

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ
 Тип грузоподъемной машины – кран мостовой № 2
 рег. № П-17566.

№ п/п	Наименование узла, элемента	Описание дефекта	Заключение о необходимости и сроках устранения дефекта
<u>1. Металлоконструкции крана</u>			
1.	Пролетная балка №1 моста крана.		
1.1.	Сварной узел соединения с концевой балкой №3.		
1.1.1	Усиливающая накладка наружной вертикальной стенки пролетной балки.	Трещина длиной L=150 мм по ремонтному сварному шву на основном металле	Ремонт до начала эксплуатации
1.1.2	Верхний пояс пролетной балки в области приварки внутренней косынки	Трещина длиной L=80 мм по основному металлу	Ремонт до начала эксплуатации
1.1.3	Сварной шов нижнего пояса пролетной балки: - с внутренней косынкой; - с внутренней вертикальной стенкой.	Трещина длиной L=150 мм по сварному шву Трещина длиной L=120 мм по сварному шву	Ремонт до начала эксплуатации
1.2.	Пролетная балка №1 моста крана. Сварной узел соединения с концевой балкой №4. Наружный свес нижнего пояса	Трещина длиной L=30 мм по основному металлу свеса	Ремонт до начала эксплуатации
2.	Пролетная балка №2 моста крана.		
2.1.	Узел соединения с концевой балкой №3. Сварной шов нижнего пояса с наружной косынкой.	Трещина длиной L=150 мм по сварному шву	Ремонт до начала эксплуатации
3.	Концевая балка №3 моста крана.		
3.1.	Усиливающая накладка внутренней вертикальной стенки в области приводного колеса.	Трещина длиной L=80 мм по основному металлу	Выполнить ремонт металлоконструкций крана силами специализированной организации в соответствии с разработанной проектной документацией. Срок выполнения: до начала эксплуатации.
3.2.	Сварной шов соединения гнутого листа буксы приводного колеса с наружной вертикальной стенкой.	Трещина длиной L=300 мм с раскрытием до 10 мм по сварному шву с выходом на основной металл вертикальной стенки	
3.3.	Сварной шов соединения гнутого листа буксы приводного колеса с внутренней вертикальной стенкой.	Трещина длиной L=150 мм по сварному шву	

- Балка № 1 – главная балка со стороны кабины;
- Балка № 2 – главная (троллейная) балка;
- Балка № 3 – концевая балка со стороны кабины;
- Балка № 4 – концевая балка со стороны цеховых троллей

Начальник ремонтной службы

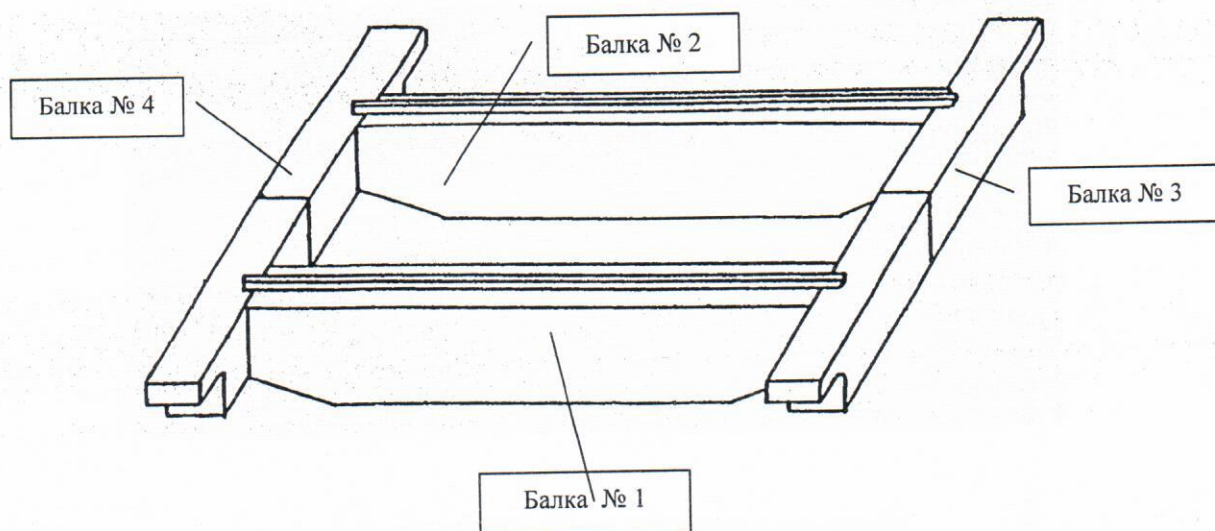


Д.Н.Губайдуллин

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

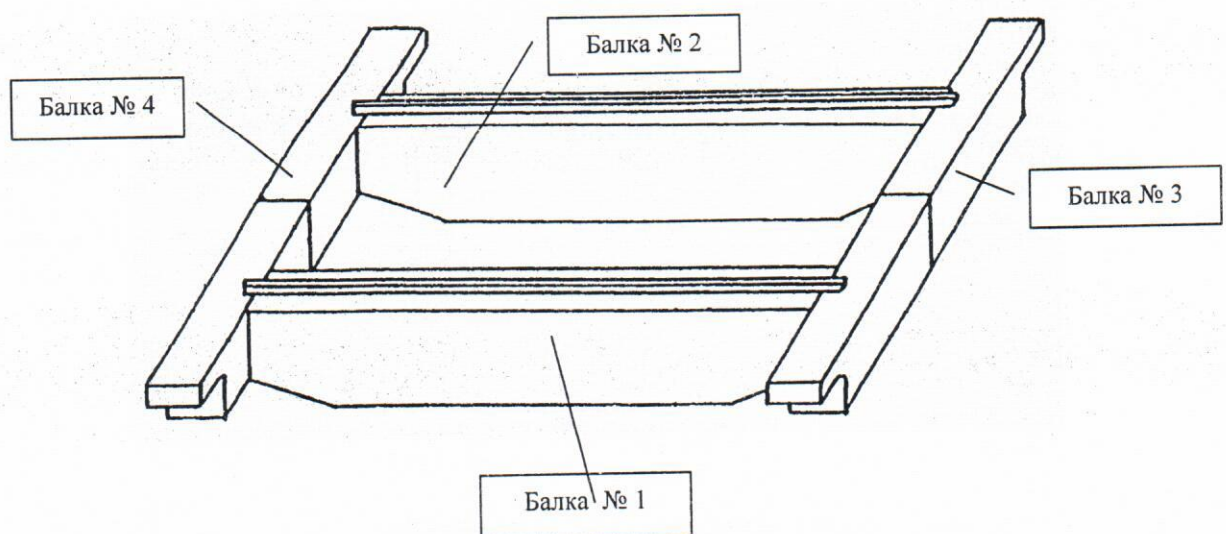
Тип грузоподъемной машины – кран мостовой № 31
рег. № П-3627.

№ п/п	Наименование узла, элемента	Описание дефекта	Заключение о необходимости и сроках устранения дефекта
<u>1. Металлоконструкции крана</u>			
1.	Пролетная балка №1 моста крана		
1.1.	Сварной шов соединения нижнего пояса с вертикальной наружной стенкой в области лестницы в кабину крана	Трещина длиной $l=200$ мм в сварном шве.	Ремонт до начала эксплуатации
1.2.	Пролетные балки №1 и №2 моста крана	Прогибы балок превышают допуск $f_v=61.6$ мм и составляют до 79 мм	Эксплуатация крана допускается на срок не более 1 года или до достижения металлоконструкцией прогиба предельной величины $[f_v2]=98$ мм, при условии выполнения контрольных замеров f_1 не реже 1 раза в 4 мес.



ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ
 Тип грузоподъемной машины – кран мостовой № 4
 рег. № П-422.

№ п/п	Наименование узла, элемента	Описание дефекта	Заключение о необходимости и сроках устранения дефекта
<u>1. Металлоконструкции крана</u>			
1.	Пролетная балка №1 моста крана.		
1.1.	Узлы крепления к концевым балкам.	Трещины длиной до $l=100$ мм в ремонтных сварных швах	Ремонт до начала эксплуатации
1.2.	Наружная вертикальная ферма балки. Узел приварки раскоса фермы к концевой балке №3	Трещина длиной $l=50$ мм в основном металле раскоса.	Ремонт до начала эксплуатации
2.	Пролетная балка №2 моста крана.		
2.1.	Узлы крепления к концевым балкам.	Трещины длиной до $l=100$ мм в ремонтных сварных швах.	Ремонт до начала эксплуатации
3.	Грузовая тележка. Клещевое устройство.		
3.1.	Шарнирный узел тяги замыкания клещей («вилка»).	Трещина длиной $l=25$ мм по основному металлу от отверстия пальца	Ремонт до начала эксплуатации
3.2.	Траверса клещей	12 трещин длиной до $l=200$ мм по ремонтным сварным швам и основному металлу.	Ремонт до начала эксплуатации



ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

Тип грузоподъемной машины – кран мостовой № 1-2
рег. № П-17967.

№ п/п	Наименование узла, элемента	Описание дефекта	Заключение о необходимости и сроках устранения дефекта
<u>1. Металлоконструкции крана</u>			
1.	Концевая балка № 4 моста крана		
1.1.	Буксовый узел приводного колеса. Сварной шов соединения гнутого листа буксы и усиливающей накладки на наружной вертикальной стенке балки	Трещина длиной $l=200$ мм в сварном шве с выходом на основной металл усиливающей накладки	Ремонт до начала эксплуатации

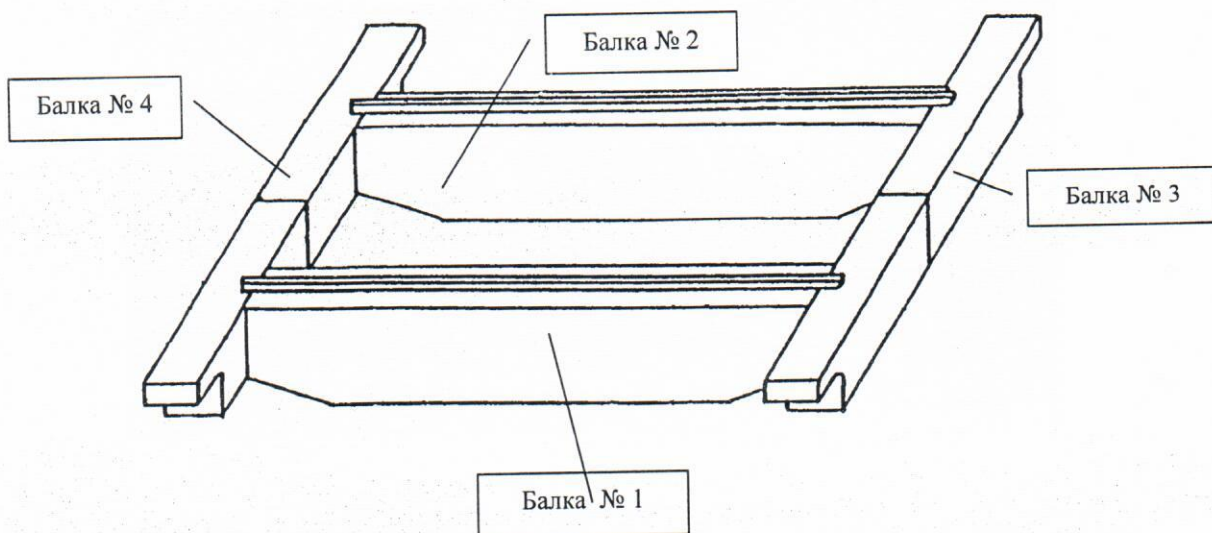


Рис.1. Карта осмотра мостового крана

- Балка № 1 – главная балка со стороны кабины;
- Балка № 2 – главная (троллейная) балка;
- Балка № 3 – концевая балка со стороны кабины;
- Балка № 4 – концевая балка со стороны цеховых троллей

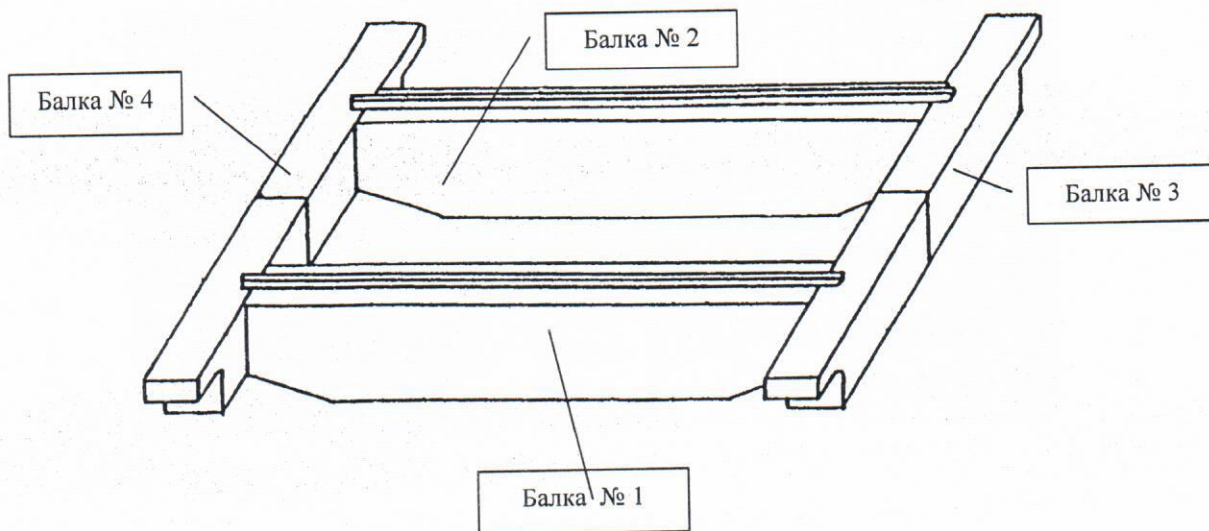
Начальник ремонтной службы

Д.Н.Губайдуллин

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

Тип грузоподъемной машины – кран мостовой № 8
рег. № П-21867.

№ п/п	Наименование узла, элемента	Описание дефекта	Заключение о необходимости и сроках устранения дефекта
<u>1. Металлоконструкции крана</u>			
1.	Пролетная балка №1 моста крана		
1.1.	Раскос первой консоли (отсчет от балки №3) под механизмом передвижения крана. Сварной шов приварки раскоса к ремонтной накладке на наружной вертикальной стенке пролетной балки.	Трещина длиной $l=25$ мм в сварном шве с выходом на основной металл накладки.	Ремонт до начала эксплуатации
1.2.	Узел соединения с концевой балкой №4. Сварной шов соединения верхнего пояса концевой балки и наружной вертикальной стенки пролетной балки.	Трещина длиной $l=170$ мм в сварном шве с выходом на основной металл вертикальной стенки балки №1.	Ремонт до начала эксплуатации
2.	Кабина машиниста крана		
2.1.	Болтовые крепления кабины к консолям пролетной балки	Ослаблена затяжка 8 болтов	Выполнить протяжку болтовых креплений до начала эксплуатации



ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

Тип грузоподъемной машины – кран мостовой № 7
рег. № П-26047.

№ п/п	Наименование узла, элемента	Описание дефекта	Заключение о необходимости и сроках устранения дефекта
1. Металлоконструкции крана			
1.	Пролетная балка №1 моста крана		
1.1.	Узел соединения с концевой балкой №4. Ремонтный сварной шов по наружной вертикальной стенке пролетной балки	Трещина длиной l=100 мм в сварном шве.	Ремонт до начала эксплуатации

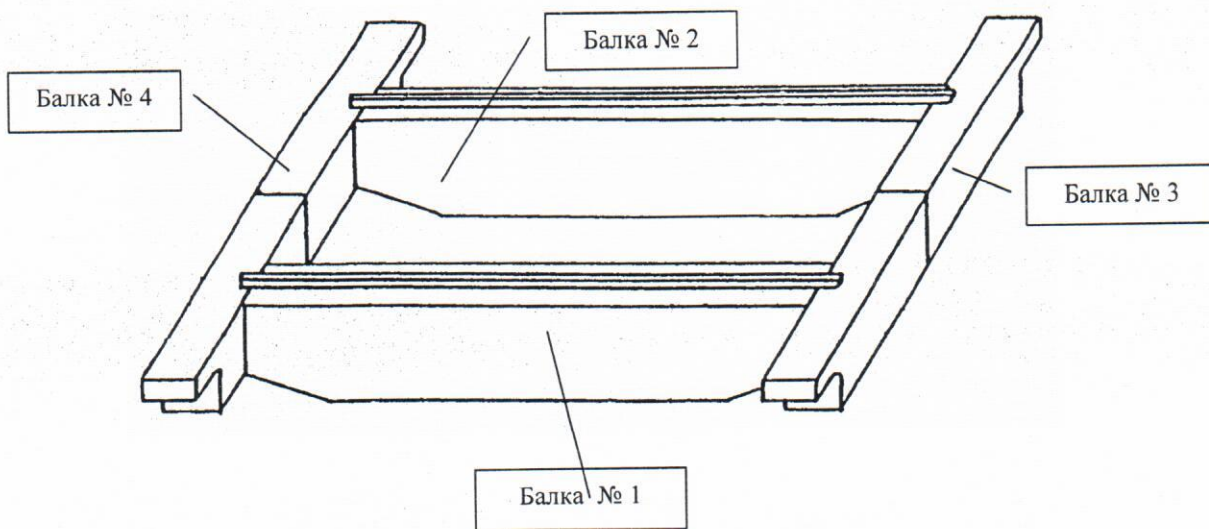


Рис.1. Карта осмотра мостового крана

- Балка № 1 – главная балка со стороны кабины;
- Балка № 2 – главная (троллейная) балка;
- Балка № 3 – концевая балка со стороны кабины;
- Балка № 4 – концевая балка со стороны цеховых троллей

Начальник ремонтной службы

Д.Н.Губайдуллин

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

Тип грузоподъемной машины – кран мостовой № 9-2
рег. № П-27428.

№ п/п	Наименование узла, элемента	Описание дефекта	Заключение о необходимости и сроках устранения дефекта
<u>1. Металлоконструкции крана</u>			
1.	Пролетные балки №1 и №2 моста крана		
1.1.	Тупиковые упоры грузовой тележки со стороны концевой балки №3	Разрушены упругие элементы 2 шт.	Заменить до начала эксплуатации
2.	Грузовая тележка крана		
2.1.	Верхний кронштейн крепления редуктора механизма передвижения тележки. Сварной шов приварки кронштейна к настилу грузовой тележки	Трещина длиной l=100 мм по сварному шву с выходом на основной металл настила.	Заменить до начала эксплуатации

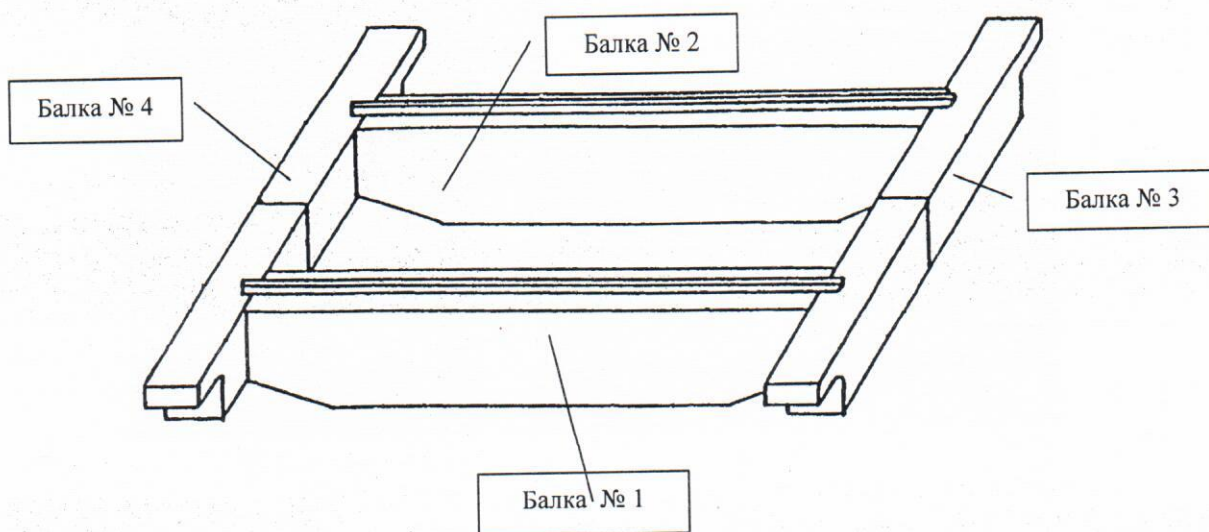


Рис.1. Карта осмотра мостового крана

Балка № 1 – главная балка со стороны кабины;
 Балка № 2 – главная (троллейная) балка;
 Балка № 3 – концевая балка со стороны кабины;
 Балка № 4 – концевая балка со стороны цеховых троллей

Начальник ремонтной службы

Д.Н.Губайдуллин

4.	Направляющие (рельсы) Узлы приварки к подрельсовым пластинам	32 трещины до 100 мм сварных швах.	Выполнить ремонт до начала эксплуатации.
5.	Планово-высотное положение направляющих	Отклонения (уширение) колеи в поперечных сечениях моста превышают допуск (6 мм по табл. 8 ГОСТ 34020-2016) и составляют до 24 мм. по длине 16 метров	Выполнить рихтовку в период капитального ремонта крана.

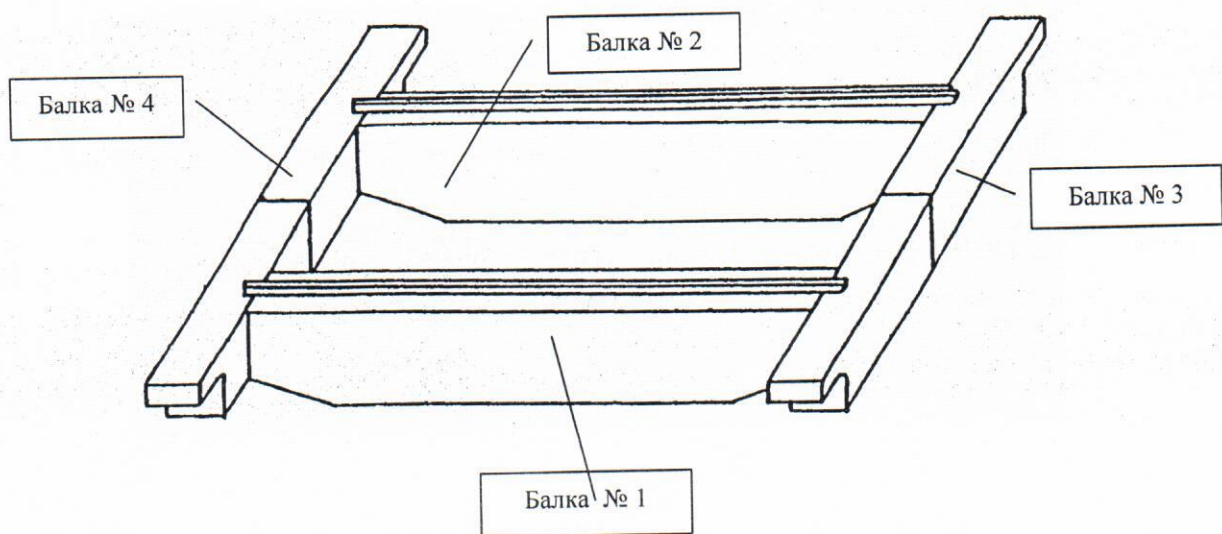


Рис.1. Карта осмотра мостового крана

- Балка № 1 – главная балка со стороны кабины;
- Балка № 2 – главная (троллейная) балка;
- Балка № 3 – концевая балка со стороны кабины;
- Балка № 4 – концевая балка со стороны цеховых троллей

Начальник ремонтной службы

Д.Н.Губайдуллин

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

Тип грузоподъемной машины – кран мостовой № 30
рег. № П-3626.

№ п/п	Наименование узла, элемента	Описание дефекта	Заключение о необходимости и сроках устранения дефекта
<u>1. Металлоконструкции крана</u>			
1.	Концевая балка №4 (троллейная сторона) моста крана		
1.1.	Узел крепления буксы ходового колеса. Наружный свес нижнего пояса.	Разрыв $l_1=150$ по основному металлу свеса с переходом в трещину $l_2=60$ мм по сварному шву с наружной вертикальной стенкой.	Ремонт до начала эксплуатации

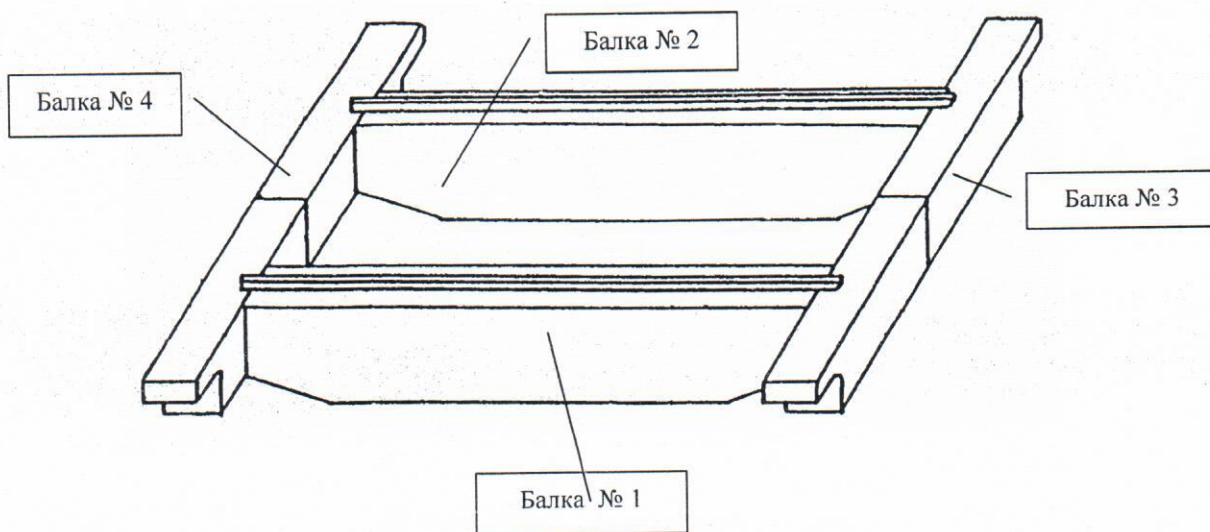


Рис.1. Карта осмотра мостового крана

- Балка № 1 – главная балка со стороны кабины;
- Балка № 2 – главная (троллейная) балка;
- Балка № 3 – концевая балка со стороны кабины;
- Балка № 4 – концевая балка со стороны цеховых троллей

Начальник ремонтной службы

Д.Н.Губайдуллин

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

Тип грузоподъемной машины – кран мостовой № 34
рег. № П-6172.

№ п/п	Наименование узла, элемента	Описание дефекта	Заключение о необходимости и сроках устранения дефекта
<u>1. Металлоконструкции крана</u>			
1.	Пролетная балка №1 моста крана.		
1.1.	Узел соединения с концевой балкой №4. Верхняя наружная усиливающая косынка. Сварной шов соединения косынки с верхним поясом пролетной балки.	Трещина длиной l=150 мм в сварном шве.	Ремонт до начала эксплуатации
2.	Концевая балка №3 моста крана.		
2.1.	Буксовый узел приводного колеса. Сварной шов соединения гнutoго листа буксы и усиливающей накладки на внутренней вертикальной стенке балки	Трещина длиной l=100 мм в сварном шве.	Ремонт до начала эксплуатации
2.2.	Буксовый узел холостого колеса. Сварной шов соединения гнutoго листа буксы с наружной вертикальной стенкой балки	Трещина длиной l=150 мм в сварном шве с выходом на основной металл вертикальной стенки.	Ремонт до начала эксплуатации
3.	Концевая балка №4 моста крана.		
3.1.	Буксовый узел приводного колеса. Сварной шов соединения гнutoго листа буксы с наружной вертикальной стенкой балки	Трещина длиной l=250 мм в сварном шве с выходом на основной металл вертикальной стенки.	Ремонт до начала эксплуатации
3.2.	Буксовый узел холостого колеса. Сварной шов соединения гнutoго листа буксы с наружной вертикальной стенкой балки	Трещина длиной l=150 мм в сварном шве с выходом на основной металл вертикальной стенки.	Ремонт до начала эксплуатации

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

Тип грузоподъемной машины – кран мостовой № 10-2
рег. № П-17828.

№ п/п	Наименование узла, элемента	Описание дефекта	Заключение о необходимости и сроках устранения дефекта
<u>1. Металлоконструкции крана</u>			
1.	Пролетная балка № 1 моста крана.		
1.1.	Узел приварки ребра жесткости 3-й консоли от концевой балки №3 (над кабиной машиниста) к ремонтной накладке на наружной вертикальной стенке пролетной балки.	Трещина L=150 мм от сварного шва в верхней части узла по основному металлу накладки	Ремонт до начала эксплуатации

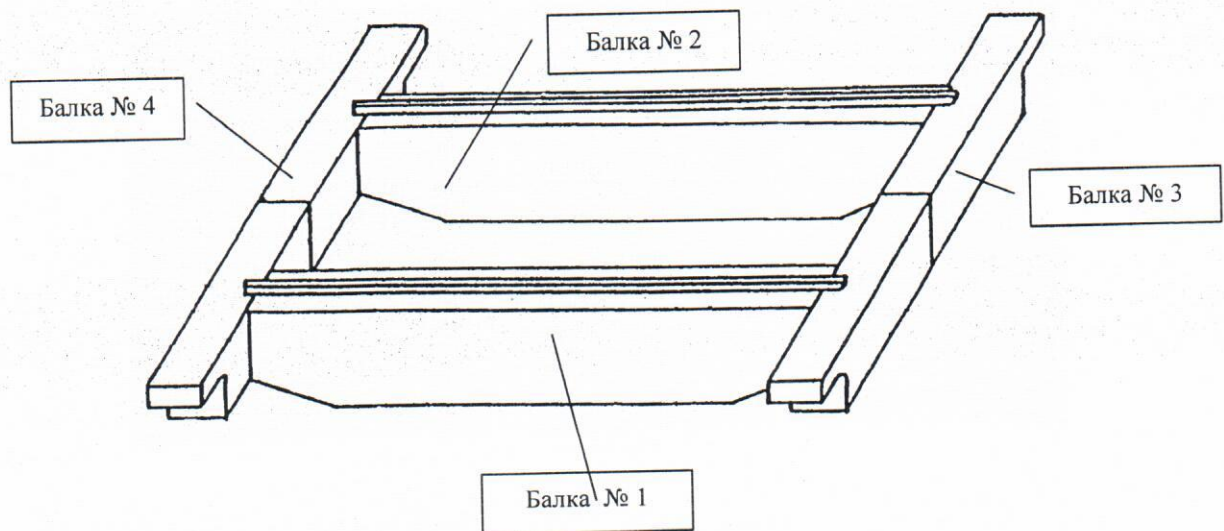


Рис.1. Карта осмотра мостового крана

- Балка № 1 – главная балка со стороны кабины;
- Балка № 2 – главная (троллейная) балка;
- Балка № 3 – концевая балка со стороны кабины;
- Балка № 4 – концевая балка со стороны цеховых троллей

Начальник ремонтной службы

Д.Н.Губайдуллин

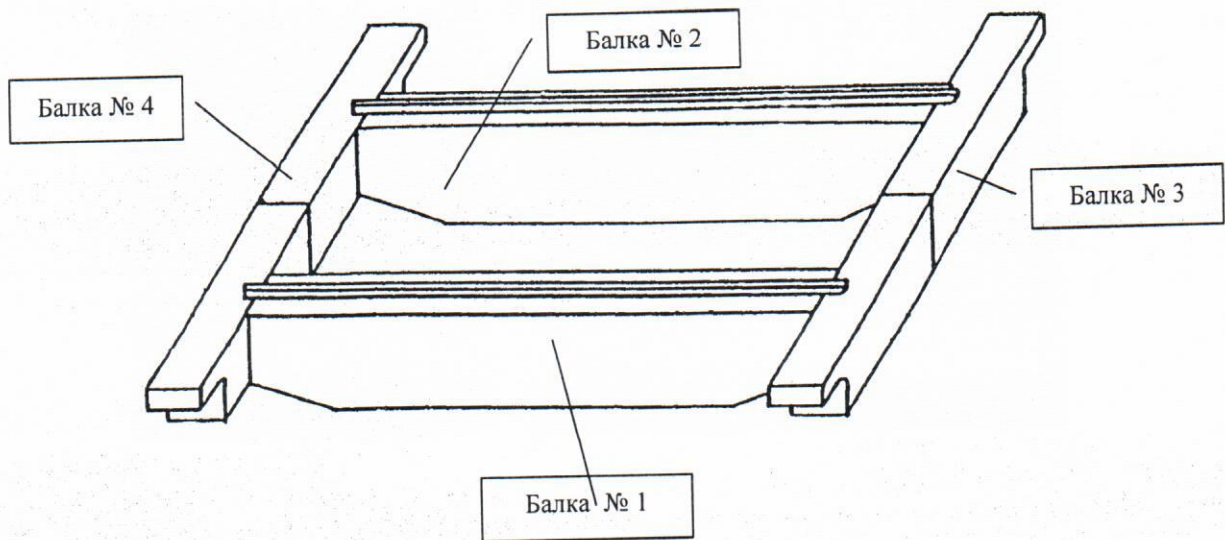


Рис.1. Карта осмотра мостового крана

- Балка № 1 – главная балка со стороны кабины;
- Балка № 2 – главная (троллейная) балка;
- Балка № 3 – концевая балка со стороны кабины;
- Балка № 4 – концевая балка со стороны цеховых троллей

Начальник ремонтной службы  Д.Н.Губайдуллин

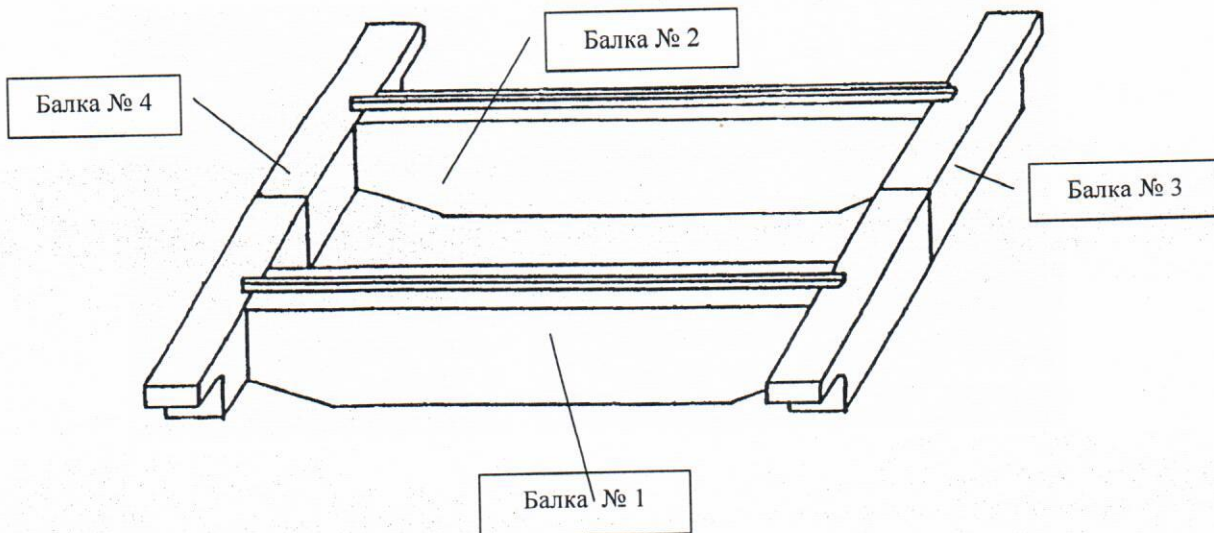


Рис.1. Карта осмотра мостового крана

- Балка № 1 – главная балка со стороны кабины;
- Балка № 2 – главная (троллейная) балка;
- Балка № 3 – концевая балка со стороны кабины;
- Балка № 4 – концевая балка со стороны цеховых троллей

Начальник ремонтной службы

Д.Н.Губайдуллин

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

Тип грузоподъемной машины – кран мостовой № 6
рег. № П-27258.

№ п/п	Наименование узла, элемента	Описание дефекта	Заключение о необходимости и сроках устранения дефекта
<u>1. Металлоконструкции крана</u>			
1.	Грузовая тележка		
1.1.	Шахта. Болтовые крепления вертикальных направляющих (рельсов)	Ослаблена затяжка по всей длине направляющих 12 шт. 24 болта с гайками.	Выполнить протяжку до начала эксплуатации
1.2.	Участок неповоротной рамы под механизмом подъема. Нижний пояс поперечной балки со стороны крановых троллей. Узлы приварки внутренних продольных балок.	Три трещины $L_{1,3}=100\div 300$ мм по ремонтным сварным швам	Выполнить ремонт до начала эксплуатации

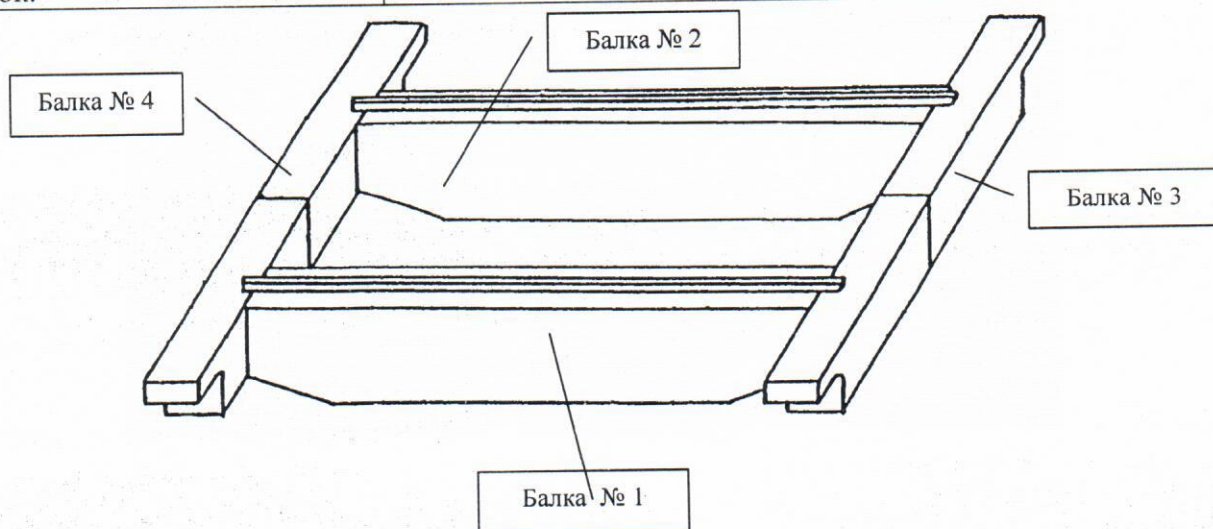


Рис.1. Карта осмотра мостового крана

Балка № 1 – главная балка со стороны кабины;
 Балка № 2 – главная (троллейная) балка;
 Балка № 3 – концевая балка со стороны кабины;
 Балка № 4 – концевая балка со стороны цеховых троллей

Начальник ремонтной службы

Д.Н.Губайдуллин

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

Тип грузоподъемной машины – кран мостовой № 6
рег. № П-27258.

№ п/п	Наименование узла, элемента	Описание дефекта	Заключение о необходимости и сроках устранения дефекта
<u>1. Металлоконструкции крана</u>			
1.	Грузовая тележка		
1.1.	Шахта. Болтовые крепления вертикальных направляющих (рельсов)	Ослаблена затяжка по всей длине направляющих 22 планки, 24 болта.	Выполнить протяжку до начала эксплуатации
1.2.	Участок неповоротной рамы под механизмом подъема. Нижний пояс поперечной балки со стороны крановых троллей. Узлы приварки внутренних продольных балок.	Три трещины $L_{1,3}=100+300$ мм по ремонтным сварным швам	Выполнить ремонт до начала эксплуатации

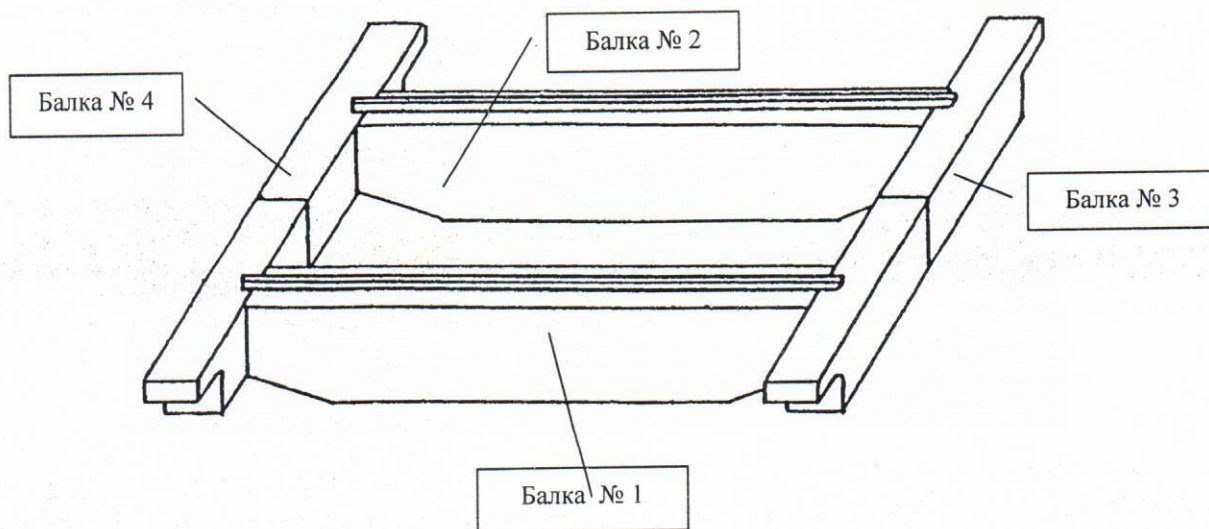


Рис.1. Карта осмотра мостового крана
 Балка № 1 – главная балка со стороны кабины;
 Балка № 2 – главная (троллейная) балка;
 Балка № 3 – концевая балка со стороны кабины;
 Балка № 4 – концевая балка со стороны цеховых троллей

Начальник ремонтной службы

Д.Н.Губайдуллин