



Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года

12+



УВАЖАЕМЫЕ МЕТАЛЛУРГИ!

От коллектива Златоустовского металлургического завода и себя лично поздравляю Вас с Днём Весны и Труда!

Этот праздник символизирует мир и созидание, добро и справедливость, олицетворяет сплочённость, солидарность и неизменное уважение к человеку труда.

Трудом многих поколений златоустовских металлургов создавалась стальная слава России. И сегодня коллектив ООО «ЗМЗ» продолжает укреплять производственную мощь страны, создавать промышленный фундамент для её развития и процветания.

Опыт, профессионализм, стремление к совершенствованию и ответственный подход к делу заводчан позволяют предприятию одерживать производственные победы, осваивать новые виды продукции и претворять в жизнь масштабные технические проекты.

Желаю Вам счастья, трудовых успехов и благополучия! Мира и добра Вам и Вашим семьям!

Генеральный директор ООО «ЗМЗ»
И. В. Сизов

ДОРОГИЕ ТОВАРИЩИ!

Первичная профсоюзная организация работников ООО «Златоустовский металлургический завод» Горно-металлургического профсоюза России поздравляет Вас с 1 Мая – Днём Весны и Труда!

Первомай – любимый всеми поколениями праздник – праздник мира, весны и труда. А весну каждый из нас встречает с особой радостью, с ней связаны надежды на добрые обновления и счастливые перемены. Пусть этот праздник придаст всем нам силы и вдохновения, станет стимулом к новым достижениям.

Желаю удачи, успешных начинаний, радости от каждого трудового дня. Мира, крепкого здоровья, уверенности в своих силах!

Председатель профсоюзной организации ООО «ЗМЗ»
Л. Н. Хасанова

ОСВОЕНИЕ

В ООО «ЗМЗ» ОСВОЕН НОВЫЙ ВИД ПРОДУКЦИИ

На высокотехнологичном комплексе Danieli освоена технология производства кованных прутков круглого сечения размерами от 250 до 550 мм из нержавеющей никельсодержащей стали марки 08-12X18H10T.

Расширение марочного и профильного сортамента является ключевым пунктом в плане перспективного развития предприятия, обозначенном контролирующим акционером ООО «ЗМЗ» Павлом Владимировичем Кротовым. Эта деятельность позволяет заводу идти в ногу со временем, соответствовать требованиям современного рынка и отвечать запросам широкого круга потребителей. С пуском нового ковочного комплекса Danieli у предприятия появилось еще больше возможностей для увеличения номенклатуры товарной металлопродукции.

Выплавка слитков осуществлялась с помощью технологического оборудования электросталеплавильного цеха №2. Разливка стали произведена в новый тип изложниц полигонального сечения развесом 9 тонн, а также в ранее существующие – объемом 6,2 тонны. Слитки поступали на участок комплекса Danieli горячим и холодным всадом, в соответствии с технологиями нагрева, и последующим контролем температуры окончанияковки.

Технология производства, в том числе режимы нагрева, деформации, а также последующей термической обработки металла, была разработана сотрудниками технического отдела и центральной заводской лаборатории. Полученные прутки успешно прошли испытания, в том числе металлографический анализ, ультразвуковой контроль и оценку механических свойств. После отточки была осуществлена приёмка геометрических параметров металла, а также чистоты его поверхности. По результатам испытаний качество полученной металлопродукции признано соответствующим ГОСТ и всем техническим условиям заказчика, ведётся подготовка к отгрузке потребителю.

Колоссальный опыт и признанная компетенция заводских специалистов позволили максимально быстро получить положительные результаты.



Благодаря знаниям и отточенным до совершенства трудовым навыкам заводчан, задействованных на всех этапах производства, предприятие будет

поставлять на рынок ещё один вид высококачественной металлопродукции, за которую можно с гордостью сказать «Сделано в Златоусте!».

ВНИМАНИЕ! ВСЕМ РАБОТНИКАМ

Наше предприятие, в целях недопущения распространения новой коронавирусной инфекции (COVID-19), выполняет все необходимые профилактические мероприятия.

Для обеспечения санитарно-эпидемиологического благополучия, запрещено, без крайней необходимости, покидать территорию ЗГО и Челябинской области в целом.

В случае убытия в другие регионы и прибытия на территорию Челябинской области, прибывшему, необходимо самоизолироваться на 14 календарных дней, пройти лабораторное исследование на наличие/отсутствие COVID-19, и только при наличии отрицательного результата, после 14-дневной изоляции, работник будет допущен на территорию предприятия для исполнения своих трудовых обязанностей.

При прибытии в ЗГО необходимо сообщать следующую информацию: даты и место пребывания за пределами региона, дату прибытия на территорию Челябинской области, место проживания и контактную информацию для организации медицинского наблюдения в следующем порядке:

1. руководителю структурного подразделения (начальник цеха, отдела и т.д.);

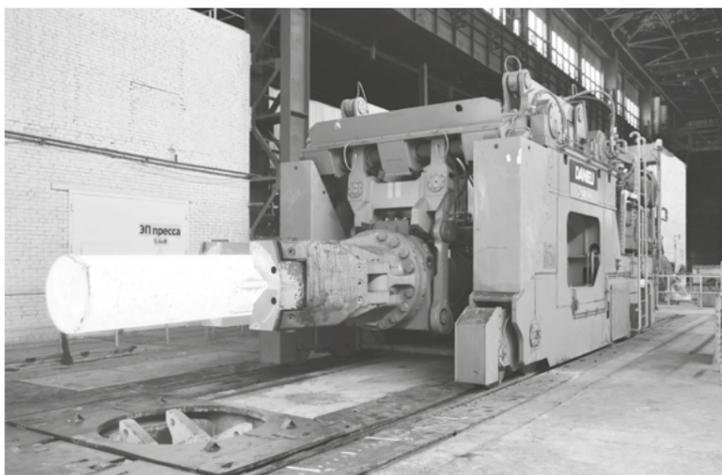
2. на горячую линию Министерства здравоохранения Челябинской области (телефон 8 (351) 240-15-16);

3. на горячую линию Управления Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по Челябинской области (телефон 8-800-555-49-43).

Информируем, что за нарушение законодательства в области обеспечения санитарно-эпидемиологического благополучия населения, невыполнение правил поведения при введении режима повышенной готовности, физические лица несут административную и уголовную ответственность.



ПОПОЛНЕН КОВАНЫЙ СОРТАМЕНТ



На комплексе **Danieli** (Италия) освоено производство кованой продукции круглого сечения размерами от 360 до 410 мм

из непрерывнолитой заготовки стали марок 20, 45 и 40Х.

С целью эффективного формирования заказной части, службой

сбыта ООО «ЗМЗ» был произведен анализ востребованности отдельных видов предлагаемого сортамента, как среди постоянных партнёров, так и потенциальных потребителей.

Освоение новой для завода номенклатуры кованого сортамента стало возможным благодаря эффективной кооперации ООО «ЗМЗ» и Первоуральского новотрубного завода. Ранее, в рамках стратегического партнерства, между предприятиями было подписано соглашение на поставку в наш адрес непрерывнолитой заготовки сечением 600 мм из углеродистых и низколегированных конструкционных марок стали. Реализуя достигнутые договорённости, на Златоустовском металлургическом заводе, с помощью нового ковочного комплекса **Danieli**, произведён успешный передел поступив-

шей от ПНТЗ первой партии литой заготовки в кованный сорт. Полученная продукция широко применяется во многих отраслях промышленности, преимущественно в машиностроении и атомной энергетике.

Технология производства, в том числе нагрев и деформация заготовок, термическая обработка металла и подготовка к сдаче поковок, включая проведение комплекса испытаний металлопродукции, были освоены коллективом ООО «ЗМЗ» в максимально короткие сроки. Качество полученного металла позволяет осуществлять его поставки потребителям без предварительной отточки поверхности. Благодаря разработанным оптимальным технологическим маршрутам, имеющимся мощностям по термической обработке печного участка **Vosio** (прокат-

ный цех №3), а также наличием на участке кузнечно-прессового комплекса двух термических печей садкой до 60 тонн, предприятие может планировать производство данной продукции большими объёмами.

Послековки следует термическая обработка металла: отжиг или нормализация, после чего поковки подлежат проверке качественных характеристик. Полученные прутки успешно прошли все испытания, в том числе металлографические исследования, ультразвуковой контроль, оценку механических свойств и параметров поверхности. По результатам испытаний качество полученной металлопродукции признано соответствующим нормативной документации и всем техническим требованиям заказчика, ведётся подготовка к его отгрузке потребителю.

ПОБЕДИТЕЛИ ТРУДОВЫХ СОРЕВНОВАНИЙ В МАРТЕ 2020 ГОДА

Цех	Номер смены	Баллы
ЭСПЦ-2 1 место (начальник смены Д. Б. Новиков)	смена №2	80
ЭСПЦ-3 *Участок открытых электропечей, шихтовый и разливочный пролёты (мастер В. А. Сулимов)	Бригада №2	85
*Участок установок ЭШП (сталевар О. В. Половинкин)	Бригада №2	95
*Участок вакуумных печей (сталевары П. Н. Чураков, К. В. Астафьев)	Бригада №2	80
*Участок зачистки металла ТЗО (бригадир М. В. Лихачёв)	Бригада №2	100
*Термический участок ТЗО (термист Ю. В. Фетисов)	Бригада №1	90



«ЗМЗ» ОСНАЩАЕТ ПРОИЗВОДСТВО ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ

Технологический арсенал ЭСПЦ-2 пополнила роботизированная машина **Brokk 150** (Швеция), предназначенная для ломки огнеупорной футеровки сталеразливочных ковшей.

Работа по усилению технических мощностей завода ведётся по поручению контролирующего акционера предприятия Павла Кротова. Это позволяет существенно интенсифицировать производственные процессы, эффективно планировать загрузку агрегатов и рационально расходовать энергоресурсы.

Роботизированная машина **Brokk 150** - на гусеничном ходу, управляется оператором дистанционно. Агрегат оснащён маневренным отбойным молотом, диапазон движений которого 360°, а также ковшом для очистки кожуха от элементов сломанной футеровки. Длина стрелы достигает 4 метров, а трёхсекционный манипулятор позволяет менять радиус её действия без перемещения машины.

Благодаря новому высокоэффективному оборудованию удалось значительно ускорить процесс очистки ковшей от отработавшей свой ресурс футеровки. Теперь этот технологический этап занимает около 2,5 часов, на что ранее требовалось почти двое суток. Огненный процесс, до недавнего времени выполняемый вручную, автоматизирован.

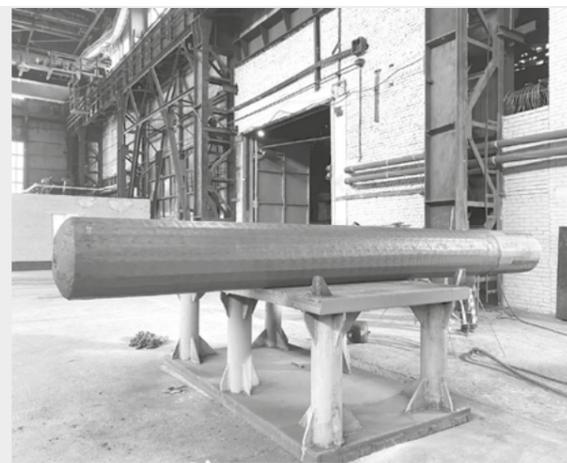
НА ПРЕДПРИЯТИИ ОСВОЕНА НОВАЯ ПРОДУКЦИЯ

На высокотехнологичном комплексе **Danieli** освоена технология производства кованных электродов диаметром 530 мм из конструкционной легированной стали марки 10Х2М.

Выплавка и разливка исходного металла производилась в условиях электросталеплавильного цеха №2 с последующей передачей 9-тонных слитков на кузнечно-прессовый комплекс горячим всадом для дальнейшей горячей деформации и получения кованных электродов. После получения требуемых геометрических размеров на прессе **Danieli** и проведения необходимой термической обработки кованные электроды подвергались вакуумно-дуговому переплаву в условиях ЭСПЦ-3.

Применение современного ковочного оборудования позволило предприятию отойти от традиционной технологии получения электродов для переплава через прокат или применение машины полунепрерывного литья заготовки и добиться обеспечения необходимых для выполнения условий данного заказа параметров товарного слитка ВДП по массе.

Освоение новой технологии позволило повысить эффективность производственных процессов, достичь снижения расхода энергоресурсов и вспомогательных материалов, а также послужило получению ощутимого экономического эффекта, в том числе, - увеличению выхода годного из слитка.



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ИТОГИ РАБОТЫ «ЗЛАТОУСТОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД» В МАРТЕ 2020 ГОДА

В первый месяц весны предприятие перевыполнило плановое задание по выплавке стали, производству товарного проката и кованой продукции.

В течение марта ООО «ЗМЗ» были выплавлены 5489 тонн жидкой стали. Производственное задание месяца перевыполнили как в ЭСПЦ-2 (105,1%), так и в ЭСПЦ-3 (112,1%). При этом коллектив участка электрошлакового переплава ЭСПЦ-3 отработал на 113,6%, а бригады участка вакуумно-дугового переплава справились с производственным планом на 108,9%. Как и в предыдущие периоды, существенную долю в общем объёме выплавки составили нержавеющие никельсодержащие стали и сплавы.

Сверхплановые тонны по итогам марта сданы и передельным сектором производства. В прокатном цехе №1 произведены 2668 тонн сортового металлопроката. Объёмы производства стана «1150» составили 4453 тонны (111,1%), на стане «750» - 2897 тонн (108,6%), а на стане «280» - 182 тонны металла, что соответствует 168,1% от плана.

Объём валовойковки молотового цеха в марте составил 662 тонны: в течение месяца подразделением произведено и сдано на склад 167 тонн готовой кованой продукции (103,5% от плана), а также отгружены для дальнейшего передела 55,2 тонны заготовки и почти 10,6 тонны электродов.

По итогам марта предприятием сдано на склад 3030 тонн металлопродукции.





28 апреля – Всемирный день охраны труда!

ВО ГЛАВЕ УГЛА – ОХРАНА ТРУДА!

Профилактической работой по предупреждению несчастных случаев на производстве, а также заболеваний, связанных с профессиональной деятельностью заводчан занимается служба охраны труда и промышленной безопасности УПЭБиОТ.

В функции службы входит контроль соблюдения требований правил и инструкций по охране труда и промышленной безопасности, а также соблюдения законодательства РФ в указанной области и взаимодействие с надзорными органами. Профилактическая работа по охране труда, в частности, обследования подразделений завода (оперативные, целевые, комплексные), включают в себя проверку состояния рабочих мест, условий труда работников, выполнение требований правил и инструкций по охране труда в ходе трудовой деятельности, выявление потенциально опасных производственных факторов технологических и ремонтных операций.

Важная составляющая деятельности службы - организация проведения медицинских осмотров, целью которых является выявление у работников противопоказаний при выполнении работ в тех условиях, в которых им предстоит трудиться. Кроме того, немаловажным является выявление в ходе медосмотров хронических заболеваний на ранних стадиях, а также первичных признаков профессиональных заболеваний. Это даёт возможность принять меры к их устранению – например, обеспечить работников дополнительными средствами защиты.

Действующее в структуре службы бюро охраны труда с 2014 года возглавляет потомственный металлург Лариса Домрачева. Её отец – Виктор Аркадьевич Шишкин – также посвятил свою трудовую жизнь Златоустовскому металлургическому, не одно десятилетие проработав на участке бунтовой калибровки ТКЦ правильщиком проката и труб. В том же цехе шлифовщиком на участке стали со спецотделкой поверхности трудилась и её мама – Валентина Алексеевна.

В 2007 году Лариса Домрачева окончила ЮУрГУ по направлению «Металлургия черных металлов». На заводе трудится с 2005 года. Начала техником-конструктором в теплотехническом бюро ПКО, где вместе с коллегами участвовала в разработке проектной документации различных объектов предприятия. В ту пору наставником для начинающего специалиста стал начальник бюро Александр Филиппович Баранов – специалист высочайшего уровня, который делился своим опытом, научил применять имеющиеся знания в реализации крупных промышленных проектов.

В 2009 году Лариса Викторовна стала частью коллектива УПЭБ и ОТ. Сегодня она координирует работу четырёх ведущих специалистов по охране труда – Т. Н. Капустиной, Н. А. Букашкиной, С. А. Новичихиной и А. В. Анисимовой. Это команда опытных профессионалов, на отлично знающих своё дело.

В ведении сотрудников бюро находится широкий спектр вопросов, в том числе организация своевременного проведения медицинских осмотров, обеспечение заводчан спецодеждой, дезинфицирующими средствами, контроль за соблюдением работниками требований охраны труда и многие другие.

Успешно справляться с поставленными задачами коллективу бюро помогает ответственный подход к делу и своевременная актуализация динамично меняющихся требований законодательства в сфере охраны труда.



От всей души!

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив ЭСПЦ-3 поздравляют с юбилеем **Александра Ивановича БАУШЕВА, Виктора Владимировича ИВАНОВА, Сергея Владимировича КОСТРОМИНА, Максима Васильевича ЛИХАЧЁВА, Галину Никитичну ТОЛКАЧ, Вячеслава Васильевича ШИШОКИНА, Юлию Геннадьевну МАЛЯСОВУ и Алексея Сергеевича ЗАМЯТИНА.**

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив ЦЗЛ поздравляют с юбилеем **Лидию Васильевну МАЛЬЦЕВУ, Олимпиаду Андреевну Тырину, Лидию Лаврентьевну ТКАЧ и Тамару Ивановну КОВАЛЁВУ.**

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив ПСЦ поздравляют с юбилеем **Владимира Владимировича САМАНОВА, Валерия Сергеевича МОРОЗОВА, Галину Андреевну САМСОНОВУ.**

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив заводоуправления поздравляют с юбилеем **Зюю Ивановну ПОЛИЦИНУ.**

25 МАРТА ДИРЕКТОРОМ ПО ТЕХНОЛОГИИ И КАЧЕСТВУ ООО «ЗМЗ» НАЗНАЧЕН СЕРГЕЙ ПАВЛОВИЧ ПАЛКИН

Справочно: в 1998 году Сергей Павлович окончил Южно-Уральский государственный университет (г. Челябинск) по направлению «металлургия чёрных металлов», в процессе дальнейшей трудовой деятельности получил второе высшее образование по специальности «экономист-менеджер». Свою трудовую биографию Сергей Павлович начал писать в 1998 году на Челябинском металлургическом комбинате, где за 10 лет прошёл путь от инженера исследовательско-технологического центра комбината до заместителя начальника электросталеплавильного цеха по производству. Затем на протяжении года участвовал в реализации проекта по модернизации металлургического производства на одном из предприятий в Ростовской области. Вернувшись в Челябинск, начиная с 2009 года, трудился в ПАО «Уральская кузница» – сначала заместителем директора Челябинского филиала, затем возглавил производственную службу всего предприятия.



Сегодня Сергей Павлович координирует работу сразу нескольких ключевых подразделений ООО «ЗМЗ»: центральной заводской лаборатории, отдела технического контроля, технического отдела и отдела менеджмента качества, общий штат которых начитывает почти 280 человек. Специалисты заводского наукограда, как и прежде, продолжают обеспечивать отгрузку потребителям качественной металлопродукции, совершенствовать технологию выплавки и проката, а также заниматься вопросами освоения нового для предприятия марочного и профильного сортамента.

НА СТРАЖЕ ЗДОРОВЬЯ И БЕЗОПАСНОСТИ

Инспекторы профилактического осмотра транспортного цеха ООО «ЗМЗ» повысили квалификацию в сфере обеспечения безопасности движения.

Проведение предрейсовых и предсменных медицинских осмотров,

а также аналогичных осмотров в конце рабочего дня, является обязательной процедурой для заводских локомотивных бригад, водителей автотранспорта и спецтехники. В ходе осмотра измеряют показатели артериального давления, пульса, а также проводят термометрию и прочие тесты.

Повышение квалификации в сфере охраны здоровья работников промышленных предприятий прошли инспекторы профилактического осмотра транспортного цеха Валентина Корякова и Лариса Хомченко. Обучение было организовано на базе филиала ФГБОУ ВО «Уральский государственный университет путей сообщения» (г. Златоуст). Особое внимание лекторы уделили организации соблюдения норм санитарно-эпидемиологического режима, методам своевременного выявления признаков заболеваний, в том числе и тех, что связаны с осуществлением профессиональной деятельности, и, конечно, правилам оказания неотложной медицинской помощи.

Заводской автотранспорт активно задействован в межцеховой коммуникации, применяется в работах на объектах реконструкции, обеспечивает технологический процесс и своевременную отгрузку металла потребителям - от устойчивого функционирования данного вспомогательного звена зависит эффективная работа всего предприятия.



ПОЗАБОТЬТЕСЬ О СЕБЕ И СВОИХ БЛИЗКИХ



АО «Альфа-Банк» предлагает металлургам воспользоваться программами страхования на случай укуса клеща на льготных условиях.

На территории Челябинской области началась сезонная актив-

ность клещей, опасный период завершится лишь к ноябрю.

Златоустовский металлургический завод и АО «Альфа-Банк» связывает продолжительное социальное партнёрство. Этой весной будет реализована ещё одна совместная общественно значимая инициатива - программами страхования «Альфаклещ» металлурги смогут воспользоваться на льготных условиях.

Если уберечься от укуса не удалось, важно в течение 72 часов обратиться за помощью в медучреждение. В рамках двух предлагаемых страховых программ – «Стандарт» и «Премиум» - предусмотрено всё, что будет необходимо пострадавшему, при этом

программа «Премиум» включает расширенный объём предоставляемых медицинских услуг.

В полисе указаны условия страхования, номер круглосуточной горячей линии для получения всей необходимой информации и список медицинских учреждений, которые сотрудничают со страховой компанией, включая их адреса, номера телефонов и режим работы.

Приём заявок от металлургов, желающих воспользоваться программами страхования «Альфаклещ», осуществляется в бюро организации труда цехов и подразделений до 29 апреля 2020 года. Действие акции распространяется не только на сотрудников ООО «ЗМЗ», но и на членов их семей.



COVID-19

РОСПОТРЕБНАДЗОР
ЕДИНЬЙ КОНСУЛЬТАЦИОННЫЙ ЦЕНТР
РОСПОТРЕБНАДЗОРА 8-800-555-49-43

ПРАВИЛА ПРОФИЛАКТИКИ НОВОЙ КОРОНАВИРУСНОЙ ИНФЕКЦИИ

ЗАЩИТИ СЕБЯ

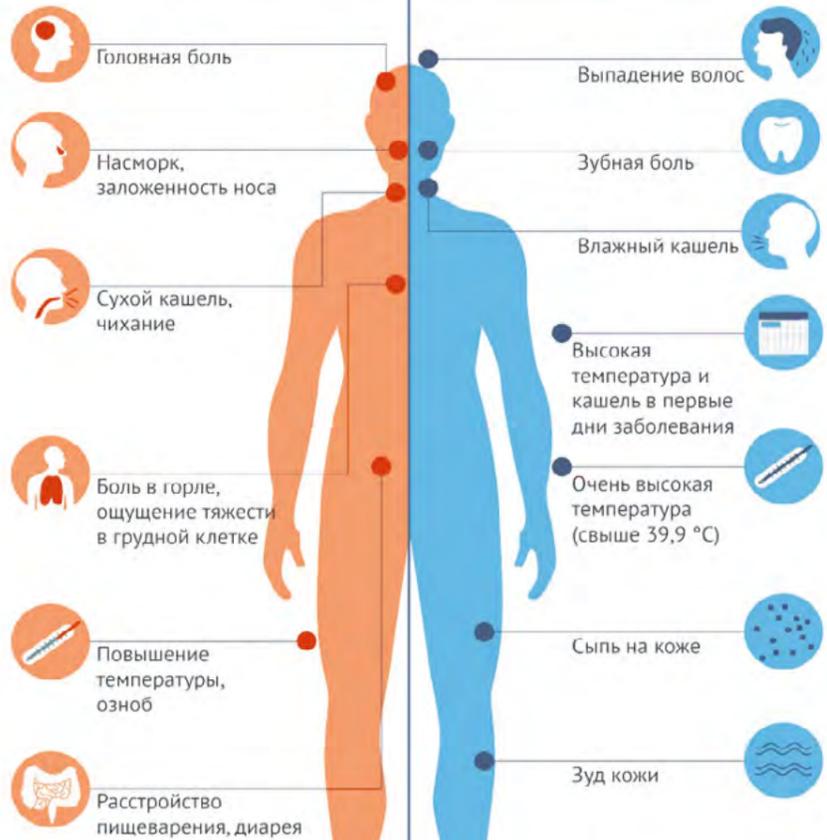


- Закрывайте рот и нос при чихании и кашле**
- Антисептиками и мылом с водой обрабатывайте руки и поверхности**
- Щеки, рот и нос закрывайте медицинской маской**
- Избегайте людных мест и контактов с больными людьми**
- Только врач может поставить диагноз – вызовите врача, если заболели**
- Используйте индивидуальные средства личной гигиены**

Симптомы коронавируса

СЛЕДУЕТ ОБРАТИТЬСЯ К ВРАЧУ ПРИ НАЛИЧИИ СЛЕДУЮЩИХ СИМПТОМОВ:

ПРИЗНАКАМИ КОРОНАВИРУСА НЕ ЯВЛЯЮТСЯ



ПРИ ЛЮБЫХ ПРИЗНАКАХ ОРВИ ОСТАВАЙТЕСЬ ДОМА, ВЫЗОВИТЕ ВРАЧА! БЕРЕГИТЕ СЕБЯ И СВОИХ БЛИЗКИХ!

ООО «ЗМЗ» ПРОДОЛЖАЕТ РУБРИКУ: ЗЛАТОУСТ ВО ВРЕМЯ ВОЙНЫ И РОЛЬ ЗАВОДА В ВЕЛИКОЙ ПОБЕДЕ

Продолжение. Начало в выпуске № 5.

В 1941 году металлурги Златоуста пошли по пути увеличения веса слитков в ЭСПЦ до тонны, в мартеновском — до 4,5 тонны. Но на этом сложности не кончились. Дело в том, что ряд вновь освоенных марок стали по довоенной технологии требовали обязательной проковки на молотах, а на заводе не было молотового цеха. Возникла мысль: заменить ковку прокатом. Но ни в нашей стране, ни за рубежом подобного опыта не было. После проведения серии опытов была найдена новая технология плавки и термической обработки, разработан режим проката. Это позволило оборонной промышленности уже в 1941 году получить многие высококачественные стали безковки на молотах.

Оборонная промышленность постоянно требовала всё больше высококачественной стали и проката. По решению ГКО и советского правительства на заводе расширяются старые производственные мощности, создаются новые. В третьем квартале 1942 года металлурги получили 4 электропечи. Это дало возможность увеличить производство высококачественной стали и обеспечить прокатные станы собственным металлом, а не вывозить его с других заводов.

Но рост производства стали сдерживали и другие цехи завода. Нужно было развивать прокатное производство, осваивать выпуск калиброванного металла, стали-серебрянки. Оборудование для этих цехов было, а где его установить? Приходилось уплотняться. В июне 1942 года в первом прокатном цехе был установлен стан «280», прибыв-



ший с завода «Днепрогосталь». В апреле 1942 года продукцию стали выдавать новые цеха, оборудованные в основном станками и механизмами, эвакуированными с завода «Электросталь». Это, во-первых, термокалывочный цех. Цех начали строить ещё в 1938 году, но до войны закончить не успели. Всю суровую зиму 1941—1942 годов при обжигающем морозе велись строительные работы и одновременно монтаж прибывающего оборудования. И монтажники опережали строителей — цех в апреле 1942 года начал выдавать продукцию, а крыши над головой ещё не было. До конца зимы 1942 года цех работал под открытым небом, выдавая очень нужную калиброванную сталь.

Штат нового цеха — 240 человек, которых ещё только предстояло обучить новым профессиям.

Тем не менее, план 1943 года был выполнен, кроме того сверх плана было сдано 360 тонн калибровки в фонд Верховного командования Красной Армии. Это стало первой крупной победой коллектива ТКЦ.

Продолжение следует.

ВНИМАНИЕ! ПРИ ПОСЕЩЕНИИ СТОЛОВЫХ:

Проходите в помещение, где происходит приём пищи, только после тщательного мытья рук с мылом, а также их обработки антисептическими средствами.

Сотрудникам в возрасте старше 60 лет рекомендовано воздержаться от посещения мест общественного питания.

Не приближайтесь к другим посетителям на расстояние ближе, чем 1,5 метра.



С 20 апреля на территории Златоустовского городского округа установлено начало пожароопасного сезона

30 км/ч
с такой скоростью
пламя может
бежать по траве



Остановись.
Не поджигай
траву

ОСТАНОВИ ОГОНЬ!

ФЕДЕРАЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИОННАЯ
ПРОТИВОПОЖАРНАЯ КАМПАНИЯ

112

