



# Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года

12+

## ПОЗДРАВЛЕНИЕ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА ООО «ЗМЗ» И. В. СИЗОВА С ДНЕМ ЗАЩИТНИКА ОТЕЧЕСТВА

**Уважаемые металлурги!**  
**Поздравляю Вас с наступающим праздником**  
**силы и мужества –**  
**Днём защитника Отечества!**

В этот день мы отдаём дань уважения сильным духом людям, посвятившим свою жизнь служению Родине: чествуем ветеранов боевых действий и тружеников тыла, вспоминаем тех, кто сейчас находится в строю, охраняя мир и спокойствие!

Защита своей Отчизны складывается не только из ратных подвигов - это ещё и упорный труд, высокое чувство ответственности за семью и близких, создание комфортной и безопасной среды для жизни и развития. Находясь на трудовом посту, металлурги Златоуста с честью справляются с ответственной задачей по формированию промышленной мощи страны.

Желаю Вам крепкого здоровья, мирного неба, семейного благополучия, добра и успеха во всех начинаниях!



### ВО СЛАВУ ТРУДОВОГО ПОДВИГА!



**8 февраля 1966 года, 55 лет назад, за достигнутые успехи в увеличении выпуска высококачественных сталей, специальных сплавов и освоение новых видов продукции Указом Президиума Верховного Совета СССР Златоустовский металлургический завод был награжден орденом Трудового Красного Знамени.**

В том же году орденами и медалями были награждены 132 рабочих и служащих завода, а главному инженеру предприятия А. И. Маркелову была присуждена Ленинская премия за участие в разработке и внедрении технологии выплавки синтетического шлака и обработки им жидкой стали.

Справочно: в послевоенные годы совершенствование технологии производства стали на заводе продолжалось. Златоустовские металлурги одни из первых внедрили ряд новых технологий выплавки стали и прокатки слитков и заготовок: таких, как обработка металла синтетическими шлаками, электрошлаковый переплав, вакуумно-дуговой и индукционный переплавы, прокатка труднодеформируемых марок сталей, производство специальных сталей и сплавов для атомной промышленности, ракетостроения и других.

### В РАБОТЕ – ПЕРВЫЕ!

**Бригада №1 участка ТЗО третьего электросталеплавильного цеха стабильно достигает высоких производственных результатов и стала одним из постоянных лидеров ежемесячных трудовых соревнований в 2020 году.**

Участок ТЗО отвечает за подготовку электродов для дальнейшего переплава на печах ЭШП и ВДП, а также производит подготовку к отгрузке слитков для дальнейшего передела в молотовом и прокатных цехах, производит обработку заготовки, поступающей с нового участка кузнечно-прессового комплекса Danieli и осуществляет полный цикл работ для отгрузки товарных слитков.

Металлообрабатывающее оборудование участка представлено зачистными станками, применяемыми для зачистки дефектов на электродах, слитках, а также заготовках круглого профиля диаметром от 200 до 500 мм и квадратного сечения со стороной от 180 до 400 мм; слиткообдирочными станками, предназначенными для обработки слитков до заданных размеров; ленточно-пильным станком «UMSY-800» и современным ленточно-пильным станком «Pegas» для резки товарных слитков, электродов, заготовки; отрезными станками для торцовки электродов.

Координирует работу коллектива бригады №1 бригадир по подготовке производства и перемещению сырья на участке ТЗО Максим Лихачёв. Максим Васильевич пришёл на завод в 2005 году, сразу после окончания Златоустовского металлургического техникума по направлению «металлургия чёрных металлов». Начинать на участке открытых электродуговых печей в ЭСПЦ-3 под руководством мастера Алика Рафисовича Сайфуллина, через год стал бригадиром по подготовке производства и перемещению сырья на участке электрошлакового переплава, спустя ещё семь лет перешёл на участок ТЗО, где в прошлом году был назначен сменным бригадиром. Максим Лихачёв - потомственный металлург. Его отец – Василий Николаевич – многие годы трудился слесарем-ремонтником в термокалывочном цехе,

обеспечивая работоспособность станочного оборудования.

Первая бригада славится своими профессионалами, которые успешно справляются со всеми производственными заданиями. В числе самых опытных специалистов токарь-расточник Сергей Шерашов – настоящий ас в своём деле, универсал, которому по плечу работа на любом металлообрабатывающем оборудовании. Сегодня с его помощью познаёт секреты мастерства Никита Тринкман – молодой специалист, ставший частью бригады всего два месяца назад. Не отстает от Сергея и токарь-расточник Рифат Абызбаев, опытный специалист в своём деле. Достоинно справляются с поставленными трудовыми задачами и резчики холодного металла Любовь Шерашова и Людмила Хлопина, в чьи обязанности входит порезка металла для дальнейшего переплава, а так же торцовка слитков и ковальной заготовки, поступившей с участка кузнечно-прессового комплекса. Готовит металл для вакуумно-дугового переплава токарь-расточник Андрей Пучков – специалист высокого уровня. На отрезных станках работает Дмитрий Растегаев, обеспечивая торцовку электродов для переплава

на ЭШП и ВДП. Отличные результаты у работающих на зачистных станках обработчиков поверхностных пороков металла Елены Истоминой, Екатерины Дерягиной, Надежды Пупышевой, Татьяны Глазковой и Екатерины Зеленцовой, отвечающих за подготовку электродов для дальнейшего переплава на ЭШП и ВДП, а также зачистку слитков и металла КПК. Виртуозно управляют 10-тонными кранами, обеспечивая перемещение грузов, машинисты кранов металлургического производства Александра Никитина и Татьяна Пашкова. Принимают слитки после выплавки с ВДП, ЭШП, ОДП и ОИП, взвешивают, выполняют загрузку в печь для термической обработки, термическую обработку и выгрузку, а затем проверяют параметры твердости металла термисты Павел Быков, Юрий Фетисов и Виктор Иванов.

Высокий профессионализм, ответственный подход к делу, умение решать сложные производственные задачи – вот чем славится коллектив первой бригады участка ТЗО, ещё одно слабое место успеха - это «чувство плеча», когда ощущаешь себя частью единой сплочённой команды и можешь положиться на того, кто рядом.





# ПОВЫСИЛИ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

**В термокалибровочном цехе модернизирована правильная машина РВВ630\*4.**

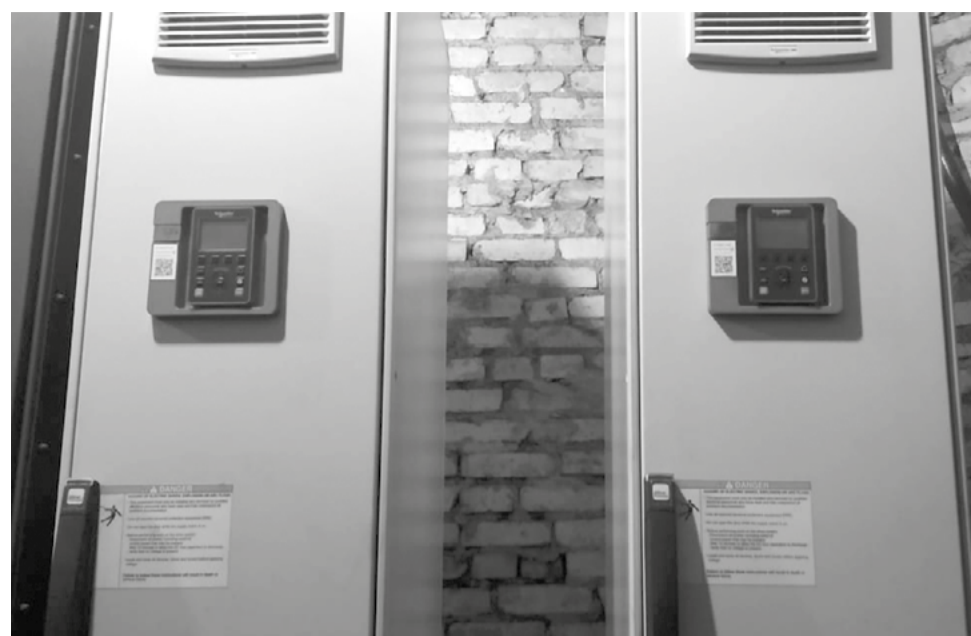
Указанное оборудование является важной частью технологического арсенала цеха и применяется для правки металла с целью достижения уровня кривизны в соответствии с параметрами, обозначен-

ными ГОСТ и техническими условиями заказа.

Одним из основных условий динамичного развития промышленного предприятия является формирование технического базиса, отвечающего требованиям современности. В рамках этой деятельности на Златоустовском металлургическом заводе ведётся модернизация оборудова-

ния, задействованного как в основных, так и во вспомогательных технологических процессах.

Очередным шагом в данном направлении стала модернизация правильной машины РВВ630\*4 в ТКЦ. В ходе реализации проекта двигатели постоянного тока привода верхних и нижних правильных роликов были заменены на

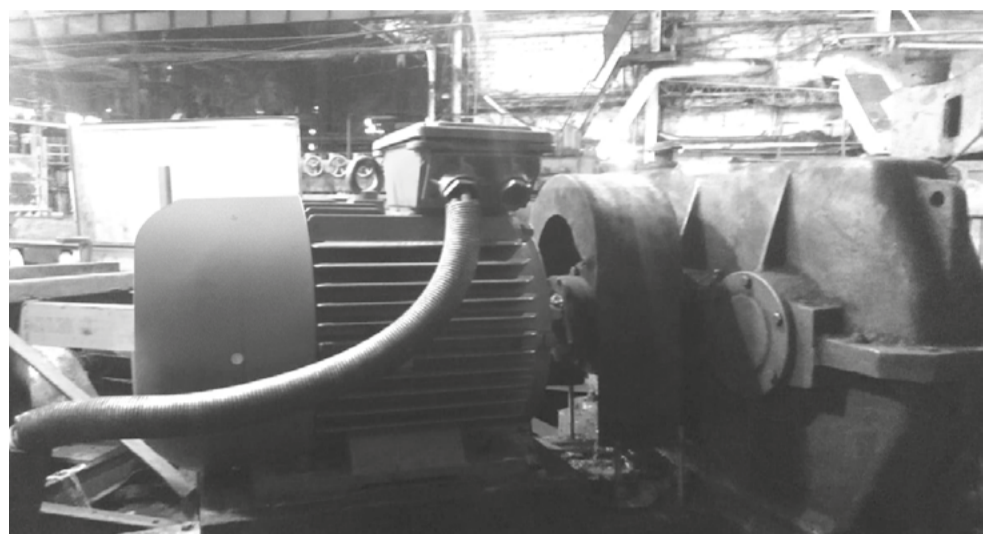


асинхронные двигатели переменного тока, работающие под управлением частотных преобразователей немецкого производства. Применение данных преобразователей частоты при управлении электроприводами позволит напрямую устанавливать

скорость вращения роликов с сохранением высокой эффективности агрегата, приведёт к улучшению его эксплуатационной надёжности и станет залогом бесперебойного функционирования правильной машины.

Весь комплекс работ был

выполнен силами сотрудников службы электрика ТКЦ и ЦЛАП, технические этапы прошли в соответствии с установленными сроками и продолжались на протяжении 14 дней. Обновлённая правильная машина включена в производственный цикл.



## ПОБЕДИТЕЛИ ТРУДОВЫХ СОРЕВНОВАНИЙ В ЯНВАРЕ 2021 ГОДА

Цех	Номер смены	Баллы
<b>ЭСПЦ-2</b> 1 место (начальник смены Е. С. Петров)	смена №3	<b>60</b>
<b>ЭСПЦ-3</b> *Участок открытых электропечей, шихтовый и разливающий пролёты (мастер О. Н. Кондратьев)	Бригада №1	<b>65</b>
*Участок установок ЭШП (сталевары И. В. Кобус, А. В. Лобанов)	Бригада №1	<b>85</b>
*Участок вакуумных печей (сталевары Д. И. Адамович, В. В. Чернявский)	Бригада №3	<b>70</b>
*Участок зачистки металла ТЗО (бригадир Р. Р. Азнатулин)	Бригада №2	<b>100</b>
*Термический участок ТЗО (термист Быков П. Ю.)	Бригада №3	<b>90</b>

## ИСПРАВНОСТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ – В ЧИСЛЕ ПРИОРИТЕТНЫХ ЗАДАЧ ООО «ЗМЗ»

Надлежащее техническое состояние оборудования – одно из основных слагаемых успешной и бесперебойной работы. Коллективом ремонтных служб ведётся системная работа

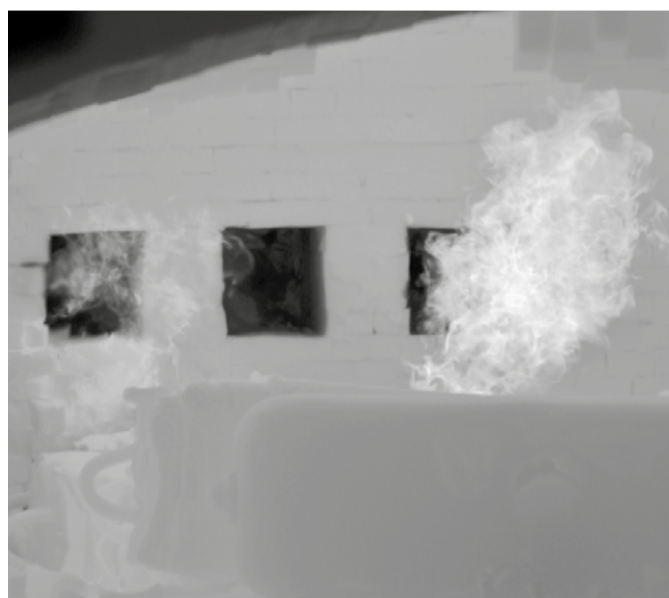
по обеспечению работоспособности, как основных производственных агрегатов, так и вспомогательных.

В конце января техническое обновление коснулось шестой методической печи,

с помощью которой металл приобретает необходимые пластические свойства для последующейковки.

В ходе ремонта была заменена огнеупорная кладка свода и подины печи, выполнен ремонт направляющих, обеспечивающих движение металла из зоны посадки к зоне выдачи, заменены заслонки, проведена ревизия газопровода, а также толкателя печи, отвечающего за своевременное продвижение металла по печи.

Весь комплекс работ был выполнен силами специалистов цеха ремонта металлургического оборудования, а также персонала молотового цеха. Работы проведены качественно и в соответствии с заданными сроками. Обновлённая печь включена в технологический процесс и успешно выполняет производственное задание.



## К РАБОТЕ ГОТОВ!

**В прокатном цехе №1 ООО «ЗМЗ» отремонтирована обеспечивающая процесс проката шестерённая клетка первой обжимной линии стана «280».**

Работы продолжались с 1 по 5 февраля. Весь комплекс технических процедур выполнили сотрудники цеха ремонта металлургического оборудования и ремонтного персонала прокатного цеха №1.

В ходе ремонта была произведена замена сальниковой набивки на валах клетки, выполнена очистка маслопроводов и маслобака. Самым ответственным и трудозатратным этапом стал процесс разбора, а затем сборки узлов и элементов клетки, требующие особой точности и соблюдения требуемых технологических зазоров.

Все работы выполнены качественно и в срок. В настоящее время стан «280» включён в производственный процесс.





## С ЮБИЛЕЕМ!

31 января своё 55-летие отметила начальник контрольно-методического участка ОАК ЦЗЛ Любовь Ростова.

Любовь Викторовна пришла на завод в 1984 году. Начинала лаборантом химанализа ЦЗЛ на экспресс-участке при ЭСПЦ-3. Работала лаборантом на различных участках хим.лаборатории и совмещала работу с учебной на вечернем отделении ЗФ ЧПИ, который окончила в 1990 г. по специальности «инженер-металлург». В 1990 г. была назначена на должность инженера экспресс-лаборатории ЭСПЦ-1, затем в разное время занимала должности инженера ферросплавного отдела химлаборатории, ведущего инженера контрольно-методического отдела, заместителя начальника отделения ОАК ЦЗЛ, с 2014 года работает начальником контрольно-методического участка ОАК ЦЗЛ.

Благодаря слаженной работе коллектива лаборатории проводится деятельность по установлению химсостава стандартных образцов предприятия, а также ежегодное участие в межла-



бораторном эксперименте по установлению химсостава государственных стандартных образцов. Результатами участия в межлабораторных сравнительных испытаниях на протяжении многих лет является 100 % соответствие представленных лабораторией результатов предъявляемым требованиям.

Химические методы анализа основаны на цепочке определенных химических реакций, которые выполняются аккуратными и четкими действиями квалифицированных лаборан-

тов. И именно от их четкой работы зависит окончательный результат.

Любовь Викторовна – из тех специалистов, чей профессионализм и компетентность подтверждены временем. Под её компетентным руководством проводится входной контроль поступающих на предприятие материалов. Решаются любые вопросы, касающиеся технологии классических химических методов анализа. За что бы она ни взялась, всё делает профессионально, с душой.

## ЗНАКИ ОТЛИЧИЯ ГТО ПОМОГУТ ВЫПУСКНИКАМ ЗЛАТОУСТОВСКИХ ШКОЛ ПОСТУПИТЬ В ВУЗЫ

Все высшие учебные заведения страны за наличие золотого знака отличия комплекса «Готов к труду и обороне» при поступлении позволяют абитуриентам рассчитывать на получение от 1 до 10 баллов.

В Челябинской области Южно-Уральский государственный начисляет 10 баллов к результатам ЕГЭ, Челябинский государственный университет и Уральский государственный университет физической культуры – по 5 баллов. По 3 балла добавляют абитуриентам ЮУГМУ, МГТУ им. Носова и ВУНЦ ВВС «ВВА».

Высшие учебные заведения, входящие в ТОП-5

ВУЗов России, также дают дополнительные баллы. Так, МГУ им М.В. Ломоносова, НИУ ВШЭ, МФТИ и РАНХиГС дают два балла за знак, а СПбГУ – один балл.

Министерство образования и науки РФ предлагает, начиная с 2021 года, начислять дополнительные баллы к результатам единого государственного экзамена за серебряный и бронзовый знаки отличия комплекса ГТО.

Напомним, в Златоусте центр тестирования находится по адресу: пр. Мира, д. 9а, стадион «Таганай». Уточнить информацию можно по телефону 66-31-30.

## УВАЖАЕМЫЕ МЕТАЛЛУРГИ!

В связи с подготовкой к проведению летней оздоровительной кампании проводится сбор заявок на приобретение путевок в детские лагеря.

Сроки открытия лагерей и периоды заездов могут меняться в зависимости от санитарно-эпидемиологической обстановки и прочих условий. В пери-

од пребывания детей в детских лагерях возможны дополнительные меры по ограничению контактов (отсутствие родительского дня и возможности посещения).

Необходимо в срок до 28.02.2021г. подать заявку, с указанием лагеря и номера смены из указанного списка, председателям цеховых комитетов или в отдел кадров (каб.2 или по телефону 69-68-75).

Наименование детского лагеря	Продолжительность смены, дней	Предполагаемые смены / даты заездов в 2021г.	Примерная сумма родительской платы, руб.*
МАУ "ЦООД "Лесная сказка", г.Златоуст	14-18	1,2,3,4 смена	0
МАУ «ЦООД «Горный», г.Златоуст **	14-18	1,2,3,4 смена	0
Спортивный лагерь "Горная семейка" на территории ЦАО "Евразия", г.Куса	14	1 смена: 02.06-15.06 2 смена: 17.06-30.06 3 смена: 02.07-15.07 4 смена: 17.07-30.07 5 смена: 01.08-14.08 6 смена: 16.08-29.08	1, 5 смены - 12 612; 2, 3, 4 смены - 13 512; 6 смена – 11 712.

\* при условии выделения субсидии на уровне 2020г.

\*\* при условии открытия

## ВАКЦИНАЦИЯ ОТ COVID-19

Вакцинация — это эффективный способ защиты от инфекционной болезни, а также ее осложнений.

Вакцинация проводится бесплатно. В Челябинской области в настоящее время прививают вакциной «Гам-Ковид-Вак» (распространённое название «Спутник V»).

Кому вакцина противопоказана: беременным и кормящим женщинам, детям до 18 лет, при острых инфекционных и неинфекционных заболеваниях в период обострения, при обострении хронических заболеваний, при других индивидуальных противопоказаниях по здоровью.

Лица, имеющие положительные результаты исследования на наличие иммуноглобулинов классов G и M к вирусу SARS-CoV-2, не прививаются.

Вакцина «Гам-Ковид-Вак» является двукратной. Вторая доза ставится через 21 день. После этого формируется устойчивый иммунитет, который может сохраняться до двух лет.

Кто желает поставить прививку от COVID-19 могут обратиться в поликлинику и оставить необходимые данные о себе. Жителей вносят в список вакцинируемых и приглашают в медицинское учреждение.

На вакцинацию необходимо прийти с паспортом и полисом ОМС. На месте заполняется анкета и согласие на добровольную прививку.

Подать заявку для внесения в списки вакцинируемых можно на заводе. Списки будут переданы в поликлинику, находящуюся на ул. Мельнова, д.7А.

Заявки принимаются по тел. 69-68-75, 69-75-87 или по эл.почте [tnchist@zmk.ru](mailto:tnchist@zmk.ru). Для заявки требуются Ф.И.О., дата рождения, место работы, место жительства и регистрации, контактный телефон, паспортные данные, СНИЛС.

Для работающих по 5-дневному графику возможно будет организована работа прививочного кабинета по субботам - при подаче заявки указать такую потребность. На основании заявок последует приглашение из поликлиники (ул. Мельнова, д.7А).



## ОТ ВСЕЙ ДУШИ

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦЗЛ поздравляют с юбилеем Надежду Семёновну ВОЛКОВУЮ и Зою Алексеевну ТКАЧЕНКО

\*\*\*

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ПСЦ поздравляют с юбилеем Александра Львовича ЛЮБИМОВА и Виктора Анатольевича ЧУГАЕВА

\*\*\*

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЭСПЦ-3 поздравляют с юбилеем Ольгу Александровну ВЕРХЕШЕНЦЕВУ

\*\*\*

Администрация, совет ветеранов, профсоюзный комитет и коллектив ЭСПЦ-3 поздравляют с юбилеем Александра Александровича НОВИКОВА, Лидию Николаевну ПОНОМАРЕВУ, Дарью Михайловну СТАРЦЕВУ, Гульсуму Ахнаховну САФИУЛЛИНУ и Андрея Валентиновича ФИРСОВА



# 2 ФЕВРАЛЯ 1943 ГОДА СТАЛИНГРАДСКАЯ БИТВА ЗАВЕРШИЛАСЬ РАЗГРОМОМ ВРАГА



Изначально немецкое командование отправило в сражение 270 тысяч солдат, три тысячи орудий, более 1000 самолетов и до 700 танков. Сталинградский фронт мог противопоставить немцам полмиллиона человек, 2200 стволов артиллерии, 450 самолетов и лишь 400 танков. Только упорное сопротивление советских войск, скрепленное знаменитым приказом ставки: «Ни шагу назад!», сорвало планы противника.

Вместо стремительного прорыва немцы с кровопролитными боями продавливали оборону Красной армии. Враг дошел до Сталинграда, но не так быстро, как

планировалось. Битва за город началась 23 августа. Немецкие танки вышли к Волге и тракторному заводу. Люфтваффе обрушила на Сталинград, где оставалось мирное население, тысячи фугасных и зажигательных бомб. Советские контрудары заметного успеха не имели.

В тяжелых условиях обороны на среднем и внутреннем контуре советские части начали переформирование и перегруппировку. Неприятель уже сжимал кольцо, пытаясь взять город штурмом и сбросить обороняющихся в пылающую из-за разлитой нефти Волгу. 62-я армия, прижатая к реке,

была рассечена на три части. Однако солдаты и офицеры упорно дрались за каждую улицу, квартал, дом.

На рубеже 1942–1943 годов фронт стабилизировался. Началась операция «Кольцо» по ликвидации 6-й армии вермахта. К 26 января советские войска смогли рассечь противника, соединившись в районе Мамаева кургана. 30 января Гитлер присвоил Паулюсу фельдмаршальское звание, напомнив в радиোগрамме, что ни один немецкий фельдмаршал никогда не попадал в плен... Но немецкий военачальник предпочел сохранить жизнь себе и многим своим солдатам. Паулюс направил в советский штаб просьбу принять его сдачу. 2 февраля немецкое сопротивление в Сталинграде прекратилось.

Для Рейха Сталинградская битва стала катастрофой. Сражение оказалось переломом не только в Великой Отечественной, но и во всей Второй мировой войне.

Победа под Сталинградом уже летом того же 1943 года была закреплена под Курском. Именно под Сталинградом начался обратный отсчет существования фашистской Германии.

По материалам:  
<https://www.stena.ee>



Челябинская областная организация ГМПР,  
координационный молодежный совет  
проводит семейный праздник  
в ЦАО «Евразия» (г. Куса Челябинской области)



**05 МАРТА**  
2021 ГОДА  
**ПЯТНИЦА**  
**ПРОГРАММА**

11:30 – Прибытие в ЦАО Евразия, Куса  
12:00 – 16:00 – Дискуссионный клуб  
– Катание на горнолыжном склоне  
16:00 – 17:00 – Питание  
17:00 – Отправление из ЦАО Евразия

• Профсоюзная скидка  
предоставляется  
по предъявлению билета

Подать заявку можно до 26 февраля  
по телефону: 8-967-860-25-21  
или 69-69-62 (Тарасова Дарья)  
\*Количество мест ограничено



**СНЕЖНО  
ДРУЖНО**

Подъемник 4 часа	400 р.	Цена с профсоюзной скидкой
Прокат снаряжения	400 р.	
Учебная трасса 4 часа	200 р.	
Инструктор	400 р.	
Тюбинг 2 часа	200 р.	

**ВНИМАНИЕ!**  
Профсоюз ООО «ЗМЗ» оплачивает членам профсоюза  
и членам их семей: Подъемник 4 часа и Комплексное питание.  
Все остальные услуги с учетом профсоюзной скидки оплачиваются самостоятельно.

В случае необходимости сообщите организаторам о Вашем желании  
обучиться катанию на горных лыжах либо сноуборду.

Дополнительно:

Если вы едете отдохнуть с семьей, цеховым комитетом, коллегами, то для вас есть возможность  
пообщаться (мангальные зоны (мангал, угли и прочие ингредиенты ваши), воспользоваться скалодромом, настольным  
теннисом, услугами детской комнаты с аниматором, батутом.

**ОСТАЛИСЬ ВОПРОСЫ? ЗВОНИ В ПРОФКОМ**

# ПРАЗДНИЧНЫЕ РОЗЫГРЫШИ

В рамках проведения праздничных мероприятий,  
в преддверии Дня защитника Отечества и  
Международного женского дня, состоятся  
розыгрыши призов. Для определения счастливых  
обладателей праздничных призов будет использован  
генератор случайных чисел. Из кадровой базы данных  
специальная компьютерная программа выберет к  
каждому из праздников одного обладателя главного  
приза и более 30 работников предприятия для  
получения других приятных сюрпризов. Об итогах  
розыгрышей информация будет размещена на  
страницах заводской газеты.

**23** | **8**  
февраля | марта

