



ЧИСТОМУ НЕБУ – БЫТЬ!

*Продолжение.
Начало на стр.1*

Отмечу, что воплощение этой экологической программы потребует значительных инвестиций со стороны руководства предприятия. При разработке проекта мы учитывали опыт зарубежных предприятий - оснащение сталеплавильного блока новой системой газоочистки сооружений позволит организовать производство в соответствии с европейскими экологическими стандартами, - рассказал директор по реконструкции и развитию ООО «ЗМЗ» Андрей Александрович Лыска.

В рамках обсуждений слова в поддержку проекта озвучил заместитель главы Златоустовского городского округа по строительству Владимир Анатольевич Галимский, подчеркнувший, что в настоящее время уделяется особое внимание вопросам экологии, как на

государственном, так и на местном муниципальном уровне. Строительство новой газоочистки, несомненно, внесёт значительную лепту в работу по формированию экологического благополучия региона.

«Развиваться, сохранять коллектив и при этом проводить масштабные природосберегающие кампании, сегодня очень непросто. Тем не менее, Златоустовский металлургический завод уделяет внимание и этой сфере тоже. Желаем руководству и коллективу предприятия успехов», - отметил депутат Собрании депутатов Златоустовского городского округа Виктор Рощупкин.

«Важно понимать, что в металлургии не существует ни одного предприятия, которое не оставляло бы отходов, не важно в каком виде - твёрдом, жидком или газообразном. Это неизбежно, и главная задача

состоит в том, чтобы минимизировать эту нагрузку на природу. Мы, со своей стороны, ознакомились с проектом и говорим ему ДА!», - выразил мнение научного сообщества города директор Златоустовского филиала ЮУрГУ Андрей Николаевич Дильдин.

- Что такое металлургическое производство мне известно не понаслышке. Я и сам 15 трудовых лет посвятил первому электросталеплавильному цеху, и знаю, что значит работать на горячем производстве. Новая газоочистка ЭСПЦ-2 важна и нужна городу, проект однозначно должен быть реализован, - подчеркнул член общественного совета по экологии и природопользованию на территории Златоустовского округа Игорь Андреевич Егоров. Также к собравшимся обратился Сергей Геннадьевич Овчинников - председатель наблюдательного совета Группы «Челябгипромет», пожелавший металлургам успехов и претворения в жизнь самых грандиозных технических решений.

Помимо спикеров в слушаниях принимали участие руководитель комитета Законодательного собрания Челябинской области по экологии и природопользованию Михаил Андреевич Махов, главный инженер института «Челябгипромет» Борис Генрихович Оттен, заместитель председателя городского собрания депутатов Марат Сагитович Сафиев, а также Петр Павлович Бирюков - директор ООО «Эконт» (организация, занимающаяся разработкой природоохранной документации и сопровождением по её согласованию в природоохранных и надзорных органах).

В ходе общественных обсуждений присутствующие

в режиме открытого микрофона смогли задать руководству завода и техническим специалистам все интересующие вопросы. В частности, златоустовцев интересовали сроки строительства.

- Планируется, что реализация проекта займёт от 2 до 2,5 лет. Таким образом, новая газоочистка может быть введена в эксплуатацию уже в начале 2023 года, - пояснил Владимир Коломота. - Кроме того, два месяца назад на предприятии были завершены работы по модернизации действующей газоочистки ЭСПЦ-2, благодаря чему уже на этом этапе удалось добиться сокращения количества выбросов в атмосферу.

Заключительной стадией общественных обсуждений стало открытое голосование, в результате которого за «Улучшение экологической обстановки на ООО

«ЗМЗ» и в г.Златоусте за счет повышения полноты очистки отходящих газов при выплавке металлов после строительства новой газоочистки ЭСПЦ № 2» жители города проголосовали единогласно «ЗА».

Для справки: новая газоочистка позволит существенно улучшить условия труда и обеспечить соответствие системы производства современным санитарным требованиям и нормативам даже в условиях существенного увеличения объёмов производства. После проведения реконструкции производительность газоочистки по отсасываемой пылегазовой смеси увеличится до 600 000 м³/ч. Новая, более мощная газоочистка, соответствует современным требованиям и обеспечит требования по запылённости при выбросе газов в атмосферу не более 10 мг/Нм³.

В ООО «ЗМЗ» РЕАЛИЗОВАН КРУПНЫЙ ПРОЕКТ ПО ПОВЫШЕНИЮ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ



В электросталеплавильном цехе №3 пущено в эксплуатацию печное оборудование с модернизированной энергосистемой.

С помощью открытых индукционных печей в ЭСПЦ-3 обеспечивается производство высоколегированных марок стали, в том числе жаропрочных – это

востребованная, имеющая широкую сферу применения, продукция, являющаяся «визитной карточкой» предприятия.

Этой осенью, с целью оснащения технологического оборудования инновационными системами автоматизированного управления, в энергоблоке участка открытых индукционных печей был установлен высокотехнологичный

тиристорный преобразователь частоты ТПЧ-800-1,0, обеспечивающий необходимый температурный режим для расплавления шихты в процессе плавки. Данный проект был реализован в рамках кампании по реконструкции и модернизации технических мощностей, обозначенной контролирующим акционером завода Павлом Кротовым.

Важным звеном усовершенствования энергоблока участка стал монтаж системы охлаждения нового тиристорного преобразователя водой улучшенного качества, необходимой для исключения аварийных ситуаций и незапланированных простоев. Это замкнутая система водных коммуникаций, включающая, в том числе, и датчики слежения за протоком и температурой. Для этого силами специалистов паросилового цеха и ремонтной службы ЭСПЦ-3 был изготовлен и установлен

5-кубовый бак для охлаждения воды по замкнутому контуру, произведена ревизия и замена запорной арматуры. На сегодняшний день смонтированная система водоохлаждения работает по временной схеме и впоследствии будет дополнена насосным оборудованием и сетью

трубопроводов.

Завершающим этапом перед включением усиленной новым тиристорным преобразователем печи в производственный процесс, стали пусконаладочные работы, которые прошли под контролем представителя фирмы-изготовителя.

В настоящее время обновленное печное оборудование успешно выполняет производственные задания. Использование нового преобразователя позволит следовать принципам энергоэффективности и интенсифицировать процесс плавки.



ПОБЕДИТЕЛИ ТРУДОВЫХ СОРЕВНОВАНИЙ В НОЯБРЕ 2020 ГОДА

Цех	Номер смены	Баллы
ЭСПЦ-2 1 место (начальник смены Д. Б. Новиков)	смена №2	60
ЭСПЦ-3 *Участок открытых электропечей, шихтовый и разливочный пролёты (мастер О. Н. Кондратьев) *Участок установок ЭШП (сталевары А. Л. Иванов, С. А. Марунин) *Участок вакуумных печей (сталевары Д. И. Адамович, В. В. Чернявский, М. Ю. Кадыров) *Участок зачистки металла ТЗО (бригадир М. В. Лихачёв) *Термический участок ТЗО (термист Ю. В. Фетисов)	Бригада №2	90
	Бригада №4	85
	Бригада №3	80
	Бригада №1	90
Бригада №1	70	

ООО «ЗМЗ» - ОДИН ИЗ ЛИДЕРОВ СРЕДИ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ СПЕЦСТАЛИ В СТРАНЕ

Завод занял ведущие позиции среди предприятий чёрной металлургии, выпускающих прокат из нержавеющей стали.

Согласно данным «Корпорации ЧЕРМЕТ», в октябре 2020 года объём производства сортового проката из нержавеющей стали предприятиями черной металлургии составил 6338 тн. При этом одним из ведущих производителей по итогам октября стал Златоустовский металлургический завод, на чью долю пришлось 25,1% в общем объёме.





22 ДЕКАБРЯ – ДЕНЬ ЭНЕРГЕТИКА! С ЭЛЕКТРИЧЕСТВОМ НА ТЫ!

В этот день свой профессиональный праздник отмечают все сотрудники ООО «ЗМЗ», задействованные в обеспечении бесперебойного функционирования заводского энергохозяйства. Один из них – электрик электросталевого цеха №3 Сергей Олегович Плешивцев.

Сергей Плешивцев – потомственный металлург. Его отец – Олег Иванович – многие годы трудился в стенах Златоустовского металлургического: сначала подручным сталевара в ЭСПЦ-2, затем бригадиром на участке адьюстажа термокалибровочного цеха. Мама – Надежда Петровна – работала подготовителем сталеразливочных канав во втором мартеновском цехе. Их сын пошёл по стопам родителей и тоже посвятил свою профессиональную жизнь ЗМЗ. В 1995 году молодой человек окончил местный металлургический техникум по направлению «ремонт электрооборудования предприятий», в 2001 году успешно окончил ЮУрГУ, став дипломированным специалистом в области технологии машиностроения.

Свою трудовую биографию на

предприятии Сергей Олегович начал «писать» в 2004 году. Начал электромонтером группы автоматики в ТКЦ, где, вместе с коллегами, обеспечивал работоспособность электроприводов станочного оборудования цеха, периодически исполнял обязанности мастера. В феврале текущего года стал электриком ЭСПЦ-3. Сегодня в его ведении находятся электросистемы всего технологического и грузоподъемного оборудования цеха, в том числе открытых дуговых печей, установок ЭШП и ВДП, станков термозачистного отделения, кранового хозяйства... Это электродвигатели постоянного и переменного тока, трансформаторы, машинные генераторы, тиристорные преобразователи и прочее оборудование, от исправности работы которого зависит ход и успешность технологических процессов.

В настоящее время под его началом трудятся 14 человек, их текущую оперативную деятельность координирует опытный мастер Владимир Тарасов. Небольшой, но профессиональный и слаженный коллектив на отлично справляется с профессиональными задачами любой сложности, включая мероприятия по повышению



энергоэффективности, ремонтные процедуры, кампании по реконструкции и модернизации технических мощностей (в рамках своей компетенции). В последние месяцы одним из наиболее значительных и крупных из реализуемых проектов стал запуск нового тиристорного преобразователя частоты серии ТПЧ-800-1,0, предназначенного для питания токами повышенной частоты автономного контура индукционной печи №40. Электрики цеха занимались перемонтажом контура конденсаторных батарей, прокладкой

кабельных трасс, в том числе высокочастотных, соединяющих преобразователь непосредственно с печным оборудованием.

Состояться в профессии, стать специалистом, которому доверяют и на которого равняются, снискать уважение коллег – эти задачи под силу не каждому. Сергей Олегович один из тех, кому это удалось. Залогом его успешного становления стало желание расти и учиться, умение принимать на себя ответственность и, конечно, любовь к делу, которому посвятил жизнь.

УВАЖАЕМЫЕ МЕТАЛЛУРГИ!

Первичная профсоюзная организация работников общества с ограниченной ответственностью «Златоустовский металлургический завод» от всей души поздравляет Вас с наступающим Новым годом и Рождеством!

Пусть Новый 2021 год станет для вас годом хороших перемен, счастливых свершений и уверенности в завтрашнем дне, годом сбывшихся надежд и новых достижений, а праздник Рождества подарит душевное спокойствие, тепло, любовь родных и близких.

В преддверии самых волшебных праздников примите искренние пожелания крепкого здоровья, благополучия, стабильности, счастья и процветания! Мира и добра Вам в наступающем году!



НА РАДОСТЬ ДЕТВОРЕ!

При финансовой поддержке ООО «ЗМЗ» в преддверии Нового года дети металлургов получили сладкие подарки с кондитерскими изделиями от ведущих производителей.

Добрая предновогодняя акция состоялась по поручению контролирующего акционера предприятия Павла Кротова.

В этом году, в связи с ограничительными мерами, введенными из-за пандемии коронавирусной инфекции, пришлось отказаться от масштабных праздничных мероприятий. Тем не менее, металлургам удалось создать для сотрудников предприятия и их семей праздничное настроение, наполнив предновогодние дни приятными событиями – одним из них стало традиционное вручение сладких подарков.



В этом году подарки получили более 1400 детей заводчан.

Златоустовский металлургический завод – социально ориентированное предприятие, где реализована целая

система мер, направленных на повышение квалификации специалистов и формирование благоприятных условий для работы и жизни, как для металлургов, так и для членов их семей.

У ЗЛАТОУСТА ПОЯВИЛСЯ БЕЛОРУССКИЙ ПОБРАТИМ

Историческими «нитями» два города связали ... металлурги.

Златоустовский городской округ и город Жлобин Гомельской области (Республика Беларусь) заключили соглашение о побратимских связях, сотрудничестве и обмене опытом. Соответствующий документ был подписан в начале декабря рамках заседания Рабочей группы по сотрудничеству правительства Челябинской области и правительства Республики Беларусь.

Это соглашение – продолжение уже сформировавшегося взаимодействия между городами. Оно предполагает реализацию совместных перспективных проектов в сферах промышленности, градостроительства, транспортной системы, коммунального хозяйства, информационных технологий и инноваций, малого предпринимательства и других.

Отметим, что между Златоустом и Жлобином давние отношения. В 80-е годы при строительстве в Жлобине металлургического завода именно златоустовские специалисты приезжали туда для запуска различных производственных линий и оборудования.

ПРЯМЫЕ ВЫПЛАТЫ

С 1 января 2021 года Челябинская область переходит на прямые выплаты социальных пособий. Назначать и выплачивать страховые выплаты по обязательному социальному страхованию работающим гражданам будет непосредственно территориальный орган Фонда социального страхования РФ.

Напрямую из Фонда будут выплачиваться следующие виды пособий:

- пособие по временной нетрудоспособности (в том числе в связи с несчастным случаем на производстве или профзаболеванием);
- пособие по беременности и родам;
- единовременное пособие при рождении ребенка;
- единовременное пособие при постановке на учет в ранние

сроки беременности;

- ежемесячное пособие по уходу за ребенком до достижения им полутора лет;

- оплата дополнительного отпуска пострадавшему на производстве.

На предприятии будет производиться только оплата первых трех дней временной нетрудоспособности, оплата дополнительных выходных дней для ухода за ребенком-инвалидом и выплата пособия на погребение.

Для получения выплат, работник, как и прежде, приносит работодателю документы, подтверждающие право на пособие (листок нетрудоспособности / талон с информацией о номере электронного листка нетрудоспособности, справку о рождении ребенка и т.д.), а также пишет заявление, где указывает

реквизиты, на которые ему перечислить пособие.

Напоминаем, что некоторые виды пособий перечисляются только на карту «Мир», на банковский счет, операции по которому ведутся без использования платежных карт, или почтовым переводом. Это пособие по беременности и родам (в случае, если выплата осуществляется чаще, чем раз в два года), ежемесячное пособие по уходу за ребенком до 1,5 лет, пособие по временной нетрудоспособности для граждан, подвергшихся воздействию радиации (в случае, если выплата осуществляется чаще, чем раз в два года).

Работодатель в течение 5 календарных дней после получения заявления работника и документов, необходимых для назначения и выплаты соответ-

ствующего вида пособия, должен передать в территориальный орган ФСС РФ сведения для назначения и выплаты пособий в электронной форме. Срок оплаты органом ФСС РФ больничного листа и других социальных пособий - 10 календарных дней со дня получения документов.

Налог на доходы физических лиц (НДФЛ) с суммы пособия за счет средств ФСС исчисляет, удерживает и уплачивает отделение Фонда. Удержание и перечисление НДФЛ с суммы пособия за счет ФСС будет производиться без учета налоговых вычетов. По окончании календарного года, при наличии оснований для дополнительного получения налогового вычета, необходимо будет представить в налоговый орган декларацию и подтверждающие документы.

Для получения справки о выплатах пособий по обязательному социальному страхованию на случай временной нетрудоспособности и в связи с материнством, полученных в связи с этим доходах и удержанных суммах налога (2-НДФЛ) необходимо обратиться в территориальный орган Фонда.

Для получения справки необходимо подать запрос:

- на личном приеме в территориальном органе Фонда;
- почтовым отправлением на адрес территориального органа Фонда;
- в электронном виде через «Личный кабинет получателя услуг Фонда» <https://lk.fss.ru/recipient/>, используя Вашу учетную запись (логин/пароль) в Единой системе идентификации и аутентификации (ЕСИА).



ЗЛАТОУСТОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД

2021



	Январь					Февраль					Март					Апрель				
пн	4	11	18	25		1	8	15	22		1	8	15	22	29	5	12	19	26	
вт	5	12	19	26		2	9	16	23		2	9	16	23	30	6	13	20	27	
ср	6	13	20	27		3	10	17	24		3	10	17	24	31	7	14	21	28	
чт	7	14	21	28		4	11	18	25		4	11	18	25		1	8	15	22	29
пт	1	8	15	22	29	5	12	19	26		5	12	19	26		2	9	16	23	30
сб	2	9	16	23	30	6	13	20	27		6	13	20	27		3	10	17	24	
вс	3	10	17	24	31	7	14	21	28		7	14	21	28		4	11	18	25	
	Май					Июнь					Июль					Август				
пн	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30		
вт	4	11	18	25		1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	31	
ср	5	12	19	26		2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25		
чт	6	13	20	27		3	10	17	24		1	8	15	22	29	5	12	19	26	
пт	7	14	21	28		4	11	18	25		2	9	16	23	30	6	13	20	27	
сб	1	8	15	22	29	5	12	19	26		3	10	17	24	31	7	14	21	28	
вс	2	9	16	23	30	6	13	20	27		4	11	18	25		1	8	15	22	29
	Сентябрь					Октябрь					Ноябрь					Декабрь				
пн	6	13	20	27		4	11	18	25		1	8	15	22	29	6	13	20	27	
вт	7	14	21	28		5	12	19	26		2	9	16	23	30	7	14	21	28	
ср	1	8	15	22	29	6	13	20	27		3	10	17	24		1	8	15	22	29
чт	2	9	16	23	30	7	14	21	28		4	11	18	25		2	9	16	23	30
пт	3	10	17	24		1	8	15	22	29	5	12	19	26		3	10	17	24	31
сб	4	11	18	25		2	9	16	23	30	6	13	20	27		4	11	18	25	
вс	5	12	19	26		3	10	17	24	31	7	14	21	28		5	12	19	26	



20 декабря 2020 года | №17 (7821)

Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

Главный редактор
Валова Ирина Александровна
тел: (3513) 69-78-15,
(факс) 69-77-55
media@zmk.ru

Учредитель:
АО «Златоустовский
электрометаллургический завод»
Адрес редакции и издателя:
456203, Челябинская область,
г. Златоуст, ул. им. С.М. Кирова, д.1

Газета зарегистрирована Управлением
Федеральной службы по надзору
в сфере связи, информационных
технологий и массовых коммуникаций
по Челябинской области.
СВИДЕТЕЛЬСТВО
ПИ №ТУ 74-01289

Отпечатано с готовых оригинал-макетов
заказчика в ЗАО «Прайм Принт Челябинск»
454079, г. Челябинск, ул. Линейная, д. 63
тел: 8 (351) 775-34-09, факс 8 (351) 730-55-85
Номер подписан в печать в 15:00
(по графику в 15:00). Цена свободная.
ТИРАЖ 700 экз.

ЗАКАЗ № 52061