



Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года

12+

С РАБОЧИМ ВИЗИТОМ

27 июля ООО «Златоустовский металлургический завод» посетил министр промышленности, новых технологий и природных ресурсов Челябинской области Павел Рыжий.



В ходе встречи Павел Анатольевич вместе с коллегами побывал сразу в нескольких производственных подразделениях предприятия – в прокатном цехе №1, на строительстве системы газоочистки ЭСПЦ-2, а также ключевых объектах реконструкции последних лет – участке кузнечно-прессового комплекса Danieli и участке термического отжига с современным печным оборудованием Bosio.

О текущей деятельности, достигнутых успехах, а также ближайших и долгосрочных планах по модернизации предприятия рассказал директор по реконструкции и развитию ООО «ЗМЗ» Андрей Лыска.

Согласно экспертной оценке Ассоциации «Спецсталь» ООО «ЗМЗ» является одним из лидеров среди производителей сортового проката из нержавеющей стали в стране. На сегодняшний день предприятие имеет стабильный уровень спроса на рынке чёрной металлургии и постоянную заказную часть от потребителей металлопроката всех отраслей хозяйства страны. Следовать по пути развития заводу помогает кампания по усилению производственных мощностей,

освоению новых инновационных технологий, достижению энергоэффективности и расширению номенклатуры выпускаемой продукции, – именно такой вектор задан контролирующим акционером предприятия Павлом Кротовым.

В реализации данных направлений существенную роль играет пуск нового высокотехнологичного оборудования, которое позволяет идти в ногу со временем и соответствовать самым высоким требованиям потребителей. В числе основных реализованных проектов последних лет – участок печей термического отжига, оснащённый новейшим печным оборудованием (Bosio, Словения) – пятью печами термического отжига типа PP-K23/1000 с максимальной температурой нагрева до 1000°C рабочей температурой 650-980°C и массой садки 40 тонн. Печи предназначены для нагрева сортамента круглого и квадратного сечений, а также слобовой заготовки. Ежемесячная производительность одной печи составляет 900 тонн. Ещё одним знаковым событием стал пуск в работу в марте этого года производственного комплекса Danieli.

Участок включает два технологических блока – непосредственно пресс и термический участок с печным оборудованием (Bosio, Словения). Он предназначен для производства кованных заготовок и готовых изделий круглого, полосового и квадратного сечений диаметром от 100 до 800 мм и длиной до 10 метров, при этом максимальный вес обрабатываемого слитка составляет 20 тонн. Благодаря современной автоматике (ABB, Siemens) система управления комплекса предусматривает как ручной, так и автоматический, без участия оператора, режимы работы. В настоящее время новые технологические участки вышли на требуемый производственный уровень и успешно справляются с плановыми заданиями.

Кроме того, один из базовых принципов деятельности предприятия – забота об окружающей среде, в том числе воздушном бассейне. В ходе визита Павел Анатольевич оценил ход работ на восстановленном участке газоочистки второго электросталеплавильного цеха. Данная деятельность позволит улучшить условия труда и обеспечить соответствие системы производства современным санитарным требованиям и нормативам даже в условиях значительного увеличения загрузки. Для улучшения экологической обстановки, до ввода в действие новой газоочистки, руководством завода было принято решение максимально повысить эффективность работы существующей системы. Это существенно увеличит эффективность отвода пылегазовой смеси от технологических агрегатов, что снизит выбросы пыли в окружающую среду и запылённость в здании цеха. Для этого на объекте уже смонтировано новое оборудование. Дальнейшая работа будет направлена на увеличение объёмов отбора пыли – будет отремонтирована установка фильтрации, система уборки пыли и транспортировки её в накопительные бункера и внедрена система автоматического управления импульсной продувкой фильтров.

Большое внимание на заводе уделяется кадровой политике, в том числе профессиональной подготовке специалистов. Для этого в ООО «ЗМЗ» действует программа целевого обучения, полностью финансируемая за счёт предприятия – в этом году 8 заводчан успешно защитили дипломные работы, окончив профильные учебные заведения – Южно-Уральский Государственный Университет и Златоустовский техникум технологий и экономики. Кроме того, обучение по целевой программе продолжают еще 52 металлурга – в предостя-



щем учебном году предприятие направит на оплату образовательных услуг техникума и профильного ВУЗа свыше 2 млн рублей.

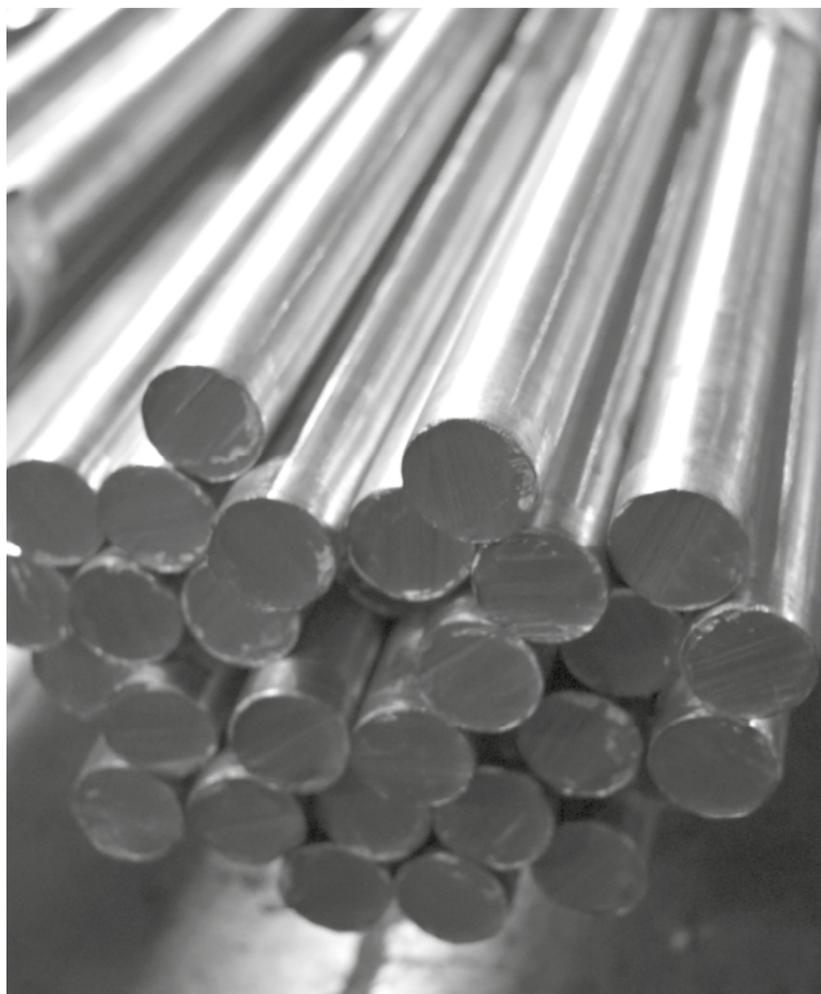
Завод развивается, работает на благо страны и региона, активно участвует в жизни Златоуста, обеспечивая население рабочими местами и реализуя крупные социальные проекты. Не останавливаться на достигну-

том, расти и совершенствоваться, одерживать новые производственные победы и ставить масштабные цели – с этими задачами коллектив Златоустовского металлургического с честью справляется уже на протяжении многих лет. Сталь, о которой с гордостью говорят «Сделано на ЗМЗ! Сделано в Златоусте!» продолжает покорять отечественный и зарубежные рынки.





ООО «ЗМЗ» РАСШИРИЛ ЛИНЕЙКУ ПРОДУКЦИИ ИЗ ТИТАНА



На предприятии освоено производство прутков круглого сечения из титановых сплавов Ti-6Al-4V и Ti-6Al-7MB.

Расширение марочного и профильного сортамента ведётся в рамках кампании по повышению конкурентоспособности предприятия и расширению географии поставок, обозначенной контролирующим акционером завода Павлом Кротовым.

Златоустовский металлургический завод – надёжный поставщик металлопродукции, качество которой соответствует самым высоким стандартам качества. Именно поэтому предприятие является предпочтительным деловым партнёром для ведущих промышленных корпораций. Прошлым летом на заводе побывали представители Hermith GmbH – крупного европейского поставщика титана. В ходе рабочей встречи стороны обсудили вопросы делового партнёрства, в том числе – производства высокотехнологичной титановой продукции для европейского и других перспективных рынков в рамках программы «Титановый поток».

Претворяя в жизнь достигнутые договорённости, предприятиями организовано совместное производство изделий высокого передела из титановых сплавов для наукоемких отраслей – авиационной, автомобильной и медицинской промышленности.

Производство прутков из титановых сплавов Ti-6Al-4V и Ti-6Al-7MB выполнено из слитков диаметром 440 мм и длиной 1,4 метра. Готовый сорт был получен посредством проката на мелкосортных станах «400» и «280». Маршрутно-деформационные схемы разработаны сотрудниками центральной заводской лаборатории, при участии представителей заказчика, а также прочими профильными заводскими специалистами. Технологическое сопровождение процесса деформации на основных этапах производственного цикла осуществляли представители Hermith GmbH.

Качество полученных прутков признано соответствующим всем заявленным техническим требованиям нормативной документации, металлопродукция готовится к отгрузке потребителю.



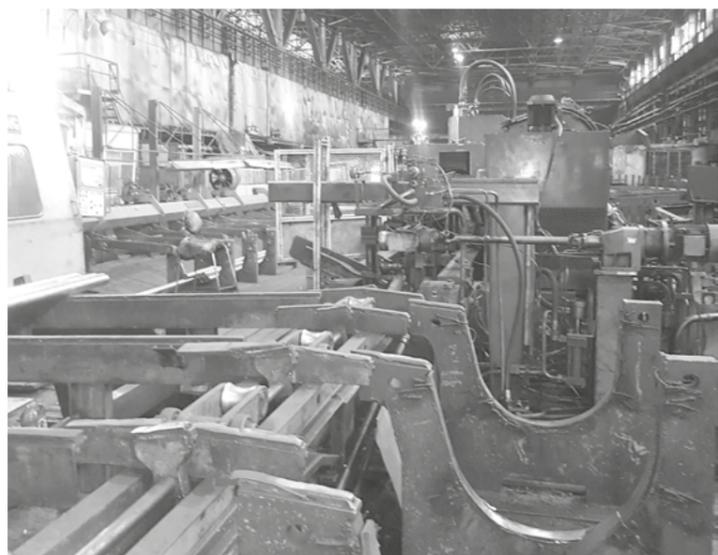
СНОВА В СТРОЮ

В ООО «ЗМЗ» прошёл ремонт обдирочного станка WDH-160, предназначенного для обточки горячекатанного круглого проката, поступившего после передела на станах прокатного №1.

Работы продолжались на протяжении пяти суток и были выполнены силами ремонтного персонала третьего прокатного цеха и специалистов ЦРМО.

В ходе ремонта был разобран редуктор главного привода станка, заменены подшипники на первой передаче, также была проведена ревизия и ремонт второй, третьей и четвертой передач, выполнены работы по ремонту системы смазки главного редуктора и произведена ревизия блока сведения и разведения резцовой головки.

Все работы были выполнены качественно и в полном объёме. В настоящее время оборудование включено в технологический процесс и успешно выполняет производственное задание.



ПОВЫШАЯ УРОВЕНЬ

Специалисты ООО «ЗМЗ» повысили квалификацию в области организации погрузочно-разгрузочной деятельности.

Получение необходимых компетенций позволяет коллективу предприятия осуществлять свою деятельность в соответствии с новейшими требованиями законодательства, внедрять новые приёмы и методы работы и достигать наибольшей эффективности трудовых процессов.

Предаттестационную подготовку ответственных за погрузку, размещение и крепление грузов в вагонах, контейнерах и выгрузку грузов прошли Владислав Бояринов, Сергей Попов, Татьяна Жавнерко и Алексей Богомазов.

Обучение было организовано по заочной форме с применением информационных образовательных технологий. Лекторами стали преподаватели филиала ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте» (УМЦ ЖДТ).

Основной целью обучения стало освещение вопросов по обеспечению безопасности технологических процессов при размещении и креплении грузов в вагонах и контейнерах, в том числе и при отгрузке потребителям готовой металлопродукции. Слушатели изучили технические условия размещения и крепления металлопроката и лома чёрных металлов на открытом подвижном составе, а также в крытых вагонах и универсальных контейнерах.

Все обучающиеся успешно прошли контрольные испытания и получили удостоверения о повышении квалификации.



ОБНОВЛЯЕМ КОММУНИКАЦИИ

В ООО «ЗМЗ» продолжаются работы по прокладке надземного трубопровода питьевой воды в районе термокалибровочного цеха.

Это проект – в числе самых масштабных работ этого лета. Прокладка «артерии» ведётся силами работников паросилового цеха и продолжится до середины сентября. Финальным этапом станет монтаж теплоизоляции.

Реализация проекта позволит отказаться от использования старого надземного трубопровода протяжённостью 620 метров, обеспечит бесперебойную подачу в подразделения питьевой воды и сокращение её ненормативных расходов.



ПОЧЕТ И УВАЖЕНИЕ!

В честь Дня металлурга двое работников предприятия награждены Почётной грамотой Губернатора Челя-

бинской области - это сталевар установки электрошлакового переплава ЭСПЦ-3 Максим Анатольевич Дильдин и мастер по ремонту оборудования



ЦРМО Александр Викторович Гончаров.

Александр Гончаров - потомственный металлург. Его отец - Виктор Николаевич - всю свою трудовую жизнь посвятил Златоустовскому металлургическому, работая сварщиком в третьем электростале-плавильном цехе со дня его пуска.

Сам Александр пришёл на завод в 1979 году - сварщиком в ремонтно-механический цех. В 80-м ушёл в армию, спустя два года вернулся на предприятие в уже ставший родным РМЦ. В 1988 году, без отрыва от производства, окончил Челябинский индустриальный техникум по направлению «сварочное производство». В 1991 году повысил квалификацию в Институте электросварки им. Е. О. Патона (г. Киев), получив сертификат дефектоскописта, специализирующегося на выявлении несостоятельных швов после сварки.

В 1996 году Александр Викторович был назначен мастером, сегодня он координирует работу

пяти человек - слесарей, сварщиков, газорезчика. Команда специалистов задействована в ремонтных работах во всех производственных цехах и подразделениях завода - втором и третьем электростале-плавильных, прокатном №1, ЦГП... Небольшой, но слаженный и высокопрофессиональный коллектив выполняет ремонтные работы любой сложности. В их ведении - обеспечение технической исправности металлургического оборудования, в том числе сталеплавильных печей, прокатных станов, грузоподъёмных механизмов, станочного оборудования...

Максим Дильдин - из семьи металлургов. Его отец - Анатолий Андреевич, будучи бригадиром в термозащитном отделении, многие годы также трудился в третьем электростале-плавильном.

Пришёл на завод в 2004 году. Начиная подручным сталевара, в 2010 году стал сталеваром. Сегодня он контролирует процесс переплава на установках

ЭШП металла, выплавленного открытым способом на электродуговых печах ЭСПЦ-2 и ЭСПЦ-3. Основной сортимент, который проходит переплав на электрошлаковых установках - это нержавеющие марки стали аустенитного и ферритного класса, такие, как 06-12Х18Н10Т, 08-40Х13, ЭИ-961, ЭП-428,

сплавы на никелевой основе - ЭИ-868, ЭИ-437, а также жаропрочные, быстрорежущие, электротехнические и конструкционные стали и сплавы.

Максим Анатольевич возглавляет бригаду №3, которая является неоднократным победителем производственных соревнований.



ООО «ЗМЗ» ИНВЕСТИРУЕТ В КАДРЫ

Этим летом, благодаря действующей на заводе программе целевого обучения, 8 металлургов получили дипломы о высшем и среднем специальном образовании.

Златоустовский металлургический завод заинтересован в повышении компетентности сотрудников, благодаря чему на предприятии создаются условия для повышения эффективности производственных процессов, что особенно актуально в условиях ведущейся модернизации технических мощностей и освоения новых технологий.

Программа целевого обучения осуществляется при финансовой поддержке ООО «ЗМЗ» и является одной из многочисленных мер социальной поддержки для заводчан, обозначенных контролирующим акционером ООО «ЗМЗ» Павлом Кротовым.

Образовательная программа действует с 2015 года, данной возможностью воспользовались несколько десятков заводчан. Обучение организовано по заочной форме в профильных для предприятия учебных заведениях - Южно-Уральском Государственном Университете и Златоустовском техникуме технологий и экономики.

В июне 2020 года первые выпускники, обу-

чающиеся по целевой программе, защитили свои дипломные проекты. В их числе - сталевар вакуумной печи ЭСПЦ-3 Данила Адамович и подготовитель стале-разливочных канав ЭСПЦ-2 Даниил Фефелов - оба успешно окончили ВУЗ по направлению «металлургия». Ещё шестеро заводчан стали выпускниками ЗТТИЭ, пройдя профессиональную подготовку по специальностям «обработка металла давлением», а также «монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования». Полученные знания специалисты будут применять в стенах Златоустовского металлургического.

Предприятие открывает большие возможности для молодых сотрудников, желающих расти и совершенствоваться. Профильное образование позволит стать специалистом высокого уровня, откроет новые возможности и перспективы, - отмечают вчерашние студенты, а сегодня - дипломированные специалисты.

В настоящее время обучение по целевой программе продолжают ещё 52 металлурга, в том числе - по программам магистратуры. В предстоящем учебном году предприятие направит на оплату образовательных услуг техникума и профильного ВУЗа свыше 2 млн рублей.

От всей души!

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив Прокатного цеха № 3 от всей души поздравляют с юбилеем **Юрия Маркеевича Макарова**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦЗЛ от всей души поздравляют с юбилеем **Тамару Николаевну БРЮНЕТКИНУ, Танзиру Салыховну ГАТИНУ, Георгия Владимировича ЖИДКОВА, Надежду Петровну МАНАПОВУ и Владимира Петровича САРАПУЛОВА**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЭСПЦ-3 от всей души поздравляют с юбилеем **Марию Николаевну ТЫМКИНУ, Александра Александровича ТРЕНЬКИНА и Сергея Николаевича АЛЕЕВА**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦЛАП от всей души поздравляют с юбилеем **Владимира Сергеевича БАЛАБАНОВА, Алевтину Сергеевну ЛЕЖНЁВУ, Марину Лаврентьевну ЧУТЕНКО и Надежду Аркадьевну ШИЛОВУ**



Южно-Уральский
государственный
университет

Национальный
исследовательский
университет

5100

Филиал ФГАОУ ВО «ЮУрГУ (НИУ)» в г. Златоусте



110

бюджетных
мест

8

программ
бакалавриата

1

программа
магистратуры

» Начало

приема документов на все формы обучения 20 июня

» Завершение приема документов на очную форму

- для лиц, сдающих экзамены ЮУрГУ (на бюджет) 9 августа
- для лиц, имеющих ЕГЭ (на бюджет) 18 августа
- для лиц, сдающих творческие экзамены ЮУрГУ 2 августа
- для лиц, поступающих на платную основу 30 августа

» Завершение приема документов на заочную форму

- для лиц, поступающих на платную основу 16 сентября

г. Златоуст, ул. Тургенева д. 16

8(3513)66-63-55, 8-9000-650-708

8(3513)790-490 доб. 3131

www.zb.susu.ru

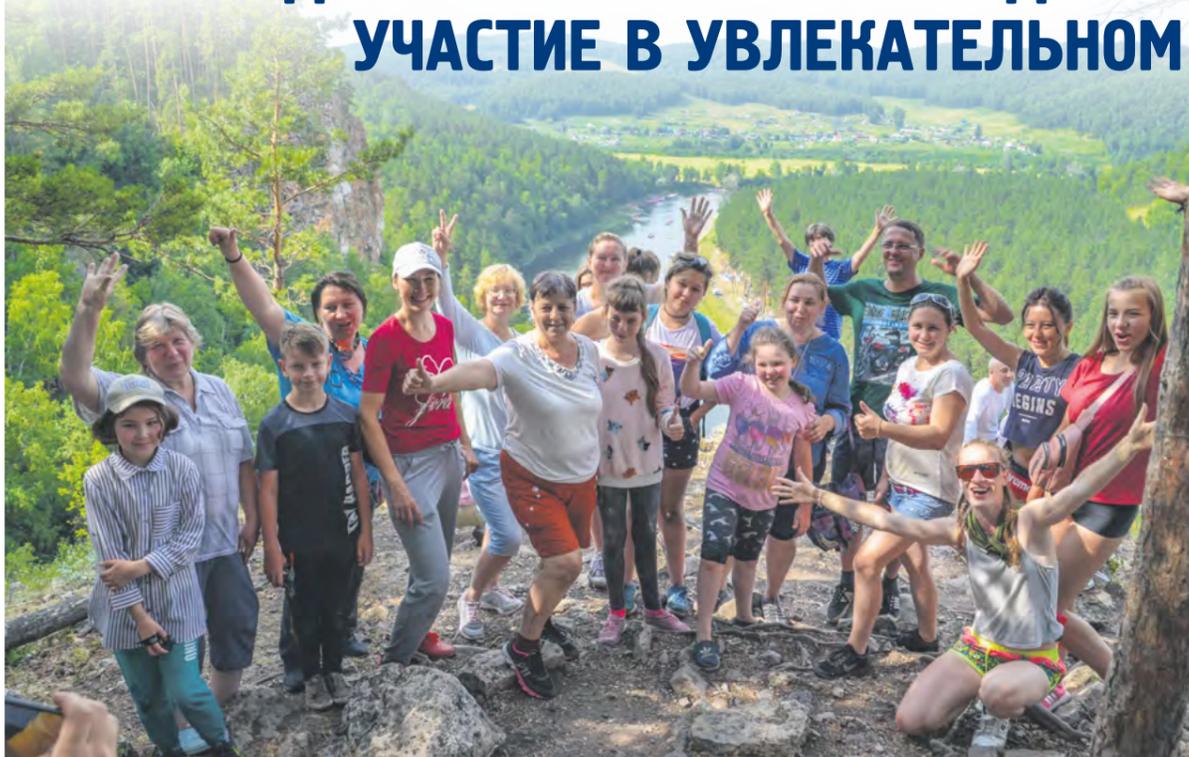
vk.com/zb_susu



Лицензия серия 90Л01 № 0009567 пер. № 2495 от 26.12.2016
Государственная аккредитация серия 90А01 № 0002928 пер. № 2791 от 19.03.2018



В ЧЕСТЬ ДНЯ МЕТАЛЛУРГА СОТРУДНИКИ ООО «ЗМЗ» ПРИНЯЛИ УЧАСТИЕ В УВЛЕКАТЕЛЬНОМ ТУРСЛЕТЕ



В преддверии профессионального праздника 17 заводчан сплывали на катамаранах по реке Ай, побывали в пещерном комплексе «Сикияз-Тамак», посетили «Айские притёсы» и знаменитые «Сухие водопады», 40-километровое путешествие завершилось у Артезианского фонтана.

Корпоративная политика предприятия ориентирована на поддержку социально значимых проектов среди металлургов, что способствует формированию командного духа и сплочённости - залога успешного выполнения производственных задач.

Подобное спортивно-туристическое мероприятие профком организует для заводчан третий год подряд. Это двухдневное приключение объединило людей разных возрастов и профессий, а также дало возможность насладиться видами великолепной уральской природы.

Металлурги проверили свои силы в командной гребле и волейболе, с честью преодолели каменные преграды и непредсказуемое речное течение. Лирическое настроение необычному уик-энду придали бардовские песни под гитару у костра - известные слова и мелодии звучали здесь как-то по-особенному.

Такие мероприятия позволяют объединить людей, работающих в разных подразделениях, в сплочённую команду. Во время турслёта металлурги, словно единое целое, ставили перед собой общие цели, поддерживали и вдохновляли друг друга. Этот опыт, несомненно, станет полезен для наиболее эффективной организации трудового процесса, - отмечают организаторы турслёта.

ВНИМАНИЕ!

Носитель Covid-19

Здоровый человек



Без маски

70% Вероятность передачи вируса



В маске



В маске

5% Вероятность передачи вируса



Без маски



В маске

1,5% Вероятность передачи вируса



В маске

коронавирус74.рф

#covid19

ПОЛИЦИЯ ПРЕДУПРЕЖДАЕТ!

МОШЕННИКИ:



Здравствуйте, Вера Петровна! Я сотрудник БАНКА.

ЛОЖЬ

Добрый день! Я сотрудник правоохранительных органов. Вы приобрели некачественные БАДы, за них Вам положена КОМПЕНСАЦИЯ и мы ВЕРНЁМ ДЕНЬГИ.

ЛОЖЬ



ПОЛОЖИТЕ ТРУБКУ



СОВЕТ: Убедитесь в том, что Вам звонили из банка, перезвонив по НОМЕРУ, указанному на ОБОРОТЕ Вашей БАНКОВСКОЙ КАРТЫ

ТАКЖЕ СТОИТ ЗНАТЬ:



СМС ИЗ БАНКА НИКОМУ НЕ СООБЩАЙТЕ СОДЕРЖИМОЕ СМС-СООБЩЕНИЯ

НЕ ПЕРЕВОДИТЕ ДЕНЬГИ НА НОМЕРА ТЕЛЕФОНОВ ИЗ СМС-СООБЩЕНИЙ ТАКОГО ТИПА:

- ▲ "МАМА, У МЕНЯ ПРОБЛЕМЫ, ПОПОЛНИ СЧЕТ"
- ▲ "ВЫ ВЫИГРАЛИ ПРИЗ - ДЛЯ ЕГО ПОЛУЧЕНИЯ ОПЛАТИТЕ НАЛОГ"
- ▲ "ПОГАСИТЬ ЗАДОЛЖЕННОСТЬ ПО ВАШЕМУ КРЕДИТУ. ТЕЛ: ..."

ВСЁ-ТАКИ ПЕРЕВЕЛИ ДЕНЬГИ МОШЕННИКАМ? - СРОЧНО ЗВОНИТЕ В БАНК!

Сообщить о факте мошенничества:

02 / 102

со стационарного телефона с мобильного телефона либо обратиться в ближайший отдел полиции



СТАНЦИЯ ПЕРЕЛИВАНИЯ КРОВИ ПРИГЛАШАЕТ ДОНОРОВ

Донором может стать здоровый человек в возрасте старше 18 лет и имеющий регистрацию в Челябинской области не менее 6 месяцев.

Летом, учитывая отпуска и каникулы, количество

доноров снижается. При этом больных, проходящих лечение в медицинских организациях, не становится меньше.

Также на областной станции переливания крови продолжается работа с южноуральцами, переболевшими коронавирусной ин-

фекцией. Потенциальным донорам плазмы необходимо представить официальное медицинское заключение о перенесенной инфекции COVID-19, а также результаты обследований по данным выписки из медицинской карты. Уточнить информацию можно

по телефону +7 (351) 232-78-88 с понедельника по пятницу с 8 до 15 часов.

Напомним, что донором может стать здоровый человек в возрасте старше 18 лет и имеющий регистрацию в Челябинской области не менее 6 месяцев. С подробным планом меро-

приятий, перечнем противопоказаний и рекомендациями по подготовке к сдаче крови, с «донорским светофором», а также с адресами отделений можно ознакомиться на сайте станции.

Жители Златоустовского городского округа могут

обратиться по адресу: пр-т. Гагарина, 8 линия, д. 4 с **понедельника по четверг и каждую первую субботу месяца с 08:00 до 12:00 часов.** Телефон для справок: 8 (351) 365-32-33. При себе обязательно иметь паспорт.

