



# Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года

12+

## УВАЖАЕМЫЕ МЕТАЛЛУРГИ!

*17 октября в нашей стране отмечают День отца. Это для нас новый праздник, но очень нужный. Именно отец формирует у ребёнка такие человеческие качества как честность, патриотизм, благородство и мужественность. Личный пример отца, его почтительное отношение к матери, родительская ответственность – гарантия воспитания детей достойными членами общества. Для сыновей отец – настоящий пример для подражания, смелый и сильный, для дочерей – надёжный защитник и опора, образ настоящего мужчины, каким должен стать будущий муж.*

*Желаю всем отцам крепкого здоровья, хорошего настроения. Счастья, благополучия и процветания Вам и вашим близким! Пусть Ваш дом будет наполнен радостью и детским смехом!*

Генеральный директор ООО «ЗМЗ» И.В. Сизов

## КОГДА РЯДОМ БЛИЗКИЕ – ВСЁ ПО ПЛЕЧУ

*Вальцовщик, тренер по боксу, студент, муж и отец - и всё это об одном человеке! Работник прокатного цеха №1 Андрей Чалов человек увлечённый и многогранный. В любое дело, за которое берётся, он вкладывает душу. А самой главной ценностью в жизни считает семью.*



Андрей Чалов, как и многие заводчане, из династии металлургов. Его дед работал в электроцехе, отец управлял экскаватором, мама трудилась столяром в цехе ремонта металлургического производства (вошёл в структуру ЦРМО). Он рос в многодетной семье, среди 7 братьев. Поэтому сразу после окончания учёбы пошёл работать на завод, устроился в ЦРМП, где ранее был на практике.

### Специалист по «чистой»

Профессия «Машинист экскаватора», которую получил в лицее № 111, нравилась парню. Практически в совершенстве он овладел управлением всей дорожно-строительной техникой, которой располагал его участок – экскаваторы, погрузчики. Работал в мастерских, на лесопильном участке.

В 2004 году, в связи с реорганизацией цеха, Андрею Николаевичу предложили место в прокатном цехе №1, на стане «280». Сначала пришёл на участок резки, отработал там 3,5 года, затем перевёлся на линию обжима, а с 2009 года начал работать на самом ответственном участке, откуда идёт отгрузка готовой продукции – чистой линии. Не секрет, что вальцовщик – профессия трудоёмкая. А на стане «280» без соответствующих навыков не обойтись – крошить горячий металл не так-то просто! С благодарностью металлург вспоминает опытных вальцовщиков, которые многому его научили.

На резке моим наставником был Юрий Боронников, на линии обжима – Андрей Сабуров и Сергей Ляпустин. Когда пришёл на чистовую линию, там меня учили Александр Болог, Дмитрий Бояршинов, Александр Тарбулатов. Я считаю, что нет сложных профессий, есть нежелание трудиться. Если будешь стараться, равняться на лучших, разбираться в тонкостях, втянешься, и всё получится! – утверждает заводчанин.

Довелось Андрею Николаевичу попробовать себя и в других профессиях на заводе. В 2013 году, в сложный для предприятия период, когда был остановлен стан «280», трудился подготовителем сталеразливочных канав в ЭСПЦ-2. В 2014 году бригады вновь собрали и запустили мелкосортный агрегат.

Сейчас Андрей Николаевич занимается любимым делом – горячей прокаткой металла, в котором стал настоящим профессионалом. Его место работы – чистовая линия стана «280», ответственный

участок – пятая клеть.

Когда происходит прокатка металла, ловлю горячий прут, задаю его в барабан, и уже оттуда выходит готовая продукция – заготовка круглого профиля диаметром от 26 до 8 мм, – объясняет металлург.

В прошлом году Андрей Чалов стал участником заводской целевой программы обучения – поступил в ЮУрГУ на направление «Общая металлургия».

Рад предоставленной возможности получить новые знания. К тому же, преподаватели мне очень нравятся. Если относиться к учёбе серьёзно, есть все возможности повысить свой профессиональный уровень, – утверждает он.

### Семья – это большое счастье!

Многие могут подумать, что Андрей Чалов с головой увлечён работой. Увлечён, но семья от этого не страдает, потому что дома он любящий муж и заботливый отец, серьёзный и ответственный, каким и должен быть глава семьи.

Рождение молодой семьи Чаловых произошло в 1998 году, что и устройство на работу. Супруги Андрей и Оксана в 20 лет начали по-настоящему взрослую и самостоятельную жизнь. Девушка тоже пришла работать на метзавод – машинистом крана в копровый цех, где трудится и по сей день.

За 23 года супруги перестроили дом, который приобрели в Чапаевском посёлке. Муж делает всё своими руками, будь то монтаж проводки, сантехники, вентиляции, водопровода, газового отопления, а жена во всём помогает. У четы родилось двое детей.

Я благодарен супруге, она создаёт уют в доме, подарила мне двух прекрасных детей. Дочери Валерии сейчас 20 лет, а сыну Артёму – 12. Я счастливый человек, у меня есть семья, дом, работа, остального добьюсь сам, – говорит мужчина.

В понимании Андрея Николаевича отец – это глава семейства, защитник своего рода. Важной составляющей взаимоотношений он считает доверие со стороны детей – значит, родитель, стал для них другом. Любую инициативу от ребятшек приветствует: сын хочет сам отпилить доску, завернуть шуруп – даёт инструменты, но и следит, конечно. Дети должны вырасти самостоятельными!

Дочь Андрея Николаевича окончила педагогический колледж, сын – кадет, он учится в 6 классе 12-й школы, старается везде и во всём успевать, как папа. В будущем хочет стать знаменитым чемпионом по боксу. Мальчик пятый год занимается в секции и уже показывает хорошие результаты. Самое главное, что отец во всем друг и помощник сыну, а ещё папа Артёма – тренер.

### Наставник на ринге

В октябре 2018 года мы отдали сына в секцию бокса, которая действует на базе школе №12 (СК «Тайфун» от СШОР №5). Она организована давно, тренирует ребят Андрей Борисович Тарханов, имеющий многолетний опыт спортивного наставничества. Перед новогодними праздниками проходил конкурс «Лучший новичок», и тренер попросил родителей помочь секундировать у ребят. Я вызвался, потому что сам занимался боксом. У меня получилось найти общий язык с детьми, и с тех пор стал помощником Андрея Борисовича, – рассказывает металлург.

У Андрея Чалова за плечами хорошая боксёрская школа, в юности он занимался в СК «Металлург» у именитых тренеров Златоуста Александра Суханова и Закира Бурангулова.

Спасибо, вложили в нас трудолюбие, обучили азам. Я выступал на ринге. Могу научить ребёнка прыгать в челноке, правильно наносить удары, – объясняет он.

Вообще, спорт – это ещё одно из увлечений нашего героя, с которым он не расстаётся по жизни и куда по возможности вовлекает близких. Сейчас Андрей Николаевич – тренер на общественных началах, в свободное время он торопится в секцию, потому что там ждут ребята.

У нас две группы – младшая и старшая. Для тренировок ребят есть хороший спортзал, груши, перчатки, гири, штанги. Дети у нас занимаются бесплатно. Программа для маленьких – ребят с 7 лет – общая физическая подготовка. Они прыгают, бегают, играют в футбол. Немного позже начинаем учить вставать в стойки, наносить удары. Не каждый способен стать боксёром, когда ребята встанут в пары, у них проявляется характер, – рассказывает тренер.

Серьёзные занятия по боксу с участием в соревнованиях начинаются с 12 лет. В старшей группе сложился хороший костяк из 12 человек – 11 мальчиков и одна девочка.

Это способные ребята, старательные, ответственные, нацеленные на результат. Я каждый раз переживаю за них, когда участвуют в соревнованиях. Молодцы, они занимают призовые места на городских турнирах. Думаю, вырастим из них чемпионов! – считает заводчанин.

В этом году в Юрюзани проходил областной турнир по боксу, где участвовали воспитанники секции. Трое ребят завоевали призовые места: Артём Чалов и Арсений Кутарев получили «бронзу», а Глеб Симанков занял первое место и даже получил приз «За мужество в бою».

Продолжение читайте на стр. 4





# ООО «ЗМЗ» СЛЕДУЕТ ЗАДАННОМУ КУРСУ ПО ПЕРЕВООРУЖЕНИЮ ТЕХНИЧЕСКОЙ БАЗЫ ПРЕДПРИЯТИЯ

**ООО «ЗМЗ» посетила рабочая делегация института ОАО «Челябгипромет» (г. Челябинск), осуществляющего проектные работы по модернизации технических мощностей завода, для осмотра состояния производственных объектов, зданий и сооружений, а также с целью разработки планов и направлений дальнейшего сотрудничества.**



С ОАО «Челябгипромет» у нас многолетний опыт успешного взаимодействия. В настоящее время специалисты данного института выполняют проектные работы по техническому перево-

оружению существующих систем и строительству современной системы очистки пылегазовой смеси, отходящей от сталеплавильных печей в процессе плавки, с обеспечением нормативных тре-

бований по выбросу пыли в окружающую среду не более 10 мг/м<sup>3</sup>. Руководство «Челябгипромет» выступило с инициативой по дальнейшему сотрудничеству с нашим предприятием. От председателя наблюдательного совета группы «Челябгипромет» была передана благодарность в адрес генерального директора ООО «ЗМЗ» Игоря Сизова, - прокомментировал заместитель генерального директора по реконструкции и развитию ООО «ЗМЗ» Владимир Коломота.

Для руководителей и сотрудников ОАО «Челябгипромет» была организована экскурсия по заводским подразделениям, знакомство с парком технологического оборудования. Владимир Коломота посетил гостей в планы по модернизации и пероснащению производственного арсенала предприятия.

Реализуя стратегию по увели-

чению объёмов производства, обозначенную контролирующим акционером предприятия Павлом Кротовым, на заводе воплощается в жизнь сразу несколько крупных проектов по техническому перевооружению производственных мощностей. Одним из ключевых направлений является модернизация и реконструкция уже имеющегося оборудования: электросталеплавильных агрегатов ЭСПЦ-2, а в будущем – участка кузнечно-прессового комплекса, приобретённого у фирмы «Danieli», с целью повысить производительность КПК. Следующим масштабным проектом станет установка радиально-ковочной машины, что позволит заводу занять новые выгодные позиции на рынке спецсталей и пополнить портфель заказов.

Другим важнейшим направлением деятельности предприятия является забота об окружающей

среде, в частности, состоянии воздушного и водного бассейнов. Параллельно со строительством новой современной газоочистки, запланированы работы по разработке проекта и дальнейшего строительства новой ливневой канализационной системы. Это позволит сделать оборотный цикл технологической воды абсолютно замкнутым, исключая любые стоки в русло реки Ай, а также потреблять минимум воды только для подпитки цикла. Ввод в действие новых систем – газоочистки и ливневой канализации – приведёт к положительному воздействию на состояние водного бассейна, атмосферного воздуха, почвы, недр, растительного и животного мира, улучшит экологическую обстановку на территории предприятия и города в целом.

## ПРОИЗВЕДЁН КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ КЛЮЧЕВОГО ЗВЕНА СТАЛЕПЛАВИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЭСПЦ-2

**Установка вакуумно-кислородного рафинирования стали (УВКР) – один из важнейших агрегатов производственного комплекса второго электросталеплавильного цеха, предназначенный для улучшения качества выплавляемого металла.**

Своевременный ремонт и техобслуживание основного и вспомогательного оборудования является одним из основных составляющих успешного выполнения производственных задач, обозначенных контролирующим акционером предприятия Павлом Кротовым.

Работы по ремонту агрегата продолжались в течение недели. Все технические процедуры провели механики, электрики, энергетики и технологический персонал ЭСПЦ-2. Самым ответственным этапом капитальных работ была отладка «сердца» установки вакуумирования стали – парозежекторного насоса. Это основная часть УВКР, состоящая из шести ступеней, в которые подаётся пар высокого давления и температуры. За счёт прохождения пара через ступени образуется вакуум.

Энергетики цеха произвели ревизию и замену участков технологических трубопроводов, паровых задвижек, арматуры и клапанов управления ступенями парозежекторного насоса. Механики осуществили ревизию узлов гидравлической системы управления агрегата, ремонт ходовой тележки с заменой подшипников и редукторов. Специалисты службы электрика обновили оборудование пульта управления УВКР: провели проверку, а также настройку аппаратуры и регуляторов уровня давления.

Весь комплекс ремонтных работ был выполнен в чётком соответствии с техническим заданием и согласно запланированным срокам. Первый пуск УВКР состоялся в холостом режиме, без ковша. Убедившись, что всё работает в заданных параметрах, технологический агрегат был включён в производственную цепочку цеха.

Любой ремонт оборудования несёт за собой экономический эффект. Теперь в установке ВКР после капитального ремонта её составных частей набор вакуума осуществляется намного быстрее, за счёт чего происходит экономия пара и ускорение процесса внепечной обработки стали.



### Немного истории

В конце 90-х годов прошлого века на заводе шла разработка масштабной программы модернизации производства. Учёные-металлурги стремились к улучшению качества выпускаемой продукции и освоению новых марок стали. Достичь этой цели можно было с помощью строительства агрегата комплексной обработки стали в ЭСПЦ-2. Старт был дан в 2001 году, и уже к его концу АКЮС был запущен.

Следующий этап технической реконструкции – 2004 год. К профессиональному празднику металлургов был пущен в работу агрегат вакуумно-кислородного рафинирования. Стоит отметить, что это был первый вакууматор в нашей стране именно отечественного производства. Подобное оборудование, установленное ранее на других заводах, поставлялось из-за границы.

Введение вакууматора в эксплуатацию позволило изменить структуру выпускаемой металлопродукции в сторону увеличения легированного сортамента и обеспечить златоустовской сталью предприятия атомной энергетики, космический комплекс и другие отрасли промышленности.

## «ПОДЛЕЧИЛИ СЕРДЦЕ» ЛОКОМОТИВА

**Отремонтирован дизельный двигатель тепловоза ТГМ-4 № 1452, занятого во внутривозовских перевозках.**

Поддержание оборудования в исправном состоянии, своевременное техническое обслуживание его основных функциональных систем является одной из приоритетных задач, обозначенных контролирующим акционером предприятия Павлом Кротовым.

Работы по отладке двигателя производились сотрудниками специализированной организации ООО «Альтернатива» (г. Шадринск). Были заменены основные части «сердца» локомотива – коленчатый вал и вся поршневая группа, отремонтирован компрессор. Специалисты железнодорожного участка транспортного цеха осуществили демонтаж, а затем установку обновлённого двигателя.

Во время простоя тепловоз прошёл полное техобслуживание с подготовкой всех узлов, их смазкой и чисткой. В октябре, после обкатки отремонтированного двигателя ТГМ-4 вновь вернулся к выполнению своих технологических обязанностей – перевозке шихты и материалов, а также готовой продукции между заводскими подразделениями.

## СПОРТ



## 24 КИЛО – ШУТЯ!

**В спортивном зале «Крепыш» состоялась очередная этап городской спартакиады - соревнования по гиревому спорту. Этот турнир стал одним из самых ярких состязаний в череде спортивных баталий. Сильные духом и телом участники показали отличные результаты.**

За победу боролись представители четырёх крупных предприятий города: ООО «ЗМЗ», АО «Златмаш», ФСК «Локомотив» и компания «СМАРТ». Тяжелоатлеты сражались в лично-командном первенстве. Гирю весом 24 кг нужно было за пять минут как можно больше раз толкнуть одной рукой от плеча.

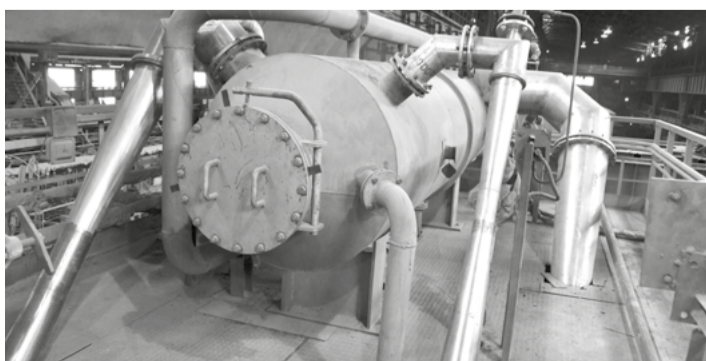
Команду ЗМЗ по традиции представляли лучшие заводские богаты-

ри. Сергей Пузанков из ЭСПЦ-2 толкнул гирю 83 раза, Сергей Трубицын из ЭСПЦ-3 показал силовой результат в 77 раз, работник прокатного цеха № 1 Денис Ишмухаметов толкнул 24-килограммовый снаряд 53 раза, а его коллега Владислав Квасов – 44 раза, Александр Онучин из заводоуправления сделал 34 толчка.

По словам наших участников, выбиться в лидеры было совсем непросто, соперники были хорошо подготовленные, не желающие уступать пальму первенства. Тем не менее, металлургам удалось добиться успеха – в общекомандном зачёте наша сборная стала «бронзовым» призёром с результатом 373,8 очка. Второе место у компании «СМАРТ» (411,9 очка), а лидером турнира признан ФСК «Локомотив» (537,9 очка).



Непосредственно в установке вакуумно-кислородного рафинирования стали (УВКР) происходит процесс очищения металла от газов (кислорода, водорода и азота) и снижение уровня загрязнённости неметаллическими включениями. Этот этап носит название рафинирования и способствует улучшению качества выплавляемой стали.







## НОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ – НОВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

В качестве очередного этапа по техническому перевооружению и расширению производственного комплекса предприятия рассматривается вопрос об установке радиально-ковочной машины.



По поручению контролирующего акционера ООО «ЗМЗ» Павла Кротова на предприятии ведётся масштабная работа по модернизации технологических процессов и повышению эффективности производства.

Одним из направлений данной деятельности является обмен опытом с «золотым фондом» предприятия – его ветеранами. Бывшие работники завода, выработавшие стаж и находящиеся на заслуженном отдыхе, обладают колоссальными знаниями по многим производственным вопросам. Данное взаимодействие инициировано советником генерального директора – председателем совета ветеранов завода Александром Рыбкиным и одобрено генеральным директором ООО «ЗМЗ» Игорем Сизовым. В начале октября ветераны ЗМЗ посетили электросталеплавильный комплекс завода. На этот раз на предприятие был приглашён специалист в вопросахковки Алексей Лапаков.

Алексей Иванович – человек на заводе известный – четверть века он проработал в молотовом цехе. Начиная в должности кузнеца, работал бригадиром, мастером, старшим мастером, начальником смены, с 2002 по 2009 год возглавлял цех. Сейчас экс-металлург является советником генерального директора Уральского кузнечно-прессового предприятия.

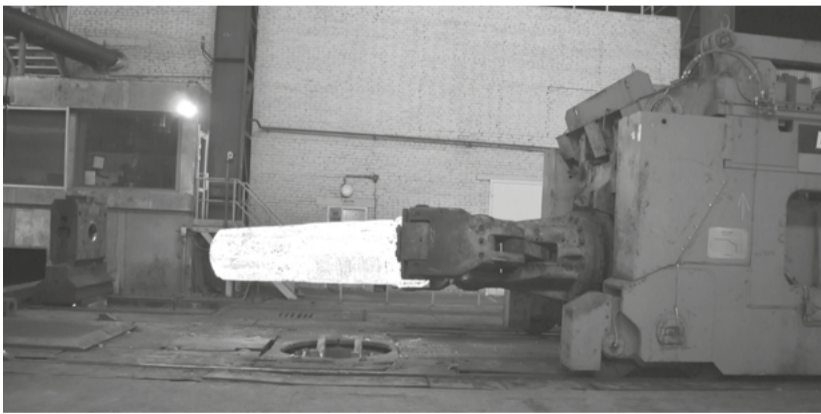
Первым объектом визита Алексея Лапакова стал участок кузнечно-прессового комплекса Danieli (Италия), пущенный в промышленную эксплуатацию в прошлом году. Руководители и специалисты подразделения совместно с Александром Рыбкиным рассказали о работе высокотехнологического

оборудования КПК, его марочном и профильном сортаменте.

Комплекс включает в себя два технологических блока – пресс и термический участок с печным оборудованием (Bosio, Словения) – две нагревательные и две термические печи, рельсовый и мобильный манипуляторы, а также два электромостовых радиоуправляемых крана. Оборудование кузнечно-прессового комплекса предназначено для производства кованных заготовок и готовых изделий круглого, прямоугольного и переменного сечений диаметром от 200 до 800 мм и длиной до 10 метров, при этом максимальный вес обрабатываемого слитка составляет 20 тонн. Благодаря современной автоматике система управления комплекса предусматривает как ручной, так и автоматический режимы работы. Запуск в эксплуатацию производственного комплекса с прессом Danieli позволил существенно повысить конкурентоспособность ЗМЗ на рынке спецсталей. Сегодня на КПК освоенаковка более 100 марок стали, постоянно расширяется профильный сортамент, – рассказал Александр Владимирович.

На заводе не был более 10 лет, но продолжаю держать связь с бывшими коллегами. Сегодня я лично убедился, что предприятие расширяет производственные мощности, вводя современное высокотехнологичное оборудование. Мы когда-то только мечтали о таком прессе, сегодня этот масштабный проект претворён в жизнь, – говорит Алексей Иванович.

После КПК Алексей Лапаков посетил молотовый цех, с которым связано много воспоминаний. Коллектив цеха за последние годы практически не изменился, все встречали бывшего руководителя с радостью. Технологи провели и показали работу оборудования – двух семитонных и двух трёхтонных молотов, а также нагревательных печей и механизированных станков участка адьюстажа.



– Радует, что цех, как и раньше, работает и производит качественный кованный металл. Недочёты, конечно, есть и всегда были. Но, главное, что молота загружены заказами – вот, что значит «златоустовская марка!» – Улыбается ветеран.

После производственных экскурсий Алексей Иванович был приглашён на совещание к генеральному директору, где поделился впечатлениями о посещении двух «ковочных» подразделений. Главной из обсуждаемых тем стала проработка вопроса установки на площадке предприятия радиально-ковочной машины.

РКМ – это современная высокопроизводительная линия оборудования по обработке металла давлением, предназначенная для производства кованных заготовок средних и больших размеров с высокой чистотой поверхности, точностью геометрии и качеством оттока изделий. Данная машина австрийского производства была приобретена ЗМЗ в Румынии в 2010 году.

– Алексея Ивановича мы пригласили на завод не случайно, – объясняет Александр Владимирович. – Именно он в своё время занимался разработкой проекта по установке радиально-ковочной машины на нашем заводе. Посетил ряд предприятий, где функционирует данное оборудование, ознакомился с техническими характеристиками, представил преимущества. Он прорабатывал проектную документацию, включая чертежи и место установки. Ранее РКМ планировалось разместить на базе молотового цеха, сейчас рассматривается площадка прокатного цеха №3.

Согласно оценке заводских специалистов, установка радиально-ковочной машины позволит ООО «ЗМЗ» пополнить заказную часть предприятия, освоить новые виды продукции и вывести производство на качественно новый уровень. С пуском современного автоматизированного оборудования откроются новые рабочие места.

## В ЧЕСТЬ СЛАВНОГО ЮБИЛЕЯ

В преддверии исторически-значимого события – 120-й годовщины со дня основания Златоустовского металлургического завода запланировано проведение целого комплекса мероприятий. Предъюбилейная подготовка началась ещё летом текущего года.

К 120-летию завода будет написана книга, в которую войдут основные этапы создания, становления и развития предприятия, ключевые события, рассказы о металлургах, ковальных историю завода, трудовых династиях. Также будет снят фильм о людях, связавших судьбу с «горячей» профессией, создан гимн завода.

За многолетний труд и профессионализм наградами различного уровня отметят передовиков производства. Вручение Почётных грамот и Благодарственных писем будет в честь 120-летия завода, Дня металлурга, юбилейных дат подразделений и прочих профессиональных праздников работников завода. Для работников предприятия будут учреждены такие звания, как «Лучший», «Почетный» и «Заслуженный».

В юбилейный год запланировано проведение конкурсов различного характера, начиная от соревнований в профмастерстве и заканчивая творческими состязаниями среди детей металлургов. Один из таких – конкурс «Лучший молодой специалист», где заводчане, а также коллеги с других предприятий отрасли смогут посоревноваться в профессионализме.

По итогам каждого квартала будут выбираться «Лучший мастер», «Лучшая бригада». Качество работы заводчан оценят в конкурсе «Без брака», соблюдение норм и правил охраны труда и промышленной безопасности – в конкурсе «Лучший по культуре производства», с идеями по совершенствованию заводских технологий и оборудования можно будет сразиться в конкурсе «Лучший рационализатор», продемонстрировать навыки педагога – в конкурсе «Лучший наставник». Чистоплотность и аккуратность заводчан также будут оценены в конкурсах помещений «Лучший красный уголок», «Лучшая комната для приёма пищи».

В числе спортивных мероприятий пройдут турниры заводской спартакиады, а также чемпионат по футболу среди работников цехов и подразделений предприятия.

В городском краеведческом музее будет развёрнута выставка, посвящённая истории завода. В школах, высших и средних учебных заведениях города в рамках программы «Я-Златоустовец» будет организована профориентационная работа. Заводские специалисты познакомят учащихся и студентов с историей предприятия, его сегодняшней деятельностью, разнообразием металлургических специальностей, на примерах реальных историй работников расскажут о важности профессии металлурга.

К юбилею обновятся заводские здания и сооружения. Уже сегодня практически полностью отремонтированы фасады заводоуправления и отдела кадров. Вскоре будет благоустроена часовня имени Дмитрия Донского – оштукатурены облупившиеся участки стен и нанесена свежая побелка.

Преобразится и заводская площадь вокруг часовни. Там будет установлена мемориальная доска «Они ковали Победу» в память металлургам-фронтовикам и труженикам тыла. В дальнейших планах благоустройство аллеи и прилегающих территорий, изменение архитектурного вида площади. Будет начата работа по восстановлению заводской музейной экспозиции.

Не забудут металлурги и про памятник сталевару, расположенный на остановке «Больница метзавода». Монумент будет обновлён и преобразён к празднику.

В конце текущего года будут подведены итоги акции «Приведи друга» с награждением металлургов, пригласивших на предприятие новых специалистов.

Среди праздничных мероприятий юбилейного года состоится состязания «А ну-ка, парни, а ну-ка, девушки!», конкурс талантов, лотерея с розыгрышем ценных призов, приуроченные к Дню защитника Отечества и Международному женскому дню 8 марта. В канун юбилея заводчане примут участие в творческом конкурсе по украшению территории и помещений своих подразделений «С днём рождения, завод!». В честь 120-летия предприятия пройдёт большой торжественный концерт, ярким финальным аккордом которого станет фейерверк.

Каждый работник предприятия сможет принять участие в череде предъюбилейных мероприятий и внести свою лепту в празднование значимого события.

### ПАМЯТИ КОЛЛЕГИ

#### На 77 году перестало биться сердце замечательного человека, ветерана металлургического завода Владислава Георгиевича СВЕРТЕЛОВА

Владислав Георгиевич отработал на предприятии 45 лет. Трудовую деятельность начинал конструктором в прокатном цехе № 2, затем работал инженером-конструктором в ЖДЦ. Большое участие он принимал и в общественной жизни завода – избирался заместителем председателя профсоюзного комитета. В 1986 году был назначен заместителем начальника железнодорожного цеха по воспитательной работе. С 1992 по 1996 годы работал начальником участка службы автотранспорта в ЦРМП. В 1998 году был принят в службу охраны труда и промышленной безопасности, где прошёл путь от ведущего инженера до начальника отдела охраны труда.

Коллеги помнят Владислава Георгиевича как грамотного специалиста, интеллигентного, выдержанного и доброжелательного человека, хорошего семьянина. Вместе с супругой Ларисой Филипповной, которая трудилась инженером в отделе главного механика, вырастили двоих прекрасных детей. Их сын Антон Владиславович продолжил семейную династию – в настоящее время он занимает должность заместителя главного механика завода.

Администрация, коллектив УПЭБиОТ и совет ветеранов выражают глубокие соболезнования родным и близким Владислава Георгиевича в этот непростой для них час.







# КОГДА РЯДОМ БЛИЗКИЕ – ВСЁ ПО ПЛЕЧУ



На прогулке с семьёй

*Продолжение.  
Начало на стр.1*

Андрей Чалов любит свою вторую профессию, детей, которых называет «наши ребята». Но учитель он требовательный и с воспитанников спрашивает по всей строгости.

- У меня принцип – дисциплина. Пропустил тренировку – пропустил удар. И своему сыну, и другим ребятам так говорю. Нет такого, чтобы я кому-то делал поблажки, - говорит Андрей Николаевич.

В секции уже сложилась добрая традиция отмечать все праздники вместе: дни рождения ребят, 23 февраля, новогодние праздники. Тренер, дети и их родители стали большой спортивной семьёй. Андрей Чалов считает важным, когда родители относятся к детским увлечениям с участием, поддерживают их.

**Влюблённый в природу**

Спорт, которым занимается наш герой, не просто упражнения и тренировки для развития мускулатуры. Ему нравится активный отдых на открытом воздухе – велопогулки, походы на лыжах, катание на коньках. Кроме того, он заядлый охотник и рыбак.

- Люблю весеннюю рыбалку по чебаку. И сына научил. Теперь он не хуже меня рыбу ловит! В охоте мне доставляет удовольствие не зверя выследивать, а бродить по лесу – там отдыхаешь от дел.

А ещё Андрей Чалов – увлеченный путешественник, он восхищается красотой нашей уральской природы. На своём авто вместе с семьёй ездил в Волгоград, Крым. Когда приезжают близкие, старается показать достопримечательности родного края. Чёрная скала – самый первый экскурсионный объект. Также устраивает походы по другим интересным местам Таганая, организует поездки на Пороги, в Зюраткуль.



На областном турнире.  
Глеб Симаков занял 1 место



С тренером Андреем Тархановым



На городских соревнованиях с сыном

## От всей души!

Коллектив отделения испытаний и контроля ЦЗЛ от всей души поздравляет с юбилеем

**Светлану Владимировну  
КОЖЕВНИКОВУ!**

*Благополучия, профессиональных побед и успехов, исполнения всех планов и желаний!  
Пусть каждый день будет плодотворным и результативным!*

*Здоровья, счастья, настроения,  
Добра, любви и вдохновения,  
Побольше радостных мгновений,  
Вас поздравляем с днём рождения!*



## ПРАЗДНИКИ ОКТЯБРЯ

- 1 – День пожилого человека**
- 5 – День учителя**
- 12 – День кадровика**
- 16 – День босса**
- 23 – День работников рекламы**
- 30 – День автомобилиста**



## СТАТЬ ДОНОРОМ – ЗНАЧИТ СПАСТИ ЧЬЮ-ТО ЖИЗНЬ!

*Уважаемые работники предприятия! В Златоусте сложилась непростая ситуация, связанная с дефицитом донорской крови. Челябинская областная станция переливания крови приглашает доноров всех групп крови, особенно с I положительной. Сдать кровь жители округа могут с 08.00 до 12.00 с понедельника по пятницу по адресу пр. им. Ю.А. Гагарина, 8 линия, дом 4. Телефон для справок: 8 (3513) 65-32-81, 65-32-33.*

