



# Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года

12+



## УВАЖАЕМЫЕ ЗЛАТОУСТОВЦЫ!

*От имени коллектива ООО «ЗМЗ» и себя лично поздравляю Вас с 267-ой годовщиной со дня основания Златоуста!*

Златоуст – один из красивейших городов Южного Урала, который занимает особое место в истории нашего края. Это город Трудовой Доблести и Славы, Родина легендарного русского булата и уникальной гравюры на стали, трудовых династий уральских мастеровых, металлургов, машиностроителей, оружейников – всех, кто более двух с половиной веков создавал стальную славу Златоуста.

Коллектив Златоустовского металлургического завода вписал в эту летопись немало ярких страниц. Металлурги ООО «ЗМЗ» и сегодня продолжают трудиться на благо развития родного города и страны, совершенствуя производственные процессы, осваивая новые виды продукции, внедряя инновационные технологии.

Желаю Златоусту процветания, развития и укрепления его экономики, промышленного потенциала, социального комплекса, воплощения в жизнь новых проектов, направленных на развитие города и его благосостояния. Всем жителям города желаю крепкого здоровья, праздничного настроения, славных дел и новых трудовых свершений, счастья и благополучия!

*Генеральный директор ООО «ЗМЗ»  
И.В. Сизов*

## ЗА ЛЮБОВЬ И ВЕРНОСТЬ

**Александр Владимирович и Нина Ивановна Рыбкины получили награду по случаю «золотой» свадьбы на городском торжественном собрании в ДК «Булат», посвященном 267-ой годовщине со дня основания Златоуста.**

Супруги Рыбкины в этом году отметили 50-летие совместной жизни. Александр Владимирович – человек в городе известный. 40 лет он отдал Златоустовскому металлургическому заводу – начинал в термокалывочном цехе, прошёл путь от загрузчика термических печей до первого руководителя предприятия. За годы работы на заводе им были решены многие производственные, технологические, а также социальные вопросы. С 2013 по 2015 годы Александр Владимирович занимал должность заместителя главы администрации ЗГО, был председателем комиссии по городской инфраструктуре и жизнеобеспечению в Собрании депутатов округа. Немало за это время было сделано Рыбкиным для поддержки жителей города и развития Златоуста. В текущем году по приглашению генерального директора ООО «ЗМЗ» Игоря Сизова он вновь вернулся на завод. В настоящий момент является советником генерального директора и председателем совета ветеранов предприятия.

Тесно связана с ЗМЗ и судьба Нины Ивановны. 33 года она трудилась в экспесс-лабораториях химического анализа ЦЗЛ, сначала в спектральном зале при мартене-1, затем на участке рентгена при ЭСПЦ-3.

Медали с изображением святых Петра и Февронии Александр Владимирович и Нина Ивановна удостоены не случайно. 50 лет – это не только совместно прожитые годы. Рыбкины – семья

крепкая и дружная. Чета вырастила двух талантливых дочерей, которые связали жизнь со сферой образования. Старшая Татьяна – кандидат педагогических наук, имеет знак «Почётный работник общего образования РФ», победитель конкурса «Учитель года России» в 2006 и 2009 годах, сейчас является директором образовательного центра в Златоусте, а младшая Анна работает преподавателем немецкого и ан-

глийского языка в Германии. Дети подарили бабушке с дедушкой пятерых внучат.

Традицией Рыбкиных всегда был совместный отдых. Они побывали в самых красивых уголках нашего края, летом и зимой занимались спортом на свежем воздухе. Сейчас, когда семья собирается вместе, дети и внуки с радостью вспоминают, как учились кататься на коньках, и первые походы на лыжах по зимнему лесу.



## ВВЕДЁН НОВЫЙ АЛГОРИТМ ПОДАЧИ ЗАЯВОК НА ТМЦ

**В ООО «ЗМЗ» состоялась презентационная лекция по теме: «Порядок подачи заявок подразделениями предприятия в электронном формате. Требования к предоставляемой документации». Цель новшества – перевод бумажного документооборота предприятия в цифровой формат.**

Специалисты УМТС ознакомили руководителей подразделений и ответственных за подачу заявок лиц с новым порядком формирования заявки на приобретение сырья, оборудования и материалов в автоматизированной системе управления завода.

С 13 сентября текущего года отменяется необходимость подачи заявок в печатном виде – они заводятся только в электронном формате на удалённом рабочем столе АСУ. Новый алгоритм подачи заявок ранее действовал в ТКЦ, а теперь также вводится в следующих цехах: ЭСПЦ-3, ОТК, ЦПП, Пр-3, ПСЦ, СБиР, ТрЦ, УИТ ЦСИП, ЦЗЛ, ЦЛАП, УПЭБиОТ, ЦГП, ЦРМО. Данным подразделениям при заведении заявок следует также прикреплять в электронном виде обосновывающую закупку документацию – акты технического состо-

яния, пояснительные письма, проекты, ведомости дефектов, чертежи. Остальные цеха должны предоставлять в УМТС обосновывающую закупку документацию в старом формате: по кольцевой либо электронной почте, – пояснили работники УМТС.

Пошаговая инструкция по

формированию текущих и аварийных заявок на ТМЦ передана в каждое заводское подразделение. Дальнейшее взаимодействие УМТС и подразделений завода по работе и оптимизации нового алгоритма подачи заявок будет происходить в учебном центре ООО «ЗМЗ».



## МОЛОДЁЖЬ О ВАЖНОМ

**7 сентября сотрудники ООО «ЗМЗ» посетили заседание Молодёжной палаты Златоуста. Впечатлениями поделилась старший калибровщик ОГП Анастасия Смердова:**

– Мне очень понравилось, обсуждались, на мой взгляд, важные темы, то, с чем встречаешься каждый день. Одни из вопросов – строительство пандусов для инвалидов, помощь людям в сложной жизненной ситуации. Ребята большие молодцы! Направление их работы и инициативы, с которые они выходят, значимые и нужные. Радует, что молодые златоустовцы заинтересованы в развитии своего города! Они хотят перемен. Главные слова обращения, которые были сказаны: «Если ты хочешь изменить город, начни с себя!»

В ходе заседания Молодёжной палаты были рассмотрены геополитика и программа «БАРС2021», реализация проекта «Доступная среда» на территории Златоустовского городского округа, а также участие в праздничных мероприятиях, посвящённых Дню города. В обсуждении приняли участие военком по Златоусту и Кусинскому району Владимир Казимирчук, председатель Собрания депутатов ЗГО Алексей Карюков, депутаты Владислав Волков и Татьяна Накоскина, члены Молодёжной палаты, студенты СУЗов, представители трудовых коллективов ООО «ЗМЗ» и АО «Златмаш», сотрудники центральной городской библиотеки.







# ООО «ЗЛАТОУСТОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД» ПРОДОЛЖАЕТ ПОКОРЯТЬ РЫНКИ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ

*Сегодня Златоустовский металлургический завод – одно из крупнейших предприятий в мире по выпуску высококачественных сталей и сплавов, объёму производственных мощностей, разнообразию марочно-профильного сортамента и арсеналу оборудования основных переделов. Основываясь на принципах результативности, экологичности, наукоёмкости и энергосбережения, ЗМЗ продолжает формировать эффективную производственную среду, осваивать новые виды металлопродукции, покорять новые рынки сбыта и создавать базу для дальнейшего развития.*

Согласно рейтингу ассоциации «Спецсталь» Златоустовский металлургический завод вновь занял лидирующую позицию среди ведущих российских производителей проката из нержавеющей стали по итогам I полугодия 2021 года. По оценкам экспертов, лидерство в рейтинге говорит о надёжности компании и приоритете данного производителя среди прочих поставщиков металлопродукции в указанном сегменте. Знаковым событием этого года стало принятие ООО «ЗМЗ» в члены Российского союза поставщиков металлопродукции, которое состоялось в июне на съезде XXIV Годового конгресса в Геленджике.

Как отмечают специалисты предприятия, положительная динамика была обусловлена не только увеличением производственных мощностей и грамотным планированием технологического процесса, но и успешно реализующейся на ЗМЗ кампанией по расширению марочного и профильного сортамента.

В настоящее время предприятие продолжает совершенствовать технологию производства калиброванной продукции из жаропрочных сталей и сплавов. В начале 2021 года завод попол-

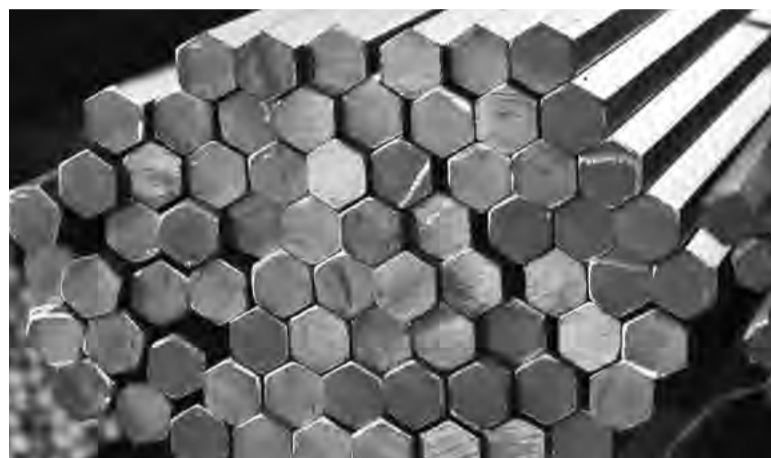
нил марочный сортамент жаропрочной проволокой из сплава ХН78Т размером 6,25 мм. Никелевая сталь ХН78Т (ЭИ435) применяется для промышленного производства деталей, которые имеют допустимую температуру в эксплуатации – от 1000 до 1100 градусов. Сплав используется преимущественно для производства сортовых деталей, поковок и труб в газовой промышленности.

В январе текущего года успешно произведена опытная партия круглых прутков диаметром 170 мм из нержавеющей стали 1.4313 (05X13H4M-Ш). Кроме того, завод продолжает наращивать объём производства особо сложных в технологии марок сталей, таких как: ЭП836, 45Г17Ю3, ЭП648 и других сплавов на никелевой основе. Одно из существенных преимуществ – это скорость исполнения таких заказов. К примеру, заказ на ЭП836-ВД завод смог исполнить в самые сжатые сроки – менее 30 дней.

В мае 2021 года Златоустовский металлургический завод начал сотрудничество с Обуховским заводом в Санкт-Петербурге и принял заказ на производство стали марки ДИ52-ВД. Это коррозионностойкая, жаропроч-

ная и жаростойкая марка. Она используется для производства труб, сортового проката (листов, полос, прутков) и поковок, применяемых для изготовления деталей оборудования энергетического и тяжёлого машиностроения. Выплавку исходного металла производят в ЭСПЦ-2, после чего осуществляется переплав стали в вакуумно-дуговых печах ЭСПЦ-3, и только после этого она поступает на прокатный передел. Профильный сортамент по данной марке включает в себя более 25 профилей от круга 22 мм до круга 180 мм включительно, а также слабовую заготовку для переката на листопрокатных станах.

Отдельно стоит уделить внимание кузнечно-прессовому комплексу. Расширение номенклатуры ковального сортамента – одно из приоритетных направлений стратегического развития предприятия. На высокотехнологическом оборудовании итальянской фирмы DANIELI освоено производство ковальной продукции полосового сечения 135x185 и 135x255 мм из коррозионно-стойкой стали марки ЭП 56 (09X16H4Б). По своим характеристикам сталь ЭП 56 превосходит многие иностранные аналоги. Она меньше подвер-



жена коррозии, прочная и, что самое главное, её можно эксплуатировать в агрессивных средах. Также благодаря использованию возможностей комплекса Danieli, было освоено производство ковальной продукции прямоугольного сечения толщиной от 145 до 410 мм, шириной от 290 до 530 мм из инструментальной штамповой стали марки Х12МФ. Данная сталь широко применяется в тяжёлом машиностроении для изготовления изделий сложных форм и конфигураций с высокой вязкостью и механической прочностью.

Исходя из перечисленных примеров и увеличивающегося портфеля заказов на прессовые поковки, можно уверенно утверждать о постоянном расширении номенклатуры и марочника стали в рамках развития нового направления завода. Вновь запущенное производство успешно вошло в продуктовую линейку Златоустовского металлургического завода. В рамках увеличения продаж поковок приоритетными определены нержавеющие, высоколегированные, инструментальные, жаропрочные стали и сплавы открытой выплавки, а также по-

лученные методом электрошлакового (ЭШП) и вакуумно-дугового переплава (ВДП).

В августе успешно освоена технология производства коррозионностойкой немагнитной стали аустенитного класса марки 08X18H6AG10C на базе электрошлакового цеха №3, использующаяся для изготовления тяжёлых бурильных труб. Сегодня завод выполняет заказы по производству поковок из данной стали круглого сечения диаметром 340 мм. 30 тонн из первой партии поковок уже отгружены заказчику.

Завод продолжает держать курс на освоение новых видов продукции и усиление контроля качества. Планируется реализация крупных инвестиционных проектов, связанных с внедрением новых технологий по производству ковальной продукции. В стадии обсуждения решение по приобретению нового закалочного комплекса, который будет обеспечивать целую систему технологий, связанных с производством на прессе Danieli и последующей термической и механической обработкой ковального металла.



## НОВОСТИ ОТРАСЛИ

### ЭКСПОРТ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Согласно экспертной оценке Ассоциации «Спецсталь», объём российского экспорта (без учёта поставок в страны ЕАЭС) основных видов продукции из нержавеющей стали в июле 2021 года, по сравнению с июнем, увеличился на 74,6% и составил 1589 тонн. По сравнению с июлем 2020 года объём экспорта снизился на 12,2%.

В июле 2021 года, по сравнению с июнем, объём экспорта бесшовных труб увеличился на 363,5% до 855 т, плоского горячекатаного проката – на 30,7% до 217 т, сварных труб – на 34,3% до 160 т и проволоки – на 54,1% до 39 т.

Объём экспорта сортового проката снизился на 29,4% до 193 т и плоского холоднокатаного проката – на 20,7% до 113 т.

В июле 2021 года доля продукции, произведённой в России, в общем объёме экспорта составила 87,0% (в июне – 82,3%), а реэкспорта иностранной продукции – 13,0% (17,7%).

По сравнению с июнем 2021 года экспорт продукции, произведённой в России, увеличился на 84,5% до 1382 т, а реэкспорт иностранной продукции – на 28,6% до 207 т.

В июле 2021 года 40 российских компаний экспортировали продукцию объёмом более 1 т (в июне – 51 компания). Объём экспортной выручки в июле, по сравнению с июнем, увеличился на 124,1% и составил 21,71 млн долларов США. Средняя стоимость экспортируемой тонны выросла на 28,3% до 13665 USD/т.

В июле 2021 года российские компании экспортировали продукцию объёмом более 1 т в 19 стран мира (в июне – в 21 страну).

Ведущими импортерами являлись компании Бангладеш, доля которых в общем объёме составила 45,4% (19,9%). Далее следуют компании: Украины (вкл. ЛНР и ДНР) – 22,7% (39,4%), Италии – 7,9% (4,8%), Швейцарии – 6,5% (2,2%) и Узбекистана – 5,5% (13,7%).

В целом, в период с января по июль 2021 года объём российского экспорта основных видов продукции из нержавеющей стали снизился на 4,0% и составил 7318 тонн. При этом российские поставки лома нержавеющей стали на внешний рынок выросли на 13,6% и составили 69601 тонну.

### ПОТРЕБЛЕНИЕ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ В РОССИИ ВЫРОСЛО НА 4,6%

Согласно экспертной оценке Ассоциации «Спецсталь», объём видимого потребления основных видов продукции из нержавеющей стали в России в первом полугодии 2021 года, по сравнению с АППГ, увеличился на 4,6% и составил 273,40 тыс. тонн. По сравнению с первым полугодием 2019 года объём потребления вырос на 27,3%.

В первом полугодии 2021 года, по сравнению с АППГ, объём видимого потребления плоского холоднокатаного проката увеличился на 13,3%, сортового проката – на 15,2% и проволоки – на 43,9%.

Объём потребления плоского горячекатаного проката снизился на 21,3%, сварных труб – на 5,4%, бесшовных труб – на 2,8% и первичной заготовки – на 4,8%.

Согласно экспертной оценке Ассоциации «Спецсталь», доля иностранной продукции в общем объёме видимого потребления нержавеющей стали в России (с учётом реэкспорта

иностранной продукции) составила 75,3% (в ½ 2020 – 75,2%). Доля потребления отечественной продукции составила 24,7% (24,8%). По итогам первого полугодия 2021 года наиболее зависимыми от импортной продукции (более 50%) секторами потребления нержавеющей стали в России являются: плоский х/к прокат, где доля иностранной продукции составила 99,6% (в ½ 2020 – 97,5%) от общего объёма потребления, проволока – 89,4% (79,0%) и плоский г/к прокат – 72,5% (77,1%).

Менее зависимыми (<50%) являются: бесшовные трубы – 48,8% (56,3%), первичная заготовка – 44,9% (53,8%), сортовой прокат – 36,3% (35,9%) и сварные трубы – 33,6% (42,2%).

При этом, практически 100% толстолистового проката и сварных труб, а также 20-25% бесшовных труб, включённых в отечественную продукцию, произведены из иностранной заготовки.





## ЯРКИЕ ВПЕЧАТЛЕНИЯ О ЛЕТЕ

**Подведены итоги летней оздоровительной кампании, организованной ООО «ЗМЗ». Благодаря финансовой поддержке предприятия более 300 детей заводчан отдохнули в оздоровительных лагерях.**

Организация летнего отдыха и оздоровления детей работников завода осуществляется по инициативе контролирующего акционера ООО «ЗМЗ» Павла Кротова в рамках реализации социальной политики предприятия. В этом году дети металлургов, по уже установившейся традиции, получили возможность от-

дохнуть в одних из самых популярных загородных лагерей Челябинской области. На выбор заводчанам было представлено несколько летних «площадок» для оздоровления детей: ДОЛ «Лесная сказка» (г. Златоуст), ДОЛ «Горный» (г. Златоуст) и спортивный лагерь «Горная семейка» (г. Куса). Стоимость отдыха в первых двух из них была компенсирована заводом полностью – дети металлургов отдохнули здесь бесплатно, в «Горной семейке» предприятие оплатило половину цены путёвки. Таким образом, дети работников завода, желающие поехать этим летом в загородный лагерь, смогли воплотить своё желание в жизнь – все поступившие

от родителей заявки были удовлетворены.

Лагерь «Горный» стал наиболее популярным – в этот летний сезон здесь отдохнули 209 детей заводчан, в «Горной семейке» – 80, в «Лесной сказке» – 15. Несмотря на ограничения и дополнительные меры безопасности, которые были приняты в связи с распространением коронавирусной инфекции, это лето для детей работников ООО «ЗМЗ» было ярким и радостным. Программа отдыха в лагерях была организована с массой обучающих и развлекательных мероприятий, полная игр, творчества и веселья.

Дочь начальника группы ЭШП и ВДП ЦЗЛ Регины Жмаевой Ангелина и сын ведущего инженера-математика ОИТ Ольги Грановской Илья разного возраста и ходят в разные школы. Но они оба с восхищением отзываются о летних каникулах, проведённых в «Горной семейке». И Ангелина, и Илья отдыхали в лагере уже в третий раз и в большом восторге от разнообразия спортивных и тематических игр, катания на роликах и лонгборде, занятия на скалодроме. Как и многие другие ребята ждут следующего лета, чтобы поехать в лагерь снова.

## РЕДКИЙ СПЛАВ ТАЛАНТА И ОПЫТА



**12 сентября 60-летний юбилей отметил главный металлург ООО «ЗМЗ» Михаил Юрьевич Шалышкин.**

История Златоустовского металлургического завода знает немало выдающихся и талантливых людей, чей каждодневный труд позволяет уверенно решать поставленные перед предприятием задачи, достигать требуемых целей и строить амбициозные планы на будущее.

Три года на нашем заводе работает главный металлург Михаил Юрьевич Шалышкин. Он – именно тот человек, в

ком сочетается сплав качеств, которыми должен обладать настоящий руководитель в металлургической отрасли. Это твёрдость характера, гибкость в принятии решений, глубокие знания предмета и способность нестандартно мыслить, умение добиваться поставленной цели и чуткое отношение к работающим рядом людям.

Михаил Юрьевич обладает богатым опытом, полученным в течение трудовой деятельности на многих предприятиях России и ближнего зарубежья, которым он охотно делится с самых первых дней работы на нашем заводе. Под его руководством было освоено производство ряда важных марок стали и сплавов на никелевой основе в открытой дуговой сталеплавильной печи, в их числе: ЭП708, ЭП666, ЭП202, ЭП836, проведена оптимизация технологии выплавки стали марок ЭП678, ДИ52 и других. Сегодня при непосредственном участии Михаила Юрьевича разрабатываются мероприятия по повышению качества выпускаемой продукции и эффективности производства предприятия.

Этот год для Михаила Юрьевича особенный, юбилейный. В связи с этим знаменательным событием выражаем слова благодарности в адрес Михаила Юрьевича за неоценимый вклад в развитие завода, всестороннюю помощь и поддержку коллектива в решении текущих производственных вопросов, и желаем крепкого здоровья, бодрости духа, семейного благополучия и успехов в трудовой деятельности.

Коллектив ЭСПЦ-3



**8 СЕНТЯБРЯ – ДЕНЬ ПАМЯТИ ЖЕРТВ БЛОКАДЫ ЛЕНИНГРАДА**

# ДЕВЯТЬСОТ ДНЕЙ И НОЧЕЙ

**«Блокада осталась в памяти как время, когда было темно, будто не было дня, а только одна очень длинная, тёмная, ледяная ночь».**

Это воспоминания одного из блокадников о кажущихся многим далёкими военных годах. Для современных детей Великая Отечественная война, блокада Ленинграда – лишь одна из страниц учебника истории. А для современников тех трагических событий – страшная память о несостоявшемся детстве, гибели самых близких людей.

– Нам, безусловно, не выбросить, не зачеркнуть наши юные годы, тот страх, те слёзы, с которыми мы жили. Нас, детей войны, молодому поколению никогда не понять. Но надо радоваться, что мы смогли всё пережить, после потери родителей, братьев, сестёр, создать свои семьи, вырастить детей, внуков.

В детстве у нас были разговоры только о еде, кто, что и когда пробовал. Мы обжигали соль в печи, намазывали её вместе с маслом на кусочек хлеба. Это нам казалось самым вкусным лакомством. И мы говорили: «На вкус, как с яйцом», – рассказывает Искра Леонидовна Симонова, ветеран цеха питания ЗМЗ.

Ей было всего 13, когда во время блокады она потеряла семью.

Из голодного детства Маргарита Анатольевна Данилова – быв-

ший инженер-конструктор ПКО – хорошо помнит размер хлебной крошки:

– Когда мама разрежала хлеб, я, у которой глаза были на уровне поверхности стола, видя крошки (они мне казались размером с крупную горошину) протягивала ручонку к каждой и тянула её с радостью в рот, говоря: «Мама, крошка!» Так я собирала каждую крошечку, – вспоминает женщина. – Ещё помню, как ходили слухи, что детей крадут и едят. Я боялась оставаться одна, всё время следовала за мамой, как «хвостик».

Вот случай, когда одиночество толкнуло меня на отчаянные действия. Однажды рано утром я проснулась и увидела маму одетой. Она сказала, что уходит ненадолго и скоро вернётся. Ужас одиночества объял меня! Босиком, в одной рубашонке, я побежала в коридор, взяла топор, вернулась в комнату. Отогнув тяжеленный матрас, маскировавший окно, влезла на подоконник и разбила два стекла, сделала себе «выход в мир», начала громко звать на помощь. В это время в калитке у ворот дома появилась моя мама. Она, взглянув на наши окна, увидела меня, ребёнка четырех лет, почти голого при температуре минус 20 на краю проёма 4-го этажа...

Эта история закончилась благополучно, мама отругала дочку за проделки, сгоряча даже пригрозила Маргарите отдать в дет-

**Жители блокадного Ленинграда, ветераны ЗМЗ: Искра Леонидовна Симонова, Маргарита Анатольевна Данилова, Екатерина Александровна Наумова, Тамара Васильевна Латыева.**

дом – это в детском представлении было самым ужасным. Ведь остаться без мамы для ребёнка страшнее самой войны.

Тамара Васильевна Латыева, в прошлом работница ЭСПЦ-3, встретила войну, будучи трехлетним ребёнком. Но, несмотря на столь юный возраст, помнит, как тогда хотелось кушать. Даже после эвакуации голод долго преследовал людей. Послевоенное время запомнилось как не менее тяжёлое. На фабриках и заводах за мужчин, погибших на фронтах, работали женщины, старики и дети, слабые, больные, измощённые.

– После эвакуации мы вместе с мамой и сёстрами жили в деревне Щекино, у тёти. Мама там «хлебнула» горя не меньше, чем в Ленинграде. Работала на лесозаготовках – выполняла всю мужскую работу, физически очень тя-



Фото из архива «ЗМ»

жёлю. Она старалась обеспечить нас, троих детей, за обоих родителей. Несмотря на все тяготы, она выкормила, вырастила нас, – вспоминает Тамара Васильевна.

Женский подвиг во время и по-

сле войны был не менее героическим, чем мужской. Мы помним заслуги тех, кого уже нет и, кланяясь, благодарим живых за все, что было сделано во имя нашего будущего.





# ТВОРЧЕСКАЯ МЫСЛЬ ВСЕГДА В ДВИЖЕНИИ

**В августе солидный профессиональный юбилей отметила Наталья Петровна Павлова: центральной заводской лаборатории она посвятила 50 трудовых лет. Разработка важных для предприятия и страны научных технологий в области вакуумно-дугового и электрошлакового переплава, кураторство научно-исследовательских работ и других проектов подразделения – далеко не всё, чем ежедневно занимается заводчанка.**



2012 г. Победа в номинации «Женщина-изобретатель» в областном конкурсе «Изобретатель Южного Урала»

Наталью Петровну знают не только на ЗМЗ, изобретения этой женщины-металлурга известны в России и даже за рубежом. Мы уже не раз рассказывали о ней на страницах нашей газеты, с удовольствием делаем это снова.

Трудовой путь на заводе она начала в 1971 году. Окончив с отличием Златоустовский филиал Челябинского политехнического института по специальности «Металлургия чёрных металлов», устроилась в лабораторию вакуумно-дугового переплава. Там Наталья Петровна проработала более двадцати лет. А после объединения двух лабораторий в одну стала заниматься и электрошлаковым переплавом.

## УНИКУМ

Под руководством Павловой, а также при её участии на установках электрошлакового и вакуумно-дугового переплава было освоено более 75 новых марок стали. В их числе – сталь марки 100-ШД, используемая для изготовления канатной проволоки для авианосцев, а также борсодержащая сталь марки ЧС-82, о которой ниже расскажем подробнее.

Наталья Петровна – автор 52 научно-исследовательских работ по улучшению качества металла, освоению новых видов продукции и снижению расходного коэффициента на производство металла методами ЭШП и ВДП. Творческий союз специалистов ЦЗЛ под руководством Натальи Петровны в 2000-е годы произвел настоящий научный прорыв. Так,

впервые в России освоены две уникальные технологии, аналогов которым нет в мире. Первая касается производства слитков ВДП для прокатки из особо труднодеформируемых сплавов в пластичной оболочке, вторая – производства биметаллических слитков различных композиций методом ВДП. Слитки из биметалла идут на изготовление труб для атомной энергетики, наружный слой которых состоит из углеродистой стали – он контактирует с морской водой, а внутренний – из нержавеющей стали.

Также среди наиболее значительных работ научной группы Павловой можно отметить освоение производства жаропрочных труднодеформируемых сплавов на никелевой основе методом ЭШП и ВДП, крупных слитков ЭШП, микролегирование при ЭШП. Одним из важных и интересных проектов Наталья Петровна называет получение слитков с МПНЛЗ круглого и квадратного сечения для товарного проката. Для достижения требуемой плотности металла во время разлива жидкую сталь вращают и подвергают вибрации.

За годы работы Павловой подано более 50 рационализаторских предложений, получено 17 патентов на изобретения. Все её работы внедрены в производство с общим экономическим эффектом более 10 млн. рублей. Одно из таких изобретений – рафинирование флюсов от фосфора и углерода при ЭШП, что существенно улучшает качество металла и удешевляет его. Другое – легирование металла в процессе ЭШП – позволяет повысить экономический эффект за счёт уменьшения отбраковки металла.

2006 год – начало разработки и освоения технологии производства нового вида продукции – полых слитков на электрошлаковой печи. Это самое любимое изобретение Натальи Петровны. Особые слитки-заготовки длиной до 3 метров выплавляются из стали коррозионно-стойких, труднодеформируемых марок и предназначены для проката бесшовных труб большого диаметра.

– Уникальность их в том, что они тонкостенные, такие нигде в мире

не производят. Раньше из этих же марок стали катали лист, потом его сворачивали и делали шов. Швы не всегда получались хорошего качества, была потребность в цельнотянутых трубах. Используются такие трубы в нефтяной и газовой отрасли, – объясняет Наталья Петровна.

Благодаря шести изобретениям, относящимся к производству полых слитков методом ЭШП, наш завод получил серебряную медаль Международной промышленной выставки «Металл-Экспо» (2007 г.), награды в конкурсах «100 Лучших товаров России» (2007 г.), «20 лучших товаров Челябинской области» в номинации «Производство производственно-технического назначения» (2008 г.). Тогда же полым слиткам 10X17N13M2T-Ш присвоен статус «Новинка года».

Два следующих изобретения Натальи Петровны имеют особую важность, так как относятся к безопасности жизни и здоровья миллионов россиян. Это разработка технологии производства электродов из стали марки ЧС-82, легированной бором и титаном. Данная сталь используется в атомной промышленности для изготовления нейтропоглощающих чехлов для хранения радиоактивных отходов. Любой другой металл пропускает радиацию, в то время как ЧС-82 способен её полностью улавливать и задерживать. На трубопрокатных заводах из слитков ЧС-82 производят шестигранные трубы, из которых впоследствии получают специальные кассеты в виде сот. В этих боксах и хранятся ядерные отходы повышенной опасности. Разработанная на ЗМЗ технология позволяет производить металл высокого качества, без дефектов и разрывов.

Все результаты работ Павловой опубликованы в научно-технической литературе, журналах «Электрометаллургия», «Сталь», «Чёрная металлургия».

Участие заводчанки в научно-творческих состязаниях всегда приносило только победы. Так, в 2008 году Наталья Петровна признана «Лучшим изобретателем города Златоуста». Четырьмя годами позже в областном конкурсе «Изобретатель Южного



Слитки ЧС-82-Ш

Урала-2012» она заняла первое место в номинации «Женщина-изобретатель».

Наталья Петровна – одна из трёх женщин, которые за всю историю завода стали обладателями звания «Почётный металлург Российской Федерации». Её многолетний труд отмечен Почётной грамотой Министерства промышленности и энергетики РФ. В 2011 году, к 50-летию первого полёта в космос, заводчанка награждена памятной медалью Федерации космонавтики «Полёт Ю.А. Гагарина».

Кроме научной деятельности Наталья Петровна принимает участие в подготовке специалистов завода. Она являлась руководителем дипломных проектов у более 100 студентов ЗМЗ, получающих среднее специальное и высшее образование.

## В ОДНОЙ КОМАНДЕ

Над разработкой и усовершенствованием технологий производства златоустовской стали Наталья Петровна трудится в связке с лучшими заводскими специалистами. Как своего единомышленника женщина-изобретатель отмечает бывшего директора по качеству Владимира Демидова. Много лет они работали в одной команде, создавали и доводили до совершенства технологии по производству новых сложных марок стали и сплавов. А своим лучшим учеником Наталья Петровна называет старшего мастера участка ЭШП и ВДП ЭСПЦ-3 Сергея Титкова.

– Есть на заводе талантливые люди среди молодёжи, – утверждает женщина-изобретатель. – И Сергей этому яркий пример. Я была куратором его дипломного проекта, с тех пор работаем вместе. Сейчас он один из лучших специалистов предприятия, участвовал в разработке технологии производства жаропрочных сплавов на никелевой основе. У нас есть совместный патент на изобретение по марке стали ЧС-82-Ш. Мы всегда отлично понимаем друг друга. Когда происходит выплавка ответственных сплавов, принимаем решение сообща.

Также в опытах и экспериментах Наталье Петровне помогают её собственные дети. Они окончили тот же институт, что и Наталья, и тоже с отличием. Сын Олег – металлургический факультет, а дочь Светлана – строительный. Олег

Павлов не работает на заводе, он получил второе высшее образование и с тех пор трудится в полиции, в настоящее время в звании подполковника.

– Тем не менее, один патент у него есть, – говорит Наталья Петровна. – Если возникают какие-то трудности с освоением новой технологии, я озвучиваю их в семье. Олег оценивает проблему с мужской точки зрения, мыслит немного иначе. После такого обсуждения часто рождается верное решение.

Сын Натальи Петровны – соавтор полезной модели «Поддон», как и её дочь. У Светланы Артамоновой пять патентов, она работает бригадиром отделения термообработки ЭСПЦ-3 и участвует в конструкторских работах цеха.

Внук Натальи Петровны Антон Артамонов также продолжил семейную династию, устроился в ЦЛАП после бакалавриата и сейчас продолжает обучение в магистратуре по направлению «Промышленная автоматизация».

## НЕ ТОЛЬКО В НАУКЕ

Наталья Петровна – активист в сфере досуга. Она постоянно организует интересные и познавательные поездки с семьёй, коллегами и друзьями на разнообразную тематику: отдых, экскурсии, оздоровление и многое другое.

– За границу не ездим, предпочитаем любоваться красотой родного края, – говорит Наталья Петровна. – Интересных мест хватает и в Челябинской области. Здесь есть горы, пещеры, реки, прекрасные леса, солёные и радоновые озёра. Вместе с друзьями каждый год сплавляемся по реке Ай, ходим на Таганай и Ирмель, раз в год посещаем Игнатьевскую и Колокольную пещеры (Серпиевский пещерный град), комплекс Сугомак – гору, озеро, единственную на Южном Урале мраморную пещеру. Наши излюбленные озёра – Подборное и Увильды.

Любимое выражение Натальи Петровны: «Творческую мысль не остановить, она всегда в движении». У таких уникальных людей, как наша героиня, эти мысли возникают в виде идей, образов, а затем выливаются в новую технологию, изобретение. Главное, чтобы вдохновение заводских учёных никогда не покидало!



2011 г. Награждение памятной медалью «Полёт Ю.А. Гагарина». Медаль вручает дважды Герой СССР лётчик-космонавт А.П. Александров

