



Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года

12+

Корпоративное издание Златоустовского электрометаллургического завода

УВАЖАЕМЫЕ МЕТАЛЛУРГИ!

*От имени АО «ЗЭМЗ» и себя лично поздравляю Вас с Днём воинской славы России —
Днём народного единства!*

Патриотизм и гордость за славную историю своей страны – это надёжные ориентиры для каждого жителя России. Каждый из нас своим созидательным трудом вносит вклад в развитие и процветание Родины, в укрепление её промышленного и экономического потенциала и благополучие.

Златоустовский электрометаллургический завод – один из флагманов отечественной металлургии, на долю которого приходится почти треть от общего объёма производства

металлопродукции из нержавеющей стали в стране. Вектор развития предприятия направлен на дальнейшее расширение марочного и профильного сортамента выпускаемой продукции, совершенствование технологии и обеспечение комфортных условий для работы большого трудового коллектива. Здесь успешно реализуют масштабные производственные и социальные программы, воплощают в жизнь крупные проекты по реконструкции и модернизации технических

мощностей, что позволит предприятию добиться новых, ещё более значительных результатов.

Уважаемые металлурги, желаю Вам добра и процветания! Пусть каждый день будет полон новых возможностей и побед!

*Генеральный директор
АО «Златоустовский
электрометаллургический завод»
А. С. Кретов*

АО «ЗЭМЗ» - В ЧИСЛЕ ЛИДЕРОВ!

*Согласно экспертной оценке Ассоциации «Спецсталь»,
Златоустовский электрометаллургический завод занял
второе место среди ведущих производителей проката из
нержавеющей стали в стране.*

Объём российского производства проката из нержавеющей стали в период с января по август 2019 года, по сравнению с аналогичным периодом прошлого года, увеличился на 9,8% и составил 56520 тонн.

В структуре отечественного производства 54,1% от общего объёма составил сортовой прокат. При этом одним из ведущих производителей нержавеющей стали вновь признан Златоустовский электрометаллургический завод, чья доля составила 27,9%.



24 ОКТЯБРЯ ИЗБРАН НОВЫЙ ГЛАВА ЗЛАТОУСТОВСКОГО ГОРОДСКОГО ОКРУГА

К конкурсу на должность главы Златоустовского городского округа были допущены 18 кандидатов. Четверо претендентов сделали самоотвод в день его проведения. Победителями конкурса стали: Максим Пекарский и Александр Белюшин.



24 октября, в 10 утра, состоялось заседание Собрания депутатов, по итогам которого главой округа избран Максим Пекарский. Его кандидатуру депутаты поддержали единогласно.

Максим Пекарский родился в 1973 г. в Златоусте. Окончил Челябинский юридический институт МВД России. С 1992 года, на протяжении 18 лет, служил в органах внутренних дел Российской Федерации.

С 2015 по 2019 годы работал заместителем главы Златоустовского городского округа по общим вопросам (с ноября 2015 года – заместитель главы Златоустовского городского округа – начальник Управления муниципальной милиции администрации ЗГО). С января 2019 года – сотрудник компании SMART.

В ТРЕТЬЕМ ПРОКАТНОМ ЦЕХЕ АО «ЗЭМЗ» ЗАМЕНИЛИ 560 МЕТРОВ ПОДКРАНОВЫХ РЕЛЬС

*Работы проведены в обдирочно-зачистном отделении цеха, где выполняется обработка
готового сорта после прокатки, после чего металлопрокат отгружается потребителям.*

Подкрановые пути, расположенные на значительной высоте под сводами цеха, предназначены для движения электромостовых кранов грузоподъемностью в 20 тонн, которые обеспечивают перемещение металла по всему станочному парку отделения.

Работы выполнены специализиро-

ванной подрядной организацией из Челябинска. Вспомогательные функции были поручены коллективу третьего прокатного цеха. Все технические процедуры, включая демонтаж старых, пришедших в негодность, и монтаж новых рельс типа КР-100, вместе с конструкциями для креплений, продолжа-

лись на протяжении 12 суток и были выполнены качественно и в срок.

Исправность подкрановых путей является важным условием эффективной и безостановочной работы цеха, а также залогом своевременности выполнения производственных задач.





М МЕТАЛЛ ЭКСПО

С 12 по 15 ноября АО «Златоустовский электроталлургический завод» примет участие в Международной промышленной выставке «Металл-Экспо'2019» (г. Москва).

В этой самой большой металлургической выставке Восточной Европы традиционно принимают участие крупнейшие производители нержавеющей проката, а также другой металлопродукции из специальных

сталей и сплавов. Здесь будет представлено все многообразие продукции черной и цветной металлургии, современное оборудование и технологии для инновационного развития. В этом году в выставке примут участие свыше 550 компаний из 35 стран мира. Кроме того, в рамках деловой программы выставки, ряд мероприятий проведет Министерство промышленности и торговли РФ, в ходе которых будут обсуждаться проблемы и актуальные вопросы отечественной металлургии. АО «ЗЭМЗ» участвует в «Ме-

АО «ЗЭМЗ» ПРИМЕТ УЧАСТИЕ В МАСШТАБНОМ ПРОФИЛЬНОМ ФОРУМЕ

талл-Экспо» практически с самого основания. В этот раз на форуме металлургов завод представят директор по технологии и качеству Игорь Капустин и сотрудники службы сбыта, которые представят участникам форума продукцию предприятия, а также расскажут о перспективах завода. В этом году в презентации завода будет отражена информация о новом высокотехнологичном оборудовании, которым оснащается предприятие в рамках кампании по реконструкции и модернизации технических

мощностей. Это участок печей термического отжига Bosio, который был пущен в эксплуатацию в ноябре прошлого года и уже вышел на требуемый производственный уровень, а также о новый кузнечно-прессовый комплекс Danieli, где сегодня ведется предпусковая подготовка. Причина большого спроса на продукцию производства АО «ЗЭМЗ» в том, что предприятие является надежным поставщиком металлопродукции высокого качества и имеет устойчивое положение на рынке.

21 ОКТЯБРЯ НАЧАЛЬНИКОМ МОЛОТОВОГО ЦЕХА АО «ЗЭМЗ» НАЗНАЧЕН ДМИТРИЙ ВЯЧЕСЛАВОВИЧ АПАРИН

В 1995 году Дмитрий Вячеславович окончил Челябинский Государственный Технический университет по направлению «металлургия чёрных металлов», получив квалификацию «инженер-металлург».

Свой трудовой путь начал в 1990 году на Челябинском металлургическом комбинате в качестве подручного сталевара вакуумно-дуговой печи. В 1995-м стал начальником смены, спустя ещё пять лет переведён старшим мастером участка ЭШП. Затем был назначен заместителем начальника сталеплавильного отдела производственного управления предприятия, в 2006 – м стал координировать работу ПРУ ООО «Спецсталь». С 2010 по 2015 годы возглавлял челябинский филиал ОАО «Уральская кузница», после руководил производственной службой ОАО «Нытва», а в 2018 – м вернулся на предыдущее место работы.

В настоящее время, в качестве начальника молотового цеха, он отвечает за работу одного из основных производственных подразделений АО «ЗЭМЗ», координирует работу почти девяти десятков человек.

Напомним, ковкая металлопродукция широко востребована на рынке, завод обеспечен соответствующими заказами на несколько месяцев вперёд. В молотовом цехе АО «ЗЭМЗ» производят ковкую заготовку из труднодеформируемых марок стали для последующего проката на станах «750», «400» и «280» про-



катного цеха №1, а также выпускают кованный сорт круглого, квадратного и полосового профиля. Основными агрегатами цеха являются четыре молота с силой падающих частей 3 и 7 тонн, с помощью которых выполняется ковка круга диаметром от 60 до 280 мм, квадрата – от 60 до 250 мм, полосы от 30×80 до 150×250 мм. Кованный металл выгодно отличается по своим характеристикам, в том числе – прочностным. Жаропрочные сплавы, быстрорежущие марки, никельсодержащие, конструкционные – все проходят передел через молота.

В АО «ЗЭМЗ» ВЫПОЛНЕН КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ОДНОГО ИЗ ОСНОВНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ АГРЕГАТОВ ПЕРВОГО ПРОКАТНОГО ЦЕХА

Методическая нагревательная печь прокатного стана «400», используемая для нагрева заготовки перед процессом прокатки, обеспечивает высокое качество поверхности и геометрии готового сорта.

Согласно плану, капремонт агрегата продлится на протяжении 21 суток и завершится 3 ноября. За это время будут частично заменены металлоконструкции печи, в том числе опорные колонны, жаропрочные арки и заслонки. Сотрудники паросилового цеха выполнят замену подводящих и отводящих трубопроводов технической воды. Коллектив цеха ремонта металлургического оборудования, совместно со специалистами профильной подрядной организации, произведёт замену огнеупорной кладки стен, свода печи и кладка подины корундовым брусом. Кроме того, бригада ЦРМО заменит продольные опорные глассажные трубы, которые обеспечивают перемещение металла в печи – это будет один из самых сложных и трудоёмких этапов ремон-

та и, по предварительным оценкам, может занять около двух суток. Весь спектр ремонтных работ на данном объекте курирует заместитель начальника цеха Дмитрий Лебедев.

Для справки: среднесортный стан «400» производит катаную заготовку для последующего передела в термокалибровочном цехе, а также выпускает сортовой металлопрокат круглого профиля диаметрами от 25 мм до 80 мм, квадратного профиля со стороной квадрата от 27 мм до 85 мм, а также полосовые профили.

АО «ЗЭМЗ» ПРИНИМАЕТ УЧАСТИЕ В СОЦИАЛЬНОМ ПРОЕКТЕ ПО ПОДГОТОВКЕ МОЛОДЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ

В рамках социального взаимодействия с учебными заведениями Златоуста, АО «ЗЭМЗ» оказывает содействие в организации практических занятий для студентов Златоустовского техникума технологий и экономики - кузницы кадров для

промышленного сектора города и региона.

Практические занятия в условиях действующего и динамично развивающегося предприятия стали значительным элементом в деле качественной профессиональной подготовки. Восемь студентов третьего курса, будущие слесари по ремонту и эксплуатации газового оборудования,

проходят производственную практику сразу в двух основных цехах завода. Профессиональные навыки в условиях второго электросталеплавильного цеха осваивают Сергей Бельцов, Сергей Кузнецов, Вячеслав Латыев и Азамат Набиуллин. Их однокурсники – Иван Ионов, Дмитрий Догадин, Богдан Дедюрин и Владимир Щелконогов – знакомятся с работой металлургического предприятия на базе первого прокатного цеха. Практика продлится более двух месяцев и завершится в первых числах декабря.

В ЭСПЦ-2 будущие слесари задействованы, преимущественно, в разливочном и печном пролётах. Совместно с персоналом цеха практиканты выполняют ревизию задвижек на внутрицеховых трубопроводах технической воды, участвуют в замене резино-тканевых кислородных рукавов, которые необходимы для продувки электродуговых печей кислородом в процессе плавки, а также в ремонте насосного оборудования оборотного цикла. Цеховым куратором практикантов стала энергетик ЭСПЦ-2 Светлана Панова. Опытный специалист трудится на заводе с 1995 года, с 200-го – в службе энергетика. В её ведении находится всё энергооборудование цеха, в том числе трубопроводы технической воды, а также газо-, арго-, паро-, воздухо- и кислородопроводы. Поддерж-

ние цеховых коммуникаций в исправном состоянии является залогом непрерывности процесса производства.

В первом прокатном цехе наставником для будущих молодых специалистов стал старший мастер участка нагревательных устройств Марсель Шумилов, который трудится на заводе с 1996 года и сегодня отвечает за техническую исправность нагревательных колодцев стана «1150», а также нагревательных печей прокатных станов «750», «400», «280» и блюминга. Под его руководством практиканты принимают участие в масштабном ремонте печи №4 среднесортного стана «400», где обучаются выполнять ревизию запорной газовой арматуры, газовых печных горелок, обеспечивающих нагрев металла в печи. Также студенты уже были задействованы в ревизии запорной арматуры технологического трубопровода печи, с помощью которой происходит охлаждение водоохлаждаемых элементов печи, в том числе глассажных продольных и продольных труб.

Таким образом за время практики в условиях АО «ЗЭМЗ» студенты смогут поучаствовать в решении реальных производственных задач и наметить ориентиры для формирования своего профессионального будущего.





ПОЧЕТНЫЙ ПОЛУВЕКОВОЙ

26 октября 50-летний юбилей отметил начальник ЦЛАП- главный метролог АО «ЗЭМЗ» Дмитрий Седловец.



Дмитрий Адольфович окончил Челябинский государственный технический университет (ныне ЗФ ЮУрГУ,- прим.ред.) по направлению «электропривод и автоматизация промышленных установок» в 1993 году. Первое рабочее место - ПО «Булат», инженер в ЦЛАП. На площадке нашего предприятия трудовой путь начался в декабре 1994 года в ЦЛАП с должности слесаря отделения эксплуатации КИП и А в цехах завода. В сферу его ответственности входило техническое обслуживание, обеспечение бесперебойной работы КИП и А, достоверности показаний

измерительных приборов.

В числе своих наставников Дмитрий Адольфович называет специалистов высочайшего уровня, вписавших свои имена в историю завода - начальника ЦЛАП Юрия Александровича Машарина, заместителя начальника ЦЛАП Михаила Петровича Трубакова, начальника отделения эксплуатации КИПиА Владимира Андреевича Дашко и начальника отделения ремонта средств измерений Татьяну Александровну Лисицыну.

В 1996 году Дмитрий Адольфович получил первый опыт руководящей работы - был на-

значен начальником участка КИП и А, где необходимо было организовать работу 14 человек. Спустя три года, в 1999-м - следующая ступень: начальник отделения эксплуатации КИП и А. В 2012 году Дмитрий Адольфович возглавил ЦЛАП, а в 2014 году к обязанностям начальника цеха добавился функционал главного метролога.

Сегодня в возглавляемом им цехе трудится коллектив, состоящий из сорока семи специалистов, без которых не возможна работа сложного микропроцессорного оборудования и АСУТП, преобразовательной техники и КИП и А, которые обеспечивают единство и достоверность измерений при производстве металлопродукции.

- Состояться в профессии, заниматься любимым делом - это важные составляющие в жизни каждого человека. Рядом со мной коллеги, опыт и компетентность которых обеспечивают высочайшее доверие, поэтому убежден - с поставленными задачами справятся, не подведут. Сегодня ЦЛАП пополняется молодыми работниками, которые радуют своими начальными успехами и на наших глазах приобретают трудовые навыки. Отмечая личную жизненную веху, хочу поблагодарить весь коллектив ЦЛАП, как работающих сотрудников, так и находящихся на заслуженном отдыхе, за их за труд, за ответственность и профессионализм, за то, чему удалось у них научиться и за слаженную команду.

НИКОЛАЙ БУРЦЕВ: «К ЛЮБОМУ ДОВЕРЕННОМУ ДЕЛУ ОТНОШУСЬ ОТВЕТСТВЕННО, И «БОЛЕЮ» ЗА РЕЗУЛЬТАТ. ИМЕННО ТАКОЙ ПОДХОД СЧИТАЮ САМЫМ ПРАВИЛЬНЫМ»

В октябре сотрудник транспортного цеха Николай Бурцев отметит сразу два профессиональных праздника - День инженера-механика и День автомобилиста. И к обеим датам специалист с почти 40-летним стажем имеет самое непосредственное отношение.

Николай Анатольевич - потомственный металлург. Его отец - Анатолий Григорьевич - работал кузнецом в термокалибровочном и копровом цехах, мама - Александра Ивановна - наладчицей в прокатном цехе №2. Да и супруга многие годы посвятила заводу, работая на весовом контроле в третьем прокатном.

Пришел на завод в 1983 году сразу после окончания ПУ № 28 по направлению «нагреватель горячего металла». Работать начал во втором прокатном цехе: сначала нагревателем, затем - посадчиком горячего металла на стане «600», где отвечал за помещение заготовки в печь перед прокаткой. В 1990-м перешел в газовую службу завода, где обслуживал нагревательные печи станов «400» и «600». Чуть позже был переведен водителем в копровый цех. За рулем КАМАЗа и УРАЛа активно участвовал в межцеховой коммуникации, перевозил многотонное оборудование. В 2001 году стал частью коллектива транспортного цеха, где осуществлял уже не только внутривозовские перевозки, но и доставлял ответственные грузы в Пермь, Челябинск, Екатеринбург... В 2005 году вернулся в производственный сектор, став посадчиком металла на стане 350/500, периодически замещал бригадира. Через 9 лет «пересел» на диспетчерский УАЗ, а в ноябре 16-го стал сменным механиком. Теперь он следит за исправностью технического состояния всего заводского автопарка, организует процесс ремонта, следит за ходом выполнения работ и наличием необходимых запчастей и материалов.



СПОРТ

УВАЖАЕМЫ КОЛЛЕГИ!

27 октября случился пожар, без жилья и без какого-либо имущества осталась семья Чураковых.

Игорь Борисович Чураков работает в копровом цехе, его сын Павел Игоревич Чураков - в ЭСПЦ-3. При пожаре пострадали жена и дочь Чуракова И. Б. Материальный ущерб для пострадавших - это нелегкое испытание. Погорельцам всегда тяжело в одиночку справиться со своей бедой, и, в первую очередь, страдают дети. Люди, пережившие и переживающие эту огромную беду, еще долго будут нуждаться и в моральной, и в материальной поддержке. Погорельцы нуждаются в предметах первой необходимости, посуде и одежде, необходимы школьные принадлежности. Дирекция по персоналу обращается к вам не оставаться безучастными к чужой беде и помочь пострадавшим.

Вы можете оказать посильную помощь семье Чураковых лично, либо передать через отдел кадров (каб. №2), либо через дирекцию по персоналу (завоуправление).

Денежные средства Вы можете перечислить на банковскую карту Чуракова Игоря Борисовича, номер карты: 5559 4936 9156 8621 (Альфа-Банк) или Чуракова Павла Игоревича, номер карты: 5521 7526 8544 9857 (Альфа-Банк).
Размеры одежды для девочки - 38-40, рост 150 см.

Любая ваша помощь очень важна!

ХОД КОНЕМ

17 октября в АО «ЗЭМЗ» состоялся корпоративный блиц-турнир по шахматам.

Турнир проходил по круговой системе, в нём приняли участие десять заводчан. Золото и серебро турнира завоевали сразу два металлурга - Антон Антоновский из ТКЦ и Александр Лосев из прокатного цеха №1, набравшие по 8,5 очка каждый. Почётная бронза у Олега Зимина из третьего прокатного цеха, на счету которого 6,5 очка.





ДО ВСТРЕЧИ НА СТРАНИЦАХ «ЗМ»

С 1 ноября стартует подписная кампания на газету
«Златоустовский металлург» на 2020 год.

Напомним, для работников завода в следующем году газета останется бесплатной – «Златоустовский металлург» по-прежнему будет доставляться в заводские подразделения по кольцевой почте. В 2020 году стоимость подписки для пенсионеров – ветеранов предприятия составит 100 рублей. Остальная часть стоимости будет компенсирована за счёт предприятия. Доставка адресатам будет осуществляться курьерами Почты России. Для оформления подписки пенсионеры могут обратиться в ДК «Металлург» (кабинет 153) с 10-00 до 14-00 ежедневно, кроме пятницы.

УВАЖАЕМЫЕ ЧЛЕНЫ ПРОФСОЮЗА И ПРОФСОЮЗНЫЙ АКТИВ!



Первичная профсоюзная организация акционерного общества «Златоустовский электрометаллургический завод» отмечает 94 года со Дня образования! Наш профсоюз ставит во главе своей работы потребности человека труда, представляет его законные интересы, отстаивает и защищает социально-трудовые права работников. Желаем каждому работнику, члену профсоюза, оптимизма и уверенности в собственных силах. А профсоюзным активистам желаем новых успехов и достижений на благо трудового коллектива. Большого личного счастья всем и крепкого здоровья!

Профсоюзная организация АО «ЗЭМЗ»

ДЛЯ ВСЕХ, КОМУ УЖЕ НЕ ТЕРПИТСЯ ЗАГЛЯНУТЬ В НОВЫЙ 2020 ГОД, НУ ХОТЬ ОДНИМ ГЛАЗКОМ!

3 и 4 января в ДК «Металлург» Магнитогорский театр оперы и балета представит новогоднюю музыкальную постановку «Тайна Бабы Яги». Также в праздничной программе будет традиционный хоровод возле красавицы – ёлки, весёлые игры с Дедом Морозом и Снегурочкой.

Время спектаклей:

3 января 14:00 16:30 и 19:00, 4 января 11:00 13:30 и 16:00

Цена билетов: 250 рублей, коллективная заявка (от 10 человек) 200 рублей, для работников АО «ЗЭМЗ» 200 рублей.

Дети до 3х лет - БЕСПЛАТНО. Тел. 8 (3513) 69-69-63.

СПОРТ



БИТВА ТЯЖЕЛОАТЛЕТОВ

21 октября состоялась городская спартакиада по гиревому спорту среди промышленных предприятий города. Традиционными участниками первенства стали силачи из АО «ЗЭМЗ», АО «Златмаш» и ФСК «Локомотив».

Регламент соревнований включал толчок гири весом в 24 кг одной рукой за 5 минут. Результат спортсмена умножался на коэффициент, соответствующего весовой категории. По итогам турнира первое место занял ФСК «Локомотив», сборная которого суммарно набрала 623,35 очка. На втором месте – машиностроители, их результат - 541,4 очка. На почётном третьем – металлурги (527,2 очка).

В состав команды АО «ЗЭМЗ» вошли Максим Усанов (ООО ПБ «Сталь»), Сергей Трубицын (ЭСПЦ №3), Александр Онучин (ЗДУ), Егор Корлыханов и Владислав Квасов из прокатного №1.



Г. ЗЛАТОУСТ, УЛ. К. МАРКСА, 26
СПРАВКИ И ЗАКАЗ БИЛЕТОВ: (3513) 69-73-74, 69-69-63
www.magnitopera.com

