

Златоусовский
механический завод

Зинверзедато:
Главный энергетик
завода:

Паспортные данные трансформатора. заводской 1532

Завод изготовитель БЗСТ тип ТМ 160/10

ГОСТ 12022-66 число фаз 3 частота 50 Hz
 мощность 160 квт, схема и группа соединений Y/Y-0-12
 режим работы С01st способ охлаждения естеств. масляни.
 Ек = 4,33 % год выпуска 1976 г. Объем масла = 470 кг Объемы: 995 кг Высота 2950

Выходы обмоток	Высокая обмотка		Низкая обмотка	
	напряжение в кв	ток в амперах	напряжение в вольтах	ток в амперах
I +5%	6300	-	-	-
II +2,5%	6150	-	-	-
III 00	6000	15,4	400	231
IV -2,5%	5850	-	-	-
V -5%	5700	-	-	-

Результаты испытаний на хим. анализ трансф. масла

Цех: ЭСЦ № фургона ЦЗЛ 118 Дата 28 апреля 1986 г.
 трансформатор завод. № 532 мощность 160 квт
 содержание воды в масле нет удельный вес масла 0,884
 температура верхшки в закрытой сосуде 135°C
 вязкость при 50° Энглера 1,56 найфовая проба балл 1
 водородсодержащих кислот, щелочей отсутствуют кислотное число 0,012

Результаты испытаний на диэлектрическую прочность

№№	Наименование аппарата	Пробы					Уф. 5
		1	2	3	4	5	
	тпр-р 160 квт						
	п/сш 27	42	38	40	37	41	39,8

Масло испытано успешно