



Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года

основан в 1902 году

12+

ПОЗДРАВЛЕНИЕ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА ООО «ЗМЗ» ИГОРЯ ВАСИЛЬЕВИЧА СИЗОВА С 118-ОЙ ГОДОВЩИНОЙ СО ДНЯ ОСНОВАНИЯ ЗЛАТОУСТОВСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА!

118 лет

Уважаемые металлурги и ветераны предприятия!

Поздравляю Вас со 118-летием со дня основания завода!

22 мая 1902 года была задута Ермоловская домна – вписаны первые строки в летопись Златоустовского металлургического завода. С тех пор прошла целая

эпоха, наполненная яркими событиями, достижениями и испытаниями на прочность. За это время предприятие внесло весомую лепту в историю развития качественной металлургии, завод стал одним из флагманов металлургической отрасли страны.

Сегодня предприятие произ-

водит около тысячи марок стали и сплавов ответственного назначения, внедряет новые технологии, расширяет марочный и профильный сортамент, реализует масштабные инвестпроекты по реконструкции производства. Мы надёжны и востребованы, а качество нашей продукции признано

во всём мире, что позволяет уверенно смотреть в будущее.

Завод гордится своими специалистами, которые, благодаря уникальному сплаву опыта, ответственности, желания учиться и совершенствоваться и любви к выбранному делу, справляются даже с самыми амбициозными

производственными задачами. Отдельные слова благодарности адресую ветеранам предприятия, чей многолетний добросовестный труд лёг в основу его становления и развития.

Желаю Вам счастья, добра и благополучия, новых производственных побед и достижений!

УВАЖАЕМЫЕ РАБОТНИКИ И ВЕТЕРАНЫ ЗЛАТОУСТОВСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА!

Примите сердечные поздравления с Днём основания предприятия!

118 лет – это огромный путь в истории завода, это эпоха людей, которые вкладывали душу в его становление и развитие.

Вы всегда с честью справляетесь с поставленными задачами и добиваетесь серьезных результатов. Помимо производственных достижений, ООО «ЗМЗ» отличает высокая социальная ответственность. Благодарю вас за весомый вклад в экономику и активное участие в жизни нашего родного города.

Искренне желаю ветеранам, руководству и всему трудовому коллективу новых успехов! Процветания предприятию! Стабильности и благополучия вашим семьям!

Глава Златоустовского городского округа
М.Б. Пекарский

УВАЖАЕМЫЕ РАБОТНИКИ ЗЛАТОУСТОВСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА!

Примите самые теплые и искренние поздравления с Днём рождения одного из старейших заводов Южного Урала!

Отрасль металлургии была и остаётся важнейшим сектором нашей экономики. В своей работе златоустовские специалисты внедряют инновационные технологии, реализуют инвестиционные проекты, осваивают выпуск новой конкурентоспособной продукции, как для внутреннего, так и для внешнего рынка. Интеллектуальный и экономический потенциал, накопленный не одним поколением заводчан, настолько велик, что вы в состоянии реализовать самые масштабные проекты. Работников Златоустовского металлургического завода всегда отличала искренняя любовь к своему делу, высокая производственная культура, неподдельная ответственность перед обществом. Благодарю вас за честный и самоотверженный труд!

Искренне желаю вам уверенности и решимости в достижении поставленных целей, профессиональных успехов и личных побед. Крепкого здоровья, счастья и семейного благополучия!

Председатель Собрании депутатов
Златоустовского городского округа А. М. Карюков

УВАЖАЕМЫЕ МЕТАЛЛУРГИ!

От имени Профсоюзной организации и от себя лично поздравляю всех сотрудников ООО «Златоустовский металлургический завод» с 118-летием со дня основания!

За свою богатую историю завод освоил выпуск широкого ассортимента марок стали различного назначения для многих отраслей промышленности, наладил тесные партнерские отношения с ведущими российскими и зарубежными компаниями. Завод развивается, преодолевая трудности, достигая признания и успеха.

Златоустовский металлургический завод может гордиться своими достижениями, и в этих победах огромную роль сыграли работники предприятия – настоящие мастера своего дела.

В этот замечательный день желаю Вам и Вашим близким крепкого здоровья, счастья, благополучия, новых трудовых свершений и успешной работы!

Председатель профсоюзной организации
ООО «ЗМЗ» Л.Н. Хасанова

ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЗАВОДСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ ООО «ЗМЗ» - 90 ЛЕТ

31 мая отмечает юбилей одно из основных подразделений ЗМЗ, коллектив которого выполняет многопрофильную научно-исследовательскую и испытательскую работу, обеспечивая высокое качество поставляемой заводом металлопродукции.

Центральная заводская лаборатория Златоустовского металлургического была основана в 1930 году и стала одной из первых лабораторий в металлургической отрасли страны, специализирующихся на проведении всестороннего контроля химического состава, структуры и свойств высоколегированных сталей и сплавов.

Начало ЦЗЛ положено пуском небольшой химической экспресс-лаборатории при мартеновском цехе № 1 – так началась славная история заводского «наукограда», полная успехов и выдающихся технических достижений, способствовавших тому, что сегодня Златоустовский металлургический является одним из флагманов отечественной металлургии.

В настоящее время ЦЗЛ представляет собой современную научно-техническую базу предприятия. Коллектив лаборатории принимает активное участие в освоении технологии производства новых видов продукции – с момента основания, предприятием освоено более тысячи марок стали и сплавов, 131 из них – впервые в стране (им присвоен индекс «ЗИ» – «Златоустовская исследовательская»).

Коллектив ЦЗЛ насчитывает, в настоящее время, 150 человек, в его составе несколько функциональных подразделений. В отделении аналитического контроля производится определение химического состава всего выплавляемого сортамента и осуществляется входной контроль поступающих на завод материалов, в том числе шихты и ферросплавов. Отделение испытаний и контроля отвечает за проведение сдаточных испытаний передельной заготовки и готового металлопроката, включая кованный сортамент, произведённый на новом кузнечно-прессовом комплексе Danieli: проводится макро-и микроконтроль, определение физико-механических свойств металла. Специалисты исследовательских лабораторий занимаются освоением новых, а также корректировкой технологии производства марок стали и сплавов. Бесперебойную работу оборудования и энергосистем ЦЗЛ обеспечивают службы механика и электрика.

Предприятие уделяет особое внимание вопросам организации эффективной системы контроля качества поставляемой металлопродукции. Повышение профессионального уровня специалистов, задействованных в данной сфере, является одним из приоритетных направлений кадровой политики предприятия. В соответствии с требованиями, предъявляемыми к производителям качественной металлопродукции, технический арсенал ЦЗЛ пополняется современным высокоэффективным оборудованием. В числе недавних: газоанализаторы «Метавак», использующийся для определения кислорода, водорода и азота в металле, портативный рентгеновский спектрометр «Niton», необходимый для разбраковки шихты, и атомно-абсорбционный спектрометр «NovAA-330» (Германия), который заменил при анализе сложных материалов и элементов при проведении

входного и арбитражного контроля материалов и продукции. Сотрудники ЦЗЛ постоянно повышают свою квалификацию с целью получения необходимой компетенции.

Имена специалистов центральной заводской лаборатории ЗМЗ широко известны в отечественной металлургии. Стаж работы многих сотрудников насчитывает несколько десятков лет, а их опыт и профессионализм признаны в научном сообществе – это ведущий инженер группы ЭШП и ВДП Н.П.Павлова, руководитель лаборатории передельного производства В.Н.Егоров, начальник сталеплавильной лаборатории С.Б.Свиридов, начальник лаборатории термообработки и металловедения Н.А.Майорова и многие другие.

По материалам работ ЦЗЛ защищены 3 докторских и 9 кандидатских диссертаций, получено более 50-ти авторских свидетельств на изобретения.





МЕТАЛЛОПРОДУКЦИЯ ООО «ЗМЗ», ПРОИЗВЕДЕННАЯ НА ПРЕССЕ DANIELI, НАШЛА СВОЕГО ПОТРЕБИТЕЛЯ НА ЕВРОПЕЙСКОМ РЫНКЕ



Предприятие произвело круглые поковки диаметром 430 мм из стали конструкционной марки.

На ООО «ЗМЗ» ведётся активная работа по освоению новых видов продукции, что позволяет расширять географию поставок и обеспечивать потребности широкого круга потребителей. Интенсифицировать эту работу позволил пуск нового производственного участка, оснащённого прессом Danieli, благодаря которому уже удалось добиться существенного увеличения номенклатуры ковальной продукции.

Выплавка стали произведена по стандартной технологии в электросталеплавильном цехе №2, но разливка металла впервые была выполнена в полигональные изложницы ёмкостью 12,5 тонн, что позволило обеспечить необходимую величину улова и гарантировать получение предусмотренных норма-

тивными документами качественных характеристик. В прибыльной части слитка металл утепляли экзотермической и теплоизолирующей смесями, что способствовало обеспечению требуемой макроструктуры поковок. После разлива слитки были переданы для дальнейшего передела на кузнечно-прессовый комплекс Danieli, где были получены круглые поковки. Впоследствии металл прошёл нормализацию в термических печах Bosio прокатного цеха №3 и окончательную обточку.

Технологияковки, а также схема деформации были разработаны специалистами участка кузнечно-прессового комплекса. Полученные ковальные прутки успешно прошли все контрольные испытания качества, в том числе ультразвуковой контроль и проверку механических свойств, и были признаны соответствующими условиям заказа. На текущий момент металлопродукция в



полном объёме отгружена потребителям за рубежом. Сталь, о которой с гордо-

стью говорят «Сделано на ЗМЗ! Сделано в Златоусте!», теперь узнали и в Европе.

ЗАВОД ОСВОИЛ НОВУЮ ПРОДУКЦИЮ ПОЛОСОВОГО ПРОФИЛЯ

На участке прессы Danieli освоили производство товарной продукции полосового профиля размерами от 145 x 580 до 440 x 660 мм из стали инструментальной марки 5XHM.

ООО «ЗМЗ» - надёжный поставщик металлопродукции высокого качества, которому отдают предпочтение потребители из всех ведущих отраслей промышленности. Благодаря широким техническим возможностям и должной компетенции, коллектив предприятия справляется с заказами любого уровня сложности. Очередная производственная задача не стала исключением - завод успешно выполнил поступивший в торговый дом многопозиционный заказ, предусматривающий изготовление ковальной полосы различных сечений и раскроя.

Выплавка исходного металла, а также вакуумирование и разливка стали в полигональные 12-тонные изложницы осуществлены в электросталеплавильном цехе №2. Полученные слитки горячим всадом были переданы на участок кузнечно-прессового комплекса Danieli для дальнейшей деформации и производства поковок прямоугольного сечения.

Инструментальная сталь марки 5XHM обладает высокой прочностью, имеет высокий коэффициент вязкости и износостойкости. Она широко применяется для изготовления инструмента и оборудования, используемого на предприятиях среднего и тяжёлого машиностроения.

Полученная металлопродукция на сегодняшний день прошла контроль качества и готовится к отгрузке заказчику - ООО «Волжский завод механической обработки», где в дальнейшем из поковок планируется изготовление штамповой оснастки для нужд автомобилестроения.



31 МАЯ – МЕЖДУНАРОДНЫЙ ДЕНЬ ХИМИКА

Начальник отделения аналитического контроля Галия Ривкатовна Кочергина: «Свою профессиональную жизнь я посвятила химии».

Галия Ривкатовна – уроженка Златоуста. Её отец работал правильщиком в прокатном цехе №1, мама - медсестрой в железнодорожной больнице. Когда малышке исполнилось два года, семья переехала в небольшой шахтерский городок под солнечным Ташкентом. Именно там, учась в школе, девочка начала отдавать предпочтение точным дисциплинам, преуспевая в физике и математике. В 1979 году вернулись в Челябинскую область, обосновавшись в посёлке Первомайский. Там, благодаря талантливому педагогу, у которого довелось учиться, девочка заинтересовалась и химией, которой впоследствии Галия Ривкатовна посвятила свою жизнь, став признанным специалистом.

В 1981 году девушка поступила в Челябинский государственный университет на физический факультет по специальности «химия». ВУЗ, созданный в 1976 году, был ещё очень молодой, преподавателей пригласили из лучших университетов страны, расположенных в Новосибирске, Томске, Москве, Ленинграде. Спустя пять лет, с дипломом на руках, по распределению приехала на Златоустовский металлургический завод – инженером в технологическую химио-спектральную группу. Наставниками для молодого, подающего большие надежды специалиста, стали Вита Нахимовна Иоффе и Герш Аронович Хасин – профессионалы высочайшего уровня, чьи имена золотыми буквами вписаны в летопись завода. В технологической группе Галия Ривкатовна в различных должностях проработала два десятилетия.

Как сейчас помню мое первое задание – составить реестр стандартных образцов предприятия. После этого пошла внедрения спектрометров Поливак Е-983, «Спектротест», ARL3460, фотодиодной линейки МАЭС, разработка методик анализа быстрорежущих сталей, железоникелевых сплавов, модернизация ДФС-36, ARL72000, Поливак Е-983. Это время сыграло большую роль в получении фундаментальных знаний по аналитическому оборудованию завода, по анализу материалов металлургического производства, что помогло мне в дальнейшей работе в качестве заместителя начальника отделения аналитического контроля, а позже, с 2014 года, и начальника ОАК. Большая благодарность моим учителям – Т.А. Кадышман, А.В.Путениной и Л.В.Можериной, - рассказывает Галия Ривкатовна.

В настоящее время в отделении трудятся 58 человек, выполняя контроль всего цикла производства: начиная от входного контроля шихты, ферросплавов, чистых металлов до проверки химического состава готовой металлопродукции. В обязанности Галии Ривкатовны входит организация этого контроля - своевременное обеспечение необходимыми материалами, поддержание работоспособности оборудования, повышение квалификации персонала и т.д.

В работе мне очень помогают коллеги – моя опора и поддержка – это начальники участков Т.В. Шильникова, Л.В. Ростова, И.А. Шарафутдинов, а также перспективные специалисты – ведущие инженеры О.И. Гураль и Л.В. Алашова.

В 2016 году отделение получило аттестат аккредитации в национальной системе по аккредитации, что позволило стать более конкурентоспособным в металлургической отрасли. Значительно увеличивается сортамент выплавляемой заводом продукции, для выплавки применяются разнообразные материалы, а, значит, следуя требованиям современности, развивается и отделение аналитического контроля, разрабатывая стандартные образцы и методики анализа новых материалов.



ДОСКА ПОЧЕТА

За многолетний добросовестный труд и значительный вклад специалистов ЦЗЛ в освоение новых видов продукции, а также технологический процесс производства, отгрузки и испытаний металлопродукции, объявлена благодарность.

- заместителю начальника цеха Сергею Геннадьевичу Леухину;
- начальнику отделения аналитического контроля Галие Ривкатовне Кочергиной;
- начальнику отделения испытаний и контроля Светлане Владимировне Кожениковой;
- начальнику электрометаллургической лаборатории Сергею Борисовичу Свиридову;
- механику цеха Петру Павловичу Кондратьеву;
- электрику цеха Марсу Хасиповичу Гадиеву;
- ведущему инженеру лаборатории термообработки и металлургии Ольге Владимировне Сатюковой;
- резчику на пилах, ножовках и станках отделения испытаний и контроля Тансылу Ядгаровне Зиязетдиновой;
- лаборанту химического анализа отделения аналитического контроля Оксане Николаевне Дунаевой;
- лаборанту химического анализа отделения аналитического контроля Елене Валентиновне Алешко.



ЭТТИЭ ВНОВЬ СТАНЕТ КУЗНИЦЕЙ КАДРОВ ДЛЯ ЗЛАТОУСТОВСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА

В будущем учебном году техникум возобновит подготовку специалистов по профилю для завода направлению «обработка металлов давлением».

Златоустовский металлургический завод – социально ориентированный работодатель, гарантирующий соблюдение норм трудового законодательства и обеспечивающий сотрудникам благоприятные условия для работы, карьерного роста и совершенствования. Осваивая новые технологии и оснащая производство современным оборудованием, предприятие идёт в ногу со временем и занимает достойное место среди предприятий отрасли. Именно поэтому ЗМЗ является предпочтительным местом работы, как для молодых начинающих специалистов, так и для опытных, обладающих высоким уровнем компетенции, профессионалов.

Златоустовский металлургический завод и Техникум технологий и экономики связывает эффективное социальное партнёрство, как в рамках прове-

дения профориентационных мероприятий, так и в вопросах организации для студентов различных видов практики. С пуском нового кузнечно-прессового комплекса Danieli потребность предприятия в квалифицированных кадрах, способных работать на высокотехнологичном оборудовании, возросла. Отвечая на поступивший социальный запрос, руководством техникума принято решение возобновить после почти 10-летнего перерыва подготовку студентов по актуальным для завода специальностям.

Златоустовский техникум технологий и экономики с 2020 года начнет готовить кадры для промышленности, мы ожидаем, что наши выпускники будут востребованы на передовых производственных предприятиях, в том числе

и в ООО «ЗМЗ», - отметила руководитель техникума Марина Пономарёва.

Учебный цикл предусматривает теоретическую и практическую подготовку, срок обучения (для выпускников 9 классов) составит 3 года 10 месяцев. За это время студенты осваивают инженерную графику, техническую механику, электронику и электротехнику, материаловедение, метрологию, стандартизацию и сертификацию, теплотехнику и прочие профильные дисциплины. Отдельные образовательные модули будут посвящены экологии металлургического производства, промышленной безопасности и охране труда. По итогам обучения молодые специалисты освоят одну из востребованных на производстве профессий - «оператор поста управления», «штамповщик» или «вальцовщик холодного металла».

В последние выпускники техникума могут продолжить обучение в филиале Южно-Уральского государственного университета по специальности «Металлургия» и получить высшее образование.



ОБЪЯВЛЕНИЕ

МИР

С 01.07.2020г. кредитные организации (банки) обязаны зачислять нижеуказанные выплаты на счета клиентов - физических лиц, операции по которым осуществляются с использованием карты «Мир».

Перечень выплат - виды пособий социального страхования:

- пособие по беременности и родам;
- единовременное пособие беременным, вставшим на учёт в ранние сроки;
- единовременное пособие при рождении ребенка;
- ежемесячное пособие по уходу за ребёнком;
- пособие по временной нетрудоспособности, для граждан, подвергшихся воздействию радиации.

Основание: Федеральный закон № 161-ФЗ от 27.06.2011г. «О национальной платежной системе», Постановление Правительства РФ от 11.04.2019г. №419 и Постановление Правительства РФ от 1 декабря 2018 г. №1466.

Если Вы являетесь в настоящее

время получателем вышеуказанных пособий или планируете обратиться за получением вышеуказанных пособий, необходимо обратиться в банк и заказать выпуск карты с платежной системой «МИР».

Стоимость карты «МИР» зависит от банка, который ее выпустил, типа и других особенностей. В рамках зарплатного проекта предприятия карта «МИР» выпускается и обслуживается бесплатно. При заказе карты сообщите сотруднику банка, что Вы производите заказ в рамках зарплатного договора между предприятием и банком.

После получения карты, обязательно взять в банке выписку с лицевого счета вновь полученной карты и предоставить её работодателю (в БОТ своего цеха).

Обращаем Ваше внимание на то, что после 30.06.2020г. вышеперечисленные пособия будет невозможно зачислить на карты любых других платежных систем (Visa, MasterCard и др.).

УВАЖАЕМЫЕ МЕТАЛЛУРГИ!

В связи с подготовкой к проведению летней оздоровительной кампании для детей металлургов проводится сбор заявок на приобретение путевок в детские лагеря.

Заявки, собранные в феврале 2020г., аннулированы в связи с изменением графиков заездов и перечня лагерей.

Для отдыха предлагаются следующие детские лагеря: МАУ «Центр отдыха и оздоровления детей «Лесная сказка», (г.Златоуст), Спортивный ла-

герь «Горная семейка» на территории ЦАО «Евразия» (г.Куса), МАУ «ДОЛ им. Г.М. Лаптева» (г.Сатка).

Сроки открытия лагерей и периоды заездов уточняются. В связи с санитарно-эпидемиологической обстановкой в период пребывания детей в детских лагерях возможны дополнительные меры по ограничению контактов (отсутствие родительского дня и возможности посещения).

Заявку можно подать председателем цеховых комитетов или в отдел кадров (каб.2 или по телефону 69-68-75).

ВСЕМ НА РАДОСТЬ!

В преддверии 118-летия завода, по инициативе и при финансовой поддержке ООО «ЗМЗ», был благоустроен остановочный комплекс «Больница меззавода».

На информационных конструкциях были смонтированы новые яркие баннеры, прославляющие благородный труд металлургов, на флагштоках реют флаги цветов российского триколора, а на клумбах скоро распустятся цветы.



ЦЗЛ: ИСТОКИ

В 1930 году правительством было решено выделить группу предприятий, в том числе Златоустовский металлургический завод, и превратить её в основную базу обеспечения СССР качественной сталью. Тогда остро встал вопрос об организации на заводе лабораторного контроля химического состава стали, особенно по ходу плавок, а также контроля качества полученной металлопродукции, без чего массовое производство спецстали было невозможным.

Передача проб на лошадях с рассылными в лабораторию главного механического завода, который находился в городе, и то, что проведение испытаний

занимало 5-10 дней не устраивало заводских специалистов. Так в мае 1930 года в здании бывшей конторы доменного цеха начала действовать центральная химическая лаборатория. В октябре к ней присоединилась и механико-металлографическая (в дальнейшем, лаборатория контрольных испытаний).

Рос завод, пускали в строй электросталеплавильные цеха, блюминг. Увеличивалось производство, необходимо было осваивать технологии производства новых марок стали и сплавов. С каждым днём возрастало значение лаборатории, требовалось проведение исследовательских работ. Уже тогда, в 1933 году малочисленная группа инженеров провела важные для завода исследования: освоение сифонной

разливки, разливки металла в крупные слитки изучение влияния алюминия на свойства стали, борьба со «скворечниками». Инженеры ЦЗЛ не выходили из цехов. Под их руководством выплавляли и переделывали новые марки стали. Они начали массовое техническое обучение всех рабочих завода в кружках технического со сдачей госэкзаменов на рабочую специальность. Благодаря этому значительно вырос уровень знаний, повысилась квалификация рабочих и, следовательно, качество металла. В то время впервые в Златоусте специалистами ЦЗЛ были введены технологические инструкции по выплавке всех производимых на заводе марок стали, а так же разработаны технические условия на поставку сырых материа-

лов. Перед войной сортамент стал сильно расширился. В экспресс-лаборатории начали определять содержание меди, вольфрама, молибдена, ванадия, титана и алюминия. Началась Великая Отечественная - необходимо было в кратчайшие сроки ввести в строй ряд промышленных объектов, чтобы заменить вышедшие из строя заводы юга. В 1942 году запустили стан «280», четыре электропечи в ЭСПЦ-2, молотовый цех с шестью молотами, эвакуированный с завода «Электросталь», мартеновский цех № 2, а к 1945 году – термокалибровочный. Началось освоение нержавеющей марки стали. Появилась проблема с определением альфа-фазы и коррозии и получение необходимых свойств,

что потребовало немалых усилий инженеров ЦЗЛ.

Всего за военные годы было выполнено 60 научно-исследовательских работ по разработке и внедрению новых технологий и новых марок стали. Инженеры лаборатории сотрудничали с научно-исследовательскими институтами: Челябинский НИИМ, ЦНИИЧМ, УкрНИИСпецсталь, ВИАМ, и др. Ежегодно совместно выполнялось по 25-40 научно-исследовательских работ. Всего за годы существования ЦЗЛ было выполнено 4100 научно-исследовательских работ, 10 из них с получением государственных премий. Получено 230 патентов и авторских свидетельств. Издано 18 монографий и книг. Опубликовано в журналах и сборниках более 1700 научных статей.

ПСЦ - 85 ЛЕТ!

1 июня паросиловому цеху ООО «ЗМЗ», от которого зависит жизнедеятельность и успешное функционирование всего предприятия, исполнилось 85 лет.

С целью организации централизованной подачи энергоносителей в марте 1935 года при ремонтно-механическом цехе завода была организована служба по эксплуатации трубопроводов пара и водонасосной станции № 1, сотрудники которой занимались эксплуатацией оборудования, межцеховых водопроводов и паропроводов, а также выполняли ремонт трубных разводок домны, первого прокатного и мартеновского цехов. В мае 1935 года к службе присоединилась «центральная компрессорная станция» с компрессорами «Борзиг» и межцеховыми воздухопроводами. На базе этих участков 1 июня 1935 года на заводе был организован пароводный цех, ныне – паросиловой.

Спустя восемь с половиной десятилетий ПСЦ по-прежнему обеспечивает предприятие энергоносителями: кислородом, воздухом, водой требуемого каче-

ства и с наименьшими затратами, а также проводит ремонты всех заводских коммуникаций.

Цех состоит из семи профильных участков. Участок турбокомпрессорной станции снабжает завод сжатым воздухом. Участок кислородной станции – кислородом и азотом. В функции участка водоснабжения и оборотных циклов входит своевременное обеспечение цехов технической и оборотной водой, обслуживание данных циклов и станций сточных вод. Участок по ремонту и обслуживанию электрооборудования - ПСЦ является одним из самых энергопотребляемых подразделений. Участок по ремонту и обслуживанию межцеховых коммуникаций курирует все заводские трубопроводы, находящиеся между подразделениями. Ему подведомственны тепловые сети, паропроводы и водоводы питьевой воды. Участок газовой службы принимает природный газ от внешнего источника и распределяет его по цехам завода. Участок по ремонту электрических машин занимается отладкой электродвигателей. В нём находится небольшое подразделение, отвечающее за ремонт гру-

зоподъёмных кранов.

В настоящее время, когда на предприятии ведутся масштабные работы по техническому перевооружению и модернизации производства, к специалистам цеха предъявляются особые квалификационные требования, ставятся серьёзные технические задачи, и паросиловики с честью с ними справляются. Следуя кампании по повышению энергоэффективности, специалисты ПСЦ принимали непосредственное участие в запуске в эксплуатацию газовых и паровых мини-котельных, выполнили подключение к ним цеховых потребителей. Ежегодно паросиловики, совместно с другими профильными службами, проводят целый комплекс сезонных мероприятий по обеспечению бесперебойного снабжения завода горячей водой в осенне-зимний период. Самыми масштабными из них являются капремонты оборотных циклов второго и третьего электросталеплавильных цехов. Также одним из наиболее значимых проектов последних лет стал монтаж на межцеховых коммуникациях дополнительного теплообменника мощностью 7,5 Гкал/ч, что позволяет избежать возможно-



го заморозания в зимний период 2,5-километрового наружного трубопровода, обеспечивающего подачу технической воды к структурным подразделениям завода. Ещё одной крупной задачей стали работы по монтажу современной системы электроподогрева трубопроводов технической и оборотной воды - греющий кабель подогревает стенки трубы до положительных температур, что позволяет обеспечить бесперебойную работу водопроводной сети в зимний период и исключить её замерзание. Реализация этого мас-

штабного проекта потребовала значительных инвестиций и на сегодняшний день практически завершена. В прошлом году на водонасосной станции №7 была смонтирована дизельная насосная установка ДНУ-1250/63, с помощью которой технической водой обеспечиваются основные агрегаты подразделений завода в случае аварийных перерывов подачи электроэнергии. Паросиловой цех внес большой вклад в строительство современного кузнечно-прессового комплекса Danieli, выполнив монтаж внешних и внутренних коммуникаций оборотного цик-

ла, изготовив площадки, установив градирни и многое другое.

Коллектив ПСЦ вносит значительный вклад в дело обеспечения бесперебойной работы технологического оборудования завода, а также организации эффективного и рационального расходования энергоресурсов. Штат цеха насчитывает 119 специалистов – слесари-ремонтники, аппаратчики, машинисты, инженерно-технические работники. Это профессионалы высокого уровня, способные воплощать в жизнь масштабные технические проекты.

ДОСКА ПОЧЕТА

В честь юбилея паросилового цеха за многолетний добросовестный труд объявлена благодарность:

- Слесарю-ремонтнику **Александру Ивановичу ДОРОШЕНКО** - Изолировщику на термоизоляции **Евгению Александровичу ИВАНОВУ**
- Слесарю-ремонтнику **Владимиру Васильевичу ШАРИКОВУ**
- Слесарю-ремонтнику **Сергею Александровичу КАРЕНГИНУ**
- Слесарю-ремонтнику **Александру Сергеевичу ВОРОНЧИХИНУ**
- Электромонтёру **Андрею Владимировичу ЕНТАЛЬЦЕВУ**
- Электромонтёру **Сергею Юрьевичу КРУГЛОВУ**
- Слесарю-ремонтнику **Анатолию Александровичу СИМБУХОВУ**
- Электромонтёру **Андрею Павловичу ЛЮБИМОВУ**
- Электрогазосварщику **Николаю Михайловичу ФИЛИПОВУ**

ЦЕХУ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДСТВА - 50 ЛЕТ!



2 июня полувековой юбилей отметит одно из самых стратегически важных подразделений.

Цех подготовки производства осуществляет приём, хранение и выдачу сырья и прочих материалов для обеспечения технологического процесса ЗМЗ. Сюда поступают ферросплавы, огнеупоры, металлопрокат, механическое и вспомогательное оборудование, литьё, спецодежда, инструменты, резинотехника и прочие материалы - все товарно-материальные ценности, необходимые для успешного и бесперебойного функционирования предприятия. Задача коллектива цеха – обеспечить их своевременную, а также качественную приёмку и отгрузку.

В цехе эффективно функцио-

нируют два структурных звена – участок технологического снабжения, а также ремонтная служба электромеханика, обеспечивающая бесперебойную работу грузоподъёмных механизмов.

На вооружении ЦПП – арсенал грузоподъёмной техники, в том числе пятитонные электромостовые краны, используемые для разгрузки и погрузки вспомогательных материалов - масла, абразивных кругов, ферросплавов и огнеупоров для сталеплавильных цехов. С помощью кранов грузоподъёмностью в 15 тонн осуществляется разгрузка и погрузка крупногабаритных грузов, таких, как изложницы, а также сыпучих материалов - песка, кокса, окатыша... Перемещение металлических материалов выполняется 10-тонными кранами, а для организации беспере-

бойной работы по разгрузке железнодорожных вагонов используется маневренный электропогрузчик.

На сегодняшний день штат цеха подготовки производства насчитывает 25 человек - это машинисты кранов, кладовщики, стропальщики, слесари-ремонтники, электромонтёры... Многолетний опыт, профессионализм, ответственный подход к делу и умение работать в команде позволяют коллективу ЦПП на отлично справляться с доверенным ему функционалом.

В честь юбилея цеха руководством ООО «ЗМЗ» объявлена благодарность старшему мастеру **Андрею Николаевичу Качури-ну**, а также кладовщице **Светлане Александровне Волковой** и **Елене Сергеевне Хайдуковой**.