



ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛАСТИ – 85 ЛЕТ!

17 января 2019 года Челябинская область отметила 85-летие со дня образования!

Челябинская область была образована 17 января 1934 года. Сегодня она является одним из наиболее крупных в экономическом отношении субъектов Российской Федерации.

Наибольшую долю (почти 60%) в структуре тяжелой промышленности области занимает металлургия. Каждая четвертая тонна проката производится в Челябинской области. Объем выпуска огнеупорных изделий в общероссийском объеме производства в среднем составляет 45%, объем производства стальных труб – от 12 до 14 %.

Одним из флагманов промышленного блока области является Златоустовский электрометаллургический завод - производитель металлопродукции из стали и сплавов ответственного назначения, соответствующей мировым стандартам качества.

НА КРУПНЕЙШЕМ ОБЪЕКТЕ РЕКОНСТРУКЦИИ АО «ЗЭМЗ» – СТРОИТЕЛЬСТВЕ СОВРЕМЕННОГО КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО КОМПЛЕКСА (DANIELI, ИТАЛИЯ) – ЗАВЕРШАЮТСЯ ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

После запуска нового комплекса ожидается увеличение объемов выпуска продукции всех групп марок стали, а также освоение круглых и прямоуглых профилей большого сечения.

На участке строительства продолжается важный технологический этап - промывка системы для достижения шестого класса чистоты. Процедура выполняется в соответствии с требованиями фирмы – изготовителя и предназначена для удаления из трубопроводов посторонних элементов, которые, в процессе эксплуатации комплекса, могут вывести оборудование из строя. Указанные работы проводит специализированная подрядная организация, в настоящее время процесс практически завершён.

Тем временем продолжается и монтаж вспомогательного печного оборудования (Bosio, Словения). Высокоэффективная печная группа, состоящая из двух термических и двух нагревательных печей, позволит проводить термическую обработку металла любого типа с целью получения однородной структуры изделий в процессе дальнейшейковки на прессе.

Установка конструкций всех печей завершена. На одной из нагревательных печей, силами специалистов заводской ЦЛАП, проложена кабельная электропродукция, идёт подключение всех элементов и датчиков. В ближайшее время аналогичные работы будут проведены и на второй печи данного типа. На термических печах с выкатным подом сотрудники управления капитального строительства выполняют изоляцию горячих участков трубопроводов. Указанные работы планируется завершить до конца февраля. Все технические процедуры выполняются под наблюдением и организационно-техническим руководством со стороны шефмонтажника из российского представительства фирмы-изготовителя - компании Bosio. Все технические операции идут в соответствии с графиком.



Для справки: строительство современного кузнечно-прессового комплекса (Danieli, Италия) ведётся на базе прокатного цеха №3. Комплекс предназначен для получения кованой заготовки и готовых изделий круглого и квадратного сечений диаметром до 800 мм и длиной до 10 метров. Максимальный вес обрабатываемой заготовки составит 20 тонн. Указанное оборудование является уникальным и единичным в своём роде.

ЗЛАТОУСТОВСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД ПОДТВЕРДИЛ ЛИДЕРСКИЕ ПОЗИЦИИ

По оценке Ассоциации «Спецсталь», предприятие стало одним из лидеров среди производителей нержавеющей проката в стране.

В период с января по ноябрь 2018 года объём производства проката из нержавеющей стали, выплавленной в России, составил 69583 тонны. Почти 60% из них – доля сортового проката.

Согласно экспертной оценке Ассоциации «Спецсталь», второе место среди ведущих отечественных производителей сортового проката из коррозионностойких стали и сплавов занял Златоустовский электрометаллургический завод, на долю которого пришлось 28,4% от общего объёма, что на 10,5% выше, чем в аналогичном периоде прошлого года.



В АО «ЗЭМЗ» ПРОДОЛЖАЕТСЯ РАБОТА ПО УСИЛЕНИЮ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО СЕКТОРА

На базе прокатного цеха №3 активными темпами продолжается монтаж нового обточного оборудования. Проект реализуется в рамках масштабной кампании по модернизации производственных мощностей предприятия.

Многофункциональная установка - бесцентровокарный станок модели КЖ-9340М12 предназначена для обточки металла круглых профилей среднего и крупного сорта. Указанный агрегат позволит выполнять обточку до 3000 тонн металлопроката в месяц, что значительно увеличит обточные мощности цеха.

В настоящее время строительные работы и сборка металлоконструкций установки завершены, включая монтаж оборудования и всей гидравлической системы. Впереди – монтаж электрической части и подключение энергосистемы, которые запланированы на март. Все работы на объекте выполняются силами специалистов заводского управления капитального строительства, а также персонала третьего

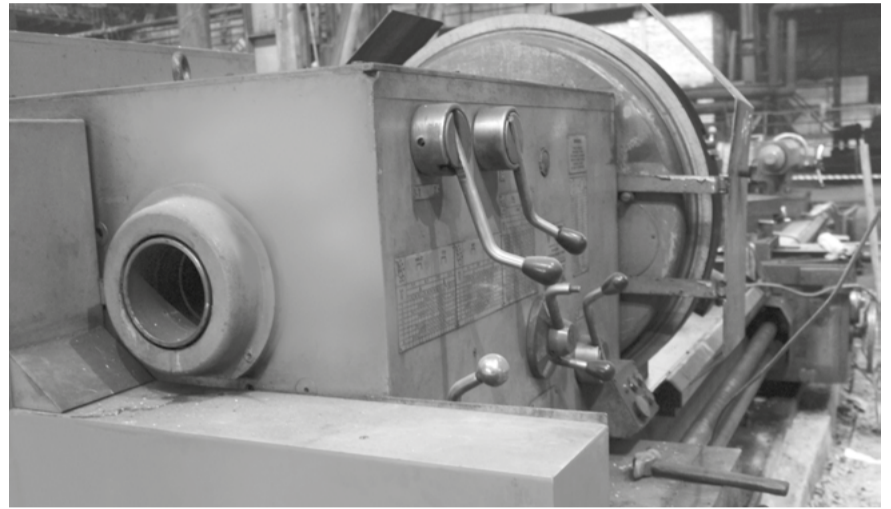
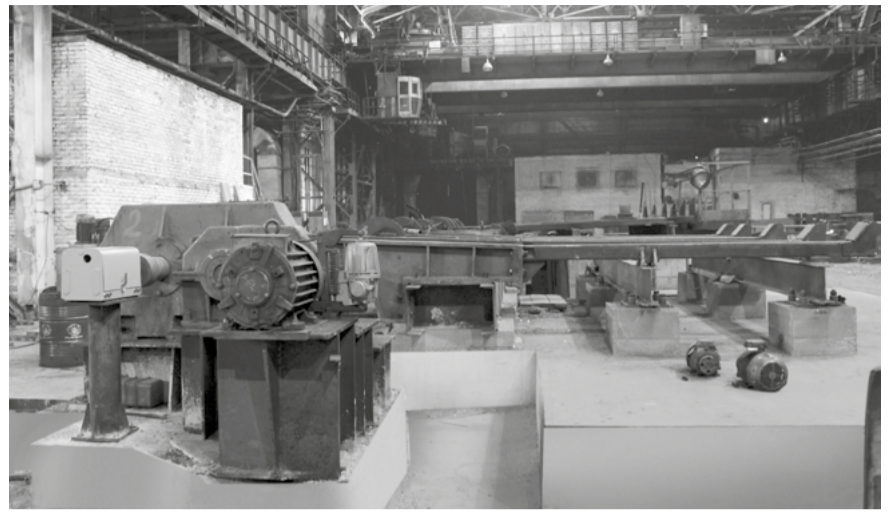
прокатного цеха и ЦЛАП.

Многофункциональная установка позволит увеличить объём металла, поставляемого заказчиком с обточкой, так как является высокоскоростной и высокопроизводительной.

Кроме того, в прокатном цехе № 3 приступили к монтажу токарно-винторезного станка 1Н65Н, с помощью которого будет выполняться обточка металла круглого профиля диаметром до 500 мм, произведённого на прессе Danieli.

Строительные работы на участке стартовали в декабре, и уже 25 января бетонное основание станка было готово к дальнейшим техническим процедурам. В настоящее время здесь проложены все электрокоммуникации под дальнейшую прокладку кабельной продукции и монтаж электрооборудования. Фундаментные работы выполнены силами коллектива УКС, монтаж электрооборудования будет поручен электротехническому персоналу третьего прокатного цеха.

Планируется, что уже к концу следующего месяца станок будет готов к вводу в промышленную эксплуатацию.



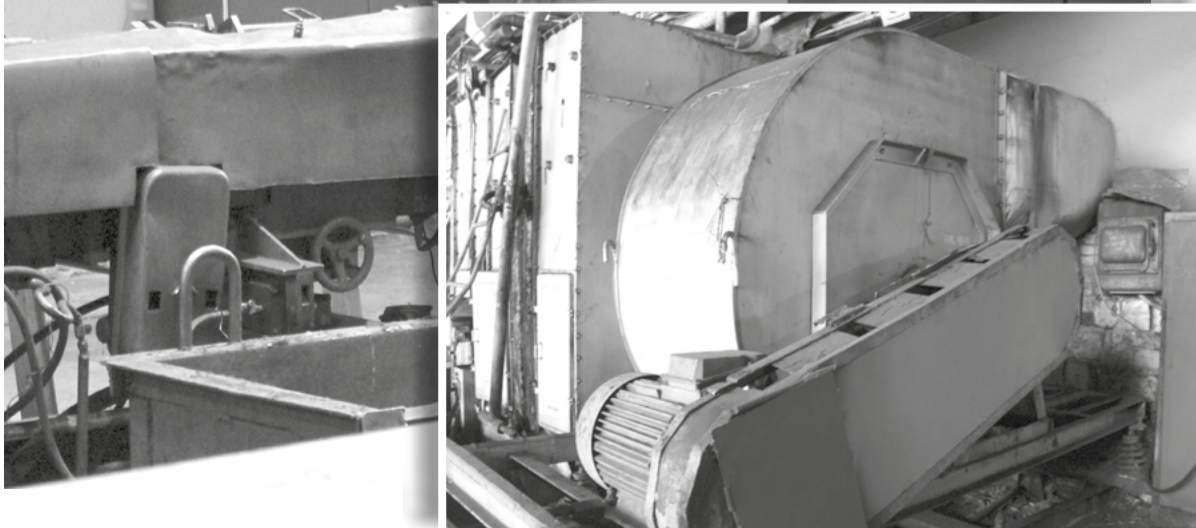
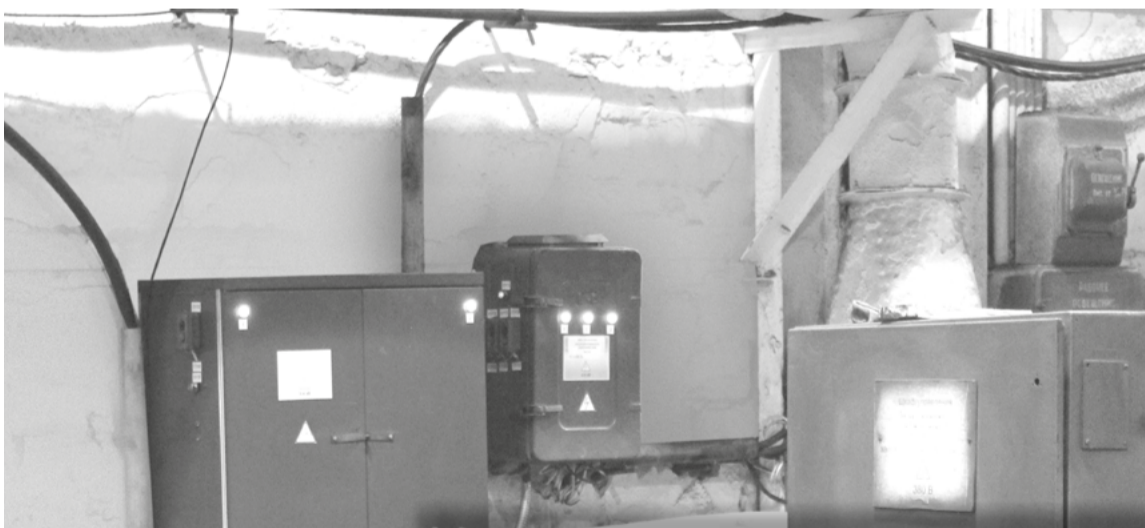
В АО «ЗЭМЗ» ПРОДОЛЖАЮТ КАМПАНИЮ ПО ПОВЫШЕНИЮ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ И УЛУЧШЕНИЮ УСЛОВИЙ ТРУДА

В термокалибровочном цехе введена в эксплуатацию система управления нагревом воздуха.

Специалисты службы электрика цеха реализовали очередной ответственный проект - смонтировали систему электроподогрева воздушного потока на участке стали со спецотделкой, что позволяет избежать перемерзания оборудования и технических жидкостей в зимний период, способствует полноценной безостановочной работе участка и созданию комфортных условий для работы персонала.

Система управления нагревом воздуха собрана на основе четырёх электрических воздухонагревателей серии «электроколориферы». Она включает шесть шкафов управления с современной пускорегулирующей аппаратурой, электронагреватели общей мощностью 280 кВт и две существующие системы подачи воздушного потока воздуха производительностью 40 тыс.м³/час. С целью обеспечения рационального расхода электроэнергии, в случае изменения температуры окружающей среды, предусмотрена возможность уменьшения мощности за счёт коммутационной аппаратуры.

Сборку и монтаж шкафов управления с последующей установкой выполнили электромонтёры службы электрика термокалибровочного цеха.



В АО «ЗЭМЗ» СТАРТОВАЛ НОВЫЙ МАСШТАБНЫЙ ПРОЕКТ ПО МОДЕРНИЗАЦИИ И РЕКОНСТРУКЦИИ ПРОИЗВОДСТВА

Производственные мощности ЭСПЦ-2 будут усилены современным высокоэффективным сталеплавильным оборудованием.

Современная сталеплавильная печь ёмкостью 6 тонн, которая будет работать от трансформатора постоянного тока, даст возможность производить выплавку без внепечной обработки на агрегате «печь-ковш». Это приведёт к существенному увеличению объёмов выплавки цеха.

В настоящее время в печном пролёте ЭСПЦ-2 ведётся демонтаж оборудования, не задействованного в технологическом процессе. Эти ответственные работы поручены специалистам цеха ремонта металлургического оборудования и ЭСПЦ-2. В первых числах февраля на площадку пребудут специалисты завода ООО «Завод Термолитмаш», которые проведут исследование фундамента, а в дальнейшем подготовят проектную документацию, необходимую для монтажа новой сталеплавильной печи. Ожидается, что новое оборудование начнёт поступать на предприятие уже весной этого года.

Отметим, что сегодня в ЭСПЦ-2 производится выплавка жаропрочных, конструкционных, инструментальных и нержавеющих сталей в дуговых сталеплавильных печах, с последующей доводкой химического состава в агрегате внепечной обработки, а также обработкой в установке вакуумирования стали. Полученные слитки либо отгружаются как товарные, либо поступают для последующего передела в прокатный №1 или в молотовый цех. Следуя кампании по расширению марочного и профильного сортамента, в цехе осваиваются новые виды стали и сплавов, ведётся работа по совершенствованию технологии.



СОЛИДНЫЙ ПОЛУВЕКОВОЙ

22 января заместитель начальника паросилового цеха АО «ЗЭМЗ» Дмитрий Смян отметил 50-летие.



мал другие должности в структуре предприятия. С марта 2010 года стал заместителем начальника паросилового цеха.

- Паросилового цех отвечает за обеспечение энергоносителями цехов и подразделений завода: питьевой (городской) водой, технической и оборотной водой, сжатым воздухом, кислородом. Я координирую работу коллектива участка турбокомпрессорных станций, участка водоснабжения и оборотных циклов, участка кислородной станции и газовой службы – это обеспечение их бесперебойной работы, своевременности приобретения необходимых материалов, запасных частей оборудования, в том числе и для ремонтных нужд, подготовка технических заданий для подрядных организаций, которые привлекаются к выполнению ремонтов, подготовка распорядительных документов и решение других организационных вопросов – рассказывает Дмитрий Александрович.

- Легко работать, когда в команде опытные и высокопрофессиональные люди, которые в совершенстве знают своё дело. Хочу отметить хорошую работу начальника участка турбокомпрессорных станций Сергея Малясова, начальника участка кислородной станции Игоря Балалина. Вот уже на протяжении двух лет работает с нами начальник участка водоснабжения и оборотных циклов Анатолий Малов, который тоже на отлично справляется с вверенным функционалом. Достоинно выполняет все поставленные задачи и слесарь – ремонтник участка водоснабжения и оборотных циклов Алексей Воронцов – молодой специалист безукоризненно производит и сложные токарные работы, и ремонты насосного оборудования...

Свой профессиональный путь Дмитрий Александрович определил самостоятельно: отец – железнодорожник, мама – преподаватель музыкальной школы, но по стопам родителей не пошёл и решил связать свою трудовую жизнь с такой интересной и динамично развивающейся отраслью, как металлургия. В 1991 году окончил «Завод – ВТУЗ при Карагандинском металлургическом комбинате» (Казахстан) по специальности «Механическое оборудование металлургических заводов», став дипломированным инженером – механиком.

На завод пришёл по распределению в конце августа 1991 года – помощником мастера по ремонту металлургического оборудования в прокатном цехе №1. Спустя полгода стал мастером по ремонту кранового оборудования. В 1995 году переведён в первый электросталеплавильный цех – старшим мастером, затем механиком цеха, где отвечал за исправность и бесперебойную работу металлургического оборудования. С февраля 2002 года назначен заместителем начальника огнеупорного цеха – на этом посту трудился на протяжении нескольких лет, а затем зани-

ЗЭМЗ – ЭТО МЫ!

Смелые, инициативные, стремящиеся состояться в профессии и достичь мастерства в выбранном деле – это всё они – молодые специалисты АО «ЗЭМЗ». Инженер группы релейной защиты цеха сетей и подстанций Кирилл Макаров – один из них.

В 2017 году Кирилл окончил местный филиал ЮУрГУ по направлению «электроэнергетика и электротехника». Парень признаётся, что его с детства привлекало всё, что связано с электричеством, с работой сложного оборудования. Неудивительно, что юношеское увлечение стало профессией, делом жизни.

Кирилл не является представителем металлургической династии, но с предприятием знаком не понаслышке – его брат Илья уже не первый год работает электромонтёром группы автоматизации ЦЛАП.

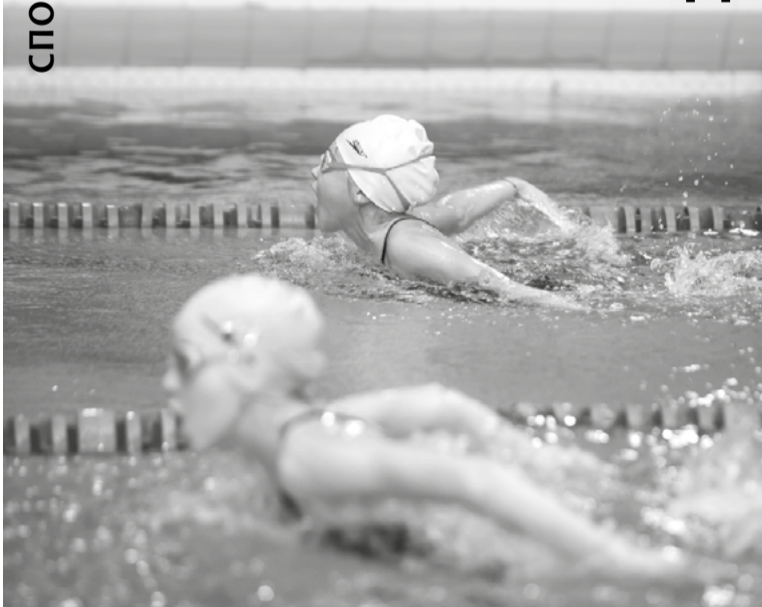
Кирилл Макаров стал частью большого коллектива предприятия в феврале прошлого года и уже успел зарекомендовать себя с положительной стороны. Наставником для молодого специалиста стал начальник электротехнической лаборатории Виталий Таланов, с помощью которого новичок освоил правила ведения технической документации, обучился работе с ретометром и прочим оборудованием. В своей ежедневной работе Кирилл Макаров тесно взаимодействует с коллективом группы высоковольтных испытаний, работу которого координирует инженер Денис Мухаметов, а также сотрудниками группы автоматических систем контроля и учёта электроэнергии, возглавляемой ведущим инженером Алексеем Алексеевым.

В настоящее время в обязанности Кирилла входит выявление и устранение нарушений и дефектов в устройствах релейной защиты и автоматизации, выполнение их технического обслуживания, а также подготовка заявок и программ на работы с устройствами РЗА.



СПОРТ

В ПБ «СТАЛЬ» ПОДВЕЛИ СПОРТИВНЫЕ ИТОГИ 2018 ГОДА



Тренерский состав плавательного бассейна рассказал о достижениях своих воспитанников.

В 2018 году кандидатами в мастера спорта по плаванию стали Максим Наумов, Анастасия Кувшинникова и Виктория Зобова. На первый разряд сдали Ольга Водолева, Любовь Шавель, Софья Пашкова, Екатерина Шавель, Антон Долгов и Арина Никифорова. Кроме того, более трёх десятков юных спортсменов выполнили массовые второй и третий, а также юношеские разряды

Спортсмены, занимающиеся в ПБ «Сталь», одержали громкие победы и стали призёрами соревнований, как местного, так и регионального уровня. Впе-

чатляющих результатов достигли юные воспитанники тренера высшей категории Сергея Пастухова. На 11-ом турнире городов Урала и г.Новосибирска по плаванию «Юника-2018» (Челябинск) лидером стал Дмитрий Русаков. Мальчик занял первые места сразу в двух стартах – дистанции вольным стилем на 100 метров (1.05.88) и 200 метров (2.46.10) комплексным плаванием, установив при этом рекорды турнира.

Ещё одна воспитанница Сергея Пастухова – Екатерина Шавель – стала чемпионкой Спартакиады учащихся по плаванию, проходившей в начале мая в г. Сочи. Анастасия Кувшинникова стала настоящей звездой на Всероссийском турнире по плаванию «Салют Победы» в г. Ревда. Девушка преодолела брассом дистанцию в 200 метров за 2.42.08 минуты, значительно опередив соперников, а также заняла

второе место в заплыве брассом на дистанцию в 100 метров (1.17.83). В середине октября на Первенстве УрФО по плаванию (г. Сургут) пополнила копилку своих спортивных побед Виктория Зобова, ставшая абсолютным победителем на дистанциях 50 и 100 метров (брасс). Два месяца спустя три воспитанницы Сергея Пастухова – Анастасия Кувшинникова, Виктория Зобова и Ольга Водолева – вошли в тройку лидеров на Кубке области по плаванию (г. Челябинск).

Юные подопечные тренера-преподавателя Ольги Мажириной достойно показали себя в городских соревнованиях. Десять ребят, занимающихся под руководством тренера высшей категории Олега Фомина, получили квалификационные разряды по плаванию.



С БЛАГОСЛОВЕНИЕМ!

В честь славного праздника Крещения Господня в часовне им. Благоверного князя Димитрия Донского, расположенной на территории АО «ЗЭМЗ», была организована свободная выдача всем желающим освящённой воды.

Напомним, что два года назад, под эгидой руководства предприятия, между коллективом АО «ЗЭМЗ» и Златоустовской епархией было возобновлено социальное партнёрство. В октябре 2017 года, после масштабной реконструкции, была вновь открыта часовня имени Благоверного князя Димитрия Донского, расположенная на территории завода. В настоящее время здесь проходят регулярные богослужения, которые могут посещать как заводчане, так и все жители Златоуста.



НОВЫЕ ПОБЕДЫ ЮНЫХ «ЗВЁЗДОЧЕК» ДК «МЕТАЛЛУРГ»

Средний состав ансамбля современной хореографии «Вдохновение», занимающийся под руководством Надежды Ужеговой, успешно выступил в начале февраля на открытом Всероссийском конкурсе детского и юношеского творчества «Браво, дети! – Рождественские встречи-2019».

В конкурсе приняли участие более 700 детей. Это коллективы и солисты из Уфы, Южноуральска, Челябинска, Златоуста, Чебаркуля, Магнитогорска, Катав-Ивановска, Снежинска и других городов.

«Вдохновение» представило на суд жюри сразу две хореографические композиции – стилизованный танец «Частокол» с элементами русского народного, став лауреатами III степени, а также эстрадный танец «Прогулка», который принёс юным «звёздочкам» диплом I степени. Впереди – новые победы и успехи!





**Всем!
Всем!
Всем!**



16-17 февраля

Комиссия по работе с молодёжью
ППО АО «ЗЭМЗ» ГМПР
приглашает активных и спортивных
членов профсоюза, принять участие
в двухдневном оздоровительном пешем походе (14 км)

приют «Таганай»

Маршрут похода:
1 день: Центральная усадьба - Нижняя тропа - приют «Таганай» - г. «Круглица» - приют «Таганай»
2 день: Приют «Таганай» - г. «Три брата» - приют «Таганай» - Нижняя тропа - Центральная усадьба

Проживание оплачивается профсоюзным комитетом.
Туристы берут с собой продукты для приготовления еды, столовые принадлежности (чашка, кружка, столовые приборы), спальный мешок, запасную одежду (носки, кофты и др.), термос с чаем и бутерброды для перекуса.

**Количество мест ограничено*

Запись по телефону: 69-69-62, 8-967-860-25-21 /Тарасова Дарья/



ТАГАНАЙ

В АО «ЗЭМЗ» СТАРТОВАЛА 62-ая РАБОЧАЯ СПАРТАКИАДА

Эта ежегодная спортивная акция является важной составляющей социальной политики предприятия и способствует привлечению коллектива завода к регулярным занятиям физической культурой и спортом, а также выявлению лучших спортсменов и команд.

Победителей традиционно будут определять как в командных, так и в личных первенствах. В программе соревнований – настольный теннис, плавание, пулевая стрельба, лыжный кросс, легкоатлетический кросс, троеборье, гиревой спорт, шахматы, шашки и дартс.