



В ПБ «Сталь» -  
перворазрядники.  
Читайте на стр. 3



## АО «ЗЭМЗ» ВОЗГЛАВИЛ НОВЫЙ РУКОВОДИТЕЛЬ

С 1 февраля 2017 года на основании Решения единственного акционера АО «Златоустовский электрометаллургический завод» генеральным директором предприятия назначен Эдуард Васильевич Мазуров.

Эдуард Васильевич родился в 1971 году в городе Волжск Марийской АССР в семье рабочих.

В 2001 году окончил юридический факультет Московского Открытого Социального Университета.

С 2001 по 2003 год работал в ООО ПК «Совиталпродмаш», выпускающем торгово-холодильное оборудование. Прошёл путь от рядового юриста до начальника юридического отдела.

В 2004 году начал трудиться в ОАО «Зеленодольский завод им. А.М. Горького» - крупном судостроительном предприятии, выполняющем госбронзаказы для Военно-Морского Флота. На указанном предприятии Эдуард Васильевич работал на протяжении десяти лет. Начиная в должности заместителя начальника юридического отдела, через четыре года был назначен директором по правовым вопросам.

В 2014 году был приглашён на рабо-

ту на Волгоградский металлургический комбинат «Красный Октябрь», где на протяжении двух лет являлся директором по правовым вопросам. Затем Решением единственного акционера был направлен на работу в ЗАО «Торговый Дом Металлургический Завод «Красный Октябрь» (г. Москва) в качестве советника по правовым вопросам.

- Я принимаю завод в стабильно работающем состоянии, - отметил генеральный директор. - Однако в повестке дня есть серьёзные правовые вопросы, требующие урегулирования. Хочу отметить, что, с учётом имеющихся возможностей, мы будем стремиться увеличить объёмы производства. Также продолжится кампания по техническому перевооружению предприятия, которая идёт сегодня активными темпами. Все социальные программы, намеченные на 2017 год, будут реализованы.

## НОВОСТИ

### ДЕЛОВОЙ ВИЗИТ

1 февраля в Златоусте с рабочим визитом побывал заместитель губернатора Челябинской области Руслан Гаттаров. В рамках поездки он посетил пять ведущих производственных предприятий города. Одним из ключевых пунктов стал Златоустовский электрометаллургический завод.

На заводе реализуется программа по техперевооружению: в пролёте третьего прокатного цеха возводится современный кузнечно-прессовый комплекс, а на базе бывшего мартеновского цеха №2 будет организован новый сталеплавильный комплекс с 40-тонной печью, вакууматором и установкой печи-ковш.

Стадию воплощения этих крупных инвестиционных проектов Гаттаров проинспектировал лично, побывав на производственной площадке. Кроме того, в ходе последующего совещания с руководством завода, Руслану Усмановичу озвучили результаты работы предприятия за истекший год и рассказали о перспективах 2017-го.

По итогам 2016 года операционная прибыль АО «ЗЭМЗ» выросла на 71,5% (по сравнению с 2015-м) и составила 396 млн. рублей. Предприятие провело работу по улучшению качества выпускаемой продукции. Количество рекламаций, по сравнению с 2015 годом, уменьшилось на 13,9%, потери от брака снижены на 26,5%.

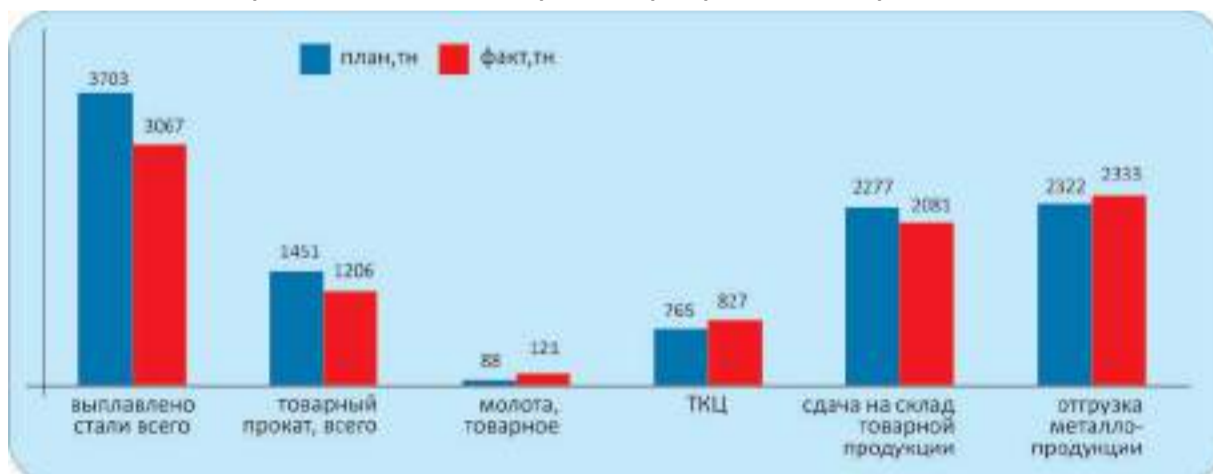
Численность сотрудников завода за прошлый год выросла на 102 человека и составила 2652 работника. Средняя зарплата увеличилась на 11% и составила 27,1 тыс. рублей.

По итогам визита заместитель главы региона отметил положительную динамику хода реконструкции, а также подчеркнул, что удовлетворён фактическими результатами работы завода в 2016 году.

Ирина ВАЛОВА

### ЯНВАРЬ В ТОННАХ

Производственные итоги работы предприятия за январь 2017 года.



В первый месяц года во втором электросталеплавильном цехе было произведено 2739 тонн стали. Отклонение от плана со знаком «минус» составило 513 тонн. В ЭСПЦ-3 выплавлено 328 тонн жидкой стали, что на 123 тонны меньше заданных показателей. На участке электрошлакового переплава в январе отработали на 57,3% (план - 629 тонн, факт - 360 тонн), на участке вакуумно-дугового переплава результат также оказался ниже заданных нормативов: выплавлено 163 тонны стали при плане в 200 тонн.

В прокатном цехе №1 на блюминге отработали на 75,8%, фактически прокатав 2577 тонн металла вместо запланированных 3398 тонн. На стане «750» при плане в 1850 тонн произведена 1661 тонна проката. На средне-

сортном стане «400» отработали «в плюс», перевыполнив производственное задание на 32 тонны (1096 тонн - план, 1127 тонн - факт). Ещё значительнее оказались показатели работы стана «280», сдавшего 90 тонн проката сверх нормы (246 тонн - план, 336 тонн - факт).

Термокалибровочный цех завершил месяц с перевыполнением плана, отработав на 108%. На участке полировки плановые и фактические показатели равны (по 15 тонн). На участке калибровки при норме в 127 тонн было обработано 139 тонн металла. Шлифовщики сдали сверх плана 77 тонн, достигнув фактической отметки в 320 тонн. На участке обточки отработали на 92,6% от плана (381 тонна - план, 353 тонны - факт).

### САМЫМ КРАСИВЫМ, САМЫМ НЕЖНЫМ, САМЫМ ЛЮБИМЫМ

7 марта в ДК «Металлург» для работников АО «ЗЭМЗ» будет организована большая развлекательная программа, которая станет подарком для прекрасной половины коллектива завода.

В преддверии Международного женского дня 8 Марта на сцене дворца состоится творческий турнир «Во имя прекрасных дам». Участниками необычного баттла станут смелые и креативные мужчины из числа ра-

ботников предприятия. «Рыцари» будут бороться за победу в танцевальных, песенных, силовых и других интересных конкурсах. Яркие творческие акценты в программе вечера расставят выступления талантливых воспитанников студий ДК.

Начало мероприятия в 17-30. Вход для ветеранов предприятия, работников АО «ЗЭМЗ» и членов их семей свободный.

**СНОВА «ТЕХНИЧЕСКИ ЗДОРОВА»**

*В середине января в молотовом цехе АО «ЗЭМЗ» прошёл текущий ремонт методической трёхзонной печи №6, вмещающей до 35 слитков. Работы велись без привлечения подрядных организаций и продлились семь дней.*

В ходе ремонта был разобран прогоревший, а затем вновь восстановлен свод печи: методическая и сварочная зоны. Кроме того, произведён ремонт стен и подины печи, приведена в технически исправное состояние металлоконструкция коллектора вытяжки исходящих газов (данную техническую операцию выполнял газоэлектросварщик молотового цеха Айрат Закиров). По окончании ремонта печь находилась на просушке, длящейся на протяжении двух суток, после чего была полностью готова к работе.

Работы велись силами бригады из семи человек цеха ремонта металлургического оборудования под руководством старшего мастера Александра Кудрякова. В процессе выполнения работ хорошо проявили себя бригадир Олег Иванюк и каменщик С. Криволапов из ЦРМО. От молотового цеха был задействован газовщик Андрей Воробьев, который провёл ревизию боковых горелок и цилиндров заслонок. Курировал весь ход ремонтных работ механик цеха Лев Осипов.

Для выполнения ремонта дирекцией по снабжению был приобретён огнеупорный кирпич. Также строители, с целью экономии ресурсов, применяли и уже имеющийся кирпич из числа годного для повторного использования.

Подобные ремонты проводятся с периодичностью раз в два месяца. Сегодня обновлённый агрегат полностью исправен и включён в производственный цикл.



**ПРИВЕДЕНЫ В СОООТВЕТСТВИЕ**

*В начале года сразу на нескольких агрегатах прокатного цеха №1 прошли плановые ремонтно-восстановительные работы.*

С 28 по 30 января проводился текущий ремонт печи высокового отпуска №7 ёмкостью 80 тонн, использующейся для снятия высокого напряжения в металле после горячей прокатки на блюминге и стане «750».

Первым этапом ремонтных работ стал демонтаж лопнувшей чугунной арки печи, который был выполнен силами работников цеха. Затем бригада каменщиков ЦРМО под руководством мастера Александра Кудрякова выложила указанную арку из кирпича. На эти цели потребовалось 2,5 тонны огнеупорного кирпича, который был заблаговременно приобретён дирекцией по снабжению.

Работы велись без привлечения подрядных организаций. Временный останов печи на производственном процессе не отразился.

Чуть позднее, 2 февраля, той же бригадой цеха ремонта металлургического оборудования в прокатном цехе №1 был выполнен текущий ремонт разрушенных горелок на 100 - тонной печи №5, а также ремонт кладки и футеровки подины печи №6 ёмкостью 80 тонн. Работы прошли в штатном режиме и завершились в установленный приказом срок.

Ирина ВАЛОВА

**И РАНЬШЕ, И ТЕПЕРЬ**



*заслуженной популярностью пользуется продукция заводской кузницы. Об этом - разговор с начальником молотового цеха Олегом Бордуктовым.*

- Олег Анатольевич, нынешний год и для Вас, и для цеха, который возглавляете, особенный - оба именинники, да не простые.

- Да, в феврале - у меня круглая дата, а в апреле молотовому цеху - 75 лет. Цеховой юбилей - событие для меня особенное: здесь 36 лет работал бригадиром-кузнецом мой отец Анатолий Николаевич. Свои первые шаги в молотовом цехе я делал под его началом - был нагревальщиком, переобучился на машиниста на молотах, прессах и манипуляторах. Потом учился, стал мастером, старшим мастером ковочного участка. С 2015-го исполнял обязанности начальника цеха, а в 2016-м возглавил молотовый цех.

- Принято в юбилей говорить о достижениях и вехах. Чем запомнился прошедший год, какое время было особенно напряжённым?

- У нас каждый месяц сложный, хоть зимой, хоть летом. В любую погоду работаем в полную силу, стараемся выполнить производственное задание. Ушедший год выдался серьёзным - загрузка была полной: много новых дорогостоящих марок сталей, слитков, проходящих через ковку. Тем не менее, план выполняли и по всем показателям выглядели лучше, чем в 2015-м. Валоваяковка за 2016-й составила 6351 тонну, а за предыдущий год - 4857 тонн. По сдаче товарной продукции тоже произошло существенное увеличение - с 1926 тонн до 2192 тонн. На десять тонн снижены убытки от брака.

- Как начался год нынешний?

- Неплохо: вся производственная программа, намеченная для цеха ПРУ, выполнена. Более того, на 9,5 тонны вырос результат по валовой ковке. На 32 тонны больше сдано товарной продукции. Прокатчики получили от нас



Сегодня на сортовом молоте №3 куют полосу.

передельной продукции тоже больше на 13,5 тонны. Постепенно снижаем запас «незавершёнки»: на первое января было 177 тонн, а к началу февраля подошли с цифрой 133. В феврале мы должны справиться с планом по валовой ковке в 526 тонн. В январе этот показатель был равен 487 тоннам. Отгрузить товарной продукции цех должен 94 тонны, передельной - 48 тонн. Думаю, справимся. Прежде всего, потому, что в цехе сохранился костяк коллектива - настоящие профессионалы.

- Кого бы Вы назвали в первую очередь?

Олег Анатольевич Бордуков родился 25 февраля 1977 года в г. Златоусте. В 1995 году окончил профессиональное училище №40. В 2001-м принят нагревальщиком в молотовое отделение ЭСПЦ-2. В 2008 году окончил вечернее отделение металлургического техникума по специальности «Обработка металла давлением. Прокатное производство».

В 2013 году окончил заочное отделение Сибирского Федерального университета, по специальности «Кузнечно-штамповочное производство».

В 2016 году был назначен начальником молотового цеха ООО «ЗЭМЗ».

В 2016 году награждён Почётной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ.

- В цехе - штат небольшой - 69 человек, и многие достойны тёплых слов. Никогда не подводят бригадиры - кузнецы Олег Мышлянов, Салават Садыков, Владимир Горшков, машинисты на молотах-прессах Фаниль Кашапов, Владимир Алашов и нагревальщик Виктор Никитин. Это люди с бесценным опытом, которым делятся с молодыми. Среди перспективных новичков я бы назвал машиниста на молотах-прессах Дениса Ферамонтова, а также кузнеца Линара Латыпова, который, при необходимости, замещает бригадира.

С большой ответственностью трудятся старший мастерковки Александр Панишев, исполняющий обязанности старшего мастера по адьюстажу Дмитрий Кириченко. Бесперебойной работой агрегатов мы обязаны мастеру электрослужбы Льву Осипову и мастеру электрослужбы Ивану Бунькову. Пока есть такие люди, цех останется надёжным и работоспособным звеном в цепи металлообработки.

- Олег Анатольевич, юбилей - это не только традиции, но и стареющее оборудование.

- Стараемся сохранить то, что имеем, в работоспособном состоянии. Регулярно проводим текущие ремонты. Самый объёмный капитальный ремонт пришёлся на декабрь прошлого года - обновили камерную печь №17. Заменяли заслонки и раму, так как из-за деформации старой теряли тепло и, как следствие, увеличивали расход газа. Уже в январе, работая на этой печи, сэкономили 3 тысячи кубических метров газа. На очереди - камерная печь №18. В службу снабжения отправлены заявки на приобретение рам и заслонок. Ремонт печи намечен на апрель.

Менять футеровку печей нам помогают огнеупорщики из ЦРМО. Не обошлись без них и при недавнем ремонте методической трёхзонной печи №6. Сейчас она в строю.

Ещё одно заметное событие декабря - замена подкрановых путей в ковочном пролёте. Подрядчики вместе с нашей механо-ремонтной службой заменили 280 метров, обеспечив безаварийную работу кранового оборудования.

В нынешнем году в планах - замена рельс на участке адьюстажа и в печном пролёте.



Не допустит пересортицы клеймовщица Анжела Панкова.

- На заводе строится кузнечно-прессовый комплекс. Ваш конкурент?

- Реконструкция завода не может не радовать. Но на наших молотах профилиразмер шире: куём круг диаметром от 60 до 280 миллиметров, квадрат - от 60 до 250 миллиметров, полосу от 30x80 до 150x250 миллиметров. Гордимся тем, что продукция нашего цеха - одна из самых дорогих на заводе. Жаропрочные сплавы, быстрорежущие, никельсодержащие, конструкционные марки - все идут через молота.

От года к году цех наращивает объёмы производства. Если в 2004-м план по валовой ковке составлял 3376 тонн, то на 2016-й - 6106 тонн. Кованая продукция завода пользуется спросом во многих отраслях. Заказы идут и из России, и из стран ближнего зарубежья.

Беседовала Наталья БАРЫШЕВА

**Из летописи завода**

*В преддверии 115-летнего юбилея предприятия мы продолжаем цикл публикаций, посвящённых истории предприятия.*

В годы Великой Отечественной войны завод занимал второе место по выплавке стали и первое - по производству проката среди заводов, входивших в Главспецсталь. В первые месяцы войны златоустовский металлургический оказался единственным предприятием в стране, выплавлявшим высококачественную электросталь.

С осени 1941-го начинается вторая масштабная реконструкция завода. В 1941-1942 годах на его производственных площадях было размещено оборудование

заводов «Электросталь» и «Днепро-спецсталь», эвакуированное на Урал. Это значительно увеличило производственный потенциал предприятия. В 1942-ом вводятся в эксплуатацию термокалибровочный цех, цех по производству стали-серебрянки, молотовый цех, стан «280», четыре электропечи в ЭСПЦ-1. Всего за годы войны на предприятии было построено 10 новых и реконструировано 7 цехов.

В годы Великой Отечественной войны завод стал центром передовой металлургической науки и самых смелых экспериментов. Разработана (впервые в мире) технология выплавки бронетанковой стали в мартеновских печах, за что И.И.Мурзин, С.И.Малышев,

И.Н.Голикову и А.А.Осминкину присуждена Сталинская (Государственная) премия (1943 год). В 1943 году (за 12 месяцев!) построен второй мартеновский цех, положено начало массового производства нержавеющей стали типа Я1Т (Х18Н9Т), Х13-4Х13. В войну завод освоил выплавку 170 новых для него марок легированных сталей для авиационной и танковой промышленности, снабжал спецсталью заводы, занимавшиеся производством стрелкового вооружения, и в конце войны выпускал около 300 сортов легированных и углеродистых сталей.

В 1941 году в заводской коллектив влились квалифицированные специалисты эвакуированные в Златоуст заводов «Электросталь»,

«Днепро-спецсталь», «Красный Октябрь»: И.Н.Голиков, А.А.Елисеев, А.М.Данилов, М.А.Перцев, А.А.Осминкин, В.В.Солодовников, А.Г.Уткин, Г.А.Хасин и другие. Большую роль в обеспечении выполнения ответственных оборонных заданий сыграл М.А.Перцев, талантливый инженер и организатор, дважды возглавлявший руководство завода. Начали варить сталь скоростными методами. Более 23% всех плавок мартеновцы выдали совершенствованными методами. В преддверии нового 1942 года сталевар мартеновского цеха, орденосеица И.Панков, например, сварил плавку ответственной марки за 9 часов 35 минут, вместо прежних 10 часов 40 минут.

В первом квартале 1942 года цех

«серебрянки» дал первую продукцию, достигнув к маю проектной мощности. Годовой план по производству прутков фасонного профиля был выполнен досрочно. Военная промышленность страны получила 234 тонны «серебрянки» - кроме Златоустовского металлургического её в ту пору не производил никто. В 1942 году впервые в истории качественной металлургии на блюминге ЗМЗ был осуществлён прокат слитков легированных сталей массой до 4,5 тонны, впервые в СССР свод мартеновской печи выполнен из термостойкого хромомagneзитового кирпича. С 1942 года ЗМЗ - единственный комплектующий завод по производству стали для моторов авиационных и танковых

С 8 по 10 февраля прошли соревнования по пулевой стрельбе в зачёт юбилейной 60-ой рабочей заводской спартакиады.

В этом году спортивный арсенал предприятия пополнился новой пневматической винтовкой производства АО «Ижевский механический завод». Отныне заводские «снайперы» будут поражать мишень с помощью удобного современного инвентаря.

В соревнованиях на меткость приняли участие 79 работников предприятия из 18 цехов и подразделений, 24 из них - женщины. В ходе состязаний разыгрывались как командные, так и личные первенства. Каждый стрелок получил право на восемь выстрелов, в числе которых три пристрелочных. Результат складывался из пяти лучших.

В личном первенстве среди мужчин золото соревнований завоевал Алексей Жуков (АТЦ), выбивший на мишени 43 балла. Серебряным призёром стал Олег Арсентьев (ЖДЦ), набравший 41 балл. Почётную бронзу с результатом 40 баллов заслужил Никита Черепов (ЭСПЦ-2).

Среди дам самой меткой оказалась Ольга Сорокина (ОТК) - в её спортивной копилке оказалось 40 баллов. Второе место разделили Наталья Хайкова (АТЦ), Вера Круглова (УПЭБиОТ) и Ирина Волкова (ОТК), набравшие по 36 баллов каждая. Замкнули тройку лидеров три участницы, выбившие по 35 баллов - Юлия Черепихина (ЭСПЦ-3), Регина Жмаева (ОТК) и Ульяна Гусак (ЭСПЦ-2).



**В АО «ЗЭМЗ» ОТКРЫЛСЯ СПОРТИВНЫЙ СЕЗОН**

место	цех/подразделение	кол-во баллов
<b>ПЕРВАЯ ГРУППА ЦЕХОВ</b>		
1	прокатный цех №1	149
2	ЭСПЦ-2	144
3	заводоуправление	140
4	ТКЦ	129
<b>ВТОРАЯ ГРУППА ЦЕХОВ</b>		
1	ЦПП	145
2	ЦРМО	141
3	ЭСПЦ-3	136
4	копровой цех	133
5	ЖДЦ	41
<b>ТРЕТЬЯ ГРУППА ЦЕХОВ</b>		
1	ОТК	138
2	ЦЗЛ	137
3	УПЭБиОТ, ЦЛАП	126
4	АТЦ	112
5	ДК «Металлург»	29

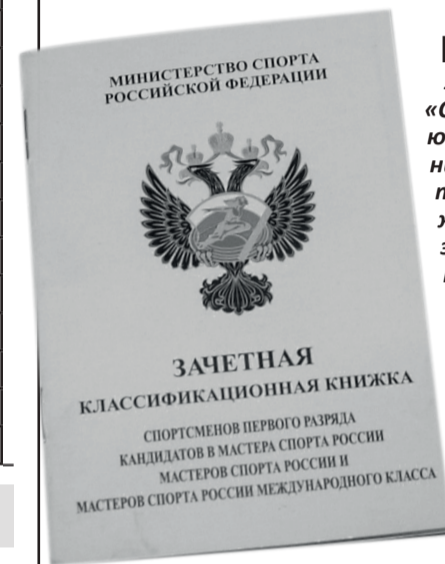
Арина МАКСИМОВА

**ПОД ПРИЦЕЛОМ!**  
25 февраля для работников АО «ЗЭМЗ» (членов профсоюза) в возрасте до 30 лет будет организован любительский турнир по пейнтболу.

Мероприятие проводится при финансовой поддержке профсоюзной организации предприятия. Организатором выступает комиссия профкома по работе с молодёжью.

Целью соревнований является сплочение профсоюзного молодёжного актива, развитие чувства товарищества и воли к победе, а также популяризация спорта и здорового образа жизни. Турнир пройдёт по специально созданному сценарию. Основной задачей станет захват флага противника. Команда, которая поразит как можно больше соперников и доставит их флаг на свою стартовую базу, станет победителем.

Чтобы принять участие в захватывающей спортивной схватке, необходимо до 20 февраля подать заявку председателю цехового комитета. Турнир по пейнтболу пройдёт 25 февраля 2017 года в 13-00 на спортбазе района машзавода (игровой площадке «Застава», расположенной за зданием СК «Таганай»). Контактный телефон для получения дополнительной информации: 8(3513) 69-69-63.

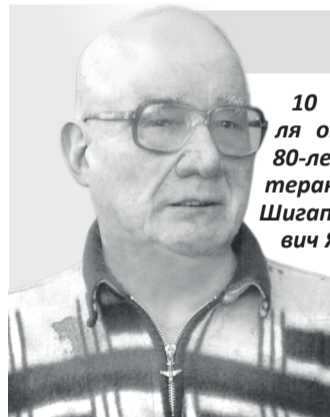


**ПЕРВАЯ «КОРОЧКА»**  
1 февраля в ПБ «Сталь» четверым юным пловцам, выигравшим первый спортивный разряд, торжественно вручили зачётные классификационные книжки.

Софья Пашкова, Ольга Водолева, Максим Наумов и Анастасия Кувшиникова занимают в ПБ «Сталь» уже на протяжении семи лет. Каждому из них, в дальнейшем, плавание поможет реализовать в выбранной профессии.

Присвоение первого спортивного разряда стало наглядным показателем результативности многолетних тренировок. Следующая ступень - сдача нормативов на присвоение звания «кандидат в мастера спорта».

Тренирует ребят Сергей Пастухов. На подходе - ещё четверо воспитанников, кому предстоит побороться за первый спортивный, - делится наставник. - Очень горжусь успехами каждого своего пловца. Приятно наблюдать, как из неуклюжих малышей вырастают будущие чемпионы.



**СПЕШИМ ПОЗДРАВИТЬ!**

10 февраля отметил 80-летие ветеран ЭСПЦ-3 Шигап Ягупович Ягудин.

Большая часть его жизни посвящена предприятию, где рождается знаменитая златоустовская сталь. Заводская биография Шигапа Ягуповича началась в 1958-м в первом прокатном цехе, куда он поступил клеймовщиком горячего металла стана «750». Через два года, после окончания школы мастеров, началась «сталеварская» страница его жизни. В 1960-м его уже знают во втором электросталеплавильном как толкового подручного сталеваара.

В 1968 году на заводе был пущен в эксплуатацию третий электросталеплавильный цех, оснащённый самым современным оборудованием: индукционными и вакуумными печами, четырьмя агрегатами электрошлакового переплава, вакуумно-дуговой печью с двумя кристаллизаторами. Уже в первый год работы на печах электро-

шлакового переплава освоено производство 26 марок стали. В их освоении принимал участие и сталеваар Ягудин. Высокая квалификация, требовательность к себе и другим позволяли Шигапу Ягуповичу справляться и с обязанностями мастера на участке открытых индукционных печей. И мало кого в цехе удивило, когда Ягудину поручили исполнять обязанности начальника плано-распределительного бюро. Шигап Ягупович знал, как воплотить плановые цифры в реальные тонны, сколько и каких потребуется материалов, каков будет график выплавки, обработки и отгрузки металла.

В 1972 году Ягудина назначили старшим мастером термозачистного отделения. ЭСПЦ-3 - цех специфический: есть здесь и сталеплавильное, и переплавное производство. Вникать в тонкости последнего и пришлось новому руководителю, под началом которого оказалось восемьдесят человек: операторов обдирочных станков, наждачников, термистов. Отвечал старший мастер ТЗО и за отгрузку - на завод и непосредственно заказчикам.

Справляться с нештучными нагрузками Шигапу Ягуповичу помогла спортивная закалка: не каждый мог похвастать первыми разрядами по стрельбе, лыжам и шахматам. Не раз он помогал цеховой команде до-

бываться призовых мест в заводских спартакиадах. Но главной оставалась, конечно же, работа. Живший производством, Шигап Ягупович вникал в проблемы родного цеха, не раз включаясь в рационализаторскую работу.

В третьем электросталеплавильном регулярно появлялась новая техника: термические печи, станки для обточки металла. В 2005-м была пущена в эксплуатацию уникальная, не имеющая аналогов в России печь ЭШП-5ВГ для производства полых слитков для трубной промышленности. В термозачистное отделение в это же время установили новые станки для обточки высококоррентабельной продукции. В установке и подготовке к работе станков принимали участие цеховые специалисты и, конечно же, Шигап Ягупович.

Таких славных дел на счету уважаемого ветерана, «Почётного мастера РФ» немало. Не зря помнят и чтут нынешнего юбиляра в родном коллективе. Коллеги, семья, в которой выросли три дочери, тепло поздравляют Шигапа Ягуповича и желают ему доброго здоровья и долгих лет жизни. А ещё - щедрых урожаев! Что обязательно сбудется, ведь, по словам Николая Дмитриевича Москвичёва - ученика Шигапа Ягуповича, рука у него лёгкая!

Наталья ИВАНОВА

двигателей.

В 1943 году производство стали и проката на заводе резко снизилось. Годовой производственный план был не выполнен. Причины - постоянные перебои в снабжении завода электроэнергией, переплавкой чугуна, ферросплавами, мазутом, а также неотлаженная работа вспомогательных цехов и служб. В результате проверки в 1944 году хозяйственной деятельности комиссией Наркомата чёрной металлургии СССР с жёсткой формулировкой снят с должности руководитель предприятия. Директором завода назначен М. А. Перцев, сумевший наладить его работу. В частности, именно при нём была создана центральная лаборатория автоматизации

производства, снабдившая термические печи средствами теплового контроля и автоматического регулирования температуры, что способствовало росту их производительности. В механическом цехе в кратчайшие сроки создано обдирочное отделение для «нержавейки» с десятью токарно-винторезными станками для механической обработки поверхности заготовок хромоникелевой нержавеющей стали. Не остаётся без внимания и профессиональный рост заводчан: в 1944 году курсы мастеров реорганизуются в трёхгодичную школу мастеров.

Заводу не хватало рабочих рук. Почти 1300 металлургов за годы войны ушли на фронт. Приходилось брать в цеха стариков, жен-

щин, подростков. Хрупкие девушки осваивали мужские профессии. Например, десятиклассницы Г.Ростоцкая, К. Горюнова и Р. Мельнова стали помощниками машиниста паровоза, а Лида Панкова - подручным сталеваара.

В 1945 году 128 работников завода награждены орденами и медалями, а ЭСПЦ-1, мартеновскому и железнодорожному цехам вручено знамя Государственного Комитета Обороны. 4 мая 1985 года «за заслуги в обеспечении Советской Армии и Военно-Морского Флота в годы Великой Отечественной войны» Златоустовский металлургический завод был награждён орденом Отечественной войны I-й степени.



Коллектив мартеновского цеха №1 ЗМЗ с переходящим Красным Знаменем Государственного Комитета Обороны. Май 1945 года.

**ПОБЕДИТЕЛИ ТРУДОВЫХ СОРЕВНОВАНИЙ В ЯНВАРЕ 2017 ГОДА.**

Цех	Номер смены	Кол-во баллов
ЭСПЦ-2 (начальник смены Д.Б. Новиков)	смена №2	70
ЭСПЦ-3 *Участок открытых электропечей, шихтовый и разливающий пролёты (мастер О.Н.Кондратьев)	Бригада №1	70
*Участок установок ЭШП (сталеваары М.А. Дильдин, Ч.А.Агамагомедов)	Бригада № 3	70
*Участок вакуумных печей (сталеваары К.В.Астафьев, П.С.Карасёв)	Бригада №1	65
*Участок зачистки металла ТЗО (бригадир М.В.Лихачёв)	Бригада №1	90
*Термический участок ТЗО (термист И.В.Олопов)	Бригада №2	80

