

№ п/п	Наименование работ	Ед.изм.	Количество	Примечание
<b>1. ОГНЕУПОРНЫЕ РАБОТЫ</b>				
1.	Разборка ошлакованной кладки в горячих условиях	м <sup>3</sup>	21	
2.	Разборка не ошлакованной кладки в горячих условиях	м <sup>3</sup>	41	
3.	Разлом закозлённой кладки в горячих условиях	м <sup>3</sup>	7	
4.	Обратная засыпка боровов	м <sup>3</sup>	0,38	
5.	Раскопка борова вручную	м <sup>3</sup>	0,38	
6.	Разборка стен и свода борова в горячих условиях	м <sup>3</sup>	16	
7.	Разборка пода печи в горячих условиях	м <sup>3</sup>	12	
8.	Очистка борова в горячих условиях	м <sup>3</sup>	10	
9.	Кладка стен боровов из шамотного кирпича	м <sup>3</sup>	11	
10.	Кладка пода из шамотного кирпича	м <sup>3</sup>	10	
11.	Кладка стен из шамотного кирпича	м <sup>3</sup>	6	
12.	Кладка стен из динасового кирпича	м <sup>3</sup>	23	
13.	Кладка арок из динасового кирпича	м <sup>3</sup>	1,1	
14.	Кладка арок из шамотного кирпича	м <sup>3</sup>	1,5	
15.	Кладка свода из динасового кирпича	м <sup>3</sup>	19	
16.	Кладка свода из шамотного кирпича	м <sup>3</sup>	5,5	
17.	Кладка изоляции свода шамотным кирпичом б/у	м <sup>3</sup>	7,3	
18.	Кладка свода боровов из шамотного кирпича	м <sup>3</sup>	5	
19.	Кладка изоляции стен шамотным кирпичом б/у	м <sup>3</sup>	6,3	
20.	Подбивка массой пятовых балок	м <sup>3</sup>	1,5	
21.	Обмазка свода огнеупорной массой	м <sup>2</sup>	72	
22.	Обмазка швов внутри печи	м <sup>3</sup>	1,2	
23.	Изоляция стен плитами МКРП-340	м <sup>3</sup>	1,5	
24.	Изоляция свода войлоком МКРВ-200	м <sup>2</sup>	60	
25.	Отбор кирпича на годный и бой	т	75	
26.	Укладка кирпича на поддоны при весе до 4кг.	1000шт	5	
27.	Погрузка мусора, боя, шлака в коробки вручную	т	165	

28.	Раскопка м/конструкций печи с внешней стороны	100м <sup>3</sup>	0,2	
29.	Засыпка грунтом м/конструкций печи	100м <sup>3</sup>	0,2	
<b>2. МЕХАНО-МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ</b>				
1.	Демонтаж металла из печи	т	26	
2.	Демонтаж заслонок, фурм, чугу.литья к=0.6	т	6	
3.	Монтаж заслонок, фурм, чугу.литья	т	6	
4.	Демонтаж м/конструкций отбойников к=0.8	т	5,7	
5.	Ремонт м/конструкций отбойников	т	1,8	
6.	Монтаж м/конструкций отбойников к=0.8	т	5,7	
7.	Демонтаж жаропрочной арки, рам автокраном к=0.6 литьё	т	12,4	
8.	Монтаж их автокраном	т	12,4	
9.	Приведение м/к в проектное положение при помощи домкратов и талей	т	1,7	
10.	Демонтаж воздухопроводов Ø400мм к=0.8	т	1,5	
11.	Ремонт воздухопроводов Ø400мм	т	0,5	
12.	Монтаж воздухопроводов Ø400мм	т	1,5	
13.	Демонтаж м/к пятовых балок к=0.8	т	3	
14.	Демонтаж м/к пятовых балок к=0.6	т	1	
15.	Ремонт пятовых балок	т	1	
16.	Монтаж пятовых балок	т	4	
17.	Демонтаж стеллюг, опорных балок из нерж. стали	т	21,6	
18.	Монтаж стеллюг, опорных балок. из нерж. стали	т	21,6	
19.	Демонтаж опорных квадратов кв.190мм из ст3.	т	1,8	
20.	Монтаж опорных квадратов кв.190мм из ст3.	т	1,8	
21.	Демонтаж опор и подвесок трубопроводов к=0.8	т	0,6	
22.	Демонтаж опор и подвесок трубопроводов к=0,6	т	0,7	
23.	Монтаж опор и подвесок трубопроводов	т	1,3	
24.	Заварка трещин в нижнем положении шва при толщине металла до 10мм	м	15	
25.	Заварка трещин в вертикальном положении шва при толщине металла до 10мм	м	25	
26.	Восстановление сварки	м шва	30	
27.	Резка жаропрочной стали толщ.180мм	т	4,5	

28.	Монтаж лебёдок 3тн.	т	1,5	
29.	Демонтаж лебёдок 3тн.	т	1,5	
30.	Демонтаж металлоконструкций, литья шиберов	шт/т	2/2	
31.	Монтаж металлоконструкций, литья шиберов	шт/т	2/2	

Начальник прокатного цеха № 1



А.Ю. Киммель