



Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года

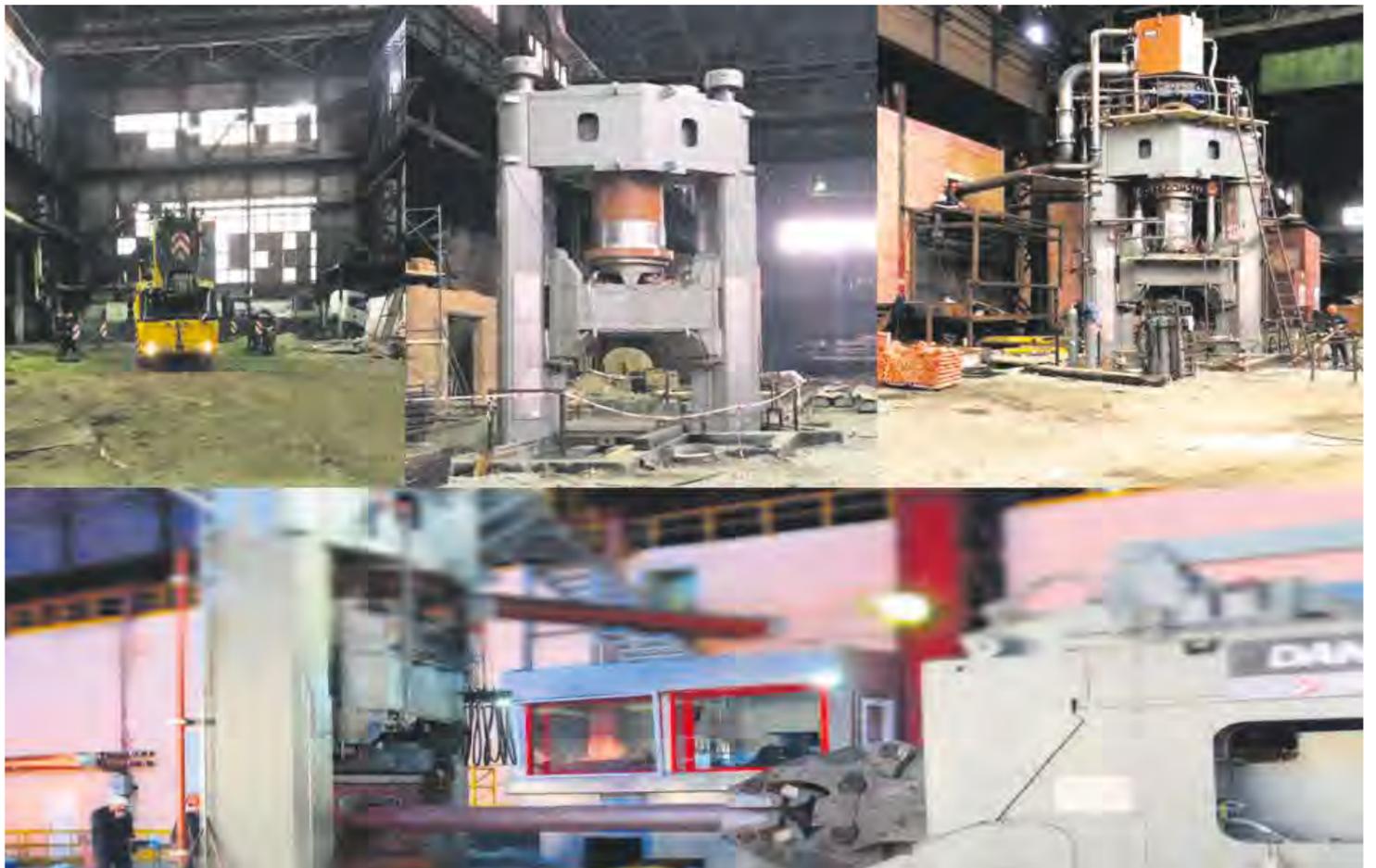
12+

ПЕРВЫЙ ГОД РАБОТЫ КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО КОМПЛЕКСА ИТАЛЬЯНСКОЙ ФИРМЫ DANIELI

Начало этого марта - знаковое событие для «Златоустовского металлургического завода». Ровно год назад был осуществлен пуск ковочного комплекса Danieli (Италия). Отдача от инвестиций началась с первого же дня функционирования пресса.

На сегодняшний день на заводе налажено производство поковок круглого, полосового, квадратного, а также переменного сечения. К концу первого года работы суммарный объем готовой продукции переступил отметку в 4000 тонн, а производительность в месяц составляет 600 тонн товарной продукции. Отметив первую годовщину, КПК продолжает наращивать мощности.

Благодаря слаженной работе коллектива, их высокому профессионализму, преданности общему делу, было освоено более 70 марок сталей и профилей, что является залогом успеха сегодня и в будущем. Несмотря на непростую ситуацию на рынке, ООО «ЗМЗ» не только удерживает завоеванные позиции, но и выходит на новые рынки по производству ковочной продукции и продолжает расширять сортамент.



«ЛУЧШЕЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ОТРАСЛИ 2020»

**ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ
ЗЛАТОУСТОВСКИЙ
ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
УДОСТОЕНО ПРЕМИИ «ЛУЧШЕЕ
ПРЕДПРИЯТИЕ ОТРАСЛИ 2020»**

По итогам экспертного анализа Центра Аналитических Исследований и рейтинговой сравнительной оценки организаций, ООО «Торговый Дом Златоустовский Электрометаллургический Завод» награжден Национальным Сертификатом «Лучшее предприятие отрасли 2020» за весомый вклад в социально-экономическое развитие региона, приоритетность в отрасли, а также высокие результаты в рамках своего сегмента. Этот Сертификат называется «Статус награда» и подтверждает надежность компании, ее высокую деловую репутацию, предпочтительность услуг предприятия среди конкурентов, престижность работодателя и профессионализм сотрудников. Нам есть чем гордиться!





Проект ООО «ЗМЗ» по техническому перевооружению металлургических мощностей электросталеплавильного цеха №2, а именно - строительству современной системы газоочистки, набирает оборот.

Златоустовский металлургический завод занимает одну из ведущих ролей в отечественной металлургии. Уникальная

металлопродукция, производимая предприятием, соответствует самым высоким стандартам качества и широко востребована на рынке. Предприятие уделяет особое внимание вопросам экологического благополучия и забота о состоянии окружающей среды является одним из основных ориентиров. По поручению контролирующего акционера ООО «ЗМЗ» Павла Владимировича Кротова на предприятии продолжается работа по техническому перево-

МОДЕРНИЗАЦИЯ СПАСЕТ ЭКОЛОГИЮ

оружению существующих систем и строительству современной системы очистки отходящей от сталеплавильных печей в процессе плавки газопылевой смеси. Это позволит заводу обеспечить соответствие нормативным требованиям по выбросу пыли в окружающую среду даже при условии значительного увеличения загрузки.

О технической составляющей экологического проекта рассказал **главный металлург завода Владимир Коломота**.

- Основная наша задача - сохранить номенклатуру тех высококачественных изделий, которые выпускаем, но значительно снизить себестоимость. А для этого необходима модернизация технологических процессов. Современное производство аналогичных заводов давно компьютеризировано, они перешли на автоматизированную систему подачи материалов, что позволяет

дозировать их в жестких пределах, без перерасхода. В процессе плавки мы используем металлолом и материалы, которые загрязнены различными примесями (дерево, бумага, пластик, грунт). При плавлении они сгорают и выделяются в атмосферу пыль и сажу. При существующем оборудовании мы не можем полностью улавливать все пылевыведения. После строительства современной газоочистки у нас появится возможность сбора первичной пыли, централизованного ее отвода на газоочистку, обработки и превращения в удоботранспортируемый материал в виде окатышей. В дальнейшем, окатыши можно будет использовать в виде добавки к агломерату или металлошихте при выплавке чугуна или стали, или как добавку (клинкер) при изготовлении цемента, бетона. Также этот материал можно будет поставлять металлургическим

заводам в виде дополнительного сырья. В декабре 2020 года, в результате публичных слушаний, златоустовцы единогласно одобрили данный проект, осознавая, что это приведет к улучшению экологической обстановки в городе. Ввод нового оборудования позволит минимизировать воздействие на воздушный бассейн, обеспечив экологически чистое производство.

В настоящий момент, завершается выполнение проектной документации. При выборе главного подрядчика для проектирования комплекса газоочистки, предпочтение было отдано ОАО «ЧЕЛЯБГИПРОМЕЗ» - это специализированный институт по проектированию металлургических заводов с 75-ти летним опытом работы по данному направлению, по проектам которого эффективно работают сотни предприятий в России и странах СНГ. Сейчас ведут-

ся переговоры с предполагаемыми поставщиками для получения технического предложения. В этом году планируется пройти экологическую экспертизу, чтобы у нас было заключение. На финальном этапе проектирования мы обратимся в Администрацию округа для получения разрешения на проведение работ. Завершить строительство газоочистки запланировано на последние месяцы 2022 года - начало 2023 года.

Напомним, что за последние годы на заводе уже были построены такие знаковые и амбициозные производственные объекты, такие как участок печей термического отжига Bosio и участок кузнечно-прессового комплекса Danieli. На сегодняшний день они успешно включены в технологический цикл, а на КПК идет активное освоение новых видов востребованной на рынке ковальной продукции.

ОТ ВСЕЙ ДУШИ!

Администрация, совет ветеранов, профсоюзный комитет и коллектив ЭСПЦ-3 поздравляют с юбилеем **Екатерину Владимировну БРАГИНУ, Александру Гавриловну АЛЕКСАНДРОВУ, Геннадия Александровича БАШИНА и Любовь Ефимовну ШМЕЛЁВУ**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦЗЛ поздравляют с юбилеем **Владимира Николаевича ВЯЗОВЦЕВА, Алексея Митрофановича ТОЛКАЧЕВА, Людмилу Фёдоровну ЮРИНУ и Светлану Владимировну САВИНУ**

СВОЕВРЕМЕННО ВВЕЛИ В СТРОЙ

В молотовом цехе вышла из строя третья методическая печь. Для того, чтобы заново ее запустить, потребовалось не более четырех дней.

Поддержание оборудования в исправном состоянии - одно из главных условий выполнения производственных заданий и позволяет избежать незапланированных простоев технологических агрегатов. Своевременное техническое обслуживание основного и вспомогательного оборудования является одним из важных слагаемых при решении как оперативных, так и долгосрочных задач в соответствии с планом развития ООО «ЗМЗ».

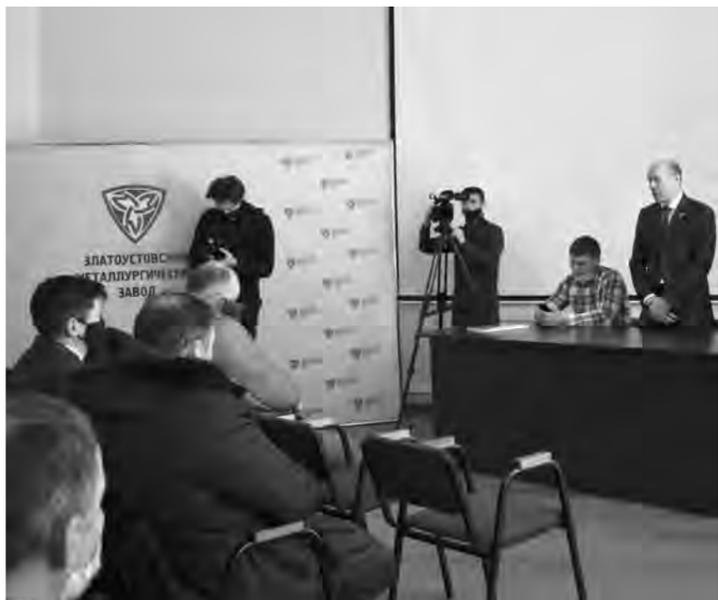
В конце февраля в молотовом цехе вышла из строя третья методическая печь. Как отмечает начальник молотового цеха Вячеслав Фирсов, из-за физического износа подины печи была нарушена футеровка, в ней образовались ямы. При продвижении металла по печи возникли сложности, вследствие чего образовался «завал» заготовки. После выдачи горячего изделия, приходилось рассматривать клеймо, чтобы не допустить пересортировку. Методи-



ческую печь временно остановили. К ремонту привлекли бригаду каменщиков центральной ремонтно-механической службы, стараниями которых уже в первых числах марта конструкцию

успешно ввели в эксплуатацию. Весь комплекс ремонтных работ выполнен в четком соответствии с техническим заданием и согласно запланированным срокам.

ВСТРЕЧА С ДЕПУТАТОМ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ДУМЫ



В зале заседаний ООО «ЗМЗ» состоялась встреча работников завода с депутатом Государственной Думы, членом фракции «Единая Россия» Олегом Алексеевичем Колесниковым.

Работников завода интересовали вопросы благоустройства города, открытие аптек в районе машзавода, а также ближайших деревень, очистка питьевой воды в районе машзавода, строительства новых детских садов и школ. На встрече затронули

вопрос о повышении пенсионного возраста, а также возможности проведения капитального ремонта домов по улице Карла Маркса.

Депутат отметил, что ООО «ЗМЗ» является старейшим градообразующим предприятием города, на котором занята значительная часть работоспособного населения города, отчисляющие налоги в бюджет города и региона в целом. Олег Алексеевич осветил круг своих полномочий и обязанностей, в частности, рассказал, что активно работает в комитете по безопасности и противодействию

коррупции. Также довел до граждан информацию о включении трассы М5 в государственную программу по реконструкции. В результате проведения данного мероприятия трасса М5 станет 4 полосной, благоустроенной, что позволит увеличить количество рабочих мест для жителей региона. Ещё поделился планами о благоустройстве зоны отдыха и спорта в районе ТЦ «Тарелка», что позволит проводить массовые мероприятия спортивного и культурного значения.

Встреча проходила в доброжелательной ат-

мосфере, хотя обсуждаемые вопросы были серьезными и наиболее актуальными как для работников завода, так и города в целом. Также депутат Олег Колесников представил посетителям обзорную информацию о значимых мероприятиях, которые будут организованы и проведены на территории города и области в ближайшее время. В завершении встречи поблагодарил собравшихся за неравнодушное участие в жизни города и выразил надежду на дальнейшее благоприятное взаимодействие.



С ДНЕМ ЗАЩИТНИКА ОТЕЧЕСТВА!

В преддверии Дня защитника Отечества, по инициативе и при финансовой поддержке руководства предприятия, для заводчан был организован праздничный розыгрыш.

Реализация социальных программ является важной составляющей жизнедеятельности предприятия и играет ключевую роль в формировании благоприятных условий для труда, профессионального развития и роста, а также отдыха заводчан. Одно из ключевых звеньев социальной политики – организация мероприятий, посвящённых праздничным и памятным датам.

В этом году, в честь Дня защитника Отечества, состоялся розыгрыш, победители которого были определены генератором случайных чисел, разработанным специалистами заводского отдела информационных технологий. Каждому работнику был присвоен уникальный номер, а генератор случайных чисел в хаотичном порядке в момент команды «стоп»

определял победителей.

Счастливыми обладателями призов, среди которых подарочные сертификаты и бытовая техника, стали 35 металлургов из разных цехов и подразделений. Главный приз – телевизор – по итогам розыгрыша достался бригадиру на отделке, сортировке, приемке, сдаче, пакетировке и упаковке металла и готовой продукции прокатного цеха № 1 Ивану Матвееву.

Заводчанин из династии металлургов. Дед – Владимир Матвеев, работал бригадиром стана №400 по крановому оборудованию, здесь же, крановщицей, работала бабушка Валентина Матвеева. Отец Андрей Матвеев был сталеваром в мартеновском цехе. Когда наступило время выбирать профессию, мужчине долго не сомневался, поступил в Металлургический техникум на специальность «обслуживание и ремонт металлургического оборудования». В 2010 году пришел на завод бригадиром прокатного цеха №3.

Выигрыш для Ивана стал полной неожиданностью. Когда пригласили в отдел кадров забрать подарок, долго не мог в это поверить.

– Я рад, что на нашем заводе поддерживаются социальные проекты. Это большой стимул для работы!

Не менее значимый в быту приз – электрогриль, вручили ещё одному продолжателю семейной династии металлургов Андрею Квасову. Когда-то, в 1989 году молодой студент профессионального училища №111 выбрал специальность электросварщика. Прошло много времени, но предпочтения в профессии у заводчанина не изменились. По-прежнему трудится в прокатном цехе №1 электросварщиком ручной сварки.

Достойный пример для подражания – семья. Дед Андрея на Златоустовском металлургическом заводе работал огнеупорщиком мартеновских цехов, отец – электриком, мать – наждачницей. Родным завод стал не только для старшего поколения семьи, но и для брата с сестрой, а также для



жены Андрея Квасова.

– Подарок к 23 февраля пришелся по душе, не думал, что фортуна улыбнется именно мне.

Обладателем перфоратора по итогам розыгрыша стал Тимур Нарзуллаев, подручный сталевара ЭСПЦ №2, который пришёл работать на Златоустовский металлургический завод сразу после армии. Первое рабочее место – литейный цех, где был формовщиком ручной формовки. Параллельно, через Центр обучения, осваивал азы профессии, строил планы на будущее. Но в какой-то момент, всё же,

решил уйти с завода, чтобы затем вновь вернуться, ведь здесь – родные стены, дружный коллектив, достойная заработная плата.

Добавим, что честность проведения розыгрыша контролировали руководители из производственного блока, дирекции по персоналу и профсоюзной организации завода. Часть призов заводчанам сегодня вручил Генеральный директор ООО «ЗМЗ» Игорь Васильевич Сизов, поздравивший их с выигрышем и пожелавший дальнейших успехов в работе и в жизни.



В преддверии Международного женского дня в ООО «ЗМЗ» подведены итоги праздничного розыгрыша, посвящённого 8 Марта, участницами которого стали представительницы

прекрасной половины коллектива предприятия.

В этом году, к праздничным датам, по инициативе и при финансовой поддержке руководства предприятия, было организовано сразу несколько розыгрышей. По итогам праздничного розыгрыша ценные призы получили 35 заводчанок. Счастливой обладательницей главного приза – телевизора – стала

шлифовщица термокалибровочного цеха Наталья Коннова.

На Златоустовском металлургическом заводе женщина работает с сентября 2002 года. Пришла сюда

по совету родителей. Папа – Павел Осипов много лет трудился бригадиром в адыюстажном отделении термокалибровочного цеха. Мама Татьяна Осипова тоже всю жизнь посвятила заводу, работая сначала в ОТК, затем на участке прутковой калибровки, позже наждачницей на адыюстаже ТКЦ. Когда заводчанка узнала приятную новость от коллег, долго не могла поверить, ведь с выигрышами никогда не везло.

– Приятно, что руководство о нас не забывает. Хотелось бы, чтобы такие акции стали традиционными!

Обладательницей еще одного приза – блендера, стала Лариса Смирнова, начальник группы центральной заводской лаборатории, куда пришла работать сразу после школы, в 1979 году. Начало трудовой деятельности в должности ученицы лаборанта

успешно совмещала с учёбой в Златоустовском филиале Челябинского политехнического института, освоив специальность «металлургия черных металлов». О выбранном когда-то жизненном пути никогда не жалея, работа до сих пор нравится. Ведь это одно из основных подразделений Златоустовского металлургического завода, коллектив которого выполняет многопрофильную научно-исследовательскую и испытательскую работу, обеспечивая высокое качество поставляемой заводом металлопродукции. Профессиональные качества и знания, полученные в ВУЗе, пригодились и помогли Ларисе Смирновой добиться отличных результатов в трудовой деятельности. За десятки лет пройдены этапы от ученицы лаборанта до начальника группы центральной заводской лаборатории.

Женщина была удивлена, когда генератор случайных чисел выбрал её кандидатуру. Это новость стала приятным подарком к 8 марта.

– Молодцы, что придумали такой метод отбора победителей, – отметила Лариса Смирнова. У меня, пожалуй, как и у всех, было предвкушение чуда и оно случилось!

Всего было разыграно 35 подарков, которые прекрасным женщинам вручил Генеральный директор ООО «ЗМЗ» Игорь Васильевич Сизов. В их адрес прозвучали теплые пожелания семейного здоровья, благополучия, счастья и вдохновения, успехов в профессиональной деятельности. Добавим, что инициатива по проведению розыгрышей нашла положительный отклик у заводчан и имеет все шансы стать традиционной.

Результаты розыгрыша призов к 23 февраля

1. Матвеев Иван Андреевич, Прокатный цех № 1, бригадир на отделке, сортировке, приемке, сдаче, пакетировке и упаковке металла и готовой продукции – главный приз – телевизор;
2. Нарзуллаев Тимур Александрович, электросталеплавильный цех № 2, подручный сталевара электропечи – перфоратор;
3. Квасов Андрей Викторович, прокатный цех № 1, электросварщик ручной сварки – электрогриль;
4. Музафаров Ильнур Юнирович, транспортный цех, машинист экскаватора – шуруповерт;
5. Кутлузаманов Галий Рахимаевич, электросталеплавильный цех № 3, кузнец ручнойковки – набор инструментов;
6. Варсегов Владимир Сергеевич, паросиловой цех, мастер – набор инструментов;
7. Артамонов Вячеслав Викторович, паросиловой цех, начальник участка – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
8. Шлагин Дмитрий Николаевич, паросиловой цех, слесарь-ремонтник – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
9. Богоявленский Александр Юрьевич, прокатный цех № 1, нагревательщик металла – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
10. Антонов Сергей Николаевич, термокалибровочный цех, термист проката и труб – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;

11. Губерт Анатолий Юрьевич, электросталеплавильный цех № 2, подручный сталевара электропечи – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
12. Кузин Владимир Александрович, прокатный цех № 1, старший мастер – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
13. Газизов Рауфан Мугтабарович, центральная лаборатория автоматизации производства, слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
14. Загретдинов Руслан Аликович, прокатный цех № 3, мастер – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
15. Гибдуллин Дарвин Дамирович, термокалибровочный цех, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
16. Цыпленков Вячеслав Борисович, копровый цех, прессовщик лома и отходов металла – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
17. Васенин Алексей Валерьевич, электросталеплавильный цех № 2, слесарь-ремонтник – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
18. Горельченко Роберт Андреевич, прокатный цех № 3, электросварщик ручной сварки – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
19. Кузовенков Николай Валерьевич, центральная лаборатория автоматизации производства,

- наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
20. Мурзагалидин Сергей Рифович, электросталеплавильный цех № 2, огнеупорщик – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
21. Хамидуллин Адис Зайнуллин, молотовый цех, машинист на молотах, прессах и манипуляторах – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
22. Павлов Илья Игоревич, прокатный цех № 1, старший мастер – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
23. Авдеев Юрий Евгеньевич, центральная лаборатория автоматизации производства, наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
24. Тронов Игорь Николаевич, электросталеплавильный цех № 3, слесарь-ремонтник – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
25. Русаков Олег Владимирович, электросталеплавильный цех № 2, слесарь-ремонтник – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
26. Гадиев Марс Хасипович, центральная заводская лаборатория, электрик цеха – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
27. Хайруллин Руслан Шамильевич, прокатный цех № 1, уборщик горячего металла – подарочный сертификат номиналом 1 000

- рублей;
28. Ермилов Денис Олегович, электросталеплавильный цех № 2, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
29. Мурзин Николай Александрович, термокалибровочный цех, слесарь-ремонтник – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
30. Валеев Булат Фанильевич, прокатный цех № 1, вальцовщик стана горячей прокатки – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
31. Прокопцев Юрий Адамович, прокатный цех № 1, оператор поста управления стана горячей прокатки – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
32. Змин Олег Викторович, прокатный цех № 3, ведущий инженер по подготовке производства – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
33. Чураков Павел Игоревич, электросталеплавильный цех № 3, сталевар вакуумной печи – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
34. Тихомиров Сергей Геннадьевич, прокатный цех № 1, резчик горячего металла – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
35. Змановский Александр Валерьевич, электросталеплавильный цех № 3, подручный сталевара электропечи – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей.

Результаты розыгрыша призов к 8 марта

1. Коннова Наталья Павловна, термокалибровочный цех, шлифовщица – главный приз – телевизор;
2. Адамович Ольга Анатольевна, заводоуправление, начальник бюро – электрогриль;
3. Боярова Ольга Дмитриевна, транспортный цех, приемосдатчик груза и багажа – кофеварка;
4. Голубкина Анжела Валерьевна, прокатный цех № 1, машинист крана металлургического производства – дарсонвал;
5. Смирнова Лариса Васильевна, центральная заводская лаборатория, начальник группы – блендер;
6. Назарова Ольга Радиковна, прокатный цех № 1, оператор поста управления стана горячей прокатки – фен для волос;
7. Фархетдинова Эльвира Венеровна, прокатный цех № 3, машинист крана металлургического производства – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
8. Янкова Наталья Валерьевна, прокатный цех № 1, распределитель работ – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
9. Бурдина Ольга Сергеевна, отдел технического контроля, контролер в производстве черных металлов – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
10. Пичугова Светлана Радиковна, прокатный цех № 1, машинист крана металлургического производства – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;

11. Зайцева Елена Андреевна, термокалибровочный цех, аппаратчик нейтрализации – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
12. Карвальная Ольга Анатольевна, заводоуправление, начальник бюро – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
13. Морозова Светлана Николаевна, отдел технического контроля, контролер в производстве черных металлов – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
14. Грановская Ольга Павловна, отдел информационных технологий, ведущий инженер (математик) – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
15. Чернова Елена Владимировна, центральная заводская лаборатория, лаборант химического анализа – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
16. Шустикова Анна Михайловна, прокатный цех № 1, обработчик поверхностных пороков металла – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
17. Динисламова Ирина Рафкатуллаевна, прокатный цех № 1, машинист крана металлургического производства – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
18. Исмаева Римма Геннадьевна, центральная заводская лаборатория, лаборант спектрального анализа – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
19. Ахметханова Ирина Александровна, электросталеплавильный цех № 3, обработчик поверхностных

- пороков металла – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
20. Калинин Наталья Валерьевна, центральная заводская лаборатория, ведущий инженер – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
21. Комарова Ирина Борисовна, центральный офис, ведущий менеджер – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
22. Пирожкова Светлана Александровна, прокатный цех № 1, обработчик поверхностных пороков металла – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
23. Куликова Наталья Владимировна, центральная заводская лаборатория, лаборант-металлограф – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
24. Маликова Елена Михайловна, прокатный цех № 3, машинист крана металлургического производства – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
25. Редькина Анастасия Олеговна, прокатный цех № 1, токарь – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
26. Барудкина Светлана Владимировна, заводоуправление, начальник бюро – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
27. Асфандиярова Наталья Александровна, транспортный цех, оператор поста централизации – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
28. Мазанова Ольга Петровна, электростале-

- плавильный цех № 2, машинист крана металлургического производства – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
29. Анисимова Анна Владимировна, управление промышленной, экологической безопасности и охраны труда, ведущий специалист по охране труда – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
30. Загретдинова Лилия Мазгаровна, отдел инженерно-технического обеспечения видеонаблюдения, старший специалист – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
31. Панкова Анжела Фаритовна, молотовый цех, клеймовщик горячего металла – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
32. Ахатова Людмила Рифатовна, прокатный цех № 1, обработчик поверхностных пороков металла – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
33. Сливнищина Екатерина Викторовна, отдел технического контроля, начальник участка – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
34. Папаева Ирина Николаевна, заводоуправление, ведущий инженер – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей;
35. Мурзина Татьяна Викторовна, электросталеплавильный цех № 3, машинист крана металлургического производства – подарочный сертификат номиналом 1 000 рублей.



6 марта - День рождения (1913–1985) маршала авиации, трижды Героя Советского Союза Покрышкина Александра Ивановича.

Александр Иванович Покрышкин - первый трижды Герой Советского Союза и единственный в период Великой Отечественной войны маршал авиации.

В период Великой Отечественной войны совершил 650 боевых вылетов и в 156 воздушных боях лично сбил 59 самолетов противника.

В ноябре 1941 года в сложнейших условиях полета, когда нижняя кромка облаков опускалась до 30 метров, в районе Новочеркаса он обнаружил танковую группу фон Клейста. За этот «поиск» Александр Иванович Покрышкин был отмечен новой наградой – орденом Ленина. Это было 22 декабря 1941 года.

Наступил 1942 год, особый в жизни Покрышкина – боевой и трагический. Он совершал боевые вылеты, вел воздушные бои. 400 боевых вылетов, 20 сбитых самолетов.

В марте 1943 года началось Кубанское воздушное сражение, са-

мое напряженное в годы II-ой мировой войны: здесь за два месяца было сбито более 800 фашистских самолетов. Официально Покрышкин сбил в Кубанском небе 16 самолетов, на самом деле около 30.

12 апреля 1943 года Покрышкин в районе Крымской проводит один из выдающихся по результативности воздушный бой. В тот памятный день он сбил 4 Ме-109 и капитану Александру Ивановичу Покрышкину не только засчитали сбитые самолеты противника, но он был представлен к награждению орденом Красного Знамени. А вечером, в тот же день он сбил еще три фашистских самолета, доведя счет сбитых за день до семи. История нашей авиации не знала таких примеров. 24 мая 1943 года Александр Иванович Покрышкин стал Героем Советского Союза.

После войны служил в войсках ПВО страны. В 1972 г. по 1981 г. был Председателем ЦК ДОСААФ СССР. Награжден 6-ю орденами Ленина, орденом Октябрьской революции, четырьмя орденами Красного знамени, двумя орденами Суворова 2 степени, орденом Отечественной войны 1 ст., двумя орденами Красной Звезды, орденом «За Службу Родине в ВС» 3 ст., 20-тью медалями СССР, а также многими знаками отличия.

ДАТА В ИСТОРИИ



СЪЕЗДИЛИ В ЛЕТНЮЮ СКАЗКУ

Работники Златоустовского металлургического завода насладившись заповедной природой и приняли целебные ванны под открытым небом. Профсоюз организовал для них поездку на термальный курорт Баден-Баден.

Тур выходного дня на горячие источники, расположенные в Еткульском районе Челябинской области, предложили организовать сами работники, профком поддержал, помог с транспортом. Получилось полное погружение в сказку с заповедным лесом, целебным воздухом и водой. Не зря говорят – один день здесь приравнивается к нескольким выходным в городе. Металлурги с удовольствием отдохнули от городской суеты, расслабились, сделали эмоциональную «перезагрузку». Поездка была ориентирована на старшее поколение как поощрение за общественную активность и приурочена к прошедшим праздникам – дню Защитника Отечества и Международному женскому дню.

- Современный образ жизни требует максимальной энергии и внимания. Поэтому работающие люди часто страдают хронической усталостью. Работники с большим стажем полностью отдаются работе, семейным делам. В такой суете проходит каждый день, и на отдых времени уже не остается. Поэтому мы решили, что такой выезд будет на пользу нашим коллегам, - отметила заместитель председателя профсоюзной организации ООО «ЗМЗ» Дарья Тарасова.

- Погода выдалась замечательная. Очень удобная парковка, красиво оформленная территория комплекса, приветливое и доброжелательное отношение работников учреждения – все это сразу же расположило к приятному отдыху. Мы посетили закрытый бассейн, бассейн под открытым небом, сауны, хамам, бани народов мира, соляную комнату и получили гидромассаж. Особый восторг вызвал бассейн под открытым небом. Вокруг лежит снег, а в теплой воде, от которой идет пар, совсем не холодно. Все сотрудники в восторге от такого отдыха, - поделилась впечатлениями председатель профсоюзной организации ООО «ЗМЗ» Лилия Хасанова.



ВСТАЛИ НА ЛЫЖИ ВМЕСТЕ С ПРОФСОЮЗОМ



Работники металлургических и горнодобывающих предприятий Челябинской области вместе с семьями массово встали на лыжи и сноуборды: традиционный семейно-спортивный праздник «Снежно, дружно!» прошел в живописных окрестностях г. Кусы.

Этот праздник областная организация ГМПР проводит уже много лет в одном и том же месте – Центре активного отдыха «Евразия». В этом году он получился по-настоящему снежным и дружным: накануне горные склоны и трассы припорошились свежим пушистым снегом, а температура была настолько комфортной, что позволила вдоволь насладиться развлечениями на свежем воздухе и взрослым, и детям.

Больше 150 человек приехали на гор-

нолыжный курорт. В их числе работники предприятий ГКМ Челябинска, Магнитогорска, Сатки, Миасса, Аши, В. Уфалея, Карабаша, Бакала. От Златоуста участвовал 21 представитель цехов ЦЛАП, ЗДУ, Прокатный №3, ОТК, УПЭБИОТ, а так же члены их семей.

Лучшие трассы предоставили самым активным и подготовленным лыжникам и сноубордистам. Не меньшей популярностью пользовалась трасса для начинающих, где профессиональные инструкторы многим помогли впервые встать на лыжи и получить горнолыжные навыки. Нашлось развлечение и для тех, кто не увлекается зимними видами спорта: они совершили пешую экскурсию по окрестностям с подъемом на местную высоту на канатной дороге. Но больше всех, как обычно, этот праздник запомнился детям, которые почти все время провели на горках, катаясь на тюбингах.

