



Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года



12+

Корпоративное издание Златоустовского электрометаллургического завода

УВАЖАЕМЫЕ ДРУЗЬЯ!

От имени Министерства промышленности и торговли Российской Федерации и от себя лично поздравляю вас с профессиональным праздником – Днём металлурга!

Металлургия вносит большой вклад в социально-экономическое благосостояние нашей страны и выступает основным поставщиком практически для всех отраслей промышленности, таких, как строительство, энергетика и другие. Отрасль формирует сотни тысяч рабочих мест и обеспечивает основную часть доходов многих российских городов.

Интенсивное развитие металлургии ускоряет рост смежных отраслей: нефтегазовой, машиностроения, судостроения, авиационного, энергетического, транспорта, строительства, ЖКХ. Перед страной сейчас стоят важные задачи по реализации металлургических проектов: это освоение арктического шельфа, увеличение пропускной способности железнодорожных магистралей и портов, увеличение объёмов жилищного строительства.

Именно поэтому важно внедрять на предприятиях инновационные проекты, в том числе направленные на выпуск востребованных на внутреннем рынке специальных марок стали и сплавов, разработку производства наноматериалов с заданными свойствами, новых порошковых, аморфных и других функциональных металлических материалов.

Успешное решение таких сложных задач напрямую зависит от ежедневного труда рабочих, техников, инженеров.

Желаю всем металлургам крепкого здоровья, хорошего настроения и новых профессиональных успехов!

Министр Министерства промышленности и торговли
Российской Федерации
Д. В. Мантуров

УВАЖАЕМЫЕ РАБОТНИКИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ!

От имени Министерства промышленности и торговли Российской Федерации сердечно поздравляю Вас с профессиональным праздником – Днём металлурга!

Современные высокотехнологичные российские металлургические предприятия – это индустриальный каркас будущего нашей страны, с которым связано процветание больших и малых городов.

Успешность работы металлургических предприятий во многом зависит от вывода из эксплуатации устаревших мощностей, снижения издержек производства, повышения качества продукции, уровня подготовки рабочих, техников и инженеров. В центре внимания руководителей предприятий по-прежнему должны оставаться вопросы социальной защиты персонала, подготовки кадров, повышения квалификации.

Дорогие коллеги! Желаю Вам и Вашим близким здоровья, счастья, успехов и достижения поставленных целей!

Директор Департамента металлургии и материалов
Министерства промышленности и торговли
Российской Федерации
П. В. Серватинский

УВАЖАЕМЫЕ ЗЕМЛЯКИ!

Поздравляю вас с Днём металлурга!

Для Южного Урала это по-настоящему профессиональный праздник. На протяжении трех столетий создавалась и крепла уральская металлургия, которая в итоге сделала Челябинскую область «опорным краем державы» и «стальным сердцем России». Эта отрасль и сегодня остается ключевым звеном в экономике региона. Здесь воплощаются крупные инвестиционные проекты, реализуются масштабные экологические и социальные программы.

Металлургия объединяет тысячи людей, связавших свою судьбу с горным делом, горячим производством, металлообработкой. Каждая трудовая победа в этой нелегкой профессии – это значительный вклад в устойчивое развитие Челябинской области и России в целом.

Желаю металлургам и всем жителям области новых успехов, больших перспектив, здоровья и благополучия! Пусть процветают южноуральские предприятия, а в каждом доме будет счастье и достаток.

Врио Губернатора Челябинской области
А. Л. Текслер

В ЧЕСТЬ ДНЯ МЕТАЛЛУРГА АО «ЗЭМЗ» ПОДАРИЛ КОЛЛЕКТИВУ ПРЕДПРИЯТИЯ БОЛЬШОЕ ПРАЗДНИЧНОЕ МЕРОПРИЯТИЕ



19 июля, в преддверии профессионального праздника, во Дворце культуры «Металлург» чествовали людей, посвятивших свою трудовую жизнь металлургии – важному и благородному делу, без которого развитие ни одной иной сферы производства было бы невозможным.

Металлург – это звучит гордо! Быть металлургом – это значит идти вперёд и уметь решать самые сложные технические задачи. И, конечно, быть металлургом – это значит любить своё дело и посвящать ему жизнь. Именно поэтому сегодня все слова поздравлений звучат в Вашу честь, – обратился к металлургам и ветеранам предприятия генеральный директор АО «ЗЭМЗ» Александр Кретов. – Вы создаёте стальную славу страны, обеспечиваете качественной металлопродукцией все сферы производства и ежедневно совершенствуете своё профессиональное мастерство! Дорогие металлурги, благодарю Вас за добросовестный труд и верность избранному делу! Желаю Вам крепкого здоровья, успехов и новых трудовых побед!

Славный и достойный труд металлургов требует большого мастерства и невероятной отдачи сил. И коллектив Златоустовского электрометаллургического завода с честью справляется с самыми непростыми и ответственными трудовыми задачами.

Уважаемые работники и ветераны предприятия! Поздравляю Вас с профессиональным праздником – Днём металлурга! Это праздник тысяч семей, десятков династий – всех тех, для кого металлургия стала делом жизни. Вот уже 117 лет металлургия Златоуста обеспечивают потребителей металлопродукцией высочайшего качества, которая применяется во всех производственных отраслях. И это заслуга каждого из Вас! Как и десятки лет назад, в эту профессию по-прежнему приходят самые сильные, ответственные и мужественные люди. Металлургия Златоуста достойно продолжают славные традиции своих предшественников, обеспечивая преемственность поколений и высочайшее качество выплавляемого металла. Златоустовский электрометаллургический завод – один из лидеров отечественной металлургии: на предприятии реализуются перспективные инвестиционные проекты, ведётся масштабная реконструкция, модернизируются производственные мощности, внедряются современные технологии, создаются новые рабочие места и воплощаются в жизнь важные социальные инициативы. Это большое достижение, а впереди – ещё более значимые победы! Благодарю Вас за профессионализм и преданность своему делу! Спасибо за Ваш труд и ответственный подход к выполнению производственных задач! Желаю счастья, добра, мира и благополучия! – озвучил поздравление металлургам от контролирующего акционера АО «ЗЭМЗ» Павла Кротова управляющий директор предприятия Александр Ефимушкин.

Тёплые слова поздравлений адресовал собравшимся и директор по реконструкции и развитию АО «ЗЭМЗ» Андрей Лыска, отметивший, что завод производит высококачественные стали и сплавы ответственного назначения, широко востребованные как на отечественном, так и на зарубежном рынках. Сегодня ЗЭМЗ является одним из флагманов среди предприятий ме-

таллургической отрасли, завод следует по пути увеличения объёмов производства и внедрения технических инноваций, достигнуты значительные результаты в области расширения марочного и профильного сортамента и реконструкции. В основе этих выдающихся результатов – высочайший профессионализм коллектива предприятия.

Во время торжественной части за многолетний добросовестный труд 33 металлурга были отмечены Почётными грамотами и Благодарственными письмами различного уровня. Отметим, что пятеро работников предприятия награждены Почётными грамотами Министерства промышленности и торговли Российской Федерации – это старший мастер электросталеплавильного цеха №3 Сергей Титков, обработчик поверхностных пороков металла прокатного цеха №1 Ирина Журавлёва, термист проката и труб электросталеплавильного цеха №2 Александр Кораблёв, заместитель начальника молотового цеха Олег Бордуков, а также мастер первого прокатного цеха №1 Андрей Бурцев. Трудовой стаж каждого из них насчитывает несколько десятков лет, а профессионализм и опыт достойны уважения.

Пожелания добра, благополучия и реализации масштабных производственных проектов в этот день металлургам адресовали и гости праздника – исполняющий обязанности министра строительства и инфраструктуры Челябинской области Виктор Тупикин, глава Златоустовского городского округа Вячеслав Жилин, председатель депутатского корпуса ЗГО Алексей Карюков, а также секретарь Епархиального управления протомией Дионисий Абрамов.

Праздничная программа продолжилась выступлением вокального ансамбля Victory Band (г. Екатеринбург), участники которого стали победителями «Битвы хоров» на телеканале Россия-1. Также в этот вечер зрителям порадовали шоу барабанщиков из Екатеринбурга и световое представление. Творческие акценты расставили хореографические номера.





**УВАЖАЕМЫЙ
АЛЕКСАНДР СЕРГЕЕВИЧ!**

*Поздравляю Вас и коллектив
АО «Златоустовского
электрометаллургического завода»
с профессиональным праздником –
Днём металлурга!*

Этот праздник объединяет тысячи профессионалов, обеспечивающих развитие металлургической отрасли и сотен смежных отечественных и зарубежных промышленных предприятий. Ваше предприятие по праву входит в ряд ведущих производств Южного Урала и России.

Благодарю Вас и весь коллектив предприятия за ответственную работу и неравнодушное отношение к жизни региона!

От всей души желаю реализации сложных технологических проектов, выполнения принятых обязательств, успехов и благополучия, движения вперёд!

**Заместитель Губернатора Челябинской области
Е. В. Ковальчук**

УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

От имени Государственного научно-центра Российской Федерации АО «НПО «ЦНИИТМАШ» и от себя лично искренне поздравляю Вас с нашим общим профессиональным праздником – Днём металлурга!

Металлургия была и остаётся одним из флагманов отечественной экономики, отраслью, обеспечивающей устойчивое развитие промышленного потенциала России. В последние годы многое сделано для её развития: внедрены новые технологии, построены новые производства, освоены новые продукты и рынки. Но все эти достижения стали возможными благодаря главному богатству отрасли – людям.

Металлург – профессия сильных и настойчивых людей. Благодаря их успехам, труду, таланту и рабочей закалке сохраняются и приумножаются лучшие традиции отрасли.

В этот праздничный день от всей души желаю крепкого здоровья, жизненного оптимизма и благополучия. Пусть Вам и Вашей семье всегда сопутствуют успех, удача, вера в собственные силы, уверенность в завтрашнем дне.

**Генеральный директор АО «НПО «ЦНИИТМАШ»
В. В. Орлов**

**АО «ЗЭМЗ» ОСНАЩАЕТ ПРОИЗВОДСТВО
СОВРЕМЕННЫМ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ
ОБОРУДОВАНИЕМ**

В технологический процесс копрового цеха включили новую загрузочную машину, благодаря чему будет существенно усилена работа сталеплавильного комплекса предприятия.

Специалистами АО «ЗЭМЗ» проведён ряд исследовательских мероприятий с целью реализации стратегических направлений развития завода, обозначенных контролирующим акционером предприятия Павлом Кротовым. Одним из них была организация подачи необходимого объёма шихтовой заготовки в оборудование для пакетирования. Новая загрузочная машина позволит достичь желаемого результата. Благодаря своей конструктивной и функциональной уникальности, а именно – короткой колёсной базе, длинному вылету стрелы и высокой скорости перемещения - с помощью вспомогательных приспособлений машина обеспечивает высокую скорость сбора любой фракции лома, после чего загрузочный ковш подаёт его в пресс-пакетировщик.

Использование нового загрузочного оборудования позволит значительно повысить эффективность работы копрового цеха в части формирования пресс-пакетов, что в дальнейшем приведёт к уменьшению подвалок в печи и сокращению длительности плавки.



**О ПЕРСПЕКТИВАХ
И УСПЕШНОМ
ДЕЛОВОМ
ПАРТНЕРСТВЕ**

22 июля на Златоустовском электрометаллургическом заводе состоялась рабочая встреча между руководством предприятия и исполнительным директором ГК «Континенталь» Владимиром Серовиковым.

Вопросы дальнейшего сотрудничества представитель фирмы-заказчика обсудил с управляющим директором АО «ЗЭМЗ» Александром Ефимушкиным и директором по реконструкции и развитию предприятия Андреем Лыска.

Златоустовский электрометаллургический завод – надёжный поставщик металлопродукции, качество которой соответствует самым высоким стандартам качества. Именно поэтому предприятие является предпочтительным производителем для ведущих металлотрейдеров и крупнейших промышленных корпораций.

В рамках делового визита Владимир Серовиков побывал на одном из ключевых объектов реконструкции АО «ЗЭМЗ» - строительстве современного кузнечно-прессового комплекса Danieli, где руководители обсудили детали и условия дальнейшего сотрудничества.

**АО «ЗЭМЗ» УВЕЛИЧИЛ ВЫПУСК
ВЫСОКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ**

Специалисты центральной заводской лаборатории предприятия разработали новую схему производства марки ЭП836-ВД, сверхпрочной высоколегированной вольфрамом и кобальтом стали ответственного назначения.

Применение новой схемы производства позволило более чем в два раза увеличить выход годного проката с одной плавки, а также выполнить заказ в рекордные сроки – весь цикл производства составил менее одного месяца.

Добиться успеха удалось благодаря эффективной и слаженной работе сотрудников сталеплавильного и прокатного цехов. Весь технологический цикл сопровождали специалисты центральной заводской лаборатории под контролем руководителей профильных подразделений – Сергея Свиридова и Вячеслава Егорова.

По результатам контрольных испытаний качество полученной металлопродукции признано соответствующим ГОСТ и всем техническим условиям, ведётся подготовка к её отгрузке потребителю.



**АО «ЗЭМЗ» НАРАЩИВАЕТ ОБЪЕМЫ ПРОИЗВОДСТВА
ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ КОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ**

С 14 июля молотовый цех предприятия переведён на двухсменный четырёхбригадный режим труда - непрерывный рабочий цикл позволит существенно увеличить долю отгрузки товарной продукции.

Кованая металлопродукция широко востребована на рынке, завод обеспечен соответствующими заказами на несколько месяцев вперёд. В связи с этим руководством предприятия было принято решение сформировать дополнительную бригаду, организовав в молотовом цехе двухсменный четырёхбригадный режим работы. В настоящее время на новый график переведён лишь коллектив молотового пролёта – кузнецы, машинисты на молотах и прессах, нагрывальщики и машинисты кранов. В дальнейшем, после окончательного укомплектования штата, на аналогичный график также перейдут работники адъюстажного отделения, обработчики поверхностных пороков металла, машинисты кранов, резчики и бригадиры по отгрузке. На сегодняшний день штат формируется, открыты соответствующие вакансии - предприятие приглашает к сотрудничеству специалистов данных направлений.

Отметим, что молотовый цех АО «ЗЭМЗ» стабильно достигает высоких производственных результатов. В июне подразделение отработало

на 115 % - объёмы валовойковки достигли показателя в 583 тонны, из них 138 тонн – товарная кованая продукция – это готовый сорт круглого, квадратного и полосового профиля широкого размерного спектра. Также в июне были успешно выполнены объёмные заказы по производству мелкосортного кованого сортамента, требующего особого мастерства – прутки круглого и квадратного сечения размерами менее 75 мм. Кроме того, в течение месяца в молотовом цехе предприятия проведена масштабная кампания по ковке нержавеющей никелесодержащих сплавов. Их доля в валовой ковке месяца составила 39.8% и достигла существенной отметки в 232 тонны.

Отличных результатов цеху удалось достичь благодаря грамотному планированию технологических процессов и чёткой работе всех звеньев производственной цепи. Достойные результаты, как и в предыдущие месяцы, показала бригада № 61, работу которой координирует опытный бригадир Владимир Горшков, работающий на кузнечном производстве уже 35 лет. Хорошие результаты про-

демонстрировала в июне и бригада № 63, которой руководит молодой и перспективный специалист Линар Латыпов.

Согласно производственному заданию, в июле объём валовойковки должен достигнуть впечатляющего показателя в 600 тонн.

Напомним, что в молотовом цехе АО «ЗЭМЗ» производят кованую заготовку из труднодеформируемых марок стали для последующего проката на станах «750», «400» и «280» прокатного цеха №1, а также выпускают кованый сорт круглого, квадратного и полосового профиля. Основными агрегатами цеха являются четыре молота с силой падающих частей 3 и 7 тонн, с помощью которых выполняется ковка круга диаметром от 60 до 280 мм, квадрата - от 60 до 250 мм, полосы от 30x80 до 150x250 мм. Кованый металл выгодно отличается по своим характеристикам, в том числе – прочностным. Жаропрочные сплавы, быстрорежущие марки, никелесодержащие, конструкционные – все проходят передел через молота.



ЧЕСТЬ И СЛАВА МЕТАЛЛУРГАМ!

В честь Дня металлурга пятеро работников АО «ЗЭМЗ» награждены Почётной грамотой Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

Мастер прокатного цеха №1 **Андрей Анатольевич Бурцев** свою трудовую деятельность на предприятиях металлургической отрасли начал в 1993 году – резчиком горячего металла второго прокатного цеха. В 2001 году переведён на должность вальцовщика стана «400» в прокатный №1. В 2014 году был назначен мастером стана «400». Проявляя настойчивость и целеустремлённость в повышении профессионального мастерства, в совершенстве владеет технологией прокатного производства. В условиях мелкопозиционности заказов на стане «400», во многом благодаря опыту, умению решать производственные задачи и организаторским способностям Андрея Анатольевича, в 2018 году было достигнуто снижение времени на перевалку и настройку стана на 5%, что позволило уменьшить непроизводительные затраты. Бригада, работу которой координирует Андрей Бурцев, является одной из лучших в цехе, стабильно показывает достойные результаты при выполнении плановых заданий. Большое внимание Андрей Анатольевич уделяет институту наставничества, которым славится предприятие, передавая профессиональный опыт и знания молодым специалистам.

Андрей Анатольевич участвует не только в производственной, но и в спортивной жизни предприятия. В составе заводской сборной по волейболу металлург показывает достойные результаты в корпоративных и городских соревнованиях.

Обработчик поверхностных пороков металла участка зачистки металла прокатного цеха №1 **Ирина Васильевна Журавлёва** своей трудовой путь на заводе начала в 1996 году в прокатном цехе №1, где и трудится по сей день. Зарекомендовала себя высококвалифицированным грамотным специалистом. Досконально владеет знаниями технологии зачистки металла и навыками работы на обдирочно-шлифовальных станках. На своём, уже ставшем родным, участке, Ирина Васильевна может работать на любом оборудовании станочного парка, обрабатывая металл различных профилирумеров. При этом вы-

полняет норму выработки на 130-150%. Постоянно совершенствует свои профессиональные навыки. Вносит рационализаторские предложения, направленные на снижение расхода металла в процессе его обработки, а также используемых для этого материалов – абразивов и инструментов. Ирина Журавлёва стала наставником для многих заводчан и продолжает передавать свой профессиональный опыт молодёжи.

Неоднократно была отмечена наградами различного уровня: в 2004 году – Благодарственным письмом Законодательного собрания Челябинской области, в 2014 году – Благодарственным письмом Министерства промышленности и торговли, в 2017 году – Благодарностью Губернатора Челябинской области.

Термист проката и труб пролёта разливки и подготовки сталеразливочных канав второго электросталеплавильного цеха **Александр Юрьевич Кораблёв** работает в отрасли 36 лет. Первые профессиональные шаги сделал в 1980 году в качестве подготовителя сталеразливочных канав ЭСПЦ-2. Спустя 19 лет был переведён на нынешнюю должность. Большой опыт, доскональное знание термического процесса обработки металла и отточенные до совершенства рабочие навыки позволяют Александру Юрьевичу на отлично справляться с самыми непростыми трудовыми задачами. Направление деятельности предприятия по расширению марочного и профильного сортамента требует от коллектива высокой квалификации и Александр Кораблёв полностью соответствует этим высоким стандартам, активно участвуя в освоении новых видов продукции. Бригада, в которой трудится Александр Юрьевич, регулярно становится победителем ежемесячных трудовых соревнований в цехе.

Заместитель начальника молотового цеха **Олег Анатольевич Бордуков** пришёл на завод в 2001 году – нагревальщиком молотового отделения ЭСПЦ-2.

В 2008 году, без отрыва от производства, окончил вечернее отделение металлургического техникума по специальности «Обработка металла давлением».

Прокатное производство». В 2013 году окончил заочное отделение Сибирского Федерального университета, по специальности «Кузнечно-штамповочное производство». Олег Бордуков принадлежит династии металлургов. Здесь на протяжении 36 лет бригадиром-кузнецом трудился его отец – Анатолий Николаевич. Свои первые шаги в молотовом цехе Олег сделал под его началом – был нагревальщиком, переобучился на машиниста на молотах, прессах и манипуляторах. Потом учился, стал мастером, старшим мастером ковочного участка. С 2017 года исполняет обязанности заместителя начальника молотового цеха.

Олег Анатольевич в совершенстве знает тонкости и особенности управления сложным и разнообразным оборудованием, которым оснащён цех. Зарекомендовал себя инициативным и грамотным руководителем, умело координирует работу большого коллектива. Благодаря грамотной и рациональной организации работы персонала, молотовый цех регулярно завершает месяц с перевыполнением плана. Участвует в разработке и совершенствовании новых технологических процессов, а также мероприятиях, направленных на исключение возможности возникновения не-

дочётов в работе.

В 2016 году Олег Бордуков награждён Благодарностью Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

Старший мастер третьего электросталеплавильного цеха **Сергей Анатольевич Титков** работает на заводе 14 лет. После окончания школы специальность выбирать не пришлось, ведь Сергей – потомственный металлург. Его отец – Анатолий Сергеевич – посвятил свою трудовую жизнь этому достойному и благородному делу, уйдя на заслуженный отдых в должности мастера первого прокатного цеха. Мама – Татьяна Викторовна – работала лаборантом макроконтроля в центральной заводской лаборатории.

В 2005 году Сергей Титков окончил местный филиал ЮУрГУ по специальности «металлургия чёрных металлов». Сразу же пришёл на завод подручным сталевара ЭСПЦ-3 на участок ЭШП и ВДП. Освоив в совершенстве работу печей, в 2006 году был назначен мастером в том же цехе, а уже в 2011 году стал старшим мастером участка электрошлакового и вакуумного дугового переплава ЭСПЦ-3, где и работает по настоящее время.

Под руководством наставников: старшего мастера ЭШП В.Н. Половинкина и начальника группы

ЦЗЛ Н.П. Павловой освоил тонкости производства и технологии вакуумно-дугового и электрошлакового переплава. Сегодня в его обязанности входит организация работы участков ЭШП и ВДП, он координирует работу более двух десятков человек. Полученные знания и опыт позволяют ему принимать верные решения в вопросах технологии и организации производства. Вверенный ему участок работает стабильно, выполняет плановые задания, улучшает экономические и качественные показатели. Сергей участвует в разработке технологии выплавки новых марок стали и сплавов. Стал автором и участвовал во внедрении ряда рационализаторских предложений по выплавке жаропрочной стали, слитков крупного сечения диаметром 630 мм стали марки 08X18H10T-Ш и т.д. Имеет патент на изобретение «Электрод для производства стали марки ЧС 82-Ш». В 2017-2018 годах при его непосредственном участии освоено производство 24 новых марок стали: шесть из них на вакуумно-дуговых печах и ещё 18 – на печах ЭШП, разработаны флюсы для удаления титана и кремния из металла в процессе переплава. В 2016 году Сергей Анатольевич был награждён Благодарностью Губернатора Челябинской области.



ДОСКА ПОЧЕТА

Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли Российской Федерации Приказом Министерства промышленности и торговли Российской Федерации «О присвоении почетных званий и награждении работников предприятий промышленности» награждены:

- Титков Сергей Анатольевич – старший мастер электросталеплавильного цеха №3;
- Журавлёва Ирина Васильевна – обработчик поверхностных пороков металла прокатного цеха №1;
- Кораблёв Александр Юрьевич – термист проката и труб электросталеплавильного цеха №2;
- Бордуков Олег Анатольевич – заместитель начальника молотового цеха;
- Бурцев Андрей Анатольевич – мастер прокатного цеха №1.

Почетной грамотой АО «ЗЭМЗ» награждены:

- Саломатова Галина Вячеславовна – начальник отдела соб-

ственности юридического управления;

- Коряков Сергей Александрович – машинист тепловоза транспортного цеха;
- Парфенов Василий Владимирович – газовщик электросталеплавильного цеха №2;
- Подкорытов Сергей Викторович – электрик участка центральной лаборатории автоматизации производства;
- Буньков Иван Викторович – мастер по ремонту оборудования молотового цеха;
- Дильдин Максим Анатольевич – сталевар установки электросталеплавильного цеха № 3.

Благодарностью Губернатора Челябинской области отмечены:

- Сайфутдинов Раил Абдулкавиевич – оператор обдирочных станков прокатного цеха №3;
- Огурцов Илья Валерьевич – начальник лаборатории автоматизированных систем управления технологическими процес-

сами центральной лаборатории автоматизации производства;

- Лобанова Наталья Анатольевна – мастер термокалибровочного цеха;
- Майорова Надежда Ахматовна – начальник лаборатории термообработки и металловедения центральной заводской лаборатории;
- Гарипов Фидаил Файзрахманович – токарь цеха ремонта металлургического оборудования;
- Дорофеева Ирина Михайловна – машинист крана металлургического производства электросталеплавильного цеха №3.

Почетной грамотой Главы Златоустовского городского округа награждены:

- Бойцова Елена Вячеславовна – машинист крана металлургического производства электросталеплавильного цеха №2;
- Панишев Александр Сергеевич – старший мастер молотового цеха.

Благодарственным письмом Главы Златоустовского город-

ского округа награждены:

- Леухин Сергей Геннадьевич – заместитель начальника центральной заводской лаборатории;
- Сидорова Ольга Владимировна – машинист крана металлургического производства термокалибровочного цеха.

Почётной грамотой Собрании депутатов Златоустовского городского округа награждены:

- Синегубов Александр Владимирович – вальцовщик стана горячей прокатки прокатного цеха №1;
- Гурьянова Татьяна Владимировна – мастер контрольного отдела технического контроля.

Благодарственным письмом Собрании депутатов Златоустовского городского округа отмечены:

- Березин Сергей Владимирович – начальник отдела технического контроля;
- Заварина Татьяна Юрьевна – газорезчик копрового цеха.

Работники, портреты которых помещены на стенд «Гордость завода»:

- Баушев Дмитрий Иванович – начальник участка отдела технического контроля;
- Зюзин Сергей Витальевич – старший мастер термокалибровочного цеха;
- Полетахин Станислав Александрович – термист проката и труб прокатного цеха № 3;
- Низаметдинов Ранис Шайхулович – слесарь-ремонтник цеха ремонта металлургического оборудования;
- Шипунова Ольга Ивановна – обработчик поверхностных пороков металла прокатного цеха №1;
- Иванова Ольга Михайловна – начальник смены центральной заводской лаборатории;
- Шпагин Алексей Николаевич – машинист завалочной машины электросталеплавильного цеха №2;
- Ярославова Лариса Михайловна – кладовщик цеха подготовки производства.



ПЯТЬ КИЛОМЕТРОВ НАД ЗЕМЛЕЙ...

Металлургам АО «ЗЭМЗ» всё по плечу. Стальной характер и невероятная сила воли позволяют им ставить перед собой грандиозные цели и успешно достигать их. Начальник третьего электросталеплавильного цеха Дмитрий Сахаутдинов побывал на легендарном Эльбрусе и установил на гордую вершину флаг родного предприятия.



Дмитрий Сахаутдинов – представитель известной династии златоустовских металлургов. Молодой перспективный специа-

лист пришёл на завод в 2014 году, пройдя путь от мастера шихтового пролёта ЭСПЦ-3, где в его ведении было составление шихтовок

для выплавки сталей и сплавов, до начальника цеха. Сегодня Дмитрий Сахаутдинов возглавляет, пожалуй, одно из самых важных и ответственных производственных подразделений завода – в ЭСПЦ-3 выплавляются сплавы жаропрочных и быстрорежущих марок, относящиеся к категории дорогостоящей продукции.

Мечты сбываются, и экстремальное путешествие молодого металлурга – очередное тому подтверждение. Покорить Эльбрус – самую высокую горную вершину России и Европы – одна из жизненных целей, которая успешно реализовалась. К походу готовился на протяжении двух месяцев – комплексные тренировки на выносливость, бег на дистанции в 10 километров... Результат превзошёл все ожидания: преодолев непростой пятидневный путь, сопряжённый с серьёзными физическими нагрузками, шквалистым ветром, жёсткой акклиматизацией и прочими экстремальными «сюрпризами» горного рельефа, Дмитрий покорил вершину высотой в 5642 метра. На старте туристическая

группа состояла из 17 человек, до заветной вершины дошли лишь пятеро, остальные повернули обратно.

- Это непередаваемые эмоции, – делится впечатлениями Дмитрий Сахаутдинов. – Восторг, радость и гордость оттого, что

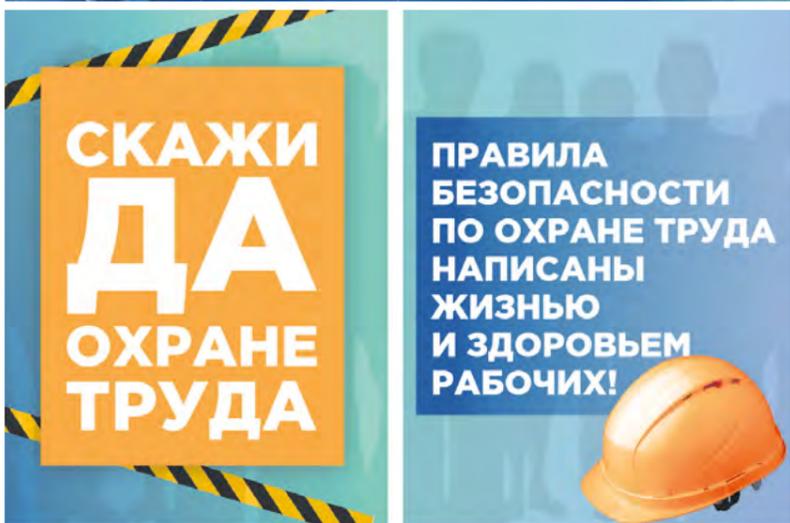
справился! Ради таких моментов стоит жить! Установил на вершину Эльбруса флаг родного предприятия – Златоустовского электрометаллургического завода – пусть это станет символом его дальнейших производственных побед.



ВО ГЛАВЕ УГЛА – ОХРАНА ТРУДА!

В преддверии Дня металлурга в АО «ЗЭМЗ» обновлены стенды, посвящённые охране труда и промышленной безопасности.

Металлургическое производство – объект повышенной опасности, где соблюдение правил охраны труда не просто важно, а жизненно необходимо. Ряд системных мероприятий и инструктажи обеспечивают не только высокий уровень безопасности, но и благоприятные условия для профессиональной деятельности на производствах такого типа, – отметил начальник УПЭБиОТ Альберт Загитов.



МОЯ ТЕРРИТОРИЯ!

В честь Дня металлурга в АО «ЗЭМЗ» прошёл традиционный смотр-конкурс на лучшее благоустройство прицеховой территории, а также украшение фойе и кабинетов.

Идейным вдохновителем и организатором конкурса выступила профсоюзная организация предприятия. Конкурс проводится ежегодно и помогает создать праздничное настроение для заводчан.

При определении победителей и призёров конкурса комиссия учитывала сразу несколько ключевых критериев: благоустройство прицеховой территории (наведение порядка, покраска, побелка), а также наличие творческой презентации, эстетическую выразительность оформления и креативность.

- Нетривиальным подходом к конкурсу в этом году отличились специалисты центральной заводской лаборатории. Членам жюри наглядно показали, задействовав их в инсценировке, как проходит рабочая смена работников ЦЗЛ и в чем суть арбитражного метода определения химсостава продуктов металлургического производства. Эта конкурсная номинация наглядно показала важность эстетики условий труда работников, – рассказала заместитель председателя заводской профорганизации Дарья Тарасова.

В каждой номинации определили тройку лидеров, которые были награждены призами и дипломами.

**Итоги смотра-конкурса
«Моя территория» - июль 2019**

№ п/п	Наименование цеха	Призовое место
1 группа (благоустройство прицеховой территории)		
1	ЦЛАП	1
2	УПЭБиОТ	2
3	ЦЗЛ	2
4	ТКЦ	3
5	ЭСПЦ-3	3
2 группа (украшение фойе)		
6	ЦГП	1
3 группа (украшение кабинета)		
7	ЦЗЛ	1

