

Ведомость дефектов № 23-7
на капитальный ремонт турбокомпрессора К-250-61-5 №9
с электродвигателем СТД-1600-23УХЛ4 инв. №44282
Турбокомпрессорной станции №1 ПСЦ
(силами подрядной организации)

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Техническая подготовка ремонта.	агр.	1	
2	Техническое руководство работами.	агр.	1	
3	Проверка фундамента компрессора, устранение неплотностей между поверхностями корпуса цилиндра, корпуса редуктора и фундаментными рамами.	агр.	2	
4	Вскрытие цилиндра со снятием и кантовкой крышки.	агр.	1	
5	Очистка поверхностей разъема и внутренних поверхностей крышек цилиндра компрессора производительностью до 370 м ³ /мин.	агр.	1	
6	Шабрение по стали.	100 см ²	15	
7	Шабрение по чугуну.	100 см ²	10	
8	Ревизия соединительных муфт.	муфта	2	
9	Разборка, замена и сборка опорного подшипника компрессора Ø до 100 мм.	подш.	1	
10	Разборка, замена и сборка опорно-упорного подшипника компрессора Ø до 200 мм.	подш.	1	
11	Сборка подшипников, пришабровка вкладышей компрессора, проверка зазоров между ними и шейками вала.	подш.	2	
12	Проверка зазоров в проточной части, проверка и регулировка осевого разбега ротора.	ротор	1	
13	Ревизия, очистка диафрагм компрессора производительностью до 370 м ³ /мин.	агр.	1	
14	Разборка подшипникового узла электродвигателя СТД-1600-23УХЛ4.	шт.	2	
15	Шлифовка кольца контактного ротора электродвигателя СТД-1600-23УХЛ4.	шт.	2	
16	Динамическая балансировка ротора электродвигателя СТД-1600-23УХЛ4.	шт.	1	
17	Замена вкладыша подшипникового узла электродвигателя СТД-1600-23УХЛ4, пришабровка вкладыша.	подш.	2	
18	Сборка подшипникового узла электродвигателя СТД-1600-23УХЛ4 с заменой всех уплотнений, проверка зазоров между вкладышем и шейкой вала ротора.	подш.	2	

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
19	Разборка, замена и сборка масляных уплотнений.	уплотн.	2	
20	Разборка, замена и сборка воздушных уплотнений.	уплотн.	14	
21	Подгонка диафрагменных и концевых уплотнений.	компл.	16	
22	Укладка ротора по расточкам производительностью до 370 м ³ .	шт.	1	
23	Подгонка по краске и щупу опорных колодок вкладыша по расточкам в корпусе для подшипника Ø 200 мм.	подш.	2	
24	Подгонка по месту путём опилования и шабрения сегментов упорного подшипника.	подш.	2	
25	Установка сегментов упорного подшипника на место с проверкой разбега и положения ротора.	компл.	2	
26	Подготовка подшипников к расточке вкладышей подшипников.	подш.	6	
27	Проточка баббитовой заливки подшипника.	подш.	6	
28	Фрезеровка холодильников в подшипниках после проточки и фрезеровка канавы на опорно-упорном подшипнике.	подш.	6	
29	Шабровка баббитовой заливки нового вкладыша подшипника по калибру.	100см ²	8	
30	Сборка цилиндра производительностью до 370 м ³ мин.	шт.	1	
31	Разборка, ревизия и сборка редуктора компрессора.	шт.	1	
32	Разборка, замена и сборка опорно-упорного подшипника редуктора.	шт.	1	
33	Разборка, замена и сборка опорного подшипника редуктора.	шт.	3	
34	Пришабровка вкладышей редуктора, проверка зазоров между ними и шейками валов.	шт.	4	
35	Замена колеса и шестерни редуктора, пригонка зацепления зубьев, обкатка шестерни и колеса редуктора привод свыше 1,5 МВт.	пара.	1	
36	Разборка, ревизия или замена, сборка главного маслонасоса.	шт.	1	
37	Замена соединений двух п/муфт с пригонкой посадочных мест. Запиловка зубьев шпоночных пазов при Ø до 700 мм.	компл.	2	
38	Центровка ротора по полумуфтам электродвигатель-редуктор.	центровка	1	
39	Центровка ротора по полумуфтам редуктор – компрессор.	центровка	1	
40	Промывка системы смазки компрессора через тампон.	агр.	1	
41	Типовая ревизия ротора компрессора, микрообмер, дефектация, разработка ведомости ремонтных работ.	объём работ	1	
42	Шлифовка упорного диска ротора компрессора.	диск	1	
43	Шлифовка шейки ротора компрессора.	шейка	2	
44	Динамическая балансировка ротора компрессора на станке.	объём работ	1	
45	Заключительные работы по компрессору.	агр.	1	

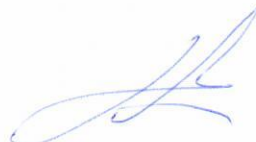
№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
46	Опробование компрессора, измерение вибрации, устранение дефектов.	агр.	1	
	Материалы:			
1	Вкладыш опорный 280Н.13СБ.	шт.	1	
2	Вкладыш опорно-упорный 280Н.14СБ.	шт.	1	
3	Вкладыш опорный 353.13.СБ.	шт.	2	
4	Вкладыш опорный 353.13.СБ1.	шт.	1	
5	Вкладыш опорно-упорный 353.14.СБ.	шт.	1	
6	Уплотнение 280Н.08.СБ.	компл.	1	
7	Вкладыш подшипника электродвигателя СТД-1600-23УХЛ4.	шт.	2	

Составили:
Начальник участка
Тел: 67-89



С.В. Малясов

Начальник участка
Тел: 75-47



Е.В. Турченко

Начальник ПСЦ



С.Е. Мещанов

СОГЛАСОВАНО:
Главный энергетик



А.А. Шевердин