



15 декабря 2019 года | №22 (7804)

Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года

12+

Корпоративное издание Златоустовского электрометаллургического завода



ВСЕМ! ВСЕМ! ВСЕМ!

Торжественное открытие новогоднего городка состоится 25 декабря в 18-00 ч.

На мероприятии выступят творческие коллективы учреждений культуры города, для ребят будут организованы спортивные и интерактивные игры, а финальным украшением праздника станет фейерверк.

Приглашаем всех желающих!



НА РАДОСТЬ ДЕТВОРЕ

По инициативе и при финансовой поддержке АО «ЗЭМЗ» на площади перед ДК «Металлург» возводят новогодний городок.

Проект реализуется в рамках социально ориентированной стратегии по поддержке металлургов и их семей, обозначенной контролирующим акционером предприятия Павлом Кротовым. Новогодний городок возле ДК «Металлург» пользуется большой популярностью: здесь охотно проводят время, как малыши, так и взрослые жители Златоуста.

Строительство городка является доброй традицией, которой металлурги следуют уже на протяжении нескольких лет. В этот раз он будет посвящён символу 2020 года по восточному календарю - белой металлической крысе. Металлурги решили сохранить основные концептуальные решения прошлого новогоднего сезона: в городке появятся пять горок для детей разных возрастов, чаша и другие ледяные скульптуры. Кроме того, в городке можно будет сделать забавные селфи и запечатлеть



себя на фоне специально организованной фотозоны. Окружающее пространство подсвечивают сотнями огоньков иллюминации. 11 декабря на дворцовой площади заводские специалисты уже установили высокую раскидистую ель, пушистые ветви которой вскоре украсят переливающимися гирляндами.

Торжественная церемония открытия городка состоится в 18-00 ч. 25 декабря – это громкое событие откроет череду новогодних торжеств. На мероприятии выступят творческие коллективы учреждений культуры города, для ребят будут организованы спортивные и интерактивные игры, а финальным украшением праздника станет фейерверк. Следующим ярким событием станут новогодние утренники, которые пройдут 3 и 4 января в ДК «Металлург» - жителей города ждёт мюзикл в исполнении артистов Магнитогорского театра оперы и балета. Знаменитый творческий коллектив представит зрителям музыкальную новогоднюю постановку «Тайна Бабы Яги». После сказочного представления всех гостей ждут хороводы и игры с героями мюзикла, Дедом Морозом и Снегурочкой у новогодней ёлки.

СПОРТИВНАЯ СБОРНАЯ АО «ЗЭМЗ» СТАЛА ЗОЛОТЫМ ПРИЗЕРОМ НА ГОРОДСКИХ СОРЕВНОВАНИЯХ ПО ПУЛЕВОЙ СТРЕЛЬБЕ

11 декабря металлурги поставили яркую и запоминающуюся точку в заключительном этапе городской спартакиады, традиционными участниками которой также являются команды из АО «Златмаш» и ФСК «Локомотив».

В программу соревнований входили командные и личные первенства. На расстоянии 10 метров от мишени, участники делали по три пристрелочных и пять зачётных выстрелов.

По итогам турнира самыми

меткими оказались металлурги, на счету которых 204 очка, серебро соревнований – у машиностроителей, выбивших 161 очко, почётное третье – у спортсменов из ФСК «Локомотив» (156 очков).

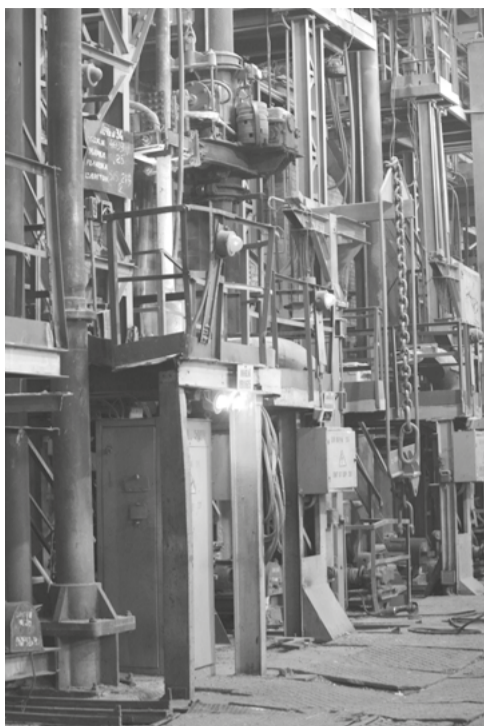
В состав команды победительницы вошли Геннадий Скиртин, Андрей и Владислав Квасовы, а также Егор Корлыханов из первого прокатного цеха, а также Максим Усанов (ООО ПБ «Сталь»), Дарья Тарасова (Профком), Вера Круглова (УПЭБиОТ), Регина Жмаева (ЦЗЛ), Юлия Черепихина (ЭСЦ №3) и ветераны предприятия Иван Ваганов и Надежда Тара-

канова.

В личном первенстве среди женщин наилучший результат показали Юлия Черепихина и ветеран завода Надежда Тараканова. На счету каждой из них – по 41 очку. На втором месте – специалист УПЭБиОТ Вера Круглова (33 очка), замкнула тройку лидеров Дарья Тарасова, набравшая 28 очков.

Среди участников-мужчин на первой строке рейтинговой таблицы разместился Владислав Квасов (45 очков), с минимальным отставанием от лидера, на втором месте, оказался Геннадий Скиртин (44 очка), бронза у Андрея Квасова – 43 очка.





ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ РАБОТЫ ЗЛАТОУСТОВСКОГО ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА В НОЯБРЕ 2019 ГОДА

Предприятие перевыполнило плановое задание по выплавке стали, производству товарного металлопроката, а также иным ключевым показателям.

На протяжении ноября предприятием было выплавлено 4343 тонны жидкой стали. Сверхплановых показателей достигли в третьем

электросталеплавильном цехе, отработавшем на 104,9 %, где коллектив участка электрошлакового переплава выполнил задание месяца на 127,9%, а бригады участка вакуумно-дугового переплава справились с производственным планом на 115,9 %. Как и в предыдущие периоды, существенную долю в общем объеме выплавки составили нержавеющие никелеосдерживающие стали и сплавы.

С достойными результатами в ноябре отработал и передельный сектор производства: в прокатном цехе №1 была произведена 2581 тонна сортового металлопроката. Объемы производства стана «400» составили 957 тонн, что соответствует 122,7%, на мелкосортном стане «280» прокатали 200 тонн металла (184,9%).

Объем валовойковки молотового цеха в ноябре составил

почти 689 тонн: в течение месяца подразделением произведено и сдано на склад свыше 159 тонн готовой ковальной продукции, а также отгружено для дальнейшего передела более 66 тонн заготовки и 29 тонн электродов.

По итогам ноября предприятием сдано на склад 2991 тонна высококачественной металлопродукции.

ПОБЕДИТЕЛИ ТРУДОВЫХ СОРЕВНОВАНИЙ В НОЯБРЕ 2019 ГОДА

Цех	Номер смены	Баллы
ЭСПЦ-2 1 место (начальник смены Д.Б. Новиков)	смена №2	85
ЭСПЦ-3 *Участок открытых электропечей, шихтовый и разливающий пролёты (мастер С. Л. Бокарев)	Бригада №2	65
*Участок установок ЭШП (сталевар М. А. Дильдин)	Бригада №3	70
*Участок вакуумных печей (сталевары В. В. Чернявский, М. Ю Кадыров)	Бригада №3	100
*Участок зачистки металла ТЗО (бригадир Р. Р. Азнутулин)	Бригада №2	90
*Термический участок ТЗО (термист Ю.В. Фетисов)	Бригада №1	85

АО «ЗЭМЗ» ПОВЫШАЕТ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ УРОВЕНЬ СПЕЦИАЛИСТОВ

В конце ноября начальник химической лаборатории ОПЭиС Светлана Мельникова повысила квалификацию в сфере обеспечения компетентности испытательных лабораторий.

Соответствующее обучение проходило в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии «Академии стандартизации, метрологии и сертификации» (г. Екатеринбург). Лекторами стали высококвалифицированные эксперты-практики.

Светлана Мельникова пришла на предприятие в 2004 году – слесарем-ремонтником по ремонту и обслуживанию вентиляционных систем группы охраны воздушного бассейна ОПЭиС. Спустя четыре года там же стала инженером химической лаборатории, которую и возглавила в апреле текущего года. Коллектив химлаборатории выполняет анализ сточных и природных вод, определяет концентрацию вредных веществ в воздухе рабочей зоны, а также проводит анализ проб промышленных выбросов в атмосферный воздух.

Программа «Обеспечение компетентности испытательных лабораторий, включая их аккредитацию» предусматривала углубленное изучение профильных нормативно-правовых актов, принципов организации работы лаборатории в соответствии с требованиями межгосударственного стандарта ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 и прочих рабочих направлений.

Златоустовский электрометаллургический завод развивается по пути современного предприятия, где особое внимание уделяют вопро-



сам экологии и охраны окружающей среды. Повышение квалификации специалистов, занятых в данной области, станет залогом качественной подготовки отдела к предстоящей аккредитации в профильных ведомствах, что позволит проводить экологический и санитарный мониторинг самостоятельно, без привлечения сторонних организаций.

В АО «ЗЭМЗ» ОТРЕМОНТИРОВАЛИ ВАЖНЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ АГРЕГАТ ПЕРВОГО ПРОКАТНОГО ЦЕХА

В начале декабря техническое обновление коснулось пресс-ножниц заготовочного стана «750», от исправности которых зависит качество порезки полосы на мерные длины после проката.

Ремонтные работы продолжались на протяжении пяти суток и были выполнены силами специалистов прокатного №1, а также цеха ремонта металлургического оборудования. За это время были приведены в требуемые габариты грани режущего устройства, обеспечивающего качественный процесс порезки металла. Самым длительным и трудоёмким этапом стало восстановление зазоров между направляющими планками и режущим устройством, благодаря чему удалось добиться высокого качества порезки. Данные работы были выполнены силами сотрудников ЦРМО, которые, с помощью современного фрезерного оборудования, обеспечили необходимую размерность направляющих планок.

Также в процессе ремонтной кампании были отремонтированы крепления нижнего ножа, проведены ревизия и профилактические технические процедуры на всех остальных узлах агрегата.

Для справки: заготовочный стан «750» - производит катаную заготовку для последующего проката на станах «400», «280», а также выпускает сортовой прокат круглого профиля диаметрами от 90 мм до 210 мм, квадратного профиля со стороной квадрата от 85 мм до 160 мм и сутунку 19-42x250-260мм, 46x250мм, 55x250мм, 73x250мм.





Бригада №1 участка ЭШП третьего электросталеплавильного цеха, которую возглавляет Почётный металлург РФ сталевар Сергей Куличкин, является многократным победителем трудовых соревнований и неизменно справляется даже с самыми непростыми производственными задачами.

Третий электросталеплавильный цех осуществляет выплавку конструкционных, инструментальных, нержавеющих сталей, а также сплавов на никелевой основе в открытых дуговых сталеплавильных и индукционных печах. Особое место в структуре цеха занимает участок электросталеплавильного передела, где проходит электросталеплавильный передел металла, благодаря чему в исходном металле удаляются неметаллические включения, улучшаются его физико-химические свойства. Слитки после электросталеплавильного передела либо отгружаются как товарные, либо поступают в передел на стан «1150» или в молотовый цех. Профила размеры слитков электросталеплавильного передела: круг 300 мм, круг 340 мм, круг 380 мм, квадрат 390 мм, квадрат 580 мм, круг 500 мм, круг 630 мм. Данная продук-

ция широко востребована в атомной, авиационной и космической отраслях.

Основной сортмент, который проходит передел на электросталеплавильных установках – это нержавеющие марки стали аустенитного и ферритного класса, такие, как 06-12Х18Н10Т, 08-40Х13, ЭИ-961, ЭП-428, сплавы на никелевой основе – ЭИ-868, ЭИ-437, а также жаропрочные, быстрорежущие, электротехнические и конструкционные стали и сплавы.

Участок электросталеплавильного передела ЭСПЦ-3 оснащён шестью печами, работа здесь организована в круглосуточном режиме по 4-х сменному графику. В бригаде №1, наряду с Сергеем Куличкиным, трудятся два подручных сталевара Алексей Петунин и Дамир Садыкьянов, а также крановщица электромостового крана Людмила Тимофеева.

Сергей Алексеевич Куличкин окончил местный металлургический техникум по направлению «Электросталеплавильная металлургия сталей и ферросплавов». Пришёл на завод в 1981 году – сталеваром первого отделения третьего электросталеплавильного цеха. Наставником для молодого и способного специалиста стал сталевар Александр Степанович Шевченко, который помог уверенно сделать первые шаги в профессии, наработать необходимый опыт, освоить



В РАБОТЕ – ПЕРВЫЕ!

непростые приёмы работы. Спустя четыре года, в 1985 году, был назначен сталеваром. На этом ответственном посту Сергей Алексеевич трудится и сегодня, контролируя процесс переплава на установках ЭШП металла, выплавленного открытым способом на электродуговых печах ЭСПЦ-2 и ЭСПЦ-3. В 2014 году Сергей Алексеевич был удостоен звания «Почётный металлург Российской Федерации».

Сергей Куличкин из семьи металлургов. Его отец – Алексей Григорьевич – был бригадиром слесарей на стане «1150» первого прокатного цеха.

Первым этапом работы сталевара является подготовка печи к процессу переплава – установить электрод, проконтролировать составы флюсов. Ток, напряжение и скорость наплавления – основные параметры. Плюс, для ряда марок, проводим раскисление. Непосредственно плавка проходит в три этапа – разводка флюса, плавление, в соответствии с технологической инструкцией, выведение усадочной раковины за счёт постепенного снижения напряжения. В заключение проводится выдержка слитка и извлечение его из печи, после чего он отправится для обработки в термозачистное отделение цеха, а следом для дальнейшего передела в прокатный или моло-

товый цеха, - рассказывает о своей работе Сергей Куличкин.

В основные обязанности подручных входит подготовка слитков к переплаву – это значит приварить электрододержатель, а также прокалить флюс, чтобы удалить из него влагу и содержащиеся гидраты.

Алексей Петунин окончил ПУ № 28 по направлению «подручный сталевара широкого профиля». Пришёл на завод в 1991 году. Некоторое время трудился по полученной специальности в первом мартеновском цехе, затем работал на предприятиях, не связанных с металлургией. В 2017 –м вернулся на завод – подручным сталевара на установках ЭШП в третьем электросталеплавильном цехе. Его коллега – Дамир Садыкьянов – «пишет» свою трудовую биографию на заводе с далёкого 1988 года. Начинать подготовку сталеразливочных канав первого ЭСПЦ. На участок электросталеплавильного передела перевёлся в 1991-м.

Это опытный, сработавший коллектив, где каждый «болеет» за результат и готов подставить плечо. Высокий профессионализм, сложившийся из многолетнего опыта, а ещё, конечно, любовь к выбранному делу – вот залог производственных побед и успешной работы.

ЗЭМЗ – ЭТО МЫ!

АЛЕКСАНДРА НИКИТИНА: «ЧТОБЫ ПОВЫСИТЬ СВОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ УРОВЕНЬ – УЧУСЬ!»

Машинист крана металлургического производства третьего электросталеплавильного цеха Александра Никитина – одна из участниц заводской программы целевого обучения. Благодаря предприятию она получает среднее специальное образование на базе Златоустовского техникума технологий и экономики по специальности «обработка металлов давлением». Летом 2020 года она станет дипломированным специалистом.

Александра Никитина из семьи металлургов. Её отец – Валерий Михайлович Жаров – многие годы трудился мастером механиков в прокатном №1, мама – Ирина Алексеевна – тоже посвятила свою трудовую жизнь заводу, несколько десятилетий отработав работником поверхностных пороков металла в том же цехе. Супруг Александры – тоже металлург, как и жена, он работает в ЭСПЦ-3 – разлильщиком стали.

На Златоустовский электросталеплавильный цех Александра пришла в 2006 году – машинистом крана на термическом участке ЭСПЦ-3, окончив профильные курсы в ПУ №28. В её обязанности входило взвешивание и перемещение горячих слитков, поступивших на участок после выплавки на печах электросталеплавильного передела, в отжигательные печи. В 2010 году перевелась в термозачистное отделение цеха, где, управляя краном грузоподъёмностью в 10 тонн, осуществляет перемещение металла на обдирочные станки, а также на отгрузку товарных слитков потребителям или для дальнейшего передела в молотовый или первый прокатный цеха. Кроме того, в её обязанности входит выполнение погрузочно-разгрузочных, уборочных и вспомогательных работ, в том числе и во время проведения ремонтов.

Работа тонкая, ювелирная, требующая выдержки, острого глазомера и точности, - рассказывает Александра. – Необходимо чётко знать устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации обслуживаемого крана и его механизмов, электрическую схему и кинематику крана, систему включения электродвигателей и контроллеров, график и последовательность выполнения операций. Особое внимание уделяю соблюдению правил охраны труда и техники безопасности.

Александра очень любит экотуризм. Увлекается скалолазанием – покорила все местные вершины, побывала в пещерах Сказ, Минка, Кургазак, сплавляется по рекам Южного Урала. В зимнее время спортивная семья тоже предпочитает активный отдых: одно из самых любимых развлечений – прогулки на лыжах в районе горы Уреньга.



ПО РАЗНЫЕ СТОРОНЫ СЕТКИ

6 декабря состоялась городская спартакиада по волейболу среди промышленных предприятий города. Участниками соревнований стали сборные из АО «ЗЭМЗ», АО «Златмаш» и ФСК «Локомотив».

Игры проходили до двух побед, партия продолжалась до 25 очков. В сборную АО «ЗЭМЗ» вошли Альберт Загитов (УПЭБиОТ), Андрей Новичихин (прокатный цех №3), Андрей Бурцев (прокатный цех №1), Леонид Безнососов (заводоуправление), Сергей Пузанков (ЭСПЦ №2), Сергей Коржан (ЦЗЛ) и Алексей Сысоев (молотовый цех).

В первом туре соперниками металлургов стали машиностроители. Итогом игры стал счёт 2:0 в пользу последних. Во втором туре за пальму первенства боролись команды из АО «Златмаш» и ФСК «Локомотив», где со счётом 0:2 лидерами стали спортсмены из ФСК «Локомотив». В финальном третьем туре за победу боролись сборные АО «ЗЭМЗ» и ФСК «Локомотив», встреча завершилась счётом 0:2.

В результате золото турнира по волейболу завоевала команда ФСК «Локомотив», серебряными призёрами стали машиностроители, бронза – у металлургов.



БОЛЕЕ 700 ЧЕЛОВЕК ПРИНЯЛИ УЧАСТИЕ В ФЕСТИВАЛЕ «ЕВРАЗИЯ – ШАНС 2019»

На сцене ДК «Металлург» прошел XXII всероссийский фестиваль – конкурс современной хореографии и эстрадного танца «Евразия-Шанс».

Два дня соревновались в своем мастерстве 52 коллектива из городов Челябинской области. В этом году Златоустовский городской округ представили 4 коллектива: заслуженный коллектив народного творчества Челябинской области ансамбль современной хореографии «Вдохновение» (руководитель Сергей Карамышев), хореографический ансамбль «Элегия» (руководители Лидия Валова и Татьяна Винокурова), образцовый коллектив эстрадного и современного танца «Пластик +» (руководитель Светлана Попова), «Бумеранг» (руководитель Елена Устюжанина).

Конкурс проходил в два тура, танцоры представляли свое мастерство в различных направлениях танцевального искусства: современная хореография, эстрадный танец, хип-хоп, стрит-данс, свободная пластика.

Дипломантами конкурса стали хореографический коллектив «Бумеранг» (старшая группа), ансамбль современной хореографии «Вдохновение» (младшая группа) и образцовый коллектив эстрадного и современного танца «Пластик +».

Звание Лауреата получили хореографический ансамбль «Элегия» и хореографический коллектив «Бумеранг» (младшая группа и юниоры).

Гран-при вручили заслуженному коллективу народного творчества Челябинской области ансамблю современной хореографии «Вдохновение».



ДЛЯ ВСЕХ, КОМУ УЖЕ НЕ ТЕРПИТСЯ ЗАГЛЯНУТЬ В НОВЫЙ 2020 ГОД, НУ ХОТЬ ОДНИМ ГЛАЗКОМ!

3 и 4 января в ДК «Металлург» Магнитогорский театр оперы и балета представит новогоднюю музыкальную постановку «Тайна Бабы Яги». Также в праздничной программе будет традиционный хоровод возле красавицы – ёлки, весёлые игры с Дедом Морозом и Снегурочкой.

Время спектаклей: 3 января 14:00 16:30 и 19:00,
4 января 11:00 13:30 и 16:00

Цена билетов: 250 рублей, коллективная заявка
(от 10 человек) 200 рублей, для работников
АО «ЗЭМЗ» 200 рублей.
Дети до 3х лет - БЕСПЛАТНО.
Тел. 8 (3513) 69-69-63.



ГМПР

СМОТР-КОНКУРС «НОВОГОДНЕЕ НАСТРОЕНИЕ»

лучшее праздничное оформление структурных подразделений
к Новому году и Рождеству

ЗАЯВКИ ПРИНИМАЮТСЯ ДО 18 ДЕКАБРЯ 2019

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО ТЕЛЕФОНУ 69-69-62

От всей души!

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив ЭСПЦ-3 поздравляют с юбилеем **Татьяну Петровну ОТСТАВНОВУ и Николая Павловича ШАДРИНА**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦЗЛ поздравляют с юбилеем **Татьяну Борисовну КУНГУРОВУ**

