



Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года

12+

ООО «ЗМЗ» - В ЧИСЛЕ ЛИДЕРОВ!

Златоустовский металлургический завод признан одним из ведущих производителей сортового проката из нержавеющей стали в РФ.

Согласно экспертной оценке Ассоциации «Спецсталь», в августе 2020 года объём российского производства сортового проката из выплавленной в стране нержавеющей

стали составил 5,16 тыс.тн.

С января по август 2020-го, по сравнению с аналогичным периодом прошлого года, объём отечественного производства проката из стали и

сплавов специальных марок увеличился на 0,4% и составил 57,38 тыс.тн. На долю ООО «ЗМЗ» пришлось 24,1% в общем объёме производства.



В ООО «ЗМЗ» ОСВОЕН НОВЫЙ ВИД ПРОДУКЦИИ

*На высокотехнологичном прессе Danieli освоено производство круглых поковок переменного сечения размерами 295*180 мм из инструментальной стали марки 5ХНМ.*



Расширение номенклатуры ковганого сортамента - в числе приоритетных направлений стратегического развития предприятия и ведётся по поручению контролирующего акционера ООО «ЗМЗ» Павла Кротова. Данный вид продукции широко применяется в машиностроении и, несомненно, станет одной из

наиболее востребованных позиций в перечне выпускаемых предприятием поковок.

Выплавка исходного металла и его последующая термообработка перед ковкой производится в условиях электросталевого цеха №2. Дальнейший передел в готовый сорт выполнен на новом участке кузнеч-

но-прессового комплекса Danieli. Технологияковки, а также схема деформации были разработаны специалистами участка КПК и центральной заводской лаборатории. Ранее заводом данная номенклатура ковганой продукции не выпускалась, ее отличительной особенностью является форма поковки, которая имеет различные сечения по длине подготовки, что позволяет минимизировать расходный коэффициент металла при последующей механической обработке готовых изделий.

- Златоустовский металлургический завод - надёжный поставщик металлопродукции, качество которой соответствует самым высоким стандартам. Именно поэтому завод является предпочтительным деловым партнёром для ведущих промышленных корпораций. Данный заказ, поступивший от стратегического партнёра предприятия, будет выполнен качественно и в сжатые сроки. Кроме механической деформации, прутки переменного сечения будут подвергаться обточке. Этим заказом мы дали старт производству нового вида продукции. Сталь, о которой с гордостью говорят «Сделано на ЗМЗ! Сделано в Златоусте!», продолжает покорять рынки, - рассказал директор по реконструкции и развитию завода Андрей Лыска.



ДО ВСТРЕЧИ НА СТРАНИЦАХ «ЗМ»

С 1 ноября стартует подписная кампания на газету «Златоустовский металлург» на 2021 год.

Для работников завода в следующем году газета останется бесплатной - «Златоустовский металлург» по-прежнему будет доставляться в заводские подразделения по кольцевой почте. Более того, по поручению генерального директора ООО «ЗМЗ» Игоря Васильевича Сизова ветераны завода также будут получать газеты бесплатно. Доставка адресатам будет осуществляться курьерами Почты России, а все соответствующие расходы возьмёт на себя предприятие.

Для оформления подписки пенсионеры могут обратиться в ДК «Металлург» (кабинет 153) с 10-00 до 14-00 ежедневно, кроме пятницы.



ООО «ЗМЗ» МОДЕРНИЗИРУЕТ СТАЛЕПЛАВИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Работу энергосистемы открытых индукционных печей ЭСПЦ-3 будет обеспечивать новый высокотехнологичный тиристорный преобразователь частоты.

Внедрение новейшего оборудования является важнейшим условием прогрессивного развития промышленного предприятия. Следуя тенденциям и стандартам, принятым в современной металлургии, предприятие активно осваивает передовые технологии, повышает квалификацию персонала, внедряет высокоточные методы контроля качества продукции и, конечно, оснащает производство инновационными системами автоматизированного управления. Данная деятельность ведётся по поручению контролирующего акционера завода Павла Кротова.

С помощью открытых индукционных печей в ЭСПЦ-3 производят широко востребованные

высоколегированные марки стали, в том числе жаропрочные.

Тиристорный преобразователь частоты серии ТПЧ-800-1,0 предназначен для питания токами повышенной частоты автономного контура индукционной печи. Это современное автоматизированное оборудование, которое применяется на ведущих предприятиях отрасли.

Тиристорный преобразователь частоты - это элемент питания печи, который обеспечивает необходимую температуру для расплавления шихты. Его номинальная мощность на выходе составляет 800 кВт, также предусмотрено дистанционное управление. Использование нового преобразователя позволит следовать принципам энергоэффективности и интенсифицировать процесс плавки. Если ранее мощность индуктора регулировалась вручную, то с помощью нового тиристорного преобразователя она будет устанавливаться автоматически в соответствии с заданным технологическим режимом.

Монтаж нового оборудования

выполнил профильный персонал ЭСПЦ-3, а также ремонтные службы завода. Схему монтажа разработали специалисты заводского проектно-конструкторского отдела. При этом были соблюдены все технологические требования, включая планировочные решения и систему охлаждения источника питания. Электрики цеха занимались прокладкой кабельных трасс, в том числе высокочастотных, соединяющих преобразователь непосредственно с печным оборудованием.

Кроме того, в настоящее время разработана система охлаждения преобразователя водой улучшенного качества. Проект предусматривает монтаж замкнутой системы водных коммуникаций, в том числе системы датчиков слежения за протоком и температурой. Замкнутая система будет охлаждать оборудование водой улучшенного качества, что исключит аварийные ситуации и незапланированные простои. Реализация этого важного этапа намечена уже в течение ближайших месяцев.



Пусконаладочные работы, которые станут завершающим предпусковым этапом, пройдут под контролем представителя фирмы-изготовителя. В дальнейшем текущее обслуживание нового оборудования будет осуществлять эксплуатационный персонал цеха, обладающий требуемым уровнем компетенции и квалификации.

Принимаемые меры позволяют ООО «ЗМЗ» избежать дополнительных затрат на электроэнергию, при этом предприятие обеспечило рациональный подход к организации технологического процесса, как и прежде обеспечивая своевременность отгрузки и высокое качество производимой металлопродукции.

ПОБЕДИТЕЛИ ТРУДОВЫХ СОРЕВНОВАНИЙ В СЕНТЯБРЕ 2020 ГОДА

Цех	Номер смены	Баллы
ЭСПЦ-2 1 место (начальник смены Е.С. Петров)	смена №3	80
ЭСПЦ-3 *Участок открытых электропечей, шихтовый и разливочный пролёты (мастер О. Н. Кондратьев)	Бригада №1	65
*Участок установок ЭШП (сталевары М. А. Дильдин, Ч. А. Агамагомедов)	Бригада №3	60
*Участок вакуумных печей (сталевары К. В. Астафьев, П. И. Чураков)	Бригада №2	85
*Участок зачистки металла ТЗО (бригадир Р. Р. Азнутулин)	Бригада №2	90
*Термический участок ТЗО (термисты П. Ю. Быков)	Бригада №3	90

ООО «ЗМЗ» ПРОИЗВОДИТ РЕМОНТ ТЕХНИЧЕСКИХ МОЩНОСТЕЙ

В электросталеплавильном цехе №2 заменили более 300 метров подкрановых путей.

Проект реализован в рамках кампании по обновлению и совершенствованию технического оснащения предприятия, обозначенной контролирующим акционером ООО «ЗМЗ» Павлом Кротовым. Эта деятельность позволяет Златоустовскому металлургическому заводу занимать лидирующие позиции среди предприятий отрасли, обеспечивать соответствие технологического процесса современным стандартам и требованиям, и, как следствие, производить металлопродукцию неизменно высокого качества.

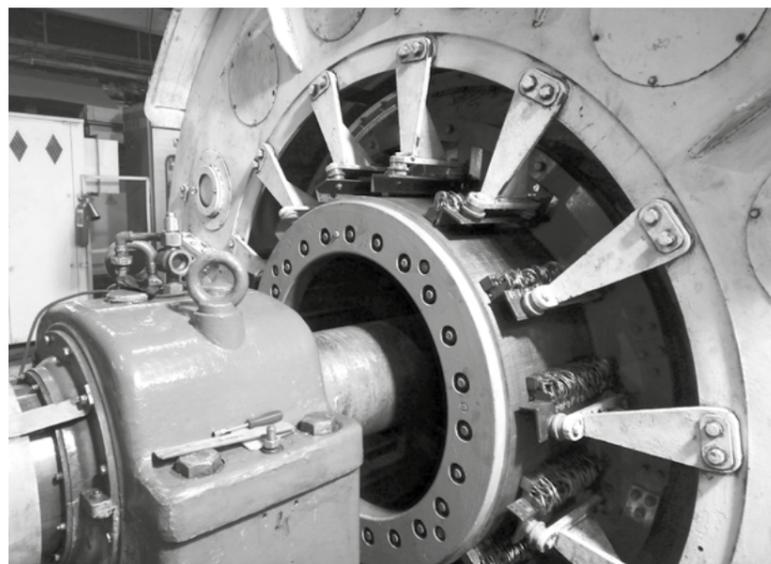
Первым участком ЭСПЦ-2, где была произведена замена подкрановых путей, стал шихтовый пролёт цеха. Здесь происходит сортировка и подготовка металлошихты для последующего переплава. Подкрановые пути, расположенные на значительной высоте под сводами цеха, предназначены для движения электромостовых кранов. С их помощью обеспечивается погрузка, разгрузка и перемещение необходимых для производства стали сырья и материалов.

Работы выполнены специализированной подрядной организацией, активное участие принимала ремонтная служба ЭСПЦ-2, работу которой координировал старший мастер Константин Чугуров. Все технические процедуры, включая демонтаж старых, пришедших в негодность, и монтаж новых рельс типа КР-70, вместе с конструкциями для креплений, а также ремонт тормозного настила и проходной галереи продолжались на протяжении 15 суток и были выполнены качественно и в срок.

Исправность подкрановых путей является важным условием эффективной и безостановочной работы цеха, а также залогом своевременности выполнения производственных задач.



В ООО «ЗМЗ» ОБЕСПЕЧИЛИ БЕСПЕРЕБОЙНУЮ РАБОТУ ОДНОГО ИЗ ОСНОВНЫХ ПРОКАТНЫХ АГРЕГАТОВ



На предприятии обновили электрооборудование прокатного стана «1150».

В прокатном цехе №1 произведена замена якоря генератора №1 преобразовательного агрегата главного привода блюминга. Указанное оборудование обеспечивает электропитание прокатного двигателя, с помощью которого приводятся в движение прокатные валки стана.

Работы были организованы силами профильной подрядной организации из Екатеринбурга и продолжались на протяжении пяти дней. Разборка и сборка генератора производились с

применением грузоподъёмных механизмов. Помимо замены якоря специалисты произвели подгонку подшипника скольжения под новый вал, очистку и ревизию внутренних узлов генератора. В тот же период работники участка по ремонту электрических машин паросилового цеха выполняли регламентные работы на втором генераторе, работники ЦЛАП провели ревизию тиристорных преобразователей, а электротехнический персонал прокатного цеха №1 занимался ремонтом вспомогательного электрооборудования в машинном зале блюминга.

После сборки преобразовательного агрегата были проведены все необходимые ис-

пытания, включая измерение сопротивления изоляции, центровку валов, замеры зазоров в подшипнике и уровня вибрации. В настоящее время оборудование принято в эксплуатацию и успешно выполняет производственное задание.

Прокатный цех №1 является одним из ключевых цехов передельного сектора производства, где производится сортовой прокат круглого, квадратного и полосового профиля. Прокатный стан «1150» (Блюминг) - производит канатную заготовку для последующего проката на стане «750», а также выпускает сортовой прокат различных профилей размеров и сечений.



МЕТАЛЛУРГИ ООО «ЗМЗ» ПРИНЯЛИ УЧАСТИЕ В МАСШТАБНОМ ЭКОЛОГИЧЕСКОМ ФОРУМЕ

Руководитель управления промышленной безопасности и охраны труда Альберт Загитов и начальник отдела промэкологии и санитарии Лариса Домрачева представили предприятие на Российском межотраслевом Саммите «Промышленная экология» (г. Челябинск).

Саммит «Промышленная экология» прошёл при поддержке Губернатора Челябинской области Алексея Текслера и регионального Министерства экологии. В мероприятии приняли участие представители крупных компаний топливно-энергетической, металлургической, химической и строительной отраслей. Саммит стал площадкой, где эксперты и профильные специалисты постарались найти оптимальное сочетание промышленного производства и чистоты окружающей среды. Это возможность открытого диалога промышленных предприятий и государственных властей в вопросах экологии.

Следуя отраслевым тенденциям, действующим в области сохранения экологического благополучия, по поручению контролирующего акционера ООО «ЗМЗ» Павла Кротова, на предприятии действует эффективная система по контролю воздействия на окружающую среду. Участие в подобных мероприятиях является одним из эффективных инструментов в этой деятельности.

На мероприятии освещались новые требования природоохранного законодательства, экологические технологии

и внедрение наилучших доступных технологий в промышленность. Большое внимание было уделено организации непрерывного автоматического контроля выбросов (сбросов) загрязняющих веществ в окружающую среду на промышленных предприятиях, повышению энерго- и ресурсной эффективности предприятия и сокращения выбросов CO₂ в атмосферу. Вторую половину деловой программы Саммита продолжила тематическая сессия «Отходы промышленного производства без вреда окружающей среде», в том числе «Сбор, обработка, утилизация шлаков металлургического производства IV класса опасности» и многие другие.

На тематических «круглых столах» разобрали темы промышленной аспирации и пылеудаления, эффективной очистки воздуха от пыли на предприятиях, разработки и внедрения новых и совершенствование действующих технологий газоочистки (от золы, оксидов серы и азота). Участники поделились расчетами сравнительных характеристик различных технологий.

Отметим, что в настоящее время на предприятии реализуется масштабный экологический проект - продолжается работа по техническому перевооружению существующих систем и строительству современной системы очистки отходящей от сталеплавильных печей в процессе плавки газопылевой смеси. Это позволит заводу обеспечить соответствие нормативным требованиям по выбросу пыли в окружающую среду даже при условии значительного увеличения загрузки.

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР ЦЗЛ ЕВГЕНИЙ НИКИТИН: «ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ ОБРАЗОВАНИЯ – ГЛАВНОЕ УСЛОВИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО РОСТА»

Евгений Никитин – один из участников заводской программы целевого обучения. В этом году молодой и подающий большие надежды специалист поступил в магистратуру ЮУрГУ по профильному для предприятия направлению «металлургия».

Свой профессиональный путь Евгений Никитин начал в 2013 году в АО «Златмаш», куда пришёл сразу после окончания местного филиала ЮУрГУ по направлению «электрооборудование и энергохозяйство предприятий, организаций и учреждений». В 2018 –м пришёл на Златоустовский металлургический завод. Начиная электромехаником, вместе с коллегами отвечая за исправность и бесперебойную работу контрольно-измерительного оборудования лаборатории третьего электросталеплавильного цеха. Летом 2019 года стал ведущим инженером - дефектоскопистом группы неразрушающего метода контроля ЦЗЛ.

Сегодня он проводит испытания металлопродукции, поступающей в ЦЗЛ на контроль из передельных цехов, в частности, из молотового цеха, прокатных, ТКЦ. Его задача - контроль магнитным методом ферритной фазы, определение магнитных свойств стали. Также молодой специалист выполняет сравнительную оценку выявляемости искусственных дефектов на контрольных образцах с помощью дефектоскопов различных марок, проводит аттестацию образцов. За короткое время освоил оборудование в областях разрушающего и неразрушающего контроля. Группа ГНМК оснащена современным высокоточным оборудованием: дефектоскопами, ферритометрами, проверочными установками.

- Работа на таком динамично развивающемся предприятии предусматривает высокую компетенцию сотрудников. Обучение по магистерской программе, в дополнение к уже имеющемуся высшему образованию, усилит мою профессиональную подготовку и, несомненно, станет базисом для дальнейших успехов.



ИНФОРМАЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ

ООО «Златоустовский металлургический завод» ИНН 7404072081, 456203 Челябинская область, г.Златоуст, ул. С.М. Кирова д.1 (ООО «ЗМЗ») информирует в соответствии с ФЗ от 23.11.1995 г. № 174 –ФЗ «Об экологической экспертизе» и приказом Госкомэкологии РФ от 16 мая 2000 г. № 372 о начале общественных обсуждений проектной документации ООО «ЗМЗ»: «Техническое перевооружение металлургических мощностей электросталеплавильного цеха № 2 (ЭСПЦ-2. Газоочистка. Проектная документация. Рабочая документация», включая материалы оценки воздействия на окружающую среду ОВОС), далее - материалы.

Цель намечаемой деятельности: улучшение экологической обстановки на ООО «ЗМЗ» и в городе Златоусте за счёт повышения полноты очистки отходящих газов при выплавке металлов, после строительства новой газоочистки электросталеплавильного цеха №2 (ЭСПЦ-2).

Местоположение намечаемой деятельности: 456203, Челябинская область, г. Златоуст, ул. им. Кирова 1, ООО «ЗМЗ», ЭСПЦ-2.

Заказчик материалов: ООО «ЗМЗ» Челябинская область г. Златоуст, ул. им. Кирова 1

Орган ответственный за организацию общественных обсуждений: отдел промышленной экологии и

санитарии ООО «ЗМЗ». E-mail: lvdom@zmk.ru

Сроки проведения оценки воздействия на окружающую среду: сентябрь – декабрь 2019 года.

Форма общественных обсуждений: Общественные слушания.

С материалами, в том числе по оценке воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду, включая техническое задание на оценку воздействия намечаемой деятельности на окружающую среду, можно ознакомиться по адресу:

- 456207, Челябинская область, г. Златоуст, ул. К. Маркса д. 26, ДК «Металлург», ком. 225. Так же материалы будут размещены на сайте ООО «ЗМЗ»: www.zmk.ru.

Время работы: начиная с даты публикации по 16 декабря 2020 года, по рабочим дням с понедельника – четверг с 9.00 до 17.00, пятница с 9.00 до 15.30, перерыв на обед – с 12.00 до 12.45.

Вопросы, замечания и предложения по намечаемой деятельности от граждан, общественных организаций (объединений) принимаются в письменном виде по указанным адресам в течении 30 дней со дня опубликования данного объявления.

Общественные слушания состоятся 17.12.2020г. в 17.00 по адресу: Челябинская область, г. Златоуст, ул. К. Маркса, д.26, ДК «Металлург», зал заседаний.

УПРАВЛЕНИЕ ФЕДЕРАЛЬНОЙ НАЛОГОВОЙ СЛУЖБЫ ПО ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛАСТИ
Контакт-центр ФНС России
8-800-222-22-22

1 декабря
Срок уплаты имущественных налогов и налога на доходы физических лиц по налоговому уведомлению!

Налоговое уведомление можно получить:

- в «Личном кабинете»
- в МФЦ
- в любой налоговой инспекции
- по почте

Если вы зарегистрированы в сервисе «Личный кабинет налогоплательщика физического лица», то уведомление вам придет только в электронном виде.

Налоги можно заплатить:

- в «Личном кабинете»
- в сервисе «Уплата налогов и пошлин»
- на почте и в МФЦ
- в приложениях и офисах банков

Оплачивайте все налоги, в том числе и авансом до наступления срока уплаты, единым налоговым платежом. Это удобно! Произвести платеж или сформировать платежный документ можно в «Личном кабинете» или в сервисе «Уплата налогов и пошлин»

Больше информации о налоговом уведомлении
«Личный кабинет»
Сервис «Уплата налогов и пошлин»

УПРАВЛЕНИЕ СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ НАСЕЛЕНИЯ СООБЩАЕТ!

В целях обеспечения санитарно-эпидемиологического благополучия населения и предупреждения распространения коронавирусной инфекции в управлении социальной защиты населения ЗГО с 01.10.2020 г. по 01.11.2020 г. прием граждан не осуществляется.

Заявления о предоставлении

мер социальной поддержки можно представить:

- в электронном виде через Портал государственных услуг Российской Федерации,

- в Многофункциональный центр Златоустовского городского округа (по адресам: г. Златоуст, ул. им. Н.Б. Скворцова, д. 32; ул. 40 лет Победы, д. 14; ул. им. П.П.

Аносова, д. 259);

- на электронный адрес управления uszn12@minsoc74.ru можно направить фотографии заявления и документов для предварительного рассмотрения;

- посредством факсимильной связи на номер телефона 8(3513) 65-06-41;

- в бесконтактную зону приема заявлений и документов (центральный вход управления по адресу: г. Златоуст, пр. им. Ю.А. Гагарина, 3 линия, д. 6).

Консультация граждан о предоставлении мер социальной поддержки по телефонам:

☒ Отдел организации предоставления мер социальной под-

держки +7(3513) 657676

- Отдел организации социальной защиты семьи с детьми +7(3513) 653671

- Отдел организации работы по жилищным субсидиям +7(3513) 652132

- Отдел организации работы по опеке и попечительству +7(3513) 654044 на 4



В честь Дня города наградами за высокий профессионализм, большой личный вклад в развитие металлургического производства на территории округа были удостоены три сотрудника завода

В честь Дня города наградами за высокий профессионализм, большой личный вклад в развитие металлургического производства на территории округа были удостоены три сотрудника завода

Почетная грамота Главы ЗГО вручена старшему мастеру стана «400» прокатного цеха № 1 Игорю Сергеевичу Янкову и сталевару электропечи электросталеплавильного цеха № 2 Валерию Ивановичу Пронину, Благодарственным письмом Главы ЗГО награжден мастер транспортного цеха Вячеслав Валерьевич Ламин.



СТОП COVID-19

КОГДА И ЗАЧЕМ НОСИТЬ МАСКИ?



С ЗАБОТОЙ О ПРИРОДЕ

Металлурги ООО «ЗМЗ» приняли участие в экологической акции в национальном парке «Таганай».

Уральские леса регулярно страдают от пожаров. В нацпарке «Таганай» наносимый ими урон особенно ощутим: выгорают реликтовые массивы, восстановить которые очень трудно. Но все же возможно, если – общими усилиями. Поэтому в администрации парка всегда рады волонтерской помощи. Работники Златоустовского металлургического завода помогают парку четвертый год подряд, традиционную экокцию организует профком предприятия.

В этот раз трудовой десант высадился недалеко от главного хребта Таганай, у поселка Магнитка. Еще несколько лет назад здесь чернели гектары горельников – огонь уничтожил хвойную тайгу. Теперь на месте пожаров заросли сорняков выше человека. А в них, у самой земли – хрупкие веточки сибирской ели, от нескольких сантиметров до полуметра ростом. Убрать траву, чтобы дать место для роста будущему ельнику, посаженному здесь несколько лет назад, – такая задача была поставлена металлургам заместителем директора нацпарка Юлией Ольковой.

За несколько часов молодые активисты очистили от зарослей десятки метров площади. Триммеры, серпы и тяпки были в помощь, но главным рабочим инструментом стали руки и глаза: найти в буйной траве тонкие хвойные ветви оказалось непросто.

За активную помощь природе администрацией нацпарка «Таганай» металлургам объявлена благодарность. По материалам www.gmpr74.ru



COVID-19

МАСКИ – ЭТО СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ БАРЬЕРНОГО ТИПА

РОСПОТРЕБНАДЗОР
Единый консультационный центр
РОСПОТРЕБНАДЗОРА: 8-800-555-49-43

Медицинскую одноразовую маску после однократного использования можно выбросить как обычный бытовой мусор



Многоразовая маска не является медицинским изделием, ее можно использовать повторно только после специальной обработки



ВАЖНО! Маски эффективны только в сочетании с другими методами профилактики (избегание контактов, частое мытье рук, дезинфекция предметов), и потребность в их использовании различна у разных групп людей и в разных ситуациях

