - достался сестрам Елене и Анастасии Житневым за эквилибрис на катушках (цирковая студия «Levis» ДТЮ «Гайдаровец»), руководителем - Елене Нефёдова). Ксения Шарипова, исполнившая русскую народную песню «Во саду ли, в огороде», получила приз зрительских симпатий, спонсором которого выступило местное подразделение «Интерсвязь».



СТАРТОВАЛА ГЕНЕРАЛЬНАЯ УБОРКА!

Металлурги Златоуста присоединились к весеннему субботнику. Порядок наводят как на родном заводе, так и в городе.

В апреле работники АО «ЗЭМЗ» открыли традиционную кампанию по очистке территории от скопившегося за зиму мусора. Заводчане убирают грязь, и прошлогоднюю листву, очищают ливнеотстоки под тротуарами и автодорогами, сметают подсыпку на участках основных и вспомогательных автомобильных дорог, проходящих по территории, закреплённым за цехами. Скоро ослепительной белизной засверкают бордюры дорог и тротуаров, будут радовать глаз свежеекрашенные металлические ограждения и урны.

В уборке и благоустройстве активно задействован АТЦ, предоставляющий транспорт, уборочную и погрузочную технику. Отдел поставки вспомогательных материалов обеспечил инвентарём, а также рукавицами, метлами, лопатами и мешками.

Контролировать ход уборки и благоустройства за-



водской территории поручено специально созданной комиссии во главе с техническим директором Юрием Ивановым.

А территория возле социальных объектов АО «ЗЭМЗ» - плавательного бассейна «Сталь» и ДК «Металлург» - уже в полном порядке. Спортивный и творческий коллективы навели маршеты на дворцовой площади, а также прилегающих к ДК косокогах и дорожках, ведущих к этим гостеприимным дверям.

— Думаю, никто не будет отрицать, что дворцовая площадь - это лицо всего района, поэтому особенно важно, чтобы это территория всегда была чистой и опрятной, - комментирует директор ДК «Металлург» Дина Шведкина. - На протяжении недели мы убирали возле дворца и бассейна бытовой мусор, прошлогоднюю траву, подрезали деревья и кустарники. Техническая служба отривизировала и заменила пришедшие в негодность деревянные конструкции ливнеотстоков. В планах - ревизия и ремонт уличных фонарей, фонтана, покраска бордюров, и посадка цветов.



ДК «МЕТАЛЛУРГ»

РЕПЕРТУАРИЙ ПАЛЛИА-ПЛЛ

29 апреля в 16-00	Студия современной хореографии «Вдохновение»	Стоимость билета 150 рублей
5 мая в 17-30	Концерт, посвященный Дню Победы	Вход свободный
13 мая в 16-00	Ансамбль эстрадного и современного танца «Пластик+»	Стоимость билета 150 рублей
20 мая в 16-00	Студия восточного танца «Наваим»	Стоимость билета 150 рублей

Тел.: 69-73-74, 69-69-63
www.dk.zmk.ru