



Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года

12+



ООО «ЗМЗ» - ЛИДЕР СРЕДИ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ СПЕЦСТАЛИ В РФ

Согласно экспертной оценке Ассоциации «Спецсталь», по итогам работы за первые девять месяцев 2020 года, ООО «ЗМЗ» признан ведущим производителем сортового проката из нержавеющей стали в РФ.

Объем российского производства сортового проката из выплавленной в стране нержавеющей стали в период с января по сентябрь 2020 года составил 43 269 тонн. На долю ООО «ЗМЗ» пришлось 36,3% (15 719 тонн.) в общем объеме производства.

ООО «ЗМЗ» ВЫПОЛНИЛ ОЧЕРЕДНОЙ ЗАКАЗ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ АВИАКОСМИЧЕСКОЙ ОТРАСЛИ

В ноябре завод вновь успешно выполнил ответственный заказ по производству прутков со специальной отделкой поверхности круглого сечения диаметром 6 мм из жаропрочного сплава на никелевой основе ХН78Т (ЭИ435).

Златоустовский металлургический завод предоставляет возможность размещения не только крупных, но и малотоннажных заказов. Достойное техническое оснащение, высокая компетенция специалистов, эффективная система менеджмента качества и применение новейших технологий производства позволяют предприятию обеспечивать запросы широкого круга потребителей. Знаменитая на весь мир «сталь-серебрянка», произведенная ООО «ЗМЗ», является предметом гордости златоустовских металлургов и стальным брендом региона.

При производстве прутков из сплава ХН78Т была

применена стандартная технология, что стало возможным после успешного опробования и отладки технологии производства опытной партии проката диаметром 8 мм на стане «280». В этот раз стан «280» подтвердил возможность производства подката в виде бунтов для последующей калибровки.

Готовый же сорт был получен в термокалибровочном цехе. Здесь для получения требуемой пластичности, необходимой для последующего холодного волочения, металл был подвергнут рекристаллизационному отжигу. Затем, при помощи волочильных станов, он был доведен до требуемых

геометрических параметров и порезан на мерные длины. Далее прутки подвергались шлифовке на участке отделки металла со специальной отделкой поверхности. Имеющееся на вооружении цеха адьюстажное оборудование позволяет выполнять эту процедуру с высокой точностью по качеству.

Полученные прутки успешно прошли все этапы технического контроля качества, в том числе на соответствие заданным размерам, требованиям по качеству поверхности, механическим свойствам. В результате металлопродукция была признана удовлетворяющей всем требованиям нормативной документации.



ООО «ЗМЗ» ОСВОЕНА УНИКАЛЬНАЯ ПРОДУКЦИЯ

Предприятием освоено производство сварочной проволоки круглого сечения диаметром 4 мм из высоколегированной стали Св. ЭИ981А (Св.09Х16Н25М6АФ).

Чутко реагируя на тенденции современного рынка, завод продолжает кампанию по расширению марочного и профильного сортамента, в том числе увеличивая номенклатуру калиброванной стали. Сварочная проволока из стали марки Св.ЭИ981А - это уникальная продукция, изготовление которой требует особой компетенции и развитой научно-технической базы. Она имеет широкую сферу применения и займёт достойное место на рынке металлопродукции, где будет востребована многими отраслями промышленности.

При выполнении ответственного заказа была применена новая, разработанная центральной заводской лабораторией, совместно с профильными цеховыми специалистами, технология. Вы-

плавка исходного металла была произведена в электросталеплавильном цехе №3. Дальнейший передел прошёл в условиях молотового, первого прокатного и термокалибровочного цехов. При этом прокатный стан «280» подтвердил возможность производства подката в виде бунтов для последующей калибровки. Готовый сорт был получен в ТКЦ, где металл сначала был подвергнут специальному отжигу, а затем - волочению на барабанах. В целях подбора оптимального технологического маршрута холодной деформации, производство сварочной проволоки в ТКЦ было организовано по двум схемам: с предварительной обточкой бунтового подката перед волочением на бунтообдирочной машине, и без нее. Отсутствие поверхностных дефектов, отмеченное при приеме бунтов обеих партий проволоки, в очередной раз свидетельствует о стабильно высоком качестве исходного металла и пердедельной заготовки.

Произведенная металлопродукция предназначена для предприятий

судоостроения. Полученная сварочная проволока успешно прошла все этапы внутризаводского технического контроля качества, в том числе по геометрическим параметрам и механическим свойствам. В результате металлопродукция была признана соответствующей всем требованиям ГОСТ и условиям размещенного заказа. Кроме того, образцы проволоки опытной партии будут подвергнуты дополнительным испытаниям в ФГУП «ЦНИИ КМ «Прометей» (г. Санкт-Петербург) - крупнейшем межотраслевом материальном центре страны по разработке конструктивных металлических, полимерных композиционных и функциональных материалов для судоостроения, атомной энергетики, машиностроения, газодобывающей и нефтеперерабатывающей промышленности.

Предприятие вписало очередную строку в историю своих производственных достижений! Сталь, о которой с гордостью говорят «Сделано в Златоусте! Сделано на ЗМЗ!», продолжает покорять рынки.





ООО «ЗМЗ» ПОДТВЕРДИЛ КОМПЕТЕНТНОСТЬ СВОИХ СПЕЦИАЛИСТОВ, ОТВЕЧАЮЩИХ ЗА ПРИЕМКУ ГОТОВОЙ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ

Сотрудники заводского ОТК прошли аттестацию в области неразрушающего контроля металлопродукции, предназначенной для предприятий атомной энергетики.

Обучение было организовано в соответствии с требованиями Федеральной Службы по экологическому, технологическому и атомному надзору РФ, а также

ФГУП БО «Безопасность», осуществляющего контроль всех стадий технологического процесса ЗМЗ: выплавки, проката,ковки, а также приёмки и оценки качества готовой металлопродукции.

В этом году, с целью предупреждения распространения новой коронавирусной инфекции, обучение прошло в дистанционной форме. При этом предприятием были созданы все условия для полноценного учебно-

го процесса – организован лекторий, оснащённый современным компьютерным оборудованием с необходимым программным обеспечением.

Обучение прошли Екатерина Заведеева, Татьяна Гурьянова, Светлана Кобелева, Наталья Гусева и Галина Седова - специалисты отдела технического контроля из термокалибровочного, а также первого и третьего прокатных цехов. Преподавателями стали представи-

тели профильной учебной организации ООО «Уральский Центр Аттестации» (г. Екатеринбург).

По итогам курса все слушатели успешно сдали экзамен и подтвердили право осуществлять приёмку металлопродукции по качеству поверхности по заказам для атомной отрасли.

ООО «ЗМЗ» ведёт системную работу по повышению качества выпускаемой металлопродукции. Реализо-



ванная на заводе эффективная система контроля качества позволяет исключить возможность поставки

потребителям продукции, не соответствующей стандартам и техническим условиям.

В ПРОКАТНОМ ЦЕХЕ №1 ООО «ЗМЗ» ЗАВЕРШЕН МАСШТАБНЫЙ РЕМОНТ ОДНОГО ИЗ ОСНОВНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ АГРЕГАТОВ

Техническое обновление коснулось прокатного стана «1150», задействованного в производстве широкого спектра продукции.

Работы были организованы в рамках деятельности по поддержанию оборудования в исправном состоянии с целью обеспечения чёткого и бесперебойного производственного процесса.

В ходе капитального ремонта была произведена замена структурных элементов 6-ти метровых шлепперов, отвечающих за перемещение металла со стана в пролёт ям медленного охлаждения для дальнейших технологических этапов. Выполнен ремонт кантователя-манипулятора стана, предназначенного для передвижения металла из калибра в калибр для обеспечения его равномерного обжатия по всему сечению и кантовку. Самым длительным и трудоёмким этапом стала замена нажимных винтов клетки стана. Кроме того, в процессе ремонта была проведена ревизия всех прочих узлов и агрегатов блюминга.

Весь комплекс работ был выполнен силами заводских специалистов из ЦРМО и прокатного цеха №1. При этом электрооборудование стана отремонтировали и привели в надлежащее состояние сотрудники ПСЦ, замер электропараметров машин выполнили специалисты заводского цеха сетей и подстанций. Представители ЦЛАП отремонтировали тиристорные преобразователи вспомогательных механизмов.

Работы проведены качественно, в полном объёме и согласно заданным срокам. Блюминг технически исправен и успешно выполняет производственные задания.

Прокатный стан «1150» (Блюминг) - производит катаную заготовку для последующего проката на стане «750», а также выпускает сортовой прокат квадратного профиля со стороны квадрата от 140 мм до 300 мм и слябы толщиной от 140 до 160 мм и шириной от 450 до 550 мм.



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ И ОТВЕТСТВЕННЫЙ ПОДХОД! ДОСТОЙНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ!

Бригада №2 третьего электросталеплавильного цеха, во главе которой трудятся сталевары Павел Чураков и Константин Астафьев, неоднократно становилась победителем трудовых соревнований, и показывает стабильно хорошие результаты.

ЭСЦ-3 осуществляет выплавку конструкционных, инструментальных, нержавеющей сталей, а также сплавов на никелевой основе в дуговых сталеплавильных печах и открытых индукционных печах. Участок ВДП – один из основных технологических структур цеха, здесь осуществляется вакуумно-дуговой переплав сталей и сплавов, расходуемыми электродами являются слитки, разлитые в специзложницы, катаные электроды со стана «1150», а также кованные электроды из молотового цеха. Слитки после вакуумно-дугового переплава либо отгружаются как товарные, либо отгружаются на стан 1150 или в молотовый цех для последующего передела. Малотоннажные печи ВДП предназначены для переплава жаропрочных сплавов на никелевой основе, шарикоподшипниковой стали. Печи с большей ёмкостью применяются при производстве нержавеющей сортамента, жаропрочных сталей.

Посредством вакуумно-дугового переплава осуществляется рафинирование металла от газов и прочих вредных примесей, получение плотной и направлен-

ной структуры слитка. Средняя продолжительность переплава, в зависимости от ёмкости печи и марки стали, может достигать 16,5 часов. На участке проходит переплав металл особого назначения, к которому применяются высокие требования. Работа здесь требует особой компетенции, опыта и мастерства.

Павел Чураков пришёл на завод в 2007 году. Начиная подручным сталеваром в ЭСПЦ-2, в 2016 году стал квалифицированным сталеваром. В прошлом году перешёл на участок ВДП в третий электросталеплавильный. Павел из семьи металлургов. Его отец - Игорь Борисович Чураков, в настоящее время трудится резчиком в копровом цехе.

Работа сталевара требует особой внимательности и тщательности при сборке печи, умения правильно подобрать и обеспечить

оптимальную длину дугового промежутка, способности проводить диагностику неисправности печей и обеспечивать эффективное расходование ресурсов.

Осуществляя вверенный функционал, Павел Чураков следит за подготовкой электрода, установкой его в печь, центровкой, процессом вакуумирования печи, включая контроль на отсутствие попадания атмосферного воздуха, а также выполняет непосредственно переплав в строгом соответствии с технологическими инструкциями и выдачу слитка.

Профессия сталевара – из числа самых уважаемых и сложных. Важными слагаемыми профессионального успеха для сталевара являются не только опыт, знания, мастерство, но и особые личные качества, такие, как ответственность и любовь к делу, которому посвятил жизнь.



ООО «ЗМЗ» ПОДТВЕРДИЛ ВОЗМОЖНОСТЬ ПОСТАВКИ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ АВИАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Предприятие успешно прошло сертификационное обследование Авиарегистром МАК.

Златоустовский металлургический завод - надёжный производитель металлопродукции для всех отраслей промышленности, предприятие поставляет на рынок сталь, покорившую все стихии. Современные технологии, многоуровневый контроль качества, высокая профессиональная компетенция персонала, а также чёткая и эффективная организация системы производства позволяют

ООО «ЗМЗ» быть предпочтительным партнёром, в том числе, и для предприятий авиационного комплекса.

Целью сертификационного обследования стала оценка соответствия производства авиационных материалов и испытательных подразделений ООО «ЗМЗ» требованиям Авиарегистра МАК.

В результате комиссия подтвердила, что производство предприятия отвечает требованиям Авиарегистра МАК – завод подтвердил право поставки продукции для авиации гражданского назначения.





29 НОЯБРЯ - ДЕНЬ МАТЕРИ В РОССИИ!

Самые нежные, самые добрые, самые родные и любимые – это всё о них, о наших мамах. Они согревают нас своим теплом, оберегают от жизненных невзгод, вселяют уверенность в собственных силах и помогают воплотить в жизнь самые заветные мечты.

Начальник бюро грузоподъемных машин УПЭБиОТ Вера Круглова – одна из тех счастливых женщин, кому удалось органично соединить успешную работу и материнство.

Вера Круглова – потомственный металлург. Папа по профессии инженер-металлург, а мама – машинист крана. Вера пошла по стопам родителей, получив образование и инженера-металлурга, и машиниста крана. Придя на завод в 2000 году, начинала машинистом электромостового крана в прокатном цехе №3, где освоила работу на всех кранах. В 2014 году стала ведущим инженером по промышленной безопасности УПЭБиОТ. Сегодня, будучи уже начальником бюро грузоподъемных машин, она осуществляет производственный контроль за работой подъемных сооружений, в том числе мостовых кранов, автокранов и автовышки, задействованных на всех технологических участках предприятия. Кроме того, и её супруг Дмитрий тоже посвятил свою трудовую жизнь ООО «ЗМЗ», в настоящее время он трудится подготовителем сталеразливочных канав в электросталеплавильном цехе №2.

В семье воспитываются трое детей. Старший Иван учится в 11 классе.



Впереди у молодого человека ответственный жизненный этап – предстоит выбрать профессию и поступить в высшее учебное заведение. В приоритете – технический ВУЗ. Родители верят, что серьёзный и способный парень добьётся больших успехов. 10 – летний Александр – круглый отличник. Одарённый и старательный мальчуган радует семью не только хорошими оценками, но и своими спортивными достижениями. Побоксировать на ринге, погонять мяч на футбольном поле, справляться со школьной

программой – благодаря поддержке родителей ребёнок успевает многое и радуется своими победами. Самой младшей – Машеньке – 8 лет. Юная леди занимается в цирковой студии и тоже учится на отлично. Обаятельная, озорная, добрая и любознательная девочка – любимица всей семьи.

- Для нас дети – это смысл жизни и большая радость. Видеть, как они изо дня в день взрослеют, познают этот мир, делают первые робкие шаги в жизни и добиваются первых успехов – это счастье, – поделилась Вера.

ПОВЫШЕНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО УРОВНЯ – ЗАЛОГ УСПЕШНОГО ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОЧИХ ЗАДАЧ

Заместитель главного механика ООО «ЗМЗ» Антон Свертелов – один из участников заводской программы целевого обучения.

Благодаря финансовой поддержке предприятия он обучается в местном филиале ЮУрГУ по направлению «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств».

Антон Владиславович – потомственный металлург в третьем поколении. Пришёл на завод в 1998 году после окончания металлургического колледжа по специальности «техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования». Свой трудовой путь начал слесарем-ремонтником бригады по новой технике термокалибровочного цеха. Отслужив в армии, вернулся в родной ТКЦ, – в бригаду по ремонту кранового оборудования. Спустя пять лет был назначен мастером по ремонту правильных машин и прессов. Ещё через четыре года был переведен на должность старшего мастера по ремонту кранового оборудования. В 2012 г. стал механиком термокалибровочного цеха, а ещё через три года там же назначен начальником ремонтной службы.

Сегодня он контролирует работу цеха ремонта металлургического оборудования и механические службы цехов завода, насчитывающих свыше 200 человек. Это люди разных специальностей (слесари-ремонтники, электрогазосварщики, монтажники, каменщики...), в чьи обязанности входит обеспечение бесперебойной и надёжной работы оборудования и содержание его в работоспособном состоянии, выявление объектов, требующих первоначальных ремонтов, а также определение очередности выполнения работ.

- Златоустовский металлургический завод активно развивается и внедряет новые технологии. Контроль за технической исправностью сложного и многофункционального оборудования – в том числе и наша задача. Профессиональная подготовка, полученная в ВУЗе, располагающем сильнейшей научно-исследовательской базой, станет фундаментом для успешной работы даже при более интенсивной технической модернизации, – отмечает Антон Владиславович.

ВНИМАНИЕ!

Номер многоканального телефона 8 (3513) 79-00-97

- Для вызова врача в районе машзавода после соединения наберите «1»
- Для вызова врача в районе гагарина после соединения наберите «2»
- Для вызова врача в районе метзавода после соединения наберите «3»
- Для вызова врача в районе центра города, после соединения нажмите «5»

**МНОГОКАНАЛЬНЫЙ ТЕЛЕФОН
вызова врача на дом
для взрослого населения**

+7 3513 79-00-97

[с мобильного или городского]



От всей души!

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив прокатного цеха №1 поздравляют с юбилеем **Олега Анатольевича ПУТЯТИНА**

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив ЦЗЛ поздравляют с юбилеем **Свет-**

лану Сергеевну КАРАСЁВУ, Ольгу Николаевну ДРОЖЖИНУ, Надежду Александровну КРИКУШЁВУ, Зою Константиновну ЛЕЖНЁВУ, Галину Анатольевну ЛЕШКОВУ, Ольгу Степановну ПОЛЯКОВУ, Татьяну Фёдоровну САВЕЛЬЕВУ и Валентину Леонидовну ФАЗЛЫЕВУ

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив ЭСПЦ-3 поздравляют с юбилеем **Сергея Анатольевича ТИТКОВА, Анну Петровну АРАКЧЕЕВУ и Николая Васильевича ДУБОВОГО**

«ВСЕМ МАМАМ ПОСВЯЩАЕТСЯ...»

Заводская профсоюзная организация подвела результаты дистанционного конкурса чтецов, приуроченного к самому тёплому и значимому празднику для всех - Дню матери!

Юные чтецы исполнили стихотворения о маме, покорили жюри и участников онлайн - голосования искренностью прочтения, неподдельным чувством любви к родному человеку.

В результате золотым призёром в возрастной категории от 3 до 6 лет стал Александр Гураль, победительницей среди участников от 7 до 10 лет признана Вероника Исламова, среди конкурсантов от 11 до 14 лет пальму первенства завоевала Адэлина Зонова. Призрительских симпатий – у Аллы Зоновой. Видеозаписи с выступлениями участников можно увидеть в профильной группе ВК «Профсоюзная организация ЗМЗ».



КОНКУРС!

Стартовал большой конкурс детского рисунка, посвященный Всероссийской переписи населения. Приглашаются к участию художники 7–12 лет.

Условия простые: дети рисуют, а взрослые помогают подавать творческие работы на конкурс. Авторы лучших рисунков получат призы.

Инструкция для родителей:

- Сфотографировать рисунки и разместить их в открытом личном аккаунте в Instagram.
- Отметить работы активными ссылками @strana2020 и хэштегом #ярисуюперепись.
- Зарегистрироваться на официальном сайте ВПН, указать регион проживания и возраст ребенка.
- Дать ссылку на личную страницу в Instagram, где размещены работы.
- Подписаться на страницы ВПН в соцсетях и следить за ходом конкурса.



ДО ВСТРЕЧИ НА СТРАНИЦАХ «ЗМ»



Продолжается подписная кампания на газету «Златоустовский металлург» на 2021 год.

Для работников завода в следующем году газета останется бесплатной – «Златоустовский металлург» по-прежнему будет доставляться в заводские подразделения по кольцевой почте. Более того, по поручению генерального директора ООО «ЗМЗ» Игоря Васильевича Сизова ветераны завода также будут получать газеты бесплатно. Доставка адресатам будет осуществляться курьерами Почты России, а все соответствующие расходы возьмёт на себя предприятие.

Для оформления подписки пенсионеры могут обратиться в ДК «Металлург» (кабинет 153) с 10-00 до 14-00 ежедневно, кроме пятницы.

A

Мы стремимся защитить вас от мошенников. Помогите нам

Составили для вас список полезных рекомендаций и советов, как не стать жертвой злоумышленников.

Виды банковских мошенничества



ИНТЕРНЕТ-МОШЕННИЧЕСТВА

Покупки через интернет

- Продавец просит вас оплатить товар через систему денежных переводов и получает деньги. При этом товар вам не доставляется.

Письма и СМС от платёжных систем или с неизвестных номеров

- Вам приходит письмо с вложением, которое предлагается открыть, или со ссылкой, по которой нужно перейти. Чаще всего – это вирусы.

Письма от «банка» — распространённые темы:

- мошенники просят привязать вашу карту к какому-либо номеру телефона или счёту;
- обещают в короткие сроки выплатить большие проценты на различных сайтах;
- просят перевести сумму от имени вашего знакомого, аккаунт которого взломали.



МОБИЛЬНЫЕ МОШЕННИЧЕСТВА

Звонки от «банка» по поводу:

- проверки данных;
- ошибочного или подозрительного перевода;
- погашения задолженности по кредиту;
- блокировки или разблокировки карт.

Звонки и СМС

- **БЛИЗКИЙ ЧЕЛОВЕК В БЕДЕ**
Просьба перевести крупную сумму, чтобы решить «проблему» родственника или друга.
- **ПОДТВЕРЖДЕНИЕ КРУПНОГО ВЫИГРЫША**
Часто мошенники просят оплатить символическую сумму для получения «подарка», но это всегда лишь предлог, чтобы получить данные вашей карты.
- **ВЫПЛАТЫ И КОМПЕНСАЦИИ**
Для их получения злоумышленники также просят назвать ваши данные.
- **ОШИБОЧНЫЙ ПЕРЕВОД СРЕДСТВ**
Просьбы вернуть деньги за переводы, якобы сделанные по ошибке.

A

Чтобы не стать жертвой злоумышленников, соблюдайте несложные правила



Как понять, что с вами общаются мошенники?

Обычно они говорят быстро и уверенно. Используют банковские термины. Но в отличие от реальных сотрудников не так вежливы – могут торопить с ответом или даже запугивать. Если в разговоре звонящий утверждает, что знает ваши личные данные или информацию по вашей карте – это 100% мошенник.

Настоящие сотрудники банка

Никогда не будут узнавать у вас номер карты, CVV-код и пароли из смс. Единственное, что могут спросить – кодовое слово. И то, только в том случае, если вы САМИ позвонили в банк и хотите совершить операцию по телефону.

Подозрительный звонок. Что делать?

Попросите перезвонить через 5 минут или просто сбросьте. Сразу позвоните по номеру с обратной стороны вашей карты. Это – настоящая служба поддержки Альфа-Банка.

Есть вопросы, проблемы или предложения? Звоните

8 800 200 00 00
+7 495 788 88 78

АО АЛЬФА-БАНК Генеральная лицензия Банка России на осуществление банковских операций № 1326.

