

Ведомость дефектов № 23-16
на капитальный ремонт турбокомпрессора К-250-61-1 №8
с электродвигателем СТМ-1500-2 инв. №39187
турбокомпрессорной станции №1 ПСЦ

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Техническая подготовка ремонта.	агр.	1	
2	Техническое руководство работами.	агр.	1	
3	Проверка фундамента компрессора, устранение неплотностей между поверхностями корпуса цилиндра, корпуса редуктора и фундаментными рамами.	агр.	2	
4	Вскрытие цилиндра со снятием и кантовкой крышки.	агр.	1	
5	Очистка поверхностей разъема и внутренних поверхностей крышек цилиндра компрессора производительностью до 370 м ³ /мин.	агр.	1	
6	Шабрение по стали.	100 см ²	15	
7	Шабрение по чугуну.	100 см ²	10	
8	Ревизия соединительных муфт.	муфта	2	
9	Разборка, замена и сборка опорного подшипника компрессора Ø до 100 мм.	подш.	1	
10	Разборка, замена и сборка опорно-упорного подшипника компрессора Ø до 200 мм.	подш.	1	
11	Сборка подшипников, пришабровка вкладышей компрессора, проверка зазоров между ними и шейками вала.	подш.	2	
12	Проверка зазоров в проточной части, проверка и регулировка осевого разбега ротора.	ротор	1	
13	Ревизия, очистка диафрагм компрессора производительностью до 370 м ³ /мин.	агр.	1	
14	Демонтаж кольца контактного с ротора электродвигателя СТМ-1500-2.	шт.	2	
15	Монтаж кольца контактного (предоставляет Заказчик) на посадочное место ротора электродвигателя СТМ-1500-2.	шт.	2	
16	Разборка подшипникового узла электродвигателя СТМ-1500-2.	подш.	2	
17	Замена вкладыша подшипникового узла электродвигателя СТМ-1500-2, пришабровка вкладыша.	подш.	2	
18	Сборка подшипникового узла электродвигателя СТМ-1500-2 с заменой всех уплотнений, проверка зазоров между вкладышем и шейкой вала ротора.	подш.	2	

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
19	Проверка биения кольца контактного ротора электродвигателя СТМ-1500-2.	кольцо	2	
20	Разборка, замена и сборка масляных уплотнений.	уплотн.	2	
21	Разборка, замена и сборка воздушных уплотнений.	уплотн.	14	
22	Подгонка диафрагменных и концевых уплотнений.	компл.	16	
23	Укладка ротора по расточкам производительностью до 370 м ³ .	шт.	1	
24	Подгонка по краске и щупу опорных колодок вкладыша по расточкам в корпусе для подшипника Ø 200 мм.	подш.	2	
25	Подгонка по месту путём опилования и шабрения сегментов упорного подшипника.	подш.	2	
26	Установка сегментов упорного подшипника на место с проверкой разбега и положения ротора.	компл.	2	
27	Подготовка подшипников к расточке вкладышей подшипников.	подш.	6	
28	Проточка баббитовой заливки подшипника.	подш.	6	
29	Фрезеровка холодильников в подшипниках после проточки и фрезеровка канавы на опорно-упорном подшипнике.	подш.	6	
30	Шабровка баббитовой заливки нового вкладыша подшипника по калибру.	100см ²	8	
31	Сборка цилиндра производительностью до 370 м ³ мин.	шт.	1	
32	Разборка, ревизия и сборка редуктора компрессора.	шт.	1	
33	Разборка, замена и сборка опорно-упорного подшипника редуктора.	шт.	1	
34	Разборка, замена и сборка опорного подшипника редуктора.	шт.	3	
35	Пришабровка вкладышей редуктора, проверка зазоров между ними и шейками валов.	шт.	4	
36	Замена колеса и шестерни редуктора, пригонка зацепления зубьев, обкатка шестерни и колеса редуктора привод свыше 1,5 МВт.	пара.	1	
37	Разборка, ревизия или замена, сборка главного маслонасоса.	шт.	1	
38	Замена соединений двух п/муфт с пригонкой посадочных мест. Запиловка зубьев шпоночных пазов при Ø до 700 мм.	компл.	2	
39	Центровка ротора по полумуфтам электродвигатель-редуктор.	центровка	1	
40	Центровка ротора по полумуфтам редуктор-компрессор	центровка	1	
41	Промывка системы смазки компрессора через тампон.	агр.	1	
42	Типовая ревизия ротора компрессора, микрообмер, дефектация, разработка ведомости ремонтных работ.	объем работ	1	
43	Шлифовка упорного диска ротора компрессора.	диск	1	
44	Шлифовка шейки ротора компрессора.	шейка	2	
45	Динамическая балансировка ротора компрессора на станке.	объем работ	1	
46	Заключительные работы по компрессору.	агр.	1	

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
47	Опробование компрессора, измерение вибрации, устранение дефектов.	агр.	1	
	Материалы:			
1	Колодка рабочая 395.14.СБ2.	шт.	10	
2	Вкладыш опорный 1x01.13.СБА1.	шт.	1	
3	Вкладыш опорно-упорный 1x01.14.СБА1.	шт.	1	
4	Вкладыш опорный 505.13.СБ.	шт.	2	
5	Вкладыш опорный 505.14.СБ3.	шт.	1	
6	Вкладыш опорно-упорный 505.13.СБ4.	шт.	1	
7	Уплотнение 395.08.СБ.	КОМПЛ.	1	
8	Зубчатая пара 505.25.СБА.	шт.	1	
9	Вкладыш подшипника электродвигателя СТМ-1500-2 (5ВЖ.263.007).	шт.	2	

Составили:

Начальник участка

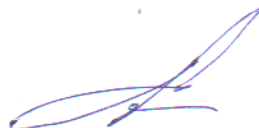
Тел: 67-89



С.В. Малясов

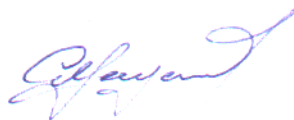
Начальник участка

Тел: 75-47



Е.В. Турченко

Начальник ПСЦ



С.Е. Мещанов

СОГЛАСОВАНО:

Главный энергетик



А.А. Шевердин