**Приложение к информационной карте № 2**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Состав работ | Объем работ |
| **1** | **Устранение дефектов кранового пути пролет В-Г (печной пролет)** |  |
|  | демонтаж рельс КР-70 | 312 м |
|  | монтаж рельс КР-70 | 312 м |
|  | рихтовка рельс КР-70 (приведение в проектное положение) | 312 м |
| **2** | **Устранение дефектов кранового пути пролет В-Г (ТЗО)** |  |
|  | демонтаж рельс Р-43 | 156 м |
|  | монтаж рельс Р-43 | 156 м |
|  | рихтовка рельс Р-43 (приведение в проектное положение) | 156 м |
| **3** | **Устранение дефектов кранового пути пролет Б-В (разливочный пролет)** |  |
|  | демонтаж рельс КР-70 | 312 м |
|  | монтаж рельс КР-70 | 312 м |
|  | рихтовка рельс КР-70 (приведение в проектное положение) | 312 м |
|  | разделка и сварка трещин глубиной до 10мм, длиной 100-500мм, в потолочном и горизонтальном положении (по сварным швам узла соединения верхнего пояса и вертикальной стенки подкрановой балки по рядам «Б» и «В» в осях № 10-29) | 1,5 м |
|  | разделка и сварка трещин глубиной 10мм, длиной 100-300мм, в потолочном и горизонтальном положении (по сварным швам и основному металлу соединительных элементов узлов крепления верхних поясов подкрановых балок к колоннам по ряду «В» в осях № 7,13,15) | 3,5 м |
|  | разделка и сварка трещин глубиной 10мм, длиной 50-200мм, в потолочном и горизонтальном положении (по сварным швам и основному металлу соединительных элементов узлов крепления верхних поясов подкрановых балок к колоннам по ряду «Б» в осях № 15,21) | 2,5 м |
| **4** | **Устранение дефектов кранового пути пролет А-Б (вспомогательный пролет)** |  |
|  | демонтаж рельс КР-70 | 312 м |
|  | монтаж рельс КР-70 | 312 м |
|  | рихтовка рельс КР-70 (приведение в проектное положение) | 312 м |
|  | разделка и сварка трещин глубиной до 10мм, длиной 150-300мм, в горизонтальном положении (по сварным швам узлов соединения верхних поясов и вертикальных стенок подкрановых балок по ряду «Б» на пикетах № 7-29) | 3,0 м |
|  | разделка и сварка отрывов и трещин глубиной до 10мм, длиной 250-350мм, в горизонтальном положении (по сварным швам крепежных планок с верхними поясами подкрановых балок узлов соединения верхних поясов подкрановых балок к колоннам по ряду «А» на пикетах № 11,25,33) | 1,1 м |
|  | разделка и сварка трещин глубиной до 10мм, длиной 100-350мм, в горизонтальном положении (по сварным швам крепежных планок с верхними поясами подкрановых балок узлов соединения верхних поясов подкрановых балок к колоннам по ряду «Б» на пикетах № 13,35) | 0,75 м |
| **5** | **Устранение опасных дефектов строительных металлоконструкций** |  |
|  | разделка и сварка трещин глубиной 6мм в горизонтальном и потолочном положении в теле вертикальной подвески крепления строительной фермы шихтового пролета на отметке +13,880 в осях Г/6 | 0,27 м |
|  | разделка и сварка трещин глубиной 6мм в горизонтальном и потолочном положении в теле вертикальной подвески крепления строительной фермы шихтового пролета на отметке +13,880 в осях Г/12 | 0,35 м |
|  | разделка и сварка обрыва нижнего пояса тормозной фермы глубиной 10мм в горизонтальном положении в осях Г/12 | 1, м |
|  | разделка и сварка разрыва вертикальной связи между подкрановой балкой и тормозной фермой глубиной 10мм в потолочном и горизонтальном положении в осях Г/12 | 0,9 м |
|  | разделка и сварка разрыва вертикальной связи между подкрановой балкой и тормозной фермой глубиной 10мм в потолочном и горизонтальном положении в осях Г/6 | 1,3 м |