



# Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

31 марта 2017 года | № 6 (7741)

12+

Издаётся с 5 февраля 1930 года

**Грядущие заботы.**  
Читайте на стр. 2**НОВОСТИ****ПОДАРОК ДЛЯ ЛЮБИМОГО ЗАВОДА**

*Празднование 115-летия предприятия пройдёт в необычном и ярком формате - шоу-программу организуют под открытым небом, а в числе выступающих, наряду с профессиональными артистами, будут творческие заводчане.*

Сегодня, в преддверии юбилейных торжеств, в АО «ЗЭМЗ» стартует конкурс «Подарок для любимого завода».

В конкурсе могут принять участие все подразделения, представив как индивидуальные, так и коллективные номера. Выступление может быть оформлено в любом жанровом направлении: театральном, музыкальном, литературном, танцевальном...

Заявки на участие принимаются в свободной форме до 20 апреля в кабинете №9 отдела кадров (конт.тел. 69-68-75). 12 мая пройдёт отборочный тур.

Праздничный концерт, посвящённый 115-летию завода, состоится 22 мая в 18-00 на площади возле ДК «Металлург». Итоги конкурса «Подарок для любимого завода» будут подведены по окончании концерта. Победителей наградят подарками и поощрительными призами.

**МЫ ПОМНИМ, МЫ ГОРДИМСЯ!**

*В рамках празднования 72-ой годовщины Великой Победы на предприятии стартует патриотическая акция.*

При финансовой поддержке АО «ЗЭМЗ» в фойе ДК «Металлург» появится масштабная инсталляция с фотографиями родственников заводчан, сражавшихся на фронтах или трудившихся в тылу во времена Великой Отечественной.

Акция проводится только для работников АО «ЗЭМЗ». Для участия необходимо предоставить фото ветерана или труженика тыла на электронном или бумажном носителе. Кроме того, требуется обозначить его ФИО, краткую информацию о годах и месте службы, звании, наградах, подвигах, периоде работы на заводе (если таковой был), профессии, должности, трудовых знаках отличия. Работнику, представившему фото, также следует указать ФИО, контактный телефон и цех.

Приём фотоматериалов и сопроводительных записок осуществляется предцеховыми до 15 апреля включительно. Также материалы можно направить по адресу: media@zmk.ru.

**ДЛЯ ЗАВОДЧАН И ИХ СЕМЕЙ**

*В марте в ДК «Металлург» стартовал цикл мероприятий, посещать которые работники АО «ЗЭМЗ» могут абсолютно бесплатно.*

Первым творческим подарком стала восточная вечеринка «Хафла», организованная 18 марта студией восточного танца «Наваим» при участии других творческих объединений города.

24 марта совместно с администрацией Златоуста проведён праздничный концерт, приуроченный к Дню работника культуры.

31 марта прошёл спектакль «Душа подушки». На сцене выступил коллектив театральной студии «Диалог» ЦЭВД Северо-Западного района.

На 8 апреля запланирован Гала-концерт первого детского творческого конкурса «Искра талантов».

Практически в каждые выходные металлурги вместе с семьей могут посетить ДК «Металлург» и получить «культурный» заряд. График проводимых мероприятий будет передан председателям цеховых комитетов структурных подразделений завода. Также интересующую информацию можно получить по телефону ДК «Металлург»: 69-74-10, 69-69-63.

## СКОВЫВАЕМ БЕТОНОМ



**В АО «ЗЭМЗ» продолжается модернизация производственных мощностей.**

С декабря прошлого года по март текущего на объекте реконструкции, расположенном на площадке прокатного цеха №3, где ведётся строительство современного высокотехнологичного кузнечно-прессового комплекса, силами коллектива заводского УКСа и подрядчиков выполнен существенный объём работ.

В частности, при помощи трубного шпунта была усилена основная колонна цеха, попадающая в зону фундамента прессы. На реализацию данной задачи потребовалось 260 метров трубы диаметром 159 мм. Напомним, данные работы стартовали в начале декабря. Строительные процедуры велись в строгом соответствии с проектом, разработанным ОАО «Магнитогорский Гипромез».

Следующей значимой вехой ведущегося строительства стало завершение переноса трубопровода печной становой воды, также попадающего в область строительства прессы, – это была одна из самых ответственных технических задач. Проект был разработан ПКО АО «ЗЭМЗ». Сотрудники подрядной организации «Перспектива +» изготовили необходимые металлоконструкции и опоры под трубопроводы. В результате цеховой «перепланировки» появились новые участки рабочего и резервного трубопроводов диаметром 530 мм каждый. Работы проведены силами специалистов подрядной организации и продолжались пять с половиной месяцев. На основания под опоры труб потребовалось 98 м<sup>3</sup> бетона и 594 метра трубы.

Продолжение на стр.2

**В «ДВАДЦАТКУ»**

**16 марта металлурги приняли участие в очередном этапе ежегодной спартакиады среди работников промышленных предприятий города – соревнованиях по дартсу.**

Схватка за звание самого меткого прошла в шашечно-шахматном клубе района машзавода.

В этом спортивном сезоне пытались поразить дротиками цель три сборные - АО «ЗЭМЗ», ФСК «Локомотив» и АО «Златмаш». В команду металлургов вошли чемпионы прошлых лет соревнований по данному виду спорта Михаил Калинин, Андрей Новичихин и Андрей Дубинин из прокатного цеха №3, Егор Корлыханов (прокатный №1), Александр Ярулин (ЭСПЦ-3), Максим Усанов (заводуправление), в запасе - Геннадий Скиртин (прокатный №1).

Командное первенство определялось по пяти лучшим результатам. По правилам игры учитывались попадания только в сектор «20». В результате сборная АО «ЗЭМЗ» набрала 1180 зачётных очков, завоевав второе место в рейтинговой таблице. Лидерами стали работники АО «Златмаш», в спортивной копилке которых оказалось 1420 очков. На третьем месте - представители ФСК «Локомотив», выбившие 860 очков.

В личном первенстве, по итогам выступлений всех

участников трёх сборных-соперниц, пальма первенства досталась работнику прокатного цеха №3 АО «ЗЭМЗ» Михаилу Калинин.

22 марта представители тех же команд боролись в интеллектуальной схватке на клетчатой доске. В первом туре сошлись шахматисты из команды машиностроителей и ФСК «Локомотив». Тактически верные ходы помогли одержать победу игроку АО «Златмаш», встреча завершилась со счётом 3,5:1,5 очка. Во втором туре по разным сторонам доски оказались участники из АО «ЗЭМЗ» и ФСК «Локомотив». На первой доске играл многократный чемпион завода по шахматам Антон Антоновский (ТКЦ), на второй – ветеран предприятия, много лет трудившийся в мартеновском цехе №1 Ш. Ю. Юсупов, на третьей – известный заводской шахматист Александр Лосев (прокатный цех №1). В схватке среди женщин спортивную честь предприятия отстаивала Лариса Смирнова (ЦЗЛ). За 30 минут, отведённых на партию, сборная металлургов одержала головокругительную победу со счётом 4:1.

В третьем туре встретились лидеры турнира – металлурги и машиностроители. Игра была напряжённой, исход встречи могло решить любое стратегически неверное решение. В результате пальма первенства досталась коман-

де АО «ЗЭМЗ», одолевшей соперников со счётом 3:2. В этом турнире в очередной раз показал высокий класс работник термокалывочного цеха Антон Антоновский, выигравший все свои партии на первой доске.

Таким образом, лидером состязаний стало АО «ЗЭМЗ», на втором месте - АО «Златмаш», на третьем - ФСК «Локомотив».

**КОГДА ВСЁ РЕШАЕТ ПЕНАЛЬТИ**

**17 марта в спортзале СК «Строитель» проходил ежегодный весенний кубок по мини-футболу среди работников подразделений АО «ЗЭМЗ».**

Кубок разыгрывали команды ТКЦ, прокатного цеха №1, а также сборная, состоящая из представителей второго и третьего электростале-плавильных и молотового цеха.

В первой встрече термокалывочники проиграли сборной цехов со счётом 5:0. В результате судьба кубка решалась в схватке между участниками из первого прокатного и сборной цехов.

Основное время закончилось со счётом 1:1. По одному голу в ворота соперников забили Александр Ярулин (ЭСПЦ-3) и Виктор Гуркин (прокатный №1), завершив встречу вничью. Судьба матча решилась серией пенальти, в результате которых Фортуна оказалась на стороне сборной команды, счёт: 2:1. Авторами забитых пенальти в команде-победительнице стали Александр Ярулин и Дмитрий Круглов, у прокатчиков – Александр Богоявленский. Таким образом, обладателями кубков стали Сергей Пузанков, Александр Ярулин, Павел Чураков, Дмитрий Круглов, Никита Немцев, Артём Чернецов и Александр Панишев.



Арина МАКСИМОВА СПОРТ

## НОВОСТИ

## РЕМОНТ ТЕКУЩИЙ, НО СУЩЕСТВЕННЫЙ

**21 марта в прокатном цехе №1 прошёл текущий ремонт стана «280». Работы велись согласно ремонтной ведомости и продлились 12 часов.**

Все ремонтные «процедуры» проведены силами цеха ремонта металлургического оборудования, ПСЦ и цехового персонала прокатного №1. Подрядные организации не привлекались.

Произведён ремонт рольгангов, крепежа редуктора и станины выталкивателя печи №5, моталки №2, механизмов подъёма столов. Выполнена ревизия щёточно-коллекторного узла генератора преобразовательного агрегата и прокатных двигателей стана. Технологический персонал цеха произвёл очистку оборудования.

Самым ответственным этапом стала замена подшипника эксцентрикового вала холодильника. Потребовалось провести предремонтные подготовительные работы, во время которых силами цеховых специалистов была выполнена разборка агрегата и изготовление подшипника. На оба этапа, включая непосредственный ремонт, потребовалось трое суток.

Курировал ход работ по механической части старший мастер Александр Отрадных, по электрической части - старший мастер Сергей Хамизов, действия технологического персонала координировал старший мастер Дмитрий Лебедев. Подобные работы на агрегате проводятся ежемесячно.

## НЕСКОЛЬКО КАПЕЛЬ – УЖЕ РУЧЕЁК

**АО «ЗЭМЗ» продолжает курс на энергосбережение. За эффективностью расходования энергоресурсов следит специально созданная комиссия.**

Комиссия состоит из специалистов службы главного энергетика и ПСЦ. Основные цеха завода она посещает еженедельно. Замечания, выявленные в ходе проверки, отражаются в соответствующих актах, которые направляются в обследуемые цеха для принятия мер.

Объектом обследования является рациональное расходование питьевой воды, пара, сжатого воздуха, электричества и топлива.

Одним из основных энергоносителей на предприятии является сжатый воздух. Факты его утечки, в частности, зафиксированы на станах и зачистном оборудовании прокатного цеха №1, работа по их устранению уже ведётся. Есть замечания и по использованию топлива – они касаются соблюдения режимов нагрева не задействованного на данный момент технологического оборудования, своевременного снижения или подъёма температуры в нагревательных печах и прочего. У комиссии есть вопросы и к остальным цехам. Например, по контролю за освещённостью в светлое время суток.

Для повышения эффективности проводимой работы, в подразделениях будут назначены ответственные лица, на которых возложат задачу по постоянному контролю использования энергоресурсов.

Ирина ВАЛОВА

## СКОВЫВАЕМ БЕТОНОМ

**Продолжение. Начало на стр. 1.**

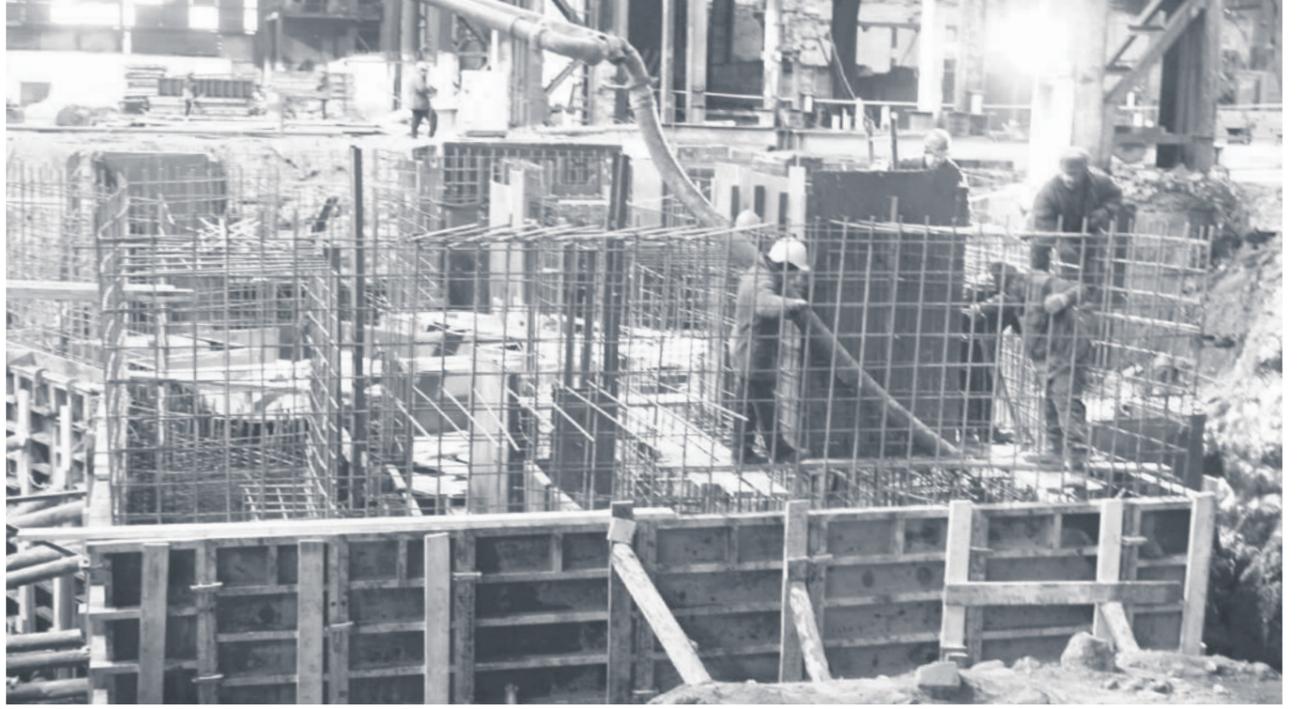
Врезка новых «артерий» в существующие заводские коммуникации намечена на третью декаду апреля.

Также силами УКС произведено армирование под фундаментами прессы с устройством закладных изделий и металлической гидроизоляции, на что понадобилось 80 тонн металлопроката. Завершились работы по установке опалубки, стартовало бетонирование фундамента прессы, которое планируется провести в три этапа. На сегодняшний день на первом этапе принято

240 м<sup>3</sup> бетона: 180 м<sup>3</sup> - 9 марта, ещё 60 м<sup>3</sup> - 28 марта. Поступление следующей партии бетона в объёме 340 м<sup>3</sup> ожидается в начале апреля. Полностью бетонирование фундамента под пресс планируется завершить до конца апреля. Два месяца уйдёт для набора прочности бетона. Затем подрядная организация займётся монтажом оборудования прессы. В это время работники управления капитального строительства будут возводить фундамента под будущие гидро- и электропомеще-

ния, компрессорной станции, а также армирование и бетонирование фундамента под манипулятор. Все указанные агрегаты разместятся в районе прессы.

- Торопимся завершить бетонирование фундамента до начала прохождения паводковых вод. Сегодня задача минимум – подняться на отметку минус 2 метра, тогда можно будет быть относительно спокойными: трудовые показатели строительно-монтажного отделения УКС вода не испортит, - подытожил начальник УКС Сергей Давыдов.



Ирина ВАЛОВА

## ОПЕРАТИВНАЯ АНАЛИТИКА, ВЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ

**В АО «ЗЭМЗ» возобновлена практика проведения еженедельных совещаний по выплавке с целью эффективного планирования работы производственного блока на предстоящую неделю и текущего контроля за исполнением заказов.**

Одной из задач производственного управления является контроль за исполнением заказов на всех стадиях, заканчивая отгрузкой на ЦГП. В связи с этим, с целью обеспечения отгрузки и недопущения просрочек, учитывая, что технологический срок исполнения от 20 до 90 дней, каждую неделю ведущие специалисты цехов собираются для обмена информацией о ходе производства заказанных потребителями позиций.

Еженедельно по четвергам под руководством директора по производству Александра Кретова проводятся совещания по выплавке, в которых принимают участие начальники и главные специалисты сталеплавильных цехов, а также цехов-потребителей: молотового и прокатного цеха №1.

В ходе совещания проводится анализ производства жидкой стали за прошедшую неделю и планирование выплавки под

программу сдачи на предстоящие семь дней. Передельные цеха, в свою очередь, озвучивают свою потребность в выплавке металла для того, чтобы успеть осуществить его прокат или ковку и сдать в текущем месяце с учётом времени, требующегося на все испытания и аттестации.

Также поднимаются и обсуждаются проблемные вопросы, требующие оперативного решения, такие как обеспечение сырья, после чего составляется потребность в материалах на выплавку, которая направляется снабженцам.

Кроме того, по вторникам в ПРУ проводятся совещания по просроченным заказам. На них присутствуют руководители цехов и их заместители, а также начальники планово-распределительных бюро.

Практика проведения подобных совещаний позволяет осуществлять оперативное планирование, корректировать возникающие отклонения от плана и устанавливать конструктивную взаимосвязь сталеплавильного и передельного производств.

Ирина ВАЛОВА

## НЕ ДОЖИДАЯСЬ ХОЛОДОВ

**В АО «ЗЭМЗ» стартуют работы по подготовке теплоэнергетического хозяйства, зданий и сооружений, а также инженерных систем питьевого, технического и оборотного водоснабжения к работе в следующий осенне-зимний период.**

Контролировать ход работ будет специально созданная комиссия под председательством технического директора предприятия Юрия Иванова. Реализация предписанных Приказом мероприятий начнётся уже в мае.

Согласно плану в период с мая по ноябрь силами ПСЦ должны быть выполнены теплоизоляционные работы на цеховых и заводских магистралях. В августе силами подрядной организации смонтируют греющий кабель на трубопроводе технической воды Ду-350 мм от прокатного цеха №1 до ООО «ЗЭМЗ-Энерго» с последующей теплоизоляцией. Затем подрядчики смонтируют греющий кабель на другом участке - от прокатного цеха №3 до врезки в прокатном цехе №1. Специалисты ПСЦ выполнят монтаж греющего кабеля на трубопроводе технической воды ВНС-10 по железнодорожному мосту в районе ЦЛАП.

В период с мая по июнь работникам паросилового предстоит отремонтировать

трубопроводы технической воды на станцию нейтрализации ТКЦ и теплотрассу водонасосной станции № 9. Также потребуются восстановить трубопровод технической воды диаметром 350 мм в колодце №78 прокатного цеха №1. До конца июля намечено произвести монтаж коллекторов Ду-200 мм и подвод прямого и обратного трубопроводов теплосети блочно-модульной котельной ЦЗЛ, выполнить монтаж дополнительных пластин на теплообменниках блочно-модульных котельных ЦЗЛ и ЭСПЦ-3 для увеличения температуры теплоносителя. Также в июне работники ЭСПЦ-2 заменят трубопровод оборотной воды Ду-86 мм в пролёте ОЗО ЭСПЦ-2 - подвод на участок УИТО ЦРМО с последующей теплоизоляцией. До конца сентября ПСЦ отремонтирует трубопроводы питьевой воды на хлебопекарню, заменит запорную арматуру на трубопроводах технической и оборотной воды. Прокатному цеху № 1, совместно с подрядной организацией, предстоит заменить участки трубопроводов оборотной воды в пролёте стана «750» длиной 50 метров и в пролёте стана «1150» длиной 40 метров.

В плане подготовки систем отопления подразделений завода предстоит выполнить: ремонт системы отопления здания

ЦЛАП с частичной заменой стояков и радиаторов, который следует завершить до конца июня. Также в мае коллективу паросилового цеха предстоит отремонтировать систему отопления водонасосной станции № 5 и произвести замену коллекторов теплового узла ОИТ. Для полной замены внутренней системы отопления и водоснабжения ОИТ планируется привлечь подрядную организацию. Также на первый месяц лета намечен ремонт системы отопления турбокомпрессорной станции-2. До конца июля специалистам ПСЦ предписано выполнить ремонт и провести ревизию запорной арматуры магистральных теплотрасс, которые предназначены для теплоснабжения завода и прилегающего жилого района - это ежегодные работы, которые проводятся в период двухнедельного планового отключения горячей воды. На участке УИТО ЦРМО в ЭСПЦ-2 в пролёте зачистного отделения планируется восстановить подвод системы отопления. Коллектив ЭСПЦ-3 произведёт ремонт системы отопления по проекту ПКО.

Указанный комплекс мер позволит обеспечить стабильную безаварийную работу систем теплоснабжения заводских объектов в период низких температур.

В срок до 25 мая в подразделениях должны быть назначены ответственные лица по подготовке к предстоящей зиме,

разработаны планы цеховых мероприятий для последующего утверждения, а также выданы заявки для приобретения необходимых материалов.



Ксения НАГОРНОВА

## «ОСТАЛОСЬ ТОЛЬКО ДОМ ПОСТРОИТЬ»

**Электрик цеха ремонтной службы ЭСПЦ-2 Анатолий Азарков трудится на Златоустовском электрометаллургическом с 1999 года. В этом году портрет металлурга помещён на стенд «Гордость завода».**

Первой рабочей площадкой для заводчанина стал Мартен-2. Сюда Анатолий устроился электромонтером сразу после окончания металлургического техникума.

- Честно, не знал, что свяжу судьбу с заводом, здесь у меня ни родители, ни друзья не работали. На третьем курсе проходил производственную практику, и... затянуло - коллектив понравился, фронт работ устроил, в общем, решил вернуться, как получил диплом, - делится воспоминаниями Анатолий Азарков.

Осенью того же года его призвали на службу в Вооружённые Силы. Пройдя два года военной подготовки в калининградском инженерно-саперном батальоне, мужчина снова пришёл на завод. Новым местом работы металлурга стал ЭСПЦ-2. Там как раз производился монтаж агрегата комплексной обработки стали. Анатолий попал в бригаду по обслуживанию электрохозяйства АКЭС.

Навыки и опыт, которые каждый день приобретал новичок, приносили скорые плоды. Уже через год после перехода во второй ЭСПЦ Анатолия назначили исполняющим обязанности мастера по ремонту и обслуживанию электрооборудования. Немногим позже послужной список продолжился должностями мастер, старший мастер и электрик цеха.

Словами благодарности Анатолий вспоминает своих наставников. Специалистом с большой буквы он называет Валерия Павловича Цуралева, работавшего главным электриком второго мартена. Сегодняшний ветеран был его первым учителем на производстве. В ЭСПЦ-2 словом и делом помогли Сергей Егорович Мязин и Сергей Витальевич Синьков.

Сейчас Анатолий Азаркова отвечает за всё электрохозяйство ЭСПЦ-2, следит за культурой производства, соблюдением требований охраны труда. В подчинении у металлурга 17 человек: мастера и электромонтеры, ремонтный и дежурный персонал.

- Коллектив у нас сработавшийся, всем друг другу помогаем. Утро начинаем с разбора ночной деятельности цеха, произошедших внешних ситуаций, планируемых ремонтных мероприятий, - объясняет электрик.

В конце марта Анатолий Азарков прошёл обучение по курсу «Пятая группа по электробезопасности с правом ведения оперативных переговоров» и аттестацию в Ростехнадзоре. Он вошёл в состав заводской комиссии по электро-

безопасности, которая будет проводить аттестацию инженерно-технического персонала предприятия.

Как признает металлург, о сделанном когда-то выборе профессии не жалеет, всё сложилось так, как и должно было. Судьбоносной считает встречу с супругой Натальей, с которой они не только ровесники, но и родились в один день - 2 февраля. Говорит, что частенько во второй половине узнаёт себя.

Проверку на прочность Азарковы уже давно прошли, их семейный стаж насчитывает 15 лет. У четы растут трое славных ребятишек - тринадцатилетняя Александра, двенадцатилетняя Валерия и трёхлетний Ванюша. Старшая дочь увлекается баскетболом и танцами, а младшая учится в изостудии при школе искусств. Азарковы всегда с удовольствием и в полном составе участвуют во всех заводских мероприятиях и школьных конкурсах, где учатся девочки.

- Работа занимает много времени, поэтому любой свободный час стараемся посвятить детям: погулять вместе, на лыжах покататься, летом - съездить на озеро, - говорит металлург.

Самое главное из перечня планов на жизнь настоящего мужчины Анатолий уже выполнил. В будущем хочет построить дом, в котором его большой семье

было бы уютно.



АНАСТАСИЯ ЮРЬЕВА

## Из летописи завода

**В преддверии 115 - летнего юбилея предприятия мы продолжаем рассказывать о датах и событиях, ставших значимыми вехами его истории.**

**1955 год** - «Главспецсталь» поручает златоустовским металлургам провести испытания по прокатке на блюминге слитков жаропрочных сталей и сплавов, выплавленных на заводе «Электросталь». Возможность прокатки слитков жаропрочных сталей была подтверждена, но выход годного оказался низким. Работа по освоению проката возобновилась после пуска ЭСПЦ-2, специально построенного для выплавки жаропрочных сплавов и сталей. При освоении одного из первых жаропрочных сплавов на никелевой основе - Х20Н80 столкнулись с проблемой - низкой технологической пластичностью металла. Технологи «Электростали» при выплавке применяли специальный кальциевый режим раскисления. В Златоусте же применили новую технологию раскисления сплава и шлака во время восстановительного периода плавки и получили положительный результат. В конце 1959 года сквозной выход годного по всем плавкам составлял 59,4%, а в дальнейшем - 73%. Усилия центральной заводской лаборатории увенчались успехом.

**1956 год** - заводчане вплотную занимаются усовершенствованием технологии выплавки шарикоподшипниковой электростали. Чтобы получить чистый металл, не содержащий неметаллических включений, нужны были новые методы производства. В частности, электрошлаковый и вакуумный дуговой переплавы. Такую технологию разработала группа работников ЦЗЛ во главе с Г.А. Хасиным. В тот же год в эксплуатацию была введена новая кислородная установка производительностью 300 нм<sup>3</sup>/ч. В ЭСПЦ-1 подведён кислородопровод. Началась регулярная выплавка электростали с применением кислорода, что привело к интенсификации процесса.

**1957 год** - сдана в эксплуатацию третья очередь термокалибровочного цеха и состоялся первый выпуск инженеров-металлургов в Златоустовском филиале политехнического института. Указом Президиума Верховного Совета СССР учреждён новый праздник - День металлурга.

Второй сталеплавильный цех, сданный в эксплуатацию в июне **1958 года**, только весной **1959 года** начал

выпуск основной продукции - жаропрочных сплавов. Цех состоял из сталеплавильного, обдирочного и молотового отделений. На тот период подразделение соответствовало уровню передовой технической мысли.

В 60-е годы на заводе осваивается производство продукции нового класса - жаропрочных труднодеформируемых сплавов. Первым из которых стал сплав ЭИ437Б.

**Октябрь 1960 года** - пуск первой печи электрошлакового переплава. На стане «750» освоено производство сутунки из хромоникелевых нержавеющей сталей. В термокалибровочном цехе внедрён способ теплового волочения металла.

**Март 1961 года** - начала работать первая вакуумно-дуговая печь. В том же году освоена прокатка фасонных профилей. В ТКЦ введена в эксплуатацию первая в стране высокочастотная установка для рекристаллизации прутковой холоднотянутой легированной стали.

**1967 год** - впервые в стране на стане «280» смонтирована установка для нагрева заготовок токами высокой частоты. Комплексные исследования позволили определить оптимальные условия нагрева заготовок. В результате - уменьшились потери металла в окалину и обезуглеороживание поверхности заготовок.

**Январь 1962 года** - начало плавки стали в вакуумных индукционных печах. Внедрён в производство вновь разработанный шлак восстановительного периода электроплавки, названный «известково-глиноземистым».

**1965 год** - начато строительство третьего сталеплавильного цеха.

**8 февраля 1966 года** - Указом Президиума Верховного Совета СССР Златоустовский металлургический завод награждён орденом Трудового Красного Знамени.

**18 мая 1967 года** - торжественная закладка здания ДК «Металлург».

**Март 1968 года** - вступил в строй третий сталеплавильный цех с 4 электрошлаковыми и 4 индукционными и дуговыми сталеплавильными вакуумными печами. В июле началось строительство третьего прокатного цеха.

## НОВОСТИ

### НА БОЛЬШОЙ СЦЕНЕ

**Концертный зал ДК «Металлург» стал площадкой для проведения масштабного мероприятия городского уровня, посвященного Дню работника культуры.**

24 марта творческие люди Златоуста стали участниками большого события. Поздравления с профессиональным праздником принимали артисты, музыканты, работники музеев, библиотек, школ искусств, дворцов культуры, а также прочих учреждений, чья деятельность направлена на сохранение культурных ценностей и творческого наследия города. Почётными гостями стали и ветераны отрасли.

Двадцать семь работников культуры за плодотворную работу и высокий профессионализм были отмечены грамотами и благодарственными письмами Правительства и Министерства культуры Челябинской области.

Особенным подарком для участников праздника стали номера от их воспитанников и учеников. Перед многочисленными зрителями выступили творческие объединения ДК «Металлург» - ансамбль «Вдохновение» с танцем в испанском стиле «Кармен, не сюита» и «Пластик +» с композицией «Дети рисуют», а также приглашённые гости - коллективы ДК «Победы», ДК «Булат», музыкальный и струнный ансамбли первой и второй детских школ искусств.

Праздничный вечер получился ярким и запоминающимся, подарил собравшимся массу светлых впечатлений и позитивных эмоций.

### WELCOME, ТАЛАНТЫ!

**8 апреля в рамках празднования 115-летия АО «ЗЭМЗ» в ДК «Металлург» состоится Гала-концерт первого ежегодного открытого детского городского эстрадного шоу-конкурса «Искра таланта».**

Цель мероприятия - развитие культуры детского и юношеского творчества, повышение профессионального мастерства участников и руководителей творческих коллективов. Обмен опытом и установление творческих связей между учреждениями образования и культуры города. Организаторами выступают АО «Златоустовский электрометаллургический завод» и Управление культуры Златоустовского городского округа. В составе жюри - ведущие специалисты и именитые деятели культуры и искусства города.

Согласно условиям, в конкурсе могут принять участие коллективы и отдельные исполнители в возрасте от 6 до 15 лет по основным жанрам: вокал (джаз, эстрадный, народный, академический вокал), инструментальный жанр (фортепиано, струнно-смычковые, духовые, народные, эстрадные инструменты), цирковое творчество (эквилибристика, жонглинг, воздушная гимнастика с использованием любого инструментария), художественное слово (эстрадный монолог, юмористический рассказ, стихотворное произведение).

Все без исключения участники получают свои награды, но самый - самый из них удостоится Гран-при. Главный приз - сертификат на сумму 15 тысяч рублей. Обладателя Гран-при определяют среди всех участников. Им станет конкурсант, набравший наибольшее количество голосов жюри.

### «ВИТА» ОТМЕТИЛА 30-летие

**Один из самых популярных и массовых коллективов ДК «Металлург» успел за годы своей творческой деятельности объехать всю страну, показать себя за рубежом, трижды подтвердить звание образцового ансамбля. За последние шесть лет в его копилке девять дипломов первой степени конкурсов всероссийского и международного уровня.**

Столь значительной дате был посвящён большой концерт, который состоялся во Дворце культуры 25 марта. В двухчасовой программе были собраны все лучшие номера последних творческих сезонов. В зале, как всегда, был аншлаг, на концерт продано более пятисот билетов! Родители нынешних воспитанников и студии, и ансамбля, бывшие участники коллектива пришли посмотреть на успехи танцоров. Все 150 «витовцев» вышли в этот день на сцену!

Ансамбль бального танца «Вита» был основан на площадке ДК «Металлург» в сентябре 1987 года Маргаритой Поляковой. Спустя 10 лет она передала руководство в руки своей ученицы Виктории Пестовой, которая работает здесь по сей день.

За 30 лет полноценными выпускниками коллектива стало более 200 человек. Некоторые из них сегодня являются педагогами - руководят студией при ансамбле. Ольга и Александр Пряхины занимаются с детьми 4-5 лет - учат жить танцем, уроки которого получили в «Вите», где нашли друг друга, став семьёй. Ольга Турецкая теперь начинающий наставник маленьких танцоров.

Одним из главных правил большого коллектива, по мнению Виктории Пестовой, является умение дружить. «Вита» - одна большая семья, где каждый рад успехам товарища.

- Думаю, судьба помогает всем, кто старается хорошо делать своё дело. Надо работать и побеждать, радуя зрителей, которые пришли на концерт, - утверждает Виктория Викторовна.



АНАСТАСИЯ ЮРЬЕВА

## МАРИЯ АЛЕКСЕЕВНА ТОЖИНА: «В цех мы пришли девушками, а ушли бабушками»

**24 марта ветеран ТКЦ отпраздновала 80-летний юбилей.**

Это невероятно жизнерадостная и светлая душой женщина. И не только потому, что судьба наградила здоровьем, а потому, что дала терпение и выдержку, какие можно ставить в пример.

### ЧЕТЫРЕ СПЕЦИАЛИСТА

Родилась юбилярша в большой семье в горняцком поселке Тузан Белорецкого района республики Башкортостан. В Златоуст Мария Алексеевна приехала в августе 1956 года вместе с подругами. Четыре выпускницы Белорецкого металлургического техникума, специалисты в области металлургии и термической обработки металла, четыре красавицы прибыли по распределению на Златоустовский металлургический завод.

- Тогда молодых специалистов встречали с почетом! Директор завода Павел Павлович Менушенков, просматривая наши документы, сказал: «Так, техники-технологии, куда желаем пойти работать? Есть ОТК, ЦЗЛ и цех», - рассказывает Мария Алексеевна.

Девушки, по напутствию предыдущих выпускников техникума, которые уже трудились на заводе, попросились в цех. Трёх барышень определили в ТКЦ, а четвертую - в цех «серебрянки» - по росту она оказалась чуть ниже подружек. В термокалывочном юных красавиц ожидала посменная работа, огромные термические печи, тяжелый ручной труд, неукоснительное соблюдение технологии обработки металла, строгий контроль.

- Когда мы заступили на смену, цеховые женщины сказали: «Много вас новичков приходит, один-два дня, и не выдерживают! И вы уйдёте». Но мы не ушли. А работа была действительно тяжёлой. В печи, перед закаткой металла на отжиг, необходимо было засыпать песочные затворы для герметичности. Подсос воздуха приводит к появлению окалина на стали, а значит - браку. Мы надевали валенки, асбестовый халат, рукавицы и очки, а затем заходили внутрь

горячей печи. Помню, пройду одну сторону с лопатой, и кровь из носа. А контролер ОТК Антонина Кирсанова уже кричит: «Скорее!» Металл же «режимный», прокалибровали и нужно немедленно отжигать, иначе разлетится как макаронки. Закатят, и, вместе с замазчицей, тут же запечатаем печь кирпичами с раствором.

Позже в термокалывочном появились печи ТВЧ, технология отжига стали, описанная Марией Алексеевной, стала проще.

День за днём постигала она серьёзную профессию, рядом всегда были наставники. Четыре раза в смену измеряла температуру в печи, проверяла вентиляцию, четко соблюдала культуру производства.

- Номер каждой плавки металла, данные технологической карты, марку стали мы знали назубок. Бывало, одна из плавки не шла, сталевары по какому-то из легирующих элементов не могли войти в норму. Проходили месяцы, и вот, услышав, что берут плавку под знакомым шестизначным номером, ликовали. Все получилось! Металл, наконец, уйдет заказчику, - вспоминает юбилярша.

Руководство цеха отмечало грамотность Марии Алексеевны, а также её образцовый почерк. В апреле 1969 года заводчанку перевели в ПРБ старшим фабрикатором.

- У меня были заказы на калиброванную и шлифованную сталь из прутков от круга диаметром 11,5 мм до 76 мм, длиной от 2,15 до 6 метров. Заполняла шесть книг заказов. Делала заявки на прокатные станы «280» и «400», - объясняет ветеран. Создается впечатление, что она только сейчас положила на полку цеховой журнал.

Мария Алексеевна отработала в ТКЦ 38 лет. Перед выходом на заслуженный отдых трудилась от цеха в производственном управлении - такие специалисты, как она, там всегда были востребованы. Однажды заказ на большую партию металла пришел с опечаткой,

Мария Алексеевна вовремя это заметила и отправила повторный заказ. Директор завода выписал ей премию «За бдительность»!

### РУКА ОБ РУКУ

В ТКЦ сначала старшим мастером, а затем и начальником смены участка прутковой калибровки работал и супруг Марии Алексеевны - Алексей Николаевич. А познакомились они на избирательном участке, где девушка, попутно основным обязанностям, на протяжении 15 лет выполняла партийную работу - была секретарём.

- На первое свидание пригласил в кинотеатр «Урал», как это было волнительно! Все подружки по очереди поехали посмотреть на него пришли! Сделали вид, что случайно мимо прогуливались. Только он об этом не знал, - с улыбкой вспоминает женщина.

В 1958 году появилась семья Тожиных и с тех пор всегда была дружной. Супруги шли по жизни рука об руку, воспитали двух сыновей - Владимира и Игоря. Но так уж, видимо, было дано судьбой, расстаться им пришлось рано. Марии Алексеевне было 42, когда из-за тяжелой болезни мужа не стало. Благодаря неимоверной силе характера и самообладанию она выдержала: скрывала от супруга диагноз, подбадривала, заботилась, не проронив при нём ни одной слезы! И детей она оберегала, «ставить на ноги» пришлось уже одной.

- Сыновья всегда учились хорошо, не было дня, чтобы я за них краснела. Фотография старшего Володи в школе была на доске почета. Он окончил техникум и добился того, чтобы взяли в армию, хотя по здоровью не проходил. Потом - сразу в институт, - показывая фотографии, продолжает рассказ Мария Алексеевна.

Младший сын - Игорь - самостоятельно поступил и окончил музыкальную школу по классу «скрипка и фортепиано», что пригодилось в армии. Там он играл в полковом оркестре. Это, в свое время, спасло парня от направления в Афгани-

стан, где погибли многие сослуживцы.

- Когда спрашивают: «Мария, что было в твоей жизни самым тяжелым?» Отвечаю: Проводы детей в армию. Даже в обморок падала. Так сильно боялась войн. Муж ушел так рано, дети - самое дорогое, что осталось, - говорит она.

Сейчас у Марии Алексеевны уже два взрослых внука Станислав и Максим, внучка-теска, правнук Артемий и правнучка Виктория. Все они - богатство нашей юбилярши, отрада и опора. Дети и внуки помогли бабушке пережить тяжелые дни.

Многие помнят взрыв, произошедший в доме № 19 по улице Карла Маркса в конце 2006 года. Тогда шесть квартир выгорели дотла. У соседки Марии Алексеевны, что за стеной, взорвался баллон с бытовым газом. Женщина как раз находилась напротив, поэтому пострадала больше. Осколки попали в руки, ноги и голову, мебель вылетела из окна.

Она часто вспоминает, как в тот злополучный вечер, незадолго до взрыва, её чуть было не увезла «с давлением» скорая, как оба сына и внучка Маша звали в гости, но...

- Три месяца после тяжелых травм провела в больнице. После старший сын увёз к себе. Сноха Ирина продолжала лечение дома: капельницы, уколы и массаж каждый день. Потом курс иглокалывания в санатории, куда также помогли достать путевку дети. Тогда я наконец-то встала, - говорит она.

Спустя год сыновья и внуки отремонтировали квартиру женщины, где все было уничтожено пожаром. Владимир привез маме абсолютно всю мебель и технику из своего дома, а сам с женой спал на полу! Ветераны цеха помогли с одеждой - собрали деньги на пальто и шапку. Друзья пошили шторы, принесли вещи.

- Свою благодар-

ность родным и друзьям я, наверное, и выразить не смогу! - со слезами говорит Мария Алексеевна. - Очень было тяжело, но рядом всегда были люди, на которых можно положиться!

Много добрых и отзывчивых людей встречала на пути наша героиня, поэтому никогда не опускала руки. И сейчас, хотя «старые раны» частично не дают заснуть, не жалуются. Дома старается наводить порядок сама. Летом даже на дачу ездит. Но, рекомендации врача соблюдает - «в наклон» не работает.

- Дети и внуки сердятся на меня, говорят: «Бабу, мы всё принесем, всё сделаем, только скажи!» А я тоже двигаться хочу, - улыбается женщина.

В юбилейный день рядом дети, внуки и верные друзья. Отрадно и то, что не слабеет с годами дружба Марии Алексеевны с бывшими коллегами, соседками по молодёжному общежитию. А от тех, кто не смог приехать, на столике поздравительное послание. Наша героиня не любит пожеланий по телефону, милее сердцу открытка с душевными строками - на неё можно любоваться весь год!

- В цех мы пришли девушками, а ушли бабушками. Встречаем друг друга с большой нежностью, вспоминаем былые годы. Не знаю как у других, у нас так...



Анастасия ЮРЬЕВА

## ПРОСТО ЛЕТАЙ!

**26 марта в ДК «Металлург» состоялось торжественное открытие современного батутного парка «JUST FLY».**

Праздничную атмосферу создали творческие номера студии восточного танца «Наваим» и юных черлидеров.

Также в программе мероприятия были розыгрыши абонементов, показательные выступления инструкторов и воспитанников городской спортивной секции паркура.



## От всей души!

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦЛАП сердечно поздравляют с 75-летием **Ольгу Павловну КРУТОВУ** и с 35-летием **Михаила Викторовича ЧГУНОВА** \*\*\*

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив железнодорожного цеха от всей души поздравляют с 55-летием **Любовь Максимовну ЯКОВЛЕВУ** \*\*\*

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЭСПЦ-3 поздравляют с 60-летием **Владимира Максимовича АРЕПЬЕВА** и с 55-летием **Александра Владимировича КВЯТКОВСКОГО** \*\*\*

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив отдела технического контроля поздравляют с 60-летием **Надежду Алексеевну САРЫЧЕВУ** \*\*\*

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив проектно-конструкторского отдела сердечно по-

здравляют с юбилеем **Светлану Ивановну КУЛЮШИНУ** \*\*\*

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦРМО сердечно поздравляют с 85-летием **Алексея Александровича КОМКОВА** и с 70-летием **Галину Кузьминичну ГОРШЕНИНУ** \*\*\*

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив термокалывочного цеха поздравляют с 80-летием **Николая Петровича КОНДРАТЬЕВА**, **Маршу Алексеевну ТОЖИНУ** и **Нину Константиновну ТОПОРИЩЕВУ**, с 70-летием **Владимира Ивановича КОЛЫЧЕНКОВА** и с 65-летием **Геннадия Васильевича КАПАНИРОВА** \*\*\*

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦЗЛ от всей души поздравляют с юбилеем **Нину Семёновну ЧЕЧЕТКИНУ**, **Татьяну Леонидовну ХЛЕБНИКОВУ**, **Лидию Андреевну ЧЕРЕПАНОВУ** и **Наталью Викторовну ВОРОБЬЕВУ** \*\*\*

Администрация, профсоюз-

ный комитет, совет ветеранов и коллектив отдела информационных технологий сердечно поздравляют с 55-летием **Татьяну Николаевну ГАРЕЕВУ** \*\*\*

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив отдела кадров сердечно поздравляют с 45-летием **Екатерину Сергеевну ЛЕДЯЕВУ** \*\*\*

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив управления труда и заработной платы сердечно поздравляют с юбилеем **Ольгу Викторовну ОДНОШИВКИНУ** \*\*\*

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЭСПЦ-2 от всей души поздравляют с 75-летием **Владимира Константиновича ЛЫЛИНА**, с 55-летием **Марину Олеговну АБРАМОВУ** и **Сергея Юрьевича АНДРИЯНОВА** \*\*\*

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив прокатного цеха №1 поздравляют с 65-летием **Александра Дмитриевича ПЕРЕХОЖИХ** и с 50-летием **Светлану Владимировну КВАШИНУ**.