



Златоустовский металлург

28 февраля 2017 года | № 4 (7739)

12+

Издаётся с 5 февраля 1930 года



С ЮБИЛЕЕМ, ТКЦ!



18 февраля термокалибровочный цех АО «Златоустовский электрометаллургический завод» отметил 75-летие.

Основанный в 1942 году, термокалибровочный цех по сей день является одним из ключевых звеньев технологической цепи предприятия, выпускающим кованую сталь, прокат сортовой горячекатаный, сталь холоднотянутую со специальной отделкой поверхности («серебрянку»).

В канун юбилейной даты, 17 февраля, во время утреннего рабочего собрания от имени руководства предприятия с приветственным словом к коллективу ТКЦ обратилась директор по персоналу Наталья Невраева, пожелавшая металлургам и их близким здоровья, счастья и благополучия. Добрые слова адресовал рабочим и начальник цеха Сергей Кузнецов.

В 2016 году коллектив термокалибровочного цеха выполнил план по товарному производству на 112,7% - на участках полировки, калибровки, шлифовки и обточки было обработано 8 314 тонн металлопродукции, а также выпущена 5 761 тонна стали со специальной отделкой поверхности.

В честь юбилея за большой личный вклад, многолетний и добросовестный труд восемь работников термокалибровочного цеха были награждены Почётными грамотами АО «ЗЭМЗ» и поощрены денежными премиями, ещё восьмерым - объявлена благодарность.

Почётная грамота АО «ЗЭМЗ» в связи с 75-летним юбилеем термокалибровочного цеха вручена **Антону Валерьевичу Седову** - мастеру печного участка; **Алексею Валентиновичу Суслову** - термисту проката и труб участка прутковой калибровки; **Александр Станиславовичу Федулову** - волочильщику проволоки участка бунтовой калибровки; **Олегу Леонидовичу Хмельёву** - правильщику проката и труб участка отделки горячекатаной стали; **Василию Николаевичу Лихачёву** - слесарю-ремонтнику бригады по ремонту и обслуживанию кранового оборудования участка по ремонту и обслуживанию оборудования ремонтной службы; **Наталье Павловне Конновой** - шлифовщику участка отделки металла (стали со специальной отделкой поверхности); **Татьяне Юрьевне Ивановской** - машинисту крана металлургического производства участка отделки горячекатаной стали; **Валерию Васильевичу Моисееву** - электромонтёру по ремонту и обслуживанию электрооборудования ремонтной службы.

Объявлена благодарность **Дмитрию Михайловичу Никонову** - загрузчику термических печей печного участка; **Юрию Викторовичу Богусевичу** - волочильщику проволоки участка бунтовой калибровки; **Антону Сергеевичу Ермаку** - волочильщику проволоки участка прутковой калибровки; **Андрею Александровичу Букину** - бригадиру на отделке, сортировке, приёмке, сдаче, пакетировке и упаковке металла и готовой продукции участка отделки горячекатаной стали; **Наталье Геннадьевне Лылиной** - распределителю работ планово-распределительного бюро; **Андрею Владимировичу Булатову** - оператору обдирочных станков участка отделки металла (стали со специальной отделкой поверхности); **Наилу Мухаметовичу Юсупову** - слесарю-ремонтнику участка по ремонту и обслуживанию оборудования ремонтной службы; **Дарвину Дамировичу Гибадуллину** - электромонтёру по ремонту и обслуживанию электрооборудования бригады по ремонту и обслуживанию кранового электрооборудования участка по ремонту и обслуживанию электрооборудования ремонтной службы.



НОВОСТИ

ДОСКА ПОЧЁТА

Заводчане, чьи фотографии за большой личный вклад, многолетний и добросовестный труд, а также в связи с празднованием Дня защитника Отечества размещены на почётном стенде «Гордость завода».

Дильдин Максим Анатольевич – сталевар установки электрошлакового переплава установок участка ЭШП электросталеплавильного цеха №3;

Лушкин Сергей Михайлович – водитель автомобиля участка КАМАЗы и ВАЗы автотранспортного цеха;

Копалкин Сергей Викторович – электромонтёр по ремонту и обслуживанию аппаратуры и устройств связи участка связи службы технического обеспечения отдела информационных технологий;

Немцев Александр Сергеевич - электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования бригады по ремонту и обслуживанию кранового электрооборудования участка по ремонту и обслуживанию электрооборудования ремонтной службы прокатного цеха №1.

Полуэктов Анатолий Николаевич – слесарь-ремонтник участка по ремонту и обслуживанию энергооборудования ремонтной службы прокатного цеха №3;

Филиппов Николай Михайлович – электрогазосварщик участка по ремонту и обслуживанию межцеховых коммуникаций паросилового цеха;

Пахтусов Дмитрий Викторович – фрезеровщик механического участка цеха ремонта металлургического оборудования;

Азарков Анатолий Анатольевич – электрик цеха ремонтной службы электросталеплавильного цеха №2.

САМЫМ КРАСИВЫМ, САМЫМ НЕЖНЫМ, САМЫМ ЛЮБИМЫМ

7 марта в ДК «Металлург» для работников АО «ЗЭМЗ» будет организована большая развлекательная программа, которая станет подарком для прекрасной половины.

В преддверии Международного женского дня 8 Марта на сцене дворца состоится творческий турнир «Во имя прекрасных дам». Участниками необычного баттла станут смелые и креативные мужчины из числа работников предприятия. «Рыцари» будут бороться за победу в танцевальных, песенных, силовых и других интересных конкурсах. Яркие творческие акценты в программе вечера расставят выступления талантливых воспитанников студий ДК. Участники самой активной группы поддержки конкурсантов получат приятные призы.

Начало мероприятия в 17-00. Вход для ветеранов предприятия, работников АО «ЗЭМЗ» и членов их семей свободный.

УВАЖАЕМЫЕ МЕТАЛЛУРГИ!

Поздравляю вас с -
Днём защитника Отечества!

Этот праздник всегда являлся символом мужества, самоотверженности, достоинства и чести. Он напоминает нам о героизме российских солдат и офицеров, их славных боевых подвигах, которые навсегда останутся примером доблести, благородства и любви к своей земле. Именно поэтому 23 февраля всё больше становится праздником общенародным, днём всех сильных духом людей. Любой мужчина, находится ли он на боевом посту или занимается мирным делом, прежде всего, защитник своей семьи, своей малой и большой Родины.

Желаю вам благополучия, успеха во всех делах и начинаниях, осуществления планов и выполнения поставленных задач. И пусть каждый день несет вам только радость! Крепкого здоровья, мира, добра и большого семейного счастья!

Генеральный директор
АО «Златоустовский электрометаллургический завод»
Э. В. Мазуров

ДОРОГИЕ МЕТАЛЛУРГИ!

Сердечно поздравляем вас с праздником силы и мужества -
Днём защитника Отечества!

В этот день мы отдаем дань памяти многим поколениям защитников нашей страны. Патриотизм и верность долгу, честь и доблесть, героизм и любовь к своей земле – вот те воинские традиции, которые бережно передавались в течение многих веков из поколения в поколение. Защита своего дома, своей Отчизны - первейший долг, выполнение которого для каждого мужчины - дело чести.

Особого внимания и слов благодарности в этот день заслуживают ветераны - участники Великой Отечественной войны, локальных конфликтов, миротворческих операций. Низкий вам поклон за мужество, подвиги и память, которой вы делитесь с поколением будущих защитников Родины. Крепкого вам здоровья, благополучия и мира, счастья вашим близким и родным.

Профсоюзная организация
АО «Златоустовский электрометаллургический завод»

НОВОСТИ

ПЕРЕОФОРМИЛИ УСПЕШНО

7 февраля АО «Златоустовский электрометаллургический завод» после переоформления вновь получило лицензию Росприроднадзора на деятельность по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию, размещению отходов I-IV классов опасности. Документ будет действовать бессрочно.

Предшествующая выдаче лицензии проверка надзорным ведомством традиционно проводилась в два этапа: документарный состоялся в конце января и продолжался 5 дней. Нареканий в отношении представленного заводом пакета документов со стороны специалистов Росприроднадзора озвучено не было.

Вторым этапом стала внеплановая выездная проверка, цель которой - оценка соответствия лицензионным требованиям состояния помещений, зданий, сооружений, техсредств, оборудования и иных объектов, а также обеспеченность предприятия необходимым кадровым составом.

С 1 по 3 февраля АО «ЗЭМЗ» инспектировала начальник отдела экологического надзора Управления Росприроднадзора по Челябинской области Надежда Меньшикова. В ходе аудита она наблюдала процесс утилизации отходов в ЭСПЦ-2, проинспектировала места размещения отходов - шламонакопитель, сбора отходов I класса опасности - отдельное металлическое помещение, оснащённое специальными стеллажами и газосигнализатором, а также убедилась в наличии необходимых транспортных средств.

По результатам проверки грубых нарушений лицензионных требований не выявлено.

Напомним, новый разрешительный документ по нормированию и размещению отходов завода повлечёт экономический эффект в части недопущения сверхнормативной платы экологических платежей за размещение отходов. По предварительным подсчётам, ежегодная выгода составит порядка 68 миллионов рублей.

ЛЫЖНЫЕ БАТАЛИИ

18 февраля на биатлонной трассе им. С. Ишмуратовой прошли лыжные гонки - первый этап городской спартакиады среди работников промышленных предприятий города.



В масштабной схватке на лыжне традиционно приняли участие сборные из числа работников АО «ЗЭМЗ», ФСК «Локомотив» и АО «Златмаш». По условиям гонки женщины преодолевали свободным стилем дистанцию

в два километра, мужчины - в три. Победителей определяли, как в командных, так и в личных первенствах.

За АО «ЗЭМЗ» выступали 13 металлургов, 7 из которых - девушки.

По итогам соревнований первое место завоевала команда АО «Златмаш», второе - АО «ЗЭМЗ», третье - ФСК «Локомотив».

В своих возрастных категориях среди женщин на первой строке рейтинговой таблицы с результатом в 16,42 минуты оказалась Дина Шведкина (ДК «Металлург»), серебряными призёрами стали Ульяна Гусак из ЭСПЦ-2 (16,49 мин.) и Венера Уткина из УПЭБиОТ (22,48 мин.). Екатерина Журавлёва (ЗДУ) замкнула тройку лидеров с результатом - 18,43 мин.

Среди мужчин в своих возрастных группах призовые места завоевали работники прокатного цеха №1 Геннадий Скиртин (второе место), преодолевший три километра лыжни за 13,19 мин., а также Егор Корлыханов (третье место), который пробежал тот же путь за 16,08 мин.

Призёры городских соревнований получили награды от городского управления спорта. Кроме того, участники, оказавшиеся по результатам личных первенств в тройке лучших, получили подарочные сертификаты.

В тот же день на биатлонной трассе им. С. Ишмуратовой состоялась вторая этап заводской рабочей спартакиады, которым также стали лыжные гонки. В них приняли участие 25 металлургов из 9 заводских цехов и подразделений.

В личном первенстве наилучшие результаты показала Дина Шведкина, на втором месте - Ульяна Гусак, на почётном третьем - Екатерина Журавлёва. Среди мужчин лучшее время у Геннадия Скиртина, обеспечившего себе первое место на пьедестале почёта, вторую ступень занял Егор Корлыханов, третью - Евгений Поздняков (ЭСПЦ-2).



НАЗНАЧЕНИЕ

8 февраля юридическое управление АО «ЗЭМЗ» возглавил Дмитрий Геннадьевич Менщиков.

Дмитрий Геннадьевич родился в 1982 году в Курганской области. В 2004 году с отличием окончил Курганский государственный университет по направлению «юриспруденция».

На протяжении пяти лет являлся сотрудником правоохранительных органов - прокуратуры. Затем продолжил профессиональную деятельность в крупных

коммерческих организациях.

Одним из основных направлений работы нового руководителя правового блока станет урегулирование земельных правоотношений, завершение судебных споров по поводу имущества, что приведет, в конечном итоге, к формированию единого комплекса завода, а соответственно, повысит его инвестиционную привлекательность и откроет дополнительные возможности для развития и модернизации.

В УСЛОВИЯХ ПАВОДКА

Технические службы АО «ЗЭМЗ» готовятся к обеспечению безаварийного пропуска паводковых вод через гидротехнические сооружения.

Для координации мероприятий, направленных на обеспечение безопасного прохождения паводковых вод в АО «ЗЭМЗ» создана противопаводковая комиссия, которую возглавил директор по развитию Игорь Трищенко.

- В 2016 году паводок был существенным. На береговой водонасосной станции, например, уровень воды уже к 16 апреля достиг отметки в 4 метра, а к 20 апреля поднялся до 4,4 метра. И это при условии, что рабочий уровень - 3,8 метра. Причины - значительный снежный покров, резкое потепление, совпадение пиков наполненности Айского и Тесьминского водохранилищ. В городе даже был объявлен режим ЧС, - комментируют в службе главного энергетика.

- В этот раз заводской приказ по подготовке к паводку разрабатывался с учётом опыта прошлого года. В частности, в заявке, подготовленной для дирекции по снабжению, увеличено количество единиц насосного оборудования для откачивания грунтовых вод в приямках и колодцах. Повышенное внимание будет направлено на отслеживание паводковой ситуации на строительных площадках бывшего мартеновского цеха №2 и прокатного №3, на которых ведётся реконструкция. На сегодняшний день насосы на указанных объектах уже настроены и готовы к работе. В случае необходимости будет задействовано дополнительное оборудование. Кроме того, в прошлом году проведено обследование плотины береговой водонасосной станции: проверены затворы, крепления, состояние опор, с нижнего бьефа убраны застрявшие брёвна. Этим занимались водолазы из специализированной организации Челябинска. Также они проинспектировали рыбозащитное ограждение между ковшом-отстойником и руслом. Почистили ковш-отстойник, откуда вода поступает непосредственно на водонасосную станцию, - было извлечено 350 м³ ила.

В настоящее время утверждён план организацион-

но-технических мероприятий по подготовке к работе в условиях паводка. В первой декаде апреля цеха завода обеспечат необходимыми материалами, топливом, инвентарём и спецодеждой, а также насосами в соответствии с поступившими заявками.

До 6 апреля силами ПСЦ должны быть проведены ревизия и ремонт подъёмных механизмов плотин ВНС-1 и ВНС-7, коллективам ЭСПЦ-2 и ЭСПЦ-3 предписано очистить русло реки 1-ая Каменка, цеху ремонта металлургического оборудования - реки 2-ая Каменка, включая мост через пути МПС на Чапаевском посёлке. В тот же срок работникам ЦРМО и ЖДЦ поручено очистить русло реки 3-я Каменка. Кроме того, до 6 апреля структурные подразделения завода проведут ревизию и опробование средств откачивающей техники, работники ПСЦ подготовят общезаводской резерв передвижных насосов общей производительностью 500 м³/ч. До 20 апреля структурные подразделения должны пробить и очистить ливне-стоки в местах возможного скопления воды, сотрудники паросилового цеха очистят и укрепят колодцы канализации. По заявке паросилового цеха АТЦ обеспечит круглосуточное дежурство транспорта. Также по особому распоряжению ПСЦ в период спада воды с городского пруда будет организована бригада для производства работ на заводской плотине. Ей в помощь силами прокатного №1 будет организована дежурная аварийная бригада из трёх человек, оперативно подчинённая диспетчеру завода.

Согласно приказу, до 27 марта состоится комиссия по проверке готовности гидротехнических сооружений, мостов, эстакад, канализационных систем и русел рек Ай, первой, второй и третьей Каменок. До и после прохождения паводковых вод коллективы цехов произведут очистку берегов и русла Ая от деревьев и мусора на закреплённых территориях. В течение месяца после окончания пропуска талых вод гидротехнические сооружения будут осмотрены вновь. В случае необходимости, в летний период все негативные последствия паводка будут ликвидированы.

Из летописи завода

ТКЦ - ВЗГЛЯД В ПРОШЛОЕ

В 1938 году на правом берегу реки Ай в районе меззавода был заложен новый цех - термокалывочный - с проектной мощностью первой очереди 50 тысяч тонн отожжённой и 10 тысяч тонн калиброванной стали. Однако до войны цех так и не был построен, усиленными темпами строительство велось в суровую зиму 1941-42 годов при 40-градусном морозе. В короткий срок были возведены 18 отжигательных печей, отделение калибровки, травилка, адьюстаж и другие важные участки нового цеха. В ту пору ТКЦ располагался в двух пролётах полезной площадью чуть менее 13 тыс. м².

В таких невероятных тяжёлых условиях 18 февраля 1942 года в термокалывочном цехе были отожжены, защищены на адьюстаже и отгружены потребителю первые тонны снарядной стали. В недостроенном пролёте трудились 240 человек. В военное время это было настоящим чудом - полуголодные, смертельно уставшие подростки и женщины - жёны и матери солдат строили цех, монтировали оборудование и затем сами на нем работали. Их руками и была построена к концу войны первая очередь термокалывочного цеха. Здесь разместились 18 термических печей с выдвигаемым подом, работающие на мазуте, 7 волочильных станов, 4 обжимных и 5 правильных машин, 5 электромостовых кранов, 9 стационарных и столько же подвесных наждачных станков, две правильно-полировальные машины, два прессы и прочее оборудование. Почти всю зиму 1942 года люди работали под открытым небом.

В конце 1941 года на завод прибыло оборудование с эвакуированного из-под Москвы цеха серебрянки завода «Электросталь», которое было размещено тогда в здании цеха ширпотреба. В марте 1942 года новый цех серебрянки также дал первую продукцию. Таким образом, термокалывочный цех и цех серебрянки выдали первые тонны почти одновременно - в первом квартале 1942 года. Уже после войны - в 1957 году - с пуском в строй нового корпуса ТКЦ, эти два цеха были объединены в одно хозяйственное подразделение.

Коллективы обоих цехов в 1943 году успешно завершили годовое задание и сдали 360 тонн сверхплановой калиброванной стали. Коллективу цеха сере-

брянки в 1943 году пять раз присуждалось заводское переходящее Красное знамя за успешное выполнение государственного плана. Также достойно справились с производственными показателями и в 1944-45 годах. В предмайском соревновании 1945 года, накануне Дня Победы, коллектив термокалывочного цеха завоевал первое место по заводу. После окончания Великой Отечественной цехи продолжали наращивать мощности и постоянно оснащались новым оборудованием.

В 1957 году производственные площади цеха увеличились почти вдвое. Были пущены ещё 11 печей со стационарным подом. На участке адьюстажа введён в строй пролёт для расширения профильного сортамента. Первоначально с 1942 года участок прутковой калибровки находился в пролёте крупного сорта адьюстажа. С вводом в 1957 году второй очереди цеха, оборудование участка было размещено в просторном пролёте. В настоящее время участок прутковой калибровки оснащён высокопроизводительным оборудованием для правки, волочения, термообработки и отделки металла в потоке. Участок производит калиброванную сталь круглого, шестигранного и квадратного сечений. Также в 1957 году был пущен участок бунтовой калибровки, предназначенный для производства калиброванной стали из бунтового подката диаметром 8-13 мм. Шлифовальное отделение начало функционировать одновременно с участками бунтовой и прутковой калибровки, откуда получает заготовку для дальнейшей обработки. Отделение предназначено для производства металлопродукции повышенного качества - стали со специальной отделкой («серебрянки») круглого профиля диаметром 1,2-47 мм.

В цехе постоянно совершенствовалась технология. Так, в октябре 1961 года впервые в стране здесь была пущена в эксплуатацию промышленная установка рекристаллизации калиброванного металла токами высокой частоты. В 1967 году установлены ещё две мощные печи по нагреву металла высокочастотными токами. В 1975 году в цехе принят в эксплуатацию участок для калибровки и отделки металла для нужд Волжского автозавода в комплексе с линиями термической обработки металла ИТ-1500, машзалом №2 и складом готовой продукции. На участке освоено производство металлопродукции для ВАЗа и других автозаводов взамен импорта из-за рубежа.



ЧЕЛОВЕК ОСОБОЙ ЗАКАЛКИ

75-летие отметил Заслуженный металлург РСФСР Борис Егорович Тихонов.

- Завод я помню с трёхлетнего возраста, - сходу огорошил меня Борис Егорович. - Мать работала в столовой второго мартеновского и иногда брала меня с собой. Так и стоят перед глазами эстакада, вагоны, которые затачивал в огромные ворота паровоз...

А ещё среди детских воспоминаний - море людей на улице Карла Маркса и бьющая через край радость, потому что дождался Победы! За неё воевал под Ленинградом отец Бориса, кадровый военный. Родом из Оренбургской области, он познакомился с будущей супругой ещё до войны. После демобилизации Егор приехал за женой и сыном, но разделить гарнизонную жизнь супруга отказалась - удерживали стареющие родители и более или менее налаженный быт.

Вскоре у Елены Семёновны сложилась новая семья. Муж работал в первом мартеновском. У пары родились дочь и сын. Жили в домишке на улице Большая Чувашская. Был там, конечно, и огород, который летом, прежде чем удрать на улицу, поливал старший сын, предварительно натаскав воды в немаленькую бочку. Присматривать за младшими тоже входило в обязанности Бориса. «Маленьким сыном» бойкого мальчишку было трудно назвать. Даже в школу записался сам - в деревянную шестую, за компанию со знакомыми пацанами с Татарки. Но родители «перенаправили»: документы сына отдали в восьмью, что находилась ближе и была средней. Школа, как выяснилось позже, не приобрела прилежного ученика и с облегчением попрощалась с пятнадцатилетним Борисом, когда тот ушёл в ремесленное училище №11. Думал, что станет металлургом, но взяла «на токаря». Чему, впрочем, соискатель рабочей профессии не противился - в школе была мастер-

ская с токарными станками. Учился Борис не только в ремесленном, но и в школе рабочей молодёжи, обеспечивая себе среднее образование. Практику ремесленники проходили на вагранке, находившейся на месте нынешней хоккейной коробки у спорткомплекса. А ещё молодёжь участвовала в строительстве подстанции для нового электросталеплавильного цеха, которому позже отдал Борис Тихонов не один десяток лет.

Но до этого было ещё далеко, и парень самозабвенно летом гонял в футбол, а зимой забивал шайбу. Тихонов дружил со спортом всю жизнь, и не было вратаря в «Металлурге» надёжнее. В этом были уверены болельщики и товарищи по команде - Евгений Шушаков, Борис Константинов, Владимир Рыбин, Борис Рудакин.

После окончания училища новоспечённый токарь два года работал в первом мартеновском. Рвался на печь, но это было не так-то просто. В памяти осталась значительная для мартена веха - реконструкция стодвадцатитонной печи №4. Обладавший отменным здоровьем парня особо отличали в военкомате. Даже отправляли в военные училища. Однако по Владивостоке Борис не приглянулись предлагаемые профессии, а в Перми училище расформировали.

Второй раз во Владивосток Тихонов попал в 1961 году уже новобранцем в учебный отряд подводного плавания. А потом отбыл на Камчатку. По месяцу «болталась» дизельная лодка в океане. Вместе с экипажем выполнял поставленные задачи и старшина команды радиометристов Тихонов. Однажды, по халатности вахтенного матроса, взорвалась аккумуляторная батарея. Что пережила тогда команда, знают только члены экипажа. Связь была потеряна. Сорентировался старпом, и лодка в надводном по-

ложении взяла курс на базу, откуда вышла двое суток назад. Все остались живы.

На память о службе, длившейся четыре года, остался якорь на запястье и чайка на левой стороне груди. Таких чаечек, по свидетельству автора морской татуировки, всего пять: одна в Москве, вторая - в Екатеринбург, третья в Кургане, четвёртая - в Украине. Так разбросала судьба «годков» Тихонова.

Специалист первого класса, отличник боевой и политической подготовки, главный старшина Тихонов в белоснежной форме после демобилизации прибыл в Ростов к отцу и, наверняка, не разочаровал родителя.

Вернувшись в 1965-м в Златоуст, по совету отца, Борис устроился в только что пущенный ЭСПЦ №2. Начал с цеховых закровов - шихтарника.

- Годы через полтора, - вспоминает Борис Егорович, - подходит ко мне заместитель начальника цеха Черемных: «Хочешь на печи?» «Ещё бы!» Написал заявление. Май. Жарица! У меня кроме здоровья, - ничего! Сталевар - мне: «Сто лопат кидай, потом посмотрим». Время спустя: «Давай ещё пятьдесят, потом ещё двадцать и закрывай». Контейнерами кидал. Такая школа!

Подручным Тихонов прошёл все цеховые печи. Посчастливилось поработать и на знаменитой десятой печи имени газеты «Правда», все четыре бригады которой трудились по единому наряду. Особо благодарен Михаилу Александровичу Петракову, будущему Герою Соцтруда:

- Вот уж был уникал! Самоучка, образование - семь классов. Помню, возьмёт пробу в режиме плавки и идёт в молотовый. Становился всегда на одно и то же место и слушал, как звучит проба под молотом - определял вязкость металла. Меня приучал работать строго по технологии, соблюдать электрорежим - десятая выпускала только слывы. Если что не по нему - куда только ни летели вачеги, лопата, шляпа! Я сначала подбирал, а потом «указал на недостатки», - смеётся Тихонов.

В это время Борис уже учился в металлургическом техникуме, где и повстречал будущую супругу. Потом и работали вместе: сталевар Тихонов пробы металла носил жене на анализ - работала Алевтина в ЦЗЛ - в экспресс-лаборатории ЭСПЦ-2,3. Но до этого ещё должен был пройти не один год.

- Я тогда подручным работал, - возвращается к воспоминаниям Борис Егорович. - Подходит ко мне кто-то из начальства: «Борис, как

смотришь на то, чтобы стать секретарём комсомольской организации?». А мне хотелось просто работать, опыта набираться. Да и цех новый, молодёжи полно: вакуумное отделение ЭСПЦ-3, молотовое, обдирка, сталеплавильное... Человек триста! Что делать? Согласился.

За эти годы Тихонов очень благодарен судьбе - ещё одну школу прошёл! Хватало времени на всё: учёбу, семью, мероприятия. Работал всегда с утра, а в выходные шёл в цех набираться опыта, да и средний заработок был повыше - всё-таки семейный человек

В 1970-ом Тихонов представлял заводскую комсомолию на шестнадцатом съезде ВЛКСМ. Два года спустя был назначен сталеваром на пятитонную печь №11. Бригада работала стабильно. Ничего, как говорится, не предвещало. Но в один прекрасный день начальник сталеплавильного отделения Виктор Александрович Сухарев объявил на рапорте: «Принимай, Тихонов, четырнадцатый агрегат. Сегодня в ночь выходишь. Там долгу - сто тонн».

Это было в августе, а к концу года на печи уже был сверхплановый металл. Рядом с Тихоновым первым подручным работал Валерий Фёдорович Белов, вторыми - только что окончившие училище Миша Любимов и Гена Макаров. Как удалось? Работали на совесть, не жалея сил, и не скрывали секретов. Тот же Тихонов переходил из смены в смену показывал и рассказывал. Называлось - «Школа передовых методов труда».

На четырнадцатой печи Тихонов работал бы и дальше, но партийная дисциплина тогда не была пустым звуком. (Партбилет Борису вручили ещё на подлодке.) В 1973-ем Тихонов принял партийную организацию второго электросталеплавильного.

На партийной работе Борис Егорович оставался до 1980 года. Ушёл с должности заведующего орготделом Ленинского райкома КПСС. К тому времени Тихонов учился в Высшей партийной школе и со своим послужным списком мог рассчитывать на солидную должность хотя на предприятии, хоть в городе. Однако хотел он только на завод и не в кресло руководителя, а к печи. (Это к вопросу о корыстных интересах вступающих в КПСС.)

...С какой радостью вернулся! Но в ЭСПЦ-2 все сталеварские вакансии были заняты, и первого декабря 1980-го в цех пришёл подручный сталевара шестого разряда Борис Тихонов. Лишь через два года он вернулся к привычным сталеварским обязанностям. И по-прежнему - в гуще общественной жизни

цеха, завода, города. Депутат Ленинского райисполкома, член парткома завода, председатель совета трудового коллектива ЭСПЦ №2. И работает у печи. Следит за новшествами в области металлургии, читает литературу, анализирует результаты плавки. Иначе нельзя - в цехе осваиваются новые марки стали и сплавов, получавшие гордое наименование «Златоустовская исследовательская».

В 1987-ом Борис Егорович - делегат 13-го съезда профсоюза работников металлургической промышленности, а ещё через два года - кандидат в депутаты Верховного Совета СССР. В тот же 1989-ый директору завода А.Б. Покровскому, сталеварам Б.Е.Ачуну и Б.Е.Тихонову Указом Президиума Верховного Совета РСФСР присвоено звание «Заслуженный металлург РСФСР». А ещё годом раньше Тихонов стал «Лучшим наставником молодёжи». Он этим званием дорожит не меньше, чем другими, потому что среди его учеников немало нынешних «Почётных металлургов» и отличных специалистов. Среди них - Олег Анатольевич Смольников, Юрий Витальевич Шулаков, Олег Викторович Коковин. И, можно быть уверенным, нет ни одного, проходившего рабочую выучку у Тихонова, кто отозвался бы о нём худо, потому что для Бориса Егоровича работа была святым делом.

- Я на работу шёл, как на праздник, - подтверждает нынешний ветеран.

Этот «праздник» в жизни Бориса Егоровича продолжался почти пятьдесят лет. С 1994 по 2009-ый он работал в шихтовом пролёте своего цеха. Ему было 67, когда попрощался с заводом. Окунулся в семейные заботы, помогая дочери растить умниц-внучек. Нравилось и экспериментировать на сотках в Кувашах, где у Тихоновых был дом. Хозяин, надо отдать должное, добивался отменных результатов. Одна картофелина, бывало, тянула на кило шестьсот.

...Всё, что было в жизни, кажется рядом, на расстоянии вытянутой руки. Вот камушки, по которым зимой по Аю, пока проходную не построили, добирался до цеха, узнавая по дыму из воздухопроводов, что делается на площадке. Вот склад чёрных слитков, и среди других «слышен голос» родной печи. И нет музыки слаще!

Очень хочется Борису Егоровичу побывать в своём цехе. Вдохнуть знакомые запахи и вновь пережить минуту, когда последняя тяжёлая капля металла падает в ковш. Такая «горячая» любовь не проходит.

Наталья **БАРЫШЕВА**

БОЛЬШЕ, ЧЕМ ПРОСТО ПРАВИЛА

В преддверии Всемирного дня по охране труда (28 апреля) в АО «ЗЭМЗ» пройдёт конкурс на лучший дизайн стенда по охране труда - «Безопасный труд - право каждого работника». Мероприятие проводится по инициативе и при финансовой поддержке заводской профсоюзной организации. Подготовка и непосредственное проведение конкурса поручено комиссии по охране труда профкома.

Цели конкурса - повышение эффективности и качества работы по созданию в подразделениях безопасных и здоровых условий труда; усиление профсоюзного контроля за соблюдением со стороны работодателя законных прав и интересов работников на здоровье и безопасные условия труда; укрепление престижа и значимости уполномоченных лиц по охране труда; поиск новых методов профилактики производственного травматизма и профессиональной заболеваемости...

Согласно Положению, конкурс проводится среди сотрудников АО «ЗЭМЗ» (членов профсоюза). Заявку на участие следует подать в профком до 1 марта 2017 года (e-mail: profkom@zmk.ru). Работы принимаются как в электронном, так и бумажном виде. Дизайном стенда должно быть предусмотрено название (девиз, слоганы...), наглядное пособие, информационная часть, а также эмблема ГМПР и ФИО старшего уполномоченного по охране труда. Победителя определяют по четырём номинациям: «дизайн», «название стенда», «наглядное пособие», «информационная часть». Оценивать работы будут члены профкома. Приём готовых работ продлится до 31 марта.

САМОЛЁТЫ - ИЗ ШИШЕК, ТАНКИ - ИЗ КОНФЕТ

Подведены итоги детского конкурса «Салют защитникам Отечества!», проведённого при финансовой поддержке профсоюзной организации предприятия.

Координатором конкурса, ставшего уже традиционным, выступила комиссия по работе с женщинами профкома завода.

- Условия нынешнего конкурса усложнять не стали, а вот в Положение о творческом состязании изменения внесли: участвовать могли дети лишь тех металлургов, кто является членом профсоюза. Ещё одно новшество - померяться силами могли и внуки работников завода, - поделилась председатель комиссии Ольга Терёшкина.

21 февраля на подведение итогов «прибыли» целый танковый корпус, эскадрилья самолётов, ракеты и живописные картины, повествующие о самых мужественных, надёжных и любимых. Даже не подумаешь, что в основе многих работ - такие привычные пластиковые бутылки, сладости, крупа. Танк, оказывается, можно соорудить из поролоновых губок. Более сложным путём пошла семья Ольги Жевлаковой (ЗДУ), сын которой занял первое место в конкурсе в своей возрастной группе.

- Началось с того, что Никита в школе получил задание сделать оригами, - рассказала мама победителя.

Мы отыскали в Интернете раздел по модульному оригами и все выходные соорудили красавца-павлина. А потом узнали о заводском конкурсе. Освоенную технику решили применить ещё раз. Купили цветную бумагу и каждый лист разделили на 16 частей, а потом из каждой складывали модуль-треугольник. Таких на задуманный танк понадобилось 2,5 тысячи! Конечно, в эту работу включилась вся семья. Две недели по вечерам сворачивали модули, ещё три дня ушли на сборку танка.

Каждый участник, а таковых было 59, получил сладкие подарки: торты, конфеты, шоколад. Также порадовали детей флеш-карты, наборы для творчества. А на память у призёров останутся ещё и яркие именные грамоты.

Итоги детского творческого конкурса «Салют защитникам отечества!» согласно возрастным категориям. От 3 до 6 лет: 1 место - А. Фомин, 2 место - Я. Молчанов, 3 место - П. Павлова. От 7 до 10 лет: 1 место - Н. Жевлаков, 2 место - Т. Бондаренко, 3 место - Т. Худякова. От 11 до 14 лет: 1 место - С. Ситников, 2 место - К. Сысоев, 3 место - Д. Тимофеев.



«Будете, ребята, служить в тёплых краях...!»



В День защитника Отечества старший кузнец на молотах Олег Мышлянов рассказал о годах своей службы.

В 1985 году Олег Леодорович окончил профессиональное училище №28 по специальности «нагревательщик металла». Сразу после диплома в армию не забрали - в те времена выпускникам этого учебного заведения предоставлялась бронь на 12 месяцев. Поэтому буквально сразу по распределению устроился в заводскую кузницу - молотовый цех.

- Поначалу очень расстроился, что «приписали» именно в сюда, ведь среди выпускников молотовый был не очень популярен. Все хотели попасть в недавно пущенный третий прокатный, слава о

котором гремела на всю округу. Но судьба распорядилась иначе, и сегодня я понимаю, что это к лучшему.

Отработав год в стенах молотового, пришла пора сменить форму заводскую на солдатскую. К моменту призыва Олег успел окончить шестимесячные курсы в автошколе и получил права категории «С».

Так, 13 октября 1986 года, как и водится, шумной толпой родные и друзья проводили Олега в армию. Мысли, что парню доведётся служить в условиях настоящих боевых действий, где грань между жизнью и смертью, порой, весьма условна, не было.

- Даже не предполагали, что попаду в горячую точку, - вспоминает сегодня Олег Леодорович. - Сна-

чала нас перевезли в распределительный пункт Копейска, затем — в Екатеринбург. В последнем находились уже две недели и никаких новостей, только ребята меняются: прибывают и тут же отправляются к местам службы... А мы всё ждём... Неожиданно команда «строиться!» и первые завуалированные, но уже не предвещавшие ничего хорошего, вводные: «Будете, ребята, служить в тёплых краях...! Всем будет по машине. Больше ни о чём не спрашивайте!».

А дальше события развивались очень стремительно: посадили новобранцев в пассажирский самолёт и - прямым рейсом из холодного заснеженного Свердловска в солнечный Тбилиси, оттуда дальше - в Батуми. Оказались в расположении части, смотрим, а в развернутом здесь же летнем кинотеатре «крутят» документальные кадры про Афганистан.

- И только тут офицеры раскрыли, что наш конечный пункт назначения - Афган. Причём сразу обозначили, что замены нам не будет, так как намечается вывод войск из региона и поэтому служить придётся не сколько можно, а сколько нужно. В батумской учебке провели семь месяцев: прошли курс молодого бойца, научились обращаться

с оружием и водить автомобили по горной местности.

После учебки часть, в которой служил Олег, пополнила автомобильные войска миномётной батареи, дислоцировавшейся в Кабуле.

- Было одно событие, которое иначе, как чудом, не назовёшь. Только прилетели в Кабул, пришли в столовую, а там - однокашник Женя Рассказов, которого призывали на шесть месяцев раньше, это невероятно - увидеть знакомого за столько километров от дома. Женя много лет впоследствии работал нагревательщиком металла во втором прокатном. Пробыл я в Афганистане 20 месяцев: в рейды ходили, блоки на зону вокруг кишлаков с душманами ставили. Довелось побывать во всех уголках страны - в том числе на перевале Соланг с длиннейшими многокилометровыми тоннелями: бывало, колонна из вереницы машин и танков остановится, дышать от выхлопных газов двигателей нечем. У кого были противогазы - тем легче, а пехота буквально задыхалась. Ну ничего, справились! А вообще мысли о доме не отпускали... Стоим, помню, на плацу и наблюдаем, как взлетают самолёты, увозя счастливых, отслуживших свою нелёгкую срочную, домой.

Смотрим, как самолёты плавно, круговыми движениями, набирают высоту и разбрасывают тепловые ракеты, чтобы сбить с толку стингеры противника. А мы завидуем, ведь они летят домой, а мы остаёмся здесь, в чужой стране, где каждый вдох может оказаться последним.

Демобилизовался Олег Мышлянов лишь 13 января 1989 года.

- Как селёдок в бочку набили нас в грузовой самолёт, предназначенный для перевозки техники. Каждую секунду полёта отсчитывали - боялись, что сойдёт. Потом пилот объявил по громкой связи, что границу Союза пересекли - мы дома. Эту радость сегодня трудно передать. Поймут лишь те, кто прошёл через те же «жернова».

После армии вернулся в уже ставший родным молотовый. Сегодня Олег Леодорович трудится старшим кузнецом на молотах, осуществляя ковку заготовки и готового сорта квадратного и круглого сечения, а также полосы. Работа нравится - больше тридцати лет стажа за плечами. Про службу вспоминать тяжело - казалось бы, дела давно минувшие, а чуть разберишь, так кровоточит... Пусть уж лучше те события и остаются там - в 80-х...

ЭТО - ЛЮБОВЬ!

Подведены итоги фотоконкурса «Love is...», посвященного Дню всех влюблённых.



Этого праздника нет в официальном календаре, но поделиться чувствами в этот день хочется многим. Учитывая этот факт, комиссия профкома по работе с молодёжью решила к празднику всех влюблённых провести конкурс фотографий. К участию приглашались заводчане в возрасте до тридцати лет, состоящие в профсоюзной организации. В фотоработах приветствовались оригинальность сюжета, эстетичность представления и, конечно же, раскрытие темы. Причём, по замыслу организаторов, на снимках не обязательно должны быть влюблённые пары, ведь любовь - понятие всеобъемлющее.

- На наш призыв откликнулось семнадцать человек, - поделилась заместитель председателя «молодёжки» Дарья Тарасова, - это работники центральной заводской лаборатории, заводоуправления, отдела технического контроля, второго электросталеплавильного, центральной лаборатории автоматизации производства. Много моих коллег из Дворца культуры «Металлург». Присланные в электронном виде фотографии помогла оформить для выставки арт-менеджер дворца Ульяна Филиппова. Их все участники получают в подарок. А победителя ждут два билета на любой понравившийся концерт, который пройдёт в ДК «Металлург».

До наступления этого торжественного момента пришлось поломать головы жюри - каждая фотография вмещала целую историю, схваченную в одно мгновение. Как не отметить портрет погружённого в мир музыки звукооператора, не посмеяться над трогательным дуэтом - мальчик и козёл, не

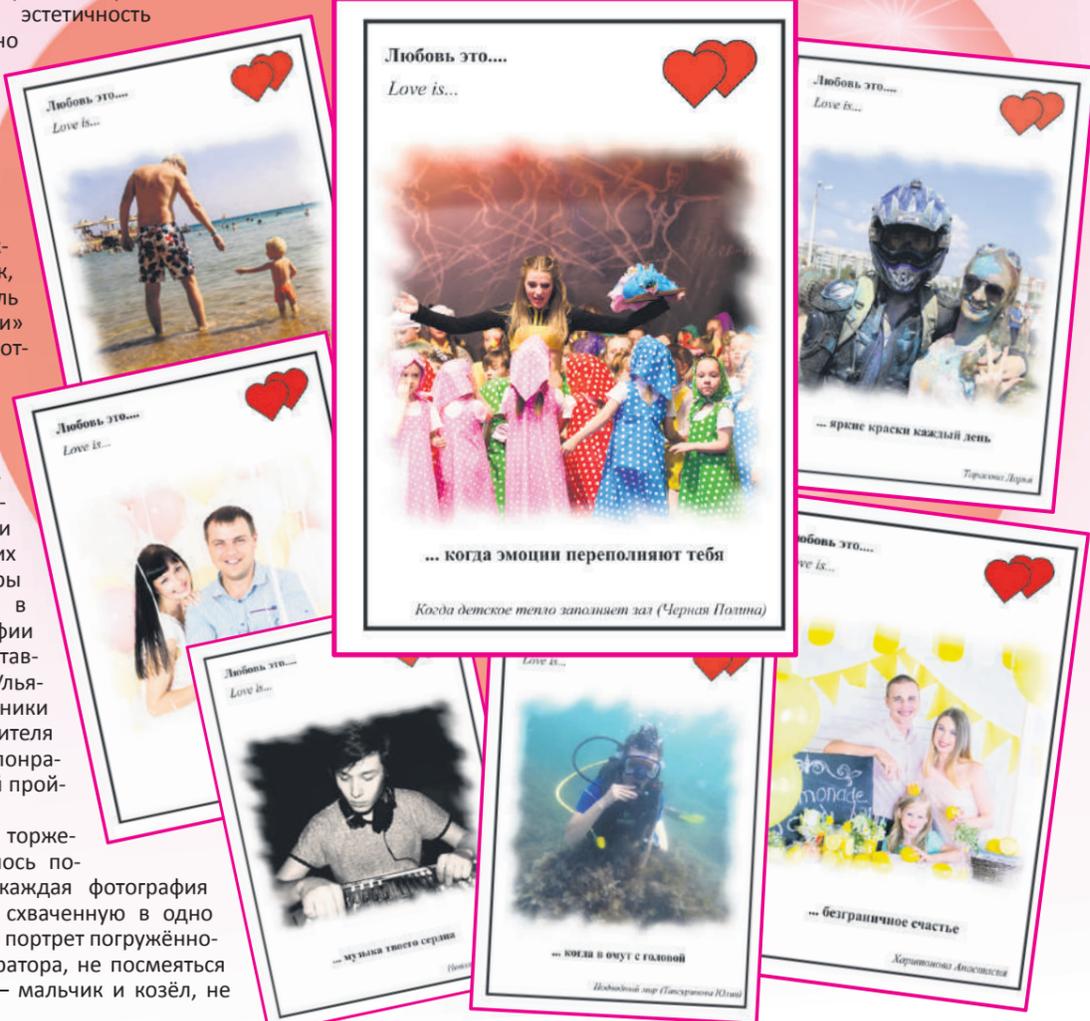
порадоваться гармонии семейных пар и не проникнуться романтикой летнего дня, где так уютно маме и сыну? «Любовь - это когда в омут с головой!» - решила Юлия Тавгуринова и представила на конкурс своё фото из самых глубин подводного мира. А Ульяна Филиппова увидела два нерукотворных сердечка, созданных природой прямо на камнях. Подсмотрела за трапезой парнокопытного Анастасия Смердова. По её мнению, этот кадр как нельзя лучше отражает тему заботы и ласки.

Но, увы, приз был один и, по единодушному мнению жюри, присуждён Полине Чёрной за фото, запечатлевшее руководителя младшей группы ансамбля бального танца «Вдохновение» вместе с её маленькими воспитанниками. Подпись под снимком гласила: «Любовь - это когда эмоции переполняют тебя, и когда детское тепло заполняет зал».

Буквально через пару дней награда нашла своего героя. - Этот снимок был сделан после отчётного концерта, где мои ребята были самыми юными. Выступали с номером «Маша и медведь». Приз я уже выбрала, пойду 18 марта на спектакль. Спасибо! - не скрывает радости Полина.

Посмотреть снимок-победитель и выставку в целом можно во Дворце культуры «Металлург». Она продлится до восьмого марта. Капелька хорошего настроения гарантирована всем!

Наталья **БАРЫШЕВА**



От всей души!

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦЗЛ поздравляют с 80-летием **Галину Александровну ЖИДКОВУ** и **Ванию Шамгуновну ОПРЫЖКО**, с 55-летием **Любовь Михайловну ИСТОМИНУ**, с 50-летием **Надежду Геннадьевну ШИПИЦИНУ**.

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ТКЦ поздравляют с 75-летием **Неллю Александровну ВОРОНКОВУ**, **Валерия Георгиевича ПЕТРУХИНА**, с 65-летием **Леонида Александровича САВЕРСКОГО**, с 55-летием **Любовь Михайловну ИСТОМИНУ**.

Администрация, профсоюзный комитет, коллектив прокатного цеха №1 поздравляют с 50-летием **Дмитрия Борисовича КРУПИНА**.

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЭСПЦ №2 поздравляют с 70-летием **Владимира Николаевича ТОКАРЕВА**.

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЭСПЦ №3 поздравляют с 55-летием **Олега Ивановича МОСКВИЧЁВА**, с 25-летием **Дмитрия Игоревича САХАУТДИНОВА**, с 55-летием **Радику Рафкатовича АЗНАТУЛИНА**, с 70-летием **Алексея Егоровича СОРОКИНА**, с 35-летием **Людмилу Дмитриевну ХЛЮПИНУ**, с 50-летием **Юрия Анатольевича ЕРМУЛИНА**, с 40-летием **Андрея Владимировича ДЕДУРИНА**.

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦЛАП поздравляют с 60-летием **Николая Валерьяновича КУЗОВЕНКОВА**, с 70-летием **Зинаиду Михайловну ИВАШКЕВИЧ**.

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦРМО поздравляют с 70-летием **Юрия Леонидовича УЖЕГОВА**, **Галину Захаровну АРИСТОВУ**, с 80-летием **Марию Фёдоровну ВАНИНУ**, с 55-летием **Валентину Петровну ПОЗДНЯКОВУ**, **Миндуллу Хизбулловича ФАЙЗУЛИНА**.