



# Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года

12+

## ЗЛАТОУСТОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД – ДОСТОЙНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ, БОЛЬШИЕ ПЕРСПЕКТИВЫ



2020 год стал для Златоустовского металлургического завода временем стабильного развития, роста и значительных производственных достижений. Предприятию удалось увеличить номенклатуру выпускаемой продукции, в том числе ковальной, провести масштабные работы по модернизации производственных мощностей, воплотить в жизнь важные социальные проекты.

По данным независимого экологического рейтингового агентства «ЭРА» «Златоустовский металлургический завод» в 2020 году в очередной раз стал одним из лидеров по фун-

даментальной эффективности среди компаний России и Казахстана. Оценка проводилась по пяти критериям: энерго-ресурсной, технологической и экологической эффективности, динамике эффективности и прозрачности отчетности. Аудиторы АО «ОДК - Пермские моторы» высоко оценили производственный процесс и систему менеджмента качества ООО «ЗМЗ». Инспекционный контроль со стороны TMSRUS (TUV SUD) признал соответствующей требованиям международного стандарта ISO 9001:2015 систему менеджмента качества ООО «ЗМЗ». Ави-

ационный регистр МАК - подтвердил возможность ООО «ЗМЗ» поставки продукции для авиации гражданского назначения.

Одним из самых значительных событий в производственной жизни предприятия в 2020 году стал пуск кузнечно-прессового комплекса Danieli, что позволило существенно расширить технические возможности завода, повысить конкурентоспособность ЗМЗ на рынке спецсталей. В частности, на предприятии освоена технология производства металлопроката круглого сечения диаметром 20 мм из жаропрочного сплава на никелевой основе ЭП708 – ВД (ХН62ВМТЮ-ВД); прутков круглого сечения из титановых сплавов Ti-6Al-4V и Ti-6Al-7МВ.

На высокотехнологичном комплексе Danieli была освоена технология производства кованных электродов диаметром 530 мм из конструкционной легированной стали марки 10Х2М; кованных прутков круглого сечения размерами от 250 до 550 мм из нержавеющей никельсодержащей стали марки 08-12Х18Н10Т; ковальной продукции круглого сечения размерами от 360 до 410 мм из непрерывнолитой заготовки стали марок 20, 45 и 40Х; прутков круглого сечения диаметром 400 и 500 мм из коррозионностойкой жаропрочной никельсодержащей стали 08Х18Н10Т; круглых поковок переменного сечения размерами 295\*180 мм из инструментальной стали марки 5ХНМ; металлопро-

дукции круглого профиля размерами от 210 мм до 310 мм из инструментальной штамповой стали марки Х12МФ; круглых поковок диаметром 430 мм из стали конструкционной марки.

В ноябре 2020 года завод вновь успешно выполнил ответственный заказ по производству прутков со специальной отделкой поверхности круглого сечения диаметром 6 мм из жаропрочного сплава на никелевой основе ХН78Т (ЭИ435); товарной продукции полосового профиля размерами от 145 x 580 до 440 x 660 мм из стали инструментальной марки 5ХНМ. В декабре 2020 года был освоен ещё один вид уникальной продукции - сварочная проволока круглого сечения диаметром 4 мм из высоколегированной стали Св. ЭИ981А (Св.09Х16Н25М6АФ).

Ещё одним важным направлением развития в 2020 году стала работа по усилению технических мощностей завода, что позволило существенно интенсифицировать производственные процессы, эффективно планировать загрузку агрегатов и рационально расходовать энергоресурсы. Технологический арсенал ЭСПЦ-2, например, пополнила роботизированная машина Brokk 150 (Швеция), предназначенная для ломки огнеупорной футеровки сталеразливочных ковшей. Благодаря новому высокоэффективному оборудованию удалось значительно ускорить процесс очистки ковшей от отработавшей

свой ресурс футеровки. Теперь этот технологический этап полностью автоматизирован и занимает около 2,5 часов (ранее требовалось почти двое суток). В электросталеплавильном цехе №3 пущено в эксплуатацию печное оборудование с модернизированной энергосистемой - установлен высокотехнологичный тиристорный преобразователь частоты ТПЧ-800-1,0, обеспечивающий необходимый температурный режим для расплавления шихты в процессе плавки.

В 2021 году завод про-

должит курс на освоение новых видов продукции и усиление контроля качества. Планируется реализация крупных инвестиционных проектов, связанных с внедрением новых технологий по производству ковальной продукции. В стадии обсуждения решение по приобретению нового закалочного комплекса, который будет обеспечивать целую систему технологий, связанных с производством на прессе Danieli и последующей термической и механической обработкой ковального металла.



## ПОЗДРАВЛЕНИЕ ГУБЕРНАТОРА ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛАСТИ АЛЕКСЕЯ ТЕКСЛЕРА С ДНЕМ ОБРАЗОВАНИЯ ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛАСТИ

**Дорогие земляки!**

**Наша родная Челябинская область отмечает очередной день рождения – 87 лет. Это праздник многих поколений южноуральцев, каждое из которых внесло свой вклад в развитие области, сделало наш край таким, каким мы его знаем и любим.**

За прошедший год Челябинская область стала не только старше, но и сильнее. Большой запас прочности продемонстрировала региональная экономика. Несмотря на временные трудности, с государственной поддержкой наша промышленность, предприятия сельского хозяйства, энергетики, транспорта, других отраслей нашли ресурсы для дальнейшего развития. Социальная сфера доказала свою способность адаптироваться к новым условиям. Само общество сплотилось вокруг идей добровольчества и взаимоподдержки. Мы вместе преобразовали наши города и села, строили дома, дороги и социальные объекты, радовались присвоению Челябинску и Магнитогорску почетного звания «Город трудовой доблести».

У Южного Урала богатое и героическое прошлое, достойное настоящее, и я уверен, что нам по силам обеспечить нашей малой Родине прекрасное будущее. Желаю вам, дорогие земляки, новых успехов во всех добрых начинаниях, крепкого здоровья, счастья, благополучия и мира в семьях!







# ООО «ЗМЗ» ОСВОЕНЫ НОВЫЕ ВИДЫ ПРОДУКЦИИ

**На предприятии успешно произведена партия слябов размерами 150\*450 мм из жаропрочного сплава 10ХН45Ю.**

ООО «ЗМЗ» продолжает реализацию стратегии по расширению марочного и профильного ассортимента. Отвечая на запросы потребителей, завод ведёт постоянную работу по разработке и апробации технологических решений для производства новых видов продукции.

В преддверии Нового года предприятие одержало очередную производственную победу, пополнив сортимент слябами из

жаропрочного сплава 10ХН45Ю. Данная продукция широко востребована на рынке и используется при изготовлении изделий и конструкций, способных в течение длительного времени работать при температурах 1250–1300°C.

Выплавка исходного металла и его дальнейший прокат произведены в соответствии с действующей технологией. Слиток размером 3,6 тонны был получен при помощи технологического оборудования электросталеплавильного цеха №3. Передел в готовый сорт – слябы размерами 150\*450 мм – выполнен в условиях первого прокатного цеха. При этом специалистами центральной заводской

лаборатории были разработаны особые режимы термообработки и обжарки.

Полученный прокат успешно прошёл все испытания качества, в том числе пробы на пластичность, и был признан соответствующим стандартам и нормативной документации. Полученные слябы готовятся к отгрузке заказчику для дальнейшего передела на листопрокатном стане.

Завод в очередной раз справился с ответственной производственной задачей. На рынке появился ещё один вид металлопродукции с гордым званием «Сделано на ЗМЗ! Сделано в Златоусте!».



**На предприятии успешно произведена опытная партия круглых прутков диаметром 170 мм из не-**

**ржавеющей стали 1.4313 (05X13H4M-Ш).**

Расширение марочного и профильного ассортимента остаётся ключевым вектором стратегиче-

ского развития завода. С целью формирования рационального подхода к организации всех этапов производства, по поручению контролирующего акционера ООО «ЗМЗ» Павла Кротова на предприятии внедряются эффективные технологические решения. Одним из очередных достижений в данной области стало изготовление обточенных горячекатаных прутков из нержавеющей стали марки 1.4313 (05X13H4M-Ш) в улучшенном состоянии, применяемой в специальном машиностроении и энергетике.

Выплавка исходного металла и прокат произведены согласно действующей технологии. Финальным этапом производства, для придания металлу высокой

степени твердости, прочности и износостойкости стала его термическая обработка путём закалки в масле, в ходе которой был выполнен нагрев металла до температуры выше критической, а затем выдержка и быстрое охлаждение.

Закалка в масле является одной из стандартных производственных методик, предприятие располагает для этого всеми техническими возможностями и необходимой компетенцией специалистов. Тем не менее, для производства опытной партии металла марки стали 1.4313 (05X13H4M-Ш) специалистами центральной заводской лаборатории была разработана схема проведения термообработки, а также были полностью обновлены технологические жидкости,

что позволило обеспечить необходимые параметры, включая вязкость, температуру вспышки масла, верную скорость охлаждения.

Полученный прокат успешно прошёл все испытания качества, в том числе ультразвуковой контроль, и был признан соответствующим стандартам и нормативным документам.

Златоустовский металлургический завод продолжает формировать эффективную производственную среду, основываясь на принципах результативности, экологичности, наукоёмкости и энергосбережения. Осваивая новые виды металлопродукции, предприятие покоряет новые рынки сбыта, создавая базу для дальнейшего развития.



## В ООО «ЗМЗ» ОТРЕМОНТИРОВАН ОДИН ИЗ ОСНОВНЫХ СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ ЭСПЦ-2

**Электродуговая печь №14 - часть производственного комплекса второго электросталеплавильного цеха и используется для выплавки стали широкого спектра марок.**

Поддержание оборудования в исправном состоянии – одно из главных условий выполнения производственных заданий и позволяет избежать незаплани-

рованных простоев технологических агрегатов. Своевременное техобслуживание основного и вспомогательного оборудования является одним из важных составляющих при решении как оперативных, так и долгосрочных задач в соответствии с планом развития, обозначенным контролирующим акционером предприятия Павлом Кротовым.

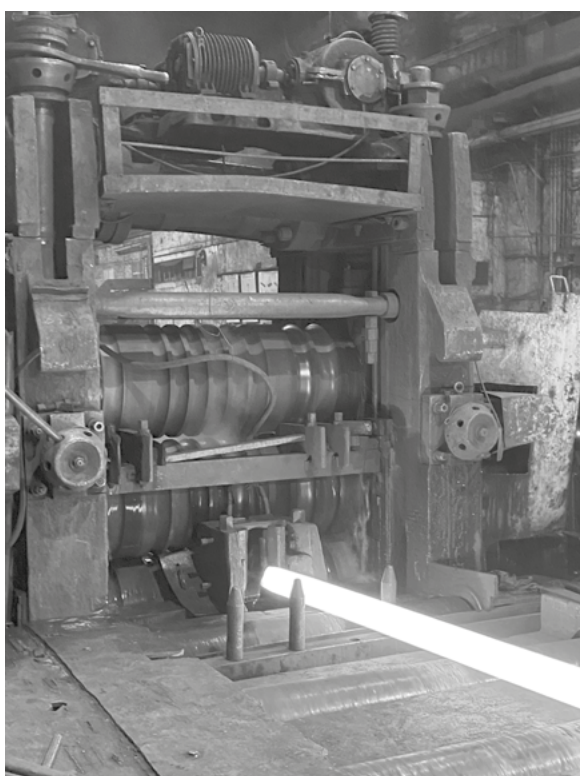
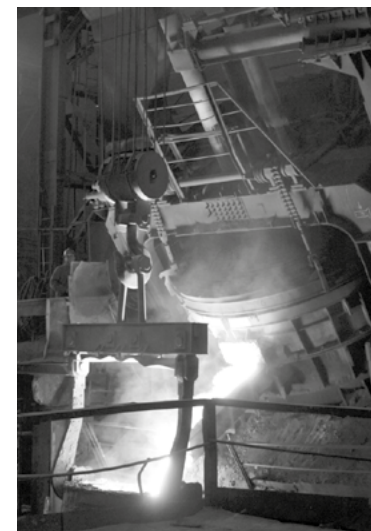
Ремонтные работы продолжались на протяжении двух недель.

Все технические процедуры провели специалисты цеха ремонта металлургического оборудования, а также механики, электрики и технологический персонал ЭСПЦ-2.

В ходе ремонтной кампании была выполнена полная ревизия механического и электрического оборудования, а также металлоконструкций сталеплавильного агрегата. Для обеспечения бесперебойного электроснабжения

была заменена система гибкого токоподвода к рукавам электрододержателей. Силами сотрудников ЦРМО был заменён рольганг электропечи, обеспечивающий выкат подины для завалки шихты, а также произведена замена секторов металлоконструкций наклона, отвечающих за слив металла из печи в ковш для последующей обработки на агрегате комплексной обработки стали и разливки в изложницы.

Весь комплекс ремонтных работ выполнен в чётком соответствии с техническим заданием и согласно запланированным срокам. Обновленная печь включена в технологический процесс.



## ООО «ЗМЗ» ОТМЕТИЛ ЮБИЛЕЙ ЛЕГЕНДАРНОГО ПРОКАТНОГО СТАНА

**24 декабря исполнилось 85 лет со дня пуска в работу стана «750» - одного из основных технологических агрегатов прокатного цеха №1.**

Горячее опробование стана «750» состоялось в декабре 1935-го, ровно через год после пуска на предприятии третьего в стране советского блюминга, – тем самым проблема проката высококачественного металла в Златоусте была решена. Завод стал экспериментальной базой для проведения исследований по производству катаной металлопродукции и одним

из основных поставщиков металла для автомобильной, авиационной и шарикоподшипниковой промышленности, единственным производителем автопрессорной стали, монополистом в СССР по производству более 30 марок шарикоподшипниковых, инструментальных и нержавеющих сталей.

Прокатные мощности ЗМЗ внесли большую роль и в дело Победы в Великой Отечественной войне, выпуская металлопродукцию для оборонно-промышленного комплекса, а 15 июля 1973 одна из смен прокатного стана «750», в числе первых, была удостоена региональной премии имени известного металлурга Г. И. Носова, которой

удостаивались передовые коллективы металлургической промышленности Челябинской области.

В настоящее время стан «750» производит катаную заготовку для последующего проката на станах «400», «280», а также выпускает сортовой прокат круглого профиля диаметром до 210 мм (под обточку), квадратного профиля со стороной квадрата от 85 мм до 160 мм и сутунку 19-42x250-260мм, 46x250мм, 55x250мм, 73x250мм.

Несмотря на возраст, стан технически исправен и успешно справляется с производственными задачами, агрегат активно задействован в освоении новых видов продукции.





## С ПОЧЕТНЫМ ВЕКОВЫМ!

**Представители ООО «ЗМЗ» поздравили ветерана Великой Отечественной войны Ивана Георгиевича Аристов со 100-летним юбилеем.**

На Златоустовском металлургическом заводе свято чтут память о событиях Великой Отечественной войны, о подвиге защитников Родины и вкладе предприятия в дело Победы. По

поручению контролирующего акционера ООО «ЗМЗ» Павла Кротова сегодня поздравления с юбилеем от имени коллектива завода принимал Участник Великой Отечественной войны, ветеран ЭСПЦ-1 Иван Георгиевич Аристов.

«Вы достойно прожили свой век, являлись свидетелем и участником многих исторических событий. Всей своей жи-

зней, добросовестным трудом Вы внесли большой вклад в развитие нашей страны в целом и в наш завод в частности. Мы гордимся, что такие сильные и мужественные люди, как Вы, есть на земле! От всего сердца желаем Вам здоровья и сил, много радостных и счастливых дней, душевного спокойствия и тепла!», - обратились заводчане к ветерану.

Иван Георгиевич был призван в Советскую армию в 1943 году. Участвовал в крупных и ожесточенных военных операциях на Орлово-Курской дуге. Освобождал от фашистов Румынию, Венгрию, Чехословакию, Австрию, дважды был тяжело ранен. За боевые заслуги был награжден орденом «Отечественной войны 1-ой степени», орденом «Красной звезды».

После войны Иван Георгиевич пришел на завод – сначала трудился бригадиром в железнодорожном цехе, затем был переведен подготовителем стелеразливочных канав в ЭСПЦ-1, где проработал более 25 лет.



## ДАТА В ИСТОРИИ

**18 января 1943 года прорвана блокада Ленинграда.**

В ходе ожесточенных боев с нацистами войска Ленинградского и Волховского фронтов 18 января 1943 года, наконец, прорвали блокаду Ленинграда. И хотя в военных терминах достигнутый военный успех был скромным, его политическое, материально-экономическое и символическое значение было огромным. Ленинградцы, пережившие 872 дня полной блокады, со слезами на глазах встречали советские войска.

В кратчайшие сроки были построены железнодорожная линия Поляны — Шлиссельбург, автомобильная магистраль и несколько мостов через Неву. Уже 7 февраля на Финляндский вокзал прибыл первый поезд с «большой земли»: жизнь в Ленинграде стала легче, но самое главное — в Великой Отечественной войне произошел перелом.



## С БЛАГОСЛОВЕНИЕМ!

**В честь славного праздника Крещения Господня в часовне им. Благоверного князя Димитрия Донского, расположенной на территории ООО «ЗМЗ», была организована свободная выдача освященной воды всем желающим.**

Эта добрая акция является традиционной и реализуется на предприятии уже на протяжении нескольких лет. В этом году, учитывая непростую эпидемиологическую ситуацию, выдача крещенской воды была организована с соблюдением всех требований безопасности.

Напомним, что четыре года назад, под эгидой руководства завода, между коллективом предприятия и Златоустовской епархией было возобновлено социальное партнерство. В октябре 2017 года, после реконструкции, была вновь открыта для посетителей часовня имени Благоверного Князя Димитрия Донского.



## ОСТАНОВИТЬ COVID-19



### ПЕРВЫМИ ВАКЦИНУ СТАВЯТ:



В ТОМ ЧИСЛЕ: СОТРУДНИКИ, ВОЛОНТЕРЫ, ЛЮДИ ИЗ ГРУППЫ РИСКА С ХРОНИЧЕСКИМИ ЗАБОЛЕВАНИЯМИ

### ДРУГИЕ КАТЕГОРИИ:

НЕОБХОДИМО ОБРАТИТЬСЯ В ПОЛИКЛИНИКУ ПО МЕСТУ ЖИТЕЛЬСТВА И ОСТАВИТЬ О СЕБЕ ДАННЫЕ

госуслуги

С 1 ФЕВРАЛЯ 2021 ГОДА НА САЙТЕ ГОСУСЛУГИ ЗАРАБОТАЕТ ЕДИНЬИЙ СЕРВИС ДЛЯ ЗАПИСИ НА ВАКЦИНАЦИЮ

### ПРОТИВОПОКАЗНО:



В ТОМ ЧИСЛЕ: ЛИЦА С ОСТРЫМИ ИНФЕКЦИОННЫМИ И НЕИНФЕКЦИОННЫМИ БОЛЕЗНЯМИ В ПЕРИОД ОБОСТРЕНИЯ, ДРУГИМИ ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ПРОТИВОПОКАЗАНИЯМИ

- Прежде чем вакцина одобряется для широкого использования, она тщательно проверяется, проводится регулярный мониторинг и отслеживание.  
- Вакцины помогают предотвратить смертельные болезни, а также тяжелые осложнения и последствия от них.  
- Вакцины обеспечивают лучший иммунитет. Иммуная реакция на вакцины аналогична реакции на естественную инфекцию, но менее опасна.

МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛАСТИ

ВАКЦИНА БЕЗОПАСНА И ЭФФЕКТИВНА  
ПРИВИВКА СТАВИТСЯ ПО ДОБРОВОЛЬНОМУ СОГЛАСИЮ



## ОТ ВСЕЙ ДУШИ

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив ЭСПЦ-3 поздравляют с юбилеем Александра Валерьевича ЗМАНОВСКОГО, Андрея Александровича ГУЛИНА, Ростислава Владимировича ЮРОВСКОГО и Любовь Анатольевну РЯБИНИНУ

\*\*\*

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив ПСЦ поздравляют с юбилеем Елену Вадимовну ДЕРГУНОВУ

\*\*\*

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив ЦЗЛ поздравляют с юбилеем Лидию Николаевну ТЫРИНУ и Алину Николаевну ШВЫРЯЕВУ

## МЕРЫ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ В ЗИМНИЙ ПЕРИОД

ПАМЯТКА НАСЕЛЕНИЮ ПРИ СТИХИЙНЫХ ГИДРОМЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИХ ЯВЛЕНИЯХ В ЗИМНИЙ ПЕРИОД



Никогда не оставляйте без присмотра включенные электроприборы

Перед сном всегда тушите свечи и любое открытое пламя

Не допускайте, чтобы занавески, скатерти или постельное белье находились вблизи переносных обогревателей

Всегда проявляйте особую осторожность при пользовании свечами и любым открытым огнем

Сушите мокрую одежду на расстоянии не менее 1 метра от обогревателей и каминов и никогда не оставляйте ее без присмотра

Подключайте только по одному электроприбору к каждой розетке и выключайте его сразу же, как только перестанете им пользоваться

Храните спички и зажигалки в безопасном месте, не доступном для маленьких детей



Дымовые трубы, дымоходы и другие элементы отопительных печей и систем очищайте от сажи непосредственно перед началом отопительного сезона, в отопительный период - не менее 1 раза в 2 месяца



# В ПРЕДДВЕРИИ НОВОГО ГОДА, ДЛЯ СОЗДАНИЯ АТМОСФЕРЫ ПРАЗДНИКА, МЕТАЛЛУРГИ УКРАСИЛИ ПРИЦЕХОВЫЕ ТЕРРИТОРИИ

В этом году в смотре-конкурсе «Новогоднее настроение» приняли участие 10 структурных подразделений предприятия. Каждый коллектив подготовил презентацию своего творческого проекта с поздравлениями, стихами, песнями, весёлыми театрализованными зарисовками. Во многих из проектов присутствовала и профсоюзная, и заводская символика, а также был отражён символ наступающего года.

По результатам конкурса первое место занял коллектив отдела технического контроля, на втором месте центральная заводская лаборатория, почётное третье место разделили участники из ЭСПЦ-3 и цеха подготовки производства. «Гран-при» конкурса жюри единогласно отдало праздничной композиции, подготовленной отделом информационных технологий.



## ШАМАНСКИЙ ЧАЙ И КУЗНИЦА СЧАСТЬЯ

Работники Златоустовского металлургического завода вместе с семьями увлекательно и культурно отдохнули на природе. Они приобщились к традициям северных народов и пообщались с пушистыми друзьями – собаками породы сибирский хаски. Поездку в хаски-центр под Челябинском организовал

профсоюзный комитет предприятия.

Национальный колорит металлурги почувствовали, встретившись с шаманом и его помощниками в традиционных северных костюмах. В чуме с горящим очагом гостей потчевали ароматным чаем из трав под завораживающие звуки бубна и варгана. Гвоздь программы – катание на собачьих упряжках. Запряженными собаками управляли погонщики

(каюры), но некоторые отважились управлять упряжками самостоятельно.

Программа была задумана как сказочный сюжет: после собак металлурги пересели в упряжки с лошадьми и посетили резиденцию Деда Мороза. Он возглавил битву против козней шамана, которая закончилась победным пробуждением Дракона мира.

На этом путешествие не закончилось – все отправились в кузницу «ковать свое счастье». Дети

и взрослые много узнали о процессе ручной обработки металла, желающие смогли самостоятельно выковать себе сувенир – памятную монету. Завершило программу катание с ледяной горки.

«Получили ни с чем не сравнимое удовольствие и хорошее настроение на целый день, дети в восторге!» – поделились впечатлениями участники. Слова благодарности и желание повторить такое путешествие высказали все.

Поездка была организована как бонус для победителей заводского детского творческого конкурса «Символ года». Его участниками стали 36 детей и внуков членов профсоюза, смастеривших из самых необычных подручных материалов статуэтки, картины, магниты, новогодние украшения в виде символа 2021 года – Быка.

Источник: [www.gmpr.ru](http://www.gmpr.ru)  
Фото здесь: [https://www.gmpr.ru/news/vesti\\_iz\\_regionov/20290/](https://www.gmpr.ru/news/vesti_iz_regionov/20290/)

## СИМВОЛ ГОДА - БЕЛЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ БЫЧОК

Победители



В ООО «ЗМЗ» прошёл традиционный конкурс детского творчества, приуроченный к Новому году.

Организатором мероприятия выступила заводская профсоюзная организация. Участие в творческом состязании приняли 50 детей работников завода.

Участники были разделены на три возрастные группы, в каждой из которых жюри выбрало тройку лидеров.

Первая возрастная группа, 3-6 лет		
1 место	Анастасия Кузьмина	мама - Ирина Кузьмина ТКЦ
2 место	Александр Гураль	мама - Олеся Гураль ЦЗЛ
3 место	Артём Марьин	мама - Инга Пермякова ЦЗЛ
Вторая возрастная группа, 7-10 лет		
1 место	Ксения Ситова	мама - Наталья Ситова ТКЦ
2 место	Варвара Лукьянова	мама - Юлия Лукьянова ЦЗЛ
3 место	Виктория Гусева	мама - Наталья Гусева ОТК
Старшая группа, 11-14 лет		
1 место	Аделина Зонова	мама - Юлия Зонова ТКЦ
2 место	Софья Реберг	мама - Светлана Реберг ЦЗЛ
3 место	Яна Константинова	мама - Юлия Мишина ТКЦ

