



Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года



12+

ПОЗДРАВЛЕНИЕ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА ООО «ЗМЗ» И. В. СИЗОВА С ДНЕМ ПОБЕДЫ

Дорогие ветераны!

*От коллектива Златоустовского металлургического завода
и себя лично сердечно поздравляю Вас с 75-ой годовщиной Победы
в Великой Отечественной войне!*

День Победы - Это самый дорогой и важный праздник для каждого из нас, он навсегда останется символом силы духа, верности долгу и любви к Родине.

В годы Великой Отечественной войны металлурги Златоуста были основными поставщиками специальной стали для оборонной промышленности страны. Почти 1300 заводчан ушли на фронт, остальные ковали победу в тылу, самоотверженно работая на горячем производстве.

Низкий Вам поклон! Благодарю за Ваш великий, бессмертный подвиг, за Вашу силу и мужество, за мирное небо над головой! Желаю Вам крепкого здоровья, счастья, благополучия и семейного тепла!



ПОЗДРАВЛЕНИЕ ГУБЕРНАТОРА ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛАСТИ АЛЕКСЕЯ ТЕКСЛЕРА С 75-ЛЕТИЕМ ВЕЛИКОЙ ПОБЕДЫ



*Уважаемые земляки,
дорогие ветераны!
Поздравляю вас с
75-летием Великой
Победы!*

Наша страна всегда будет помнить май 1945 года, который стал вечным символом безграничного мужества и единства нашего народа. Этот праздник всегда будет со слезами на глазах – от счастья, что закончилась самая кровопролитная война в истории человечества, от горечи утрат по родным и близким, которые своим ратным и трудовым подвигом приближали этот великий день.

Трагедия войны коснулась каждого человека, каждой семьи. Пройдя через невероятные испытания, Поколение Победителей отстояло Родину, избавило мир от фашизма, а затем восстановило страну из руин и направило ее к высочайшим достижениям. Мы преклоняемся перед вашим подвигом, дорогие ветераны! Поддерживаем всех, кого опалила война, помним, какими неимоверными усилиями была завоевана Победа, передаем эту память будущим поколениям.

Слава Поколению Победителей! Долголетия, счастья и благополучия вам, дорогие ветераны! Пусть над нашей страной всегда будет чистое и мирное небо! С праздником, с Днем Победы!

*Губернатор Челябинской области
А.Л. Текслер*

КОЛЛЕКТИВ ООО «ЗМЗ» ПОЧТИЛ ПАМЯТЬ ПАВШИХ ВОИНОВ

В преддверии празднования 75-й годовщины Великой Победы представители предприятия возложили венки к Вечному огню у Мемориала Славы.

Металлурги ООО «ЗМЗ» ежегодно принимают участие в этой торжественной акции памяти, отдавая дань уважения воинам, павшим на фронтах Великой Отечественной войны. И нынешний, юбилейный год, также не стал исключением. Руководители завода Андрей Лыска и Александр Кретов, соблюдая все требования санитарно-эпидемиологического режима, совместно с представителями городской администрации и других промышленных предприятий, почтили память павших героев минутой молчания.



Предпраздничный день стал особенно торжественным еще и потому, что после ремонтно-реставрационных работ на главном мемориальном комплексе города вновь засияло пламя Вечного огня.

Мемориал Славы был открыт четыре десятилетия назад. В его возведении активное участие принимали и металлурги ЗМЗ, обеспечившие строительство и

«рабочими руками», и материалами. 3 сентября 1979 года состоялось торжественное открытие комплекса - в тот день был зажжён и Вечный огонь. Символ на-

родной памяти засиял от пламени пяти факелов, один из которых был зажжён в мартеновской печи Златоустовского металлургического завода.

В честь 75-летия Великой Победы металлурги ООО «ЗМЗ» приняли участие в частичной реконструкции событий тех лет.

Символический факел зажгли от искр расплавленного металла, выплавленного в электродуговой печи №14 ЭСПЦ-2. Почётная миссия была поручена одному из передовиков производства – сталевару Павлу Серебрякову, а также первому подручному Дмитрию Дульцеву, затем факел был тор-

жественно передан присутствовавшему на церемонии Герою России Сергею Зяблову.

Зажжение факела в стенах Златоустовского металлургического стало очень символическим, ведь за годы войны коллектив предприятия внёс огромную лепту в дело Победы, произведя для нужд оборонной промышленности 1,58 млн тонн стали и 1,4 млн тонн высококачественного металлопроката.





НОВЫЙ ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЙ УЧАСТОК ООО «ЗМЗ» - НОВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ И ПЕРСПЕКТИВЫ

О работе нового производственного участка, оснащённого прессом Danieli (Италия), а также высокоэффективным печным оборудованием, рассказал директор по реконструкции и развитию предприятия Андрей Лыска.

- Андрей Александрович, в марте 2020 года в ООО «ЗМЗ» произошло знаковое событие – пущен в работу современный производственный комплекс Danieli. Таким образом, был успешно реализован крупнейший инвестиционный проект по реконструкции технических мощностей предприятия последних лет.

- Пуск комплекса существенно расширил возможности завода, что, несомненно, положительно скажется на загрузке предприятия, даст возможность дальнейшего совершенствования производственных процессов и внедрения технических инноваций в соответствии с тенденциями развития современной металлургии. Сегодня мы уже можем говорить о первых достигнутых результатах.

Участок кузнечно-прессового комплекса Danieli включает два технологических блока – непосредственно пресс и термический участок с печным оборудованием (Bosio, Словения). Он предназначен для производства кованых заготовок и готовых изделий круглого, полосового и квадратного сечений диаметром от 100 до 800 мм и длиной до 10 метров, при этом максимальный вес обрабатываемого слитка составляет 20 тонн. Благодаря современной автоматике (ABB, Siemens) система управления комплекса предусматривает как ручную, так и автоматическую, без участия оператора, режимы работы.

- На выполнение каких произ-

водственных заданий был сделан упор в первый месяц работы участка?

- С вводом нового оборудования, в дополнение к традиционному сортаменту, завод наращивает объёмы отгрузки кованой продукции и осваивает новые виды поковок – таким образом, реализуется стратегия перспективного развития, обозначенная контролирующим акционером завода Павлом Владимировичем Кротовым. Освоена кованая продукция из стали и сплавов конструкционных, нержавеющей и жаропрочных марок.

С первого дня работы, благодаря опыту и высокой квалификации задействованных на участке специалистов, участок выдаёт высококачественную кованую продукцию. В кратчайшие сроки и без настроечного брака были освоены круги диаметрами от 330 до 420 мм, которые стали основными профилирующими на начальном этапе работы. Также была освоена ковка малых слитков развесом 1,6 тонны с применением вкладышей на держатель слитков на рельсовом манипуляторе прессы.

В ходе освоения новых видов продукции в условиях электросталеплавильного цеха №2 была произведена выплавка партии 12-тонных слитков под последующую ковку на прессе Danieli. При этом были применены новые схемы разлива, а также использована футеровка тепловкладышами для снижения усадочной раковины

в прибыльной части слитка, что положительно сказалось на качестве поковок при дальнейшем переделе. Это стало возможным благодаря опыту и профессионализму коллектива цеха, работающего под началом Юрия Витальевича Шулакова.

Из собственной выплавки были получены слитки нержавеющей групп марок различного развеса слитков от 2,8 до 9 тонн. Они поставлялись как холодным, так и горячим всадом с использованием различных технологий нагрева.

Следующим этапом стало освоение кованых электродов под вакуумно-дуговой переплав исходных слитков 10X2M. Применение современного кованого оборудования позволило предприятию отойти от традиционной технологии получения электродов для переплава через прокат или применение машины полунепрерывного литья заготовки и добиться максимального выхода годного из слитка. В тоже время произошло увеличение размерного ряда кованой продукции до круга 570 мм.

Была налажена эффективная кооперация между прокатным цехом №1 и участком прессы Danieli по изготовлению кованых прутков из стали марки 12X18H10T-ВД круглого сечения размерами от 200 до 250 мм. Необходимо отметить, что все вставки для профильных бойков изготавливались силами сотрудников заводского цеха ремонта металлургического оборудования, что позволило избежать дополнительных экономических затрат и издержек.

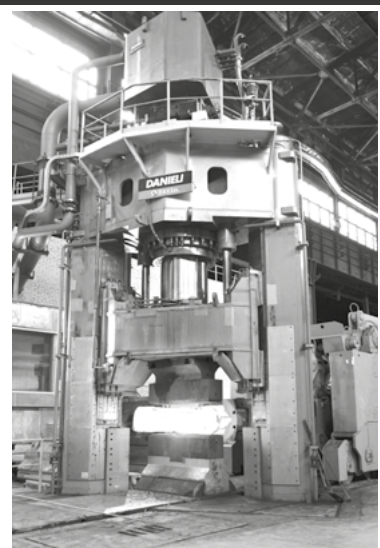
Важным моментом стала коллаборация ЗМЗ с Первоураль-

ским новотрубным заводом по поставке на наше предприятие непрерывной заготовки под дальнейший передел на комплексе Danieli. Нагрев, а также термическая обработка послековки осуществляется на новейшем печном оборудовании Bosio (Словения) – на двух нагревательных печах ёмкостью 45 тонн и двух 60-тонных термических печах с выкатным подом. Это позволяет планировать производство с минимальным расходом энергоресурсов.

- Важной составляющей успешной работы любого, даже самого высокотехнологичного, производственного участка, является высокий профессионализм сотрудников.

- Это действительно так. Специалисты завода, которые задействованы в работах на новом участке, прошли необходимую профессиональную подготовку с получением соответствующих компетенций. Средний возраст сотрудников от 29 до 33 лет, что говорит о заинтересованности молодёжи в профессиональном росте, освоении новых знаний и навыков для работы на современном оборудовании. Руководит коллективом участка Кирилл Николаевич Мищенко. На первом этапе активное участие в освоении производства новой товарной продукции принимали машинист на молотах, прессах и манипуляторах Родион Мезенцев, кузнецы Данир Амиров и Виктор Редькин, а также нагревальщик металла Руслан Загредтинов.

С учетом непростой ситуации на рынке труда в регионе, Златоустовский металлургический завод, как социально ориенти-



рованный и ответственный работодатель, продолжает приём специалистов для работы на предприятии, в том числе, - и на новом производственном участке.

- Каких производственных итогов удалось достичь на сегодняшний день?

- В апреле объёмы валовой ковки на прессе Danieli составили 1135 тонн, товарной продукции – 496 тонн. Изменение сортамента позволило разгрузить агрегаты молотового цеха предприятия, увеличив объёмы сдачи. Это привело к уменьшению продолжительности цикла производства кованого сортамента и увеличению объёмов востребованной на рынке металлопродукции.

В мае перед коллективом предприятия стоит задача по отгрузке потребителям тысячи тонн товарной кованой продукции, планируется освоение поковок новых профилирующих из жаропрочных и инструментальных марок стали.

Покоряя новые производственные вершины, мы с гордостью говорим: «Сделано на ЗМЗ, сделано в Златоусте!».

ТРЕБОВАНИЯМ СООТВЕТСТВУЕМ

Система менеджмента качества ООО «ЗМЗ» признана соответствующей требованиям международного стандарта ISO 9001:2015.

В конце апреля на предприятии состоялся инспекционный контроль со стороны TMSRUS (TUVSUD). Проверку проводила ведущий аудитор департамента «Менеджмент Сервис» TMSRUS Вера Петровна Уткина. В связи со сложившейся санитарно-эпидемиологической ситуацией, аудит впервые был проведен в дистанционном режиме.

Аудитором был проверен целый ряд процессов системы качества: анализ, планирование, закупки, осуществление входного контроля, контроля технологического процесса, дисциплины, проведение оценки удовлетворённости потребителей, проведение внутренних аудитов СМК и другие. Обеспечение требуемого качества при производстве металлопродукции было рассмотрено на примере третьего электросталеплавильного и термокалибровочного цехов. Проверяющей стороне были даны исчерпывающие ответы на все вопросы, а также представлены документы, подтверждающие точное выполнение на заводе требований стандарта.

По результатам прошедшей проверки аудитором был сделан вывод о соответствии системы менеджмента качества ООО «ЗМЗ» требованиям международного стандарта ISO 9001:2015, что является необходимым условием для поставки металлопродукции потребителям. Кроме того, в дальнейшем это позволит предприятию подтвердить соответствие требованиям, предъявляемым к производителям металлопродукции ответственного назначения.



В ООО «ЗМЗ» ОСВОЕН НОВЫЙ ВИД ПРОДУКЦИИ

На предприятии освоена технология производства металлопроката круглого сечения диаметром 20 мм из жаропрочного сплава на никелевой основе ЭП708 –ВД (ХН62ВМТЮ-ВД). Ранее предприятие производило лишь кованые прутки из данного сплава сечением более 60 мм.

Освоение новой номенклатуры продукции из жаропрочных сплавов ведётся по поручению контролирующего акционера ООО «ЗМЗ» Павла Кротова. Системная работа в данном направлении позволяет предприятию занимать устойчивое положение на современном рынке металлопродукции и обеспечивать запросы широкого круга потребителей.

Выплавка исходного металла сплава ЭП708 и его последующий вакуумно – дуговой переплав производились на базе электросталеплавильного цеха №3, после чего слитки были продеформированы на квадратную заготовку сечением 70 мм в молотовом цехе под последующий передел в готовый сорт. Дальнейший передел кованой заготовки в мелкосортный пруток был выполнен в условиях прокатного цеха №1 на стане «280». Данная марка сплава относится к категории труднодеформируемых и характеризуется достаточно узким температурным интервалом пластичности. При этом специалистами центральной заводской лаборатории, совместно с работниками прокатного цеха, на основании имеющегося опыта были подобраны оптимальный температурный режим нагрева заготовки и схема ее последующей деформации при горячей прокатке, позволившие получить прутки требуемого качества, без поверхностных дефектов. Последующая отделка металла произведена в термокалибровочном цехе.

Полученный металлопрокат успешно прошёл все испытания качественных характеристик, в том числе металлографические исследования, оценку механических свойств и параметров поверхности.

Учитывая полученные производственными блоком результаты, торговый дом предприятия приступил к формированию портфеля заказов и определению объёмов под последующий прокат.

Специалисты предприятия в очередной раз доказали свой профессионализм и высокую компетенцию в решении производственных задач. Значительную лепту в успешное освоение новой продукции внес коллектив стана «280» - процесс проката осуществлялся под контролем старшего мастера участка Сергея Гришанина и заместителя начальника цеха по технологии Александра Протасенко. Благодаря высокой квалификации специалистов завода, их знаниям и ориентированности на результат, российский рынок металлопродукции пополнился еще одним локальным участком, где сочетание науки и опыта вновь позволяет с гордостью сказать: «Сделано в Златоусте! Сделано на ЗМЗ!».





ДОЛГИХ ЛЕТ ВАМ, ВЕТЕРАНЫ!



В.В. Акиншин

Металлурги ООО «ЗМЗ» поздравили с Днём Победы ветеранов, прошедших Великую Отечественную войны.

В преддверии празднования 75-й годовщины Великой Победы подарки от Златоустовского металлургического завода были вручены 120 ветеранам, в разные годы трудившимся на заводе. Кроме того, по инициативе контролирующего акционера предприятия Павла Владимировича Кротова двенадцати ветеранам - участникам ВОВ, жителям блокадного Ленинграда и узникам фашистских концлагерей - дополнительно вручены по 15 тыс. рублей каждому.

В канун праздника, руководители предприятия Андрей Лыска и Александр Кретов посетили Участника Великой Отечественной войны Сергея Степановича Берсенёва, много лет трудившегося в ЭСПЦ-2, а также Труженика тыла Вениамина Васильевича Акиньшина, четыре десятилетия отработавшего на заводе. В адрес ветеранов прозвучали душевные слова поздравлений и благодарности за их великий ратный и трудовой подвиг, за то, что выстояли, победили и подарили мирную жизнь будущим поколениям.

ям.

Вениамин Васильевич Акиньшин родом из Черниговской области. В 1941 году, вместе с семьёй, был эвакуирован из Украины в Башкирское село Учаль. Пришел на предприятие в ноябре 1943 года, будучи ещё 16-ти летним подростком. Начинать учеником токаря во втором мартеновском цехе, весной 1949 года был переведён разлильщиком стали, отработав на этом ответственном участке до 1954 года. Следующим этапом его трудовой биографии стала работа в цеховой исследовательской группе ЦЗЛ. В этот же период подающий большие надежды специалист без отрыва от производства окончил техникум по специальности «металлург», благодаря чему впоследствии был назначен на должность мастера в мартеновском цехе №2, а в 1967 году стал мастером разлильщика в ЭСПЦ-3, где проработал более 17 лет.

- Я очень любил свою работу, за сорок лет ни на минуту не опоздал! Бывало, утром посмотришь, люди хмурые идут на смену, а меня просто тянуло в цех, - вспоминает ветеран.

Но ценнее всего для Вениамина Васильевича - те годы, что рядом с ним любимая супруга Лидия Васильевна. Вместе они вот уже 70 лет!

- Сколько Бог отмерил,

мы не знаем. Главное, что с тобою любимый человек, - улыбается Лидия Васильевна. - Как вчера помню день, когда познакомились - встретились на перекрёстке нашего металлургического района, и больше не расставались.

Вениамин Васильевич награжден медалью «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941-1945гг», орденом «Трудового Красного Знамени», «Ветеран труда» и имеет много благодарностей от предприятия.

Сергей Степанович Берсенёв родился 18 сентября 1922 года в Башкортостане. После того, как главу семейства, который занимался пчеловодством, раскулачили, Берсенёвы переехали жить в Златоуст. Здесь первые восемь лет ютились в землянке на Чапаевском посёлке. Вместо ковров на стенах росли цветы. После семья переехала в новый, построенный отцом, дом в Закамке.

Повоевать Сергею Степановичу довелось недолго. Но пять месяцев, проведённые на поле брани, оставили о себе глубокий след на всю жизнь.

Из-за небольшого роста, всего в 147 сантиметров, парня не брали ни в один из родов войск. Между тем, фронт отчаянно нуждался в санитарах, и будущий новобранец решил: «Это тоже важное дело! Хоть так, но Родине помочь!».

380 полк 171 дивизии, куда был зачислен Берсенёв, формировался в Медведёвке и был отправлен под Старую Руссу. Сергей Степанович оказывал помощь раненым, доставлял их с передовой в полевой госпиталь. Всё нужно было делать очень быстро: немецкие атаки не прекращались, снаряды разрывались прямо над головой. Много ран довелось пережить тогда санитару, от тысячи пуль увернуться. Но случай, который забрал жизни боевых товарищей, по сей день вызывает щемящую боль...

- Помню, мы пытались отвоевать город, потеряли много бойцов и ждали пополнения, - рассказывает ветеран. - Во время одного из последних наступлений вместе с двумя солдатами отправились на передовую. Вдруг, услышали стон раненого и остановились - это оказался связист с открытым переломом ноги, парень пролежал там уже сутки. Мы, конечно, начали оказывать ему первую помощь. Но тут случилось страшное - одного из моих товарищей сразила наповал фашистская пуля, а другого - ранило. Вражеский снайпер продолжал обстрел, попал и мне в ногу. Мы, как могли, отстреливались, но нужно было уходить, хотя бы ползком. Не знаю, выжили ли другой сослуживец, и что случилось с раненым связистом... Больше я их не видел. Снайпер долго меня «вёл», а добраться до своих возможности не было - боялся их выдать, ненароком. Пришлось ползти в сторону немцев. Весь вещмешок и котелок за спиной были изрешечены. Как выжил? Не знаю. Наверное, здесь рост меня и выручил. Пришлось петлять, таиться, чтобы обмануть врага. Слышно было, как перезаряжает пулемёт. Вот выпустил обойму - я снова двигаюсь. Так постепенно и добрался до медсанчасти.

Победу Сергей Степанович встречал уже на рабочем посту. Сводные братья - Аркадий и Василий - тоже воевали на полях Великой Отечественной, но домой не вернулись. Один погиб в Югославии, другой - под Киевом.

171 дивизия, в которой воевал ветеран, дошла до Берлина, брала Рейхстаг и первой водрезала там Знамя Победы.

В 1943 году вернулся на завод и проработал до выхода на пенсию машинистом крана ЭСПЦ-2. Трудовой стаж ветерана - 46 лет, 33 из них он проработал в на заводе. Его добросовестный труд и высокие производственные пока-

затели отмечены орденом «Знак Почета», медалями «За добросовестный труд в ВОВ 41-45гг.», «Ветеран труда». За боевые заслуги Сергей Степанович награжден орденом «Отечественной войны 1-ой степени» и медалью «За боевые заслуги».

Труженик тыла **Зоя Васильевна Трефилова** родилась в деревне Костромка (Удмуртия). Отца - Василия Ивановича - забрали на фронт в первые дни войны и, спустя всего пару месяцев, он пропал без вести. За это время семья получила от него с фронта лишь пару весточек: был человек - и нет человека. Только в 2010 году родные выяснили, что отца не стало 19 декабря 1941 года - он погиб в нацистском концлагере Заксенхаузен (г. Ораниенбург, Германия).

Мама - Мария Павловна - сутками напролёт трудилась в колхозе, Зоя Васильевна, будучи тогда 11-летней девочкой, вела хозяйство, следила за младшей сестрой, работала в колхозе, а зимой ходила за 4 километра в соседнее село в школу. После уроков девочка забирала для жителей своей деревни почту и разносила заветные весточки по адресам. В 1945 году окончила семилетку и начала работать, став ещё младшей подмогой для своей семьи. Спустя ещё 11 лет вышла замуж и вместе с супругом переехала в Златоуст. Сначала на протяжении пяти лет трудилась на заводе им. В. И. Ленина, затем, в 1962 году, стала частью большого коллектива Златоустовского



З. В. Трефилова

металлургического, где проработала 36 лет, 28 из которых - во втором электросталеплавильном цехе. Была маркировщицей, клеймовщицей...

За время работы за свой многолетний добросовестный труд Зоя Васильевна неоднократно была отмечена грамотами и благодарностями от руководства предприятия. Награждена медалями за «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941-1945 гг.», «Ветеран труда», а также юбилейные медали к юбилейным датам Победы в Великой Отечественной войне.



С. С. Берсенёв

ПОБЕДИТЕЛИ ТРУДОВЫХ СОРЕВНОВАНИЙ В МАРТЕ 2020 ГОДА

Цех	Номер смены	Баллы
ЭСПЦ-2 1 место (начальник смены Е. С. Петров)	смена №3	85
ЭСПЦ-3 *Участок открытых электропечей, шихтовый и разлильочный пролёты (мастер В. А. Сулимов)	Бригада №2	70
*Участок установок ЭШП (сталевары М. А. Дильдин, А. В. Лобанов)	Бригада №3	70
*Участок вакуумных печей (сталевары А. В. Квятковский, В. В. Заведеев)	Бригада №1	60
*Участок зачистки металла ТЗО (бригадир Э. Т. Шакиров)	Бригада №1	100
*Термический участок ТЗО (термист И. В. Олопов)	Бригада №2	83



С ЮБИЛЕЕМ!



3 мая солидный 65-летний юбилей отметил начальник паросилового цеха Сергей Евгеньевич Мещанов.

Сергей Мещанов - специалист высочайшего уровня, который, благодаря своему умению принимать верные технические решения, брать на себя ответственность и эффективно работать в условиях многозадачности, вот уже на протяжении многих лет возглавляет коллектив ПСЦ, от работы которого зависит жизнедеятельность и успешное функционирование всего предприятия.

Сергей Евгеньевич трудится на заводе более четырёх десятилетий - пришел на Златоустовский металлургический в 1974 году - сразу после окончания местного металлургического техникума по специальности «техник-механик». Начал слесарем-ремонтником на кислородной станции. Спустя год ушел в армию, а после службы снова вернулся на уже ставший родным завод и приступил к выполнению обязанностей старшего

мастера по ремонту на том же участке. Трудился в этой должности на протяжении восьми лет, перенимая опыт от начальника станции Валентина Михайловича Иванова. В 1985 году, без отрыва от производства, окончил Уральский политехнический институт по направлению «машиностроение». В том же году был назначен заместителем начальника паросилового цеха. Его наставником в ту пору стал зам.главного энергетика предприятия Владимир Георгиевич Безруков. Начиная с 2010 года, будучи уже начальником ПСЦ, Сергей Евгеньевич успешно координирует работу одного из самых важных подразделений завода.

Сегодня в его ведении находится весь комплекс работ по производству и обеспечению энергоносителями структурных подразделений предприятия. В составе ПСЦ действуют несколько функциональных участков - участок компрессорных станций, кислородной станции, водонасосных станций и оборотных циклов, по ремонту электриче-

ских машин, по ремонту межцеховых коммуникаций, газовая служба, а также электрослужба цеха.

Под руководством Сергея Евгеньевича трудится целая команда из 120 заводчан - это слесари-ремонтники, аппаратчики, машинисты, инженерно-технические работники. В настоящее время, когда на предприятии ведутся масштабные работы по техническому перевооружению и модернизации производства, к специалистам цеха предъявляются особые квалификационные требования, ставятся серьезные технические задачи, и паросиловики с честью с ними справляются.

- Одно из главных слагаемых счастья - это верно выбранный профессиональный путь, когда знаешь и любишь своё дело, радуешься успехам начинающих сотрудников, которые охотно перенимают опыт и буквально на глазах становятся крепкими и надёжными специалистами. Это дорогого стоит, - отмечает Сергей Евгеньевич.

ООО «ЗМЗ» ПРОДОЛЖАЕТ РУБРИКУ: ЗЛАТОУСТ ВО ВРЕМЯ ВОЙНЫ И РОЛЬ ЗАВОДА В ВЕЛИКОЙ ПОБЕДЕ

Продолжение.

Начало в выпуске № 5.

Цех ширпотреба металлургического завода широко был известен до войны. Его продукция - столовые приборы - пользовалась заслуженной славой. Началась война. На предприятие прибыло оборудование завода «Электросталь» для производства стали-серебрянки, и его

разместили в цехе ширпотреба, создав новое для завода подразделение. В марте 1942 года были получены первые тонны серебрянки.

Почти одновременно с термокалибровочным и цехом серебрянки вступил в строй молотовый цех. В апреле 1942 года начали работу первые два молота, а к концу года их действо-

вало шесть. Новый цех разместили в помещении шихтарного отделения первого мартеновского. А в 1943 году на металлургическом заводе был пущен второй мартеновский цех.

Расширение завода, совершенствование технологии, освоение новых марок стали позволили металлургам Златоуста значительно увеличить

выпуск стали и проката, столь необходимых для производства военной техники, вооружения и боеприпасов. Металлургический завод всю войну снабжал и наши заводы, в том числе завод имени В. И. Ленина, снарядной и ствольной сталью.

Цифры и факты:

- за годы войны на фронт ушли 28 541 златоустовец, 9 тысяч из

них погибли, пропали без вести или умерли от полученных ран.

- Златоустовский металлургический завод, освоив за годы войны 144 новых стали, в период с 1942 по 1945 годы занимал второе место среди заводов Главстали и четвёртое среди металлургических предприятий страны по производству стали и проката.

МЫ ПОМНИМ!

В честь 75-й годовщины Победы в Великой Отечественной войне 1941-1945 гг. профсоюзная организация «Златоустовский металлургический завод» 8 мая провела церемонию возложения венков и цветов в честь защитников Отечества к Мемориалу Славы и памятнику «Скорбящей матери».

В связи с неблагоприятной эпидемиологической обстановкой мероприятие не было массовым - от имени профсоюзной организации венки и цветы к памятному монументу возложила Лилия Хасанова.



ДОРОГИЕ ВЕТЕРАНЫ!

Первичная профсоюзная организация работников ООО «Златоустовский металлургический завод» Горно-металлургического профсоюза России поздравляет Вас с 9 Мая - Днём Великой Победы!

Бессмертен подвиг советского народа, наших отцов и дедов, отстаивших свободу и мир на нашей земле! День Победы навсегда останется всеми любимым, трогательным и светлым праздником.

Низкий поклон Вам, ветераны! Ваш подвиг останется образцом мужества, стойкости и несгибаемой воли к победе. Желаем Вам и Вашим семьям крепкого здоровья, благополучия и добра!

Председатель профсоюзной организации ООО «ЗМЗ»
Л. Н. Хасанова

КАК ПРАВИЛЬНО НОСИТЬ МЕДИЦИНСКУЮ МАСКУ?



Если ее носить неправильно, риск подхватить инфекцию возрастает!



1 Закрепите маску так, чтобы она плотно закрывала рот, нос и подбородок.



6 Если маска стала сырой, немедленно смените ее на новую и сухую.



2 И использованную маску необходимо сразу выбросить в мусорное ведро.



7 Меняйте маску каждые 2-4 часа.



3 Не стоит носить маску на свежем воздухе.



8 Надевайте маску цветной стороной наружу.



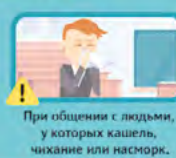
4 После ухода за больным маску нужно снять и сразу выбросить. Не надевайте ее повторно.



5 Снимать маску нужно за ушные петельки. Если затронули поверхность, то тщательно помойте руки с мылом.



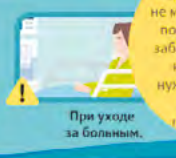
9 Не кладите использованную маску в карман или сумку.



При общении с людьми, у которых кашель, чихание или насморк.



В местах массового скопления людей (в помещении или общественном транспорте).



При уходе за больным.

Важно! Медицинская маска не может обеспечить полной защиты от заболевания. Чтобы не заразиться, нужно соблюдать и другие меры профилактики.