



# Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года



12+

## ВЫ – НАШ КАДРОВЫЙ РЕЗЕРВ!

**Этим летом, благодаря действующей на заводе программе целевого обучения, 26 металлургов получили дипломы о высшем и среднем специальном образовании.**

Златоустовский металлургический завод заинтересован в повышении квалификации сотрудников. На предприятии созданы все условия для повышения эффективности производственных и технологических процессов, что особенно актуально в условиях ведущейся модернизации производства и освоения новых технологий. Программа целевого обучения осуществляется при финансовой поддержке ООО «ЗМЗ» и является одной из многочисленных мер социальной поддержки для работников предприятия, обозначенных контролирующим акционером ООО «ЗМЗ» Павлом Кротовым.

В июне текущего года 20 работников завода, обучающиеся по целевой программе, успешно защитили свои дипломные проекты. 17 заводчан окончили вуз по направлению «металлургия», двое завершили обучение по курсу «электроэнергетика и электротехника» и один – «прикладная информатика». У трёх металлургов 14 июля состоялась защита дипломных проектов по направлению «конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Ещё трое работников завода получили дипломы о среднем специальном образовании, став выпускниками ЗТТИЭ. Они прошли профессиональную подготовку по специальностям «обработка ме-

талла давлением», а также «монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования». В настоящее время обучение по целевой программе продолжают 40 заводчан, в том числе, по программам магистратуры.

Образовательная программа действует на предприятии с 2015 года, данной возможностью воспользовался уже не один десяток заводчан. Обучение организовано по заочной форме в профильных для завода учебных заведениях - Южно-Уральском Государственном Университете и Златоустовском техникуме технологий и экономики.

### В МАНТИЯХ И АКАДЕМИЧЕСКИХ ШАПКАХ...

Руководство ООО «ЗМЗ» совместно с директором филиала ЮУрГУ в г. Златоусте Андреем Дильдиным поздравили сотрудников предприятия, окончивших обучение по целевой программе. Чествование выпускников состоялось 8 июля в зале заседаний предприятия. Вчерашние абиту-

риенты в честь знакового события облачились в мантии и академические шапки.

Генеральный директор ООО «ЗМЗ» Игорь Сизов, заместитель генерального директора – директор по производству ООО «ЗМЗ» Сергей Марченко и и.о. директора по персоналу ООО «ЗМЗ» Татьяна Чистякова, а также директор ЗФ ЮУрГУ г. Златоусте Андрей Дильдин поздравили дипломированных специалистов, вручили документы об образовании, цветы и памятные подарки.

- У нас сегодня торжественный и прекрасный день, когда вам будут вручены дипломы, и вы полноправно пойдёте по жизни, имея высшее образование. Мы очень надеемся на вас, вы – наш кадровый резерв. Продолжайте и дальше следовать выбранному пути, - обратился к выпускникам Игорь Васильевич.

Далее героев дня поздравил Директор ЗФ ЮУрГУ Андрей Дильдин от лица всего университета и поблагодарил за успешное



окончание вуза, а руководство предприятия за плодотворное сотрудничество.

- Уверен, что вы полностью реализуете весь потенциал знаний, который получили в нашем университете, и захотите продолжить

обучение, а в будущем приведёт к нам своих детей, - сказал Андрей Николаевич.

- От лица дирекции по персоналу поздравляю всех с этим важным событием, знаю, что ваш путь был серьёзным, и сегодня день, когда вы получаете заслуженную награду за свои труды, - выразила слова благодарности Татьяна Николаевна.

- Благодарим за предоставленную возможность получить образование, повысить уровень профильных знаний. Наше предприятие открывает большие возможности для молодых сотрудников, желающих расти и совершенствоваться. Полученное образование поможет повысить нам квалификацию, как специалистам, откроет новые перспективы, - в свою очередь выразили общее мнение дипломированные специалисты.

*Продолжение читайте на стр. 4*



## ИННОПРОМ-2021: базовая площадка для успешного партнёрства



**Руководство ООО «Торговый Дом Златоустовский Электрометаллургический Завод» приняло участие в деловой программе Международной промышленной выставки ИННОПРОМ-2021, которая прошла с 5 по 8 июля в Екатеринбурге на территории МВЦ «Екатеринбург-ЭКСПО».**

Более 500 отечественных и зарубежных компаний представили в эти дни свои экспозиции в трёх выставочных павильонах на общей площади 37 тыс. квадратных метров. Промышленный форум посетили 20 тысяч человек из 1800 различных организаций.

Страной-партнёром выставки выступила Итальянская Республика. Она представила масштабную экспозицию с участием 61 национальной компании, охватывающую самые разные области: природоохранные технологии, энергетический сектор,

машиностроение, инжиниринг, авиационно-космическую промышленность, металлургию и автомобилестроение.

Основной темой выставки в этом году стало «Гибкое производство». В рамках форума были затронуты вопросы, касающиеся производительности труда, умных городов, цифрового производства, инновационных решений для промышленности, развития технологий, разрушительного влияния кризисов, изменения предпочтений клиентов, что, в свою очередь, создаёт в сфере глобального промышленного производства неопределённую среду.

Один из способов эффективно управления в этих условиях – использование стратегии гибкого производства, совершенствование способности к постоянным оперативным изменениям. О возможностях и перспективах гибкого производства представители ТД ЗМЗ смогли услышать в ходе стратегической сессии от спике-

ров «Иннопрома» – председателя Правительства РФ Михаила Мишустина, Министра промышленности и торговли РФ Дениса Мантурова и других.

Большое внимание также было уделено аддитивным технологиям – одному из главных мировых трендов, упоминаемых в контексте новой промышленной революции. Несомненно, почерпнутые знания о новых мировых тенденциях и технологиях скажутся на принятии решений в области совершенствования производственной базы ЗМЗ, а также расширения линейки выпускаемой металлопродукции.

Управляющий директор Александр Ефимушкин провёл ряд встреч и переговоров с представителями итальянских производителей оборудования и потребителей металлопродукции. Уверены, что данные встречи перерастут в крепкие долгосрочные партнёрские отношения, выгодные и для завода, и для итальянской стороны.



## ПРОВЕДЁН МАСШТАБНЫЙ РЕМОНТ ОДНОГО ИЗ ОСНОВНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ АГРЕГАТОВ



**Капитальный ремонт стана «750», расположенного в прокатном цехе №1, стартовал 28 июня. Все работы выполнялись в штатном режиме, согласно установленным срокам. На отладку одного из важнейших звеньев технологической цепи завода было отведено 15 суток.**

Исправность и бесперебойное функционирование технологического оборудования производственного блока – одно из главных условий успешной работы предприятия. По поручению контролирующего акционера Павла Кротова в ООО «ЗМЗ» уделяется особое внимание вопросам обеспечения своевременного технического обслуживания как основных, так и вспомогательных агрегатов.

В кампании по капитальной отладке стана «750» было задействовано 170 работников из цеха ремонта металлургического оборудования, паросилового и первого прокатного цехов, центральной лаборатории автоматизации производства, управления капитального строительства, а также подрядной организации «Перспектива». Курировал ход работ заместитель начальника прокатного цеха №1 Дмитрий Лебедев.

Бригады ЦРМО занимались изготовлением деталей для стана и его вспомогательного оборудования, отладкой толкателя и выталкивателя нагревательной печи №4, произвели ремонт и ревизию рольгангов, механизмов подъёмов столов №1, 2 и 3, манипулятора, кантователя, разборку и сборку кладки томильной зоны, установку жаропрочных арок печи.

Электротехнический персонал прокатного цеха №1 совместно со специалистами ПСЦ осуществили ревизию пультов управления стана, ремонт пусковой аппаратуры двигателей и механизмов нагревательной печи №4. Большой объём работ коснулся и машинного зала агрегата: произведены ревизия главного привода, панелей управления, маслонасосов, ремонт контакторных панелей и электродвигателей индивидуальных рольгангов №9 и 10.

Не менее ответственную миссию взяли на себя технологи и механики первого прокатного цеха. Они провели очистку дренажных каналов, ударной и салазковой пилы и вспомогательного оборудования, замену и обтяжку анкерных болтов первой и второй клетки, шпindelных соединений и муфт между клетями, ревизию нажимных устройств клетей, ремонт желобов под подъёмными столами №1 и 2, замену бункеров под клетями.

Подрядчики установили глissажные трубы в нагревательной печи №4, произвели демонтаж и сборку кладки методической и сварочной зоны печи, отладку загрузочного стола печи, ремонт подъёмных столов и рольгангов №1-14, карманной тележки, цепных шлепперов №1, 2 и 3, канатных шлепперов и ограждений стана.

Работники УКС осуществили заливку фундаментов второго подъёмного стола и рольгангов №9 и 10. Специалисты ЦЛАП провели испытания кабелей питания электромашин в основном машинном зале. Ремонтный персонал ПСЦ произвёл сварку опорных и продольных глissажных труб и подвода к ним.

Бригады сработали оперативно, слаженно, за качеством процесса следили ответственные руководители по соответствующим направлениям. Хочется отметить качественную организацию ремонтных работ со стороны мастера ЦРМО Александра Кудрякова, а также специалистов прокатного цеха: начальника ремонтной службы Дамира Губайдуллина, старшего мастера участка нагревательных устройств Марселя Шумилова, старшего мастера стана «750» Максима Шовкань, старшего мастера Александра Отраднова и электрика участка Олега Куроченко, – говорит Дмитрий Лебедев.

13 июля прокатный стан «750» снова вошёл в строй заводской технологической цепи и продолжил выполнять производственное задание в обновлённом состоянии. Капитальная отладка основного заводского агрегата позволит уменьшить расход газа на нагрев проката, исключить простои печи № 4, обеспечить равномерный и качественный нагрев заготовок и бесперебойность работы составных частей и механизмов стана, тем самым повысит качественные показатели цеха и предприятия в целом.

**Для справки: заготовочный стан «750» производит катаную заготовку для последующего проката на станах «400», «280», а также выпускает сортовой прокат круглого профиля диаметрами от 90 мм до 210 мм, квадратного профиля со стороны квадрата от 85 мм до 160 мм и сутунку 19-42x250-260мм, 46x250мм, 55x250мм, 73x250мм.**

## КРУПНЫЙ ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ НА СТАДИИ РЕАЛИЗАЦИИ

**На предприятии продолжается работа по техническому перевооружению существующих систем и строительству современной системы очистки отходов от сталеплавильных печей в процессе плавки газопылевой смеси.**

В настоящее время подготовительный этап завершён. Проведены инженерные и геодезические изыскания, обследование зданий и сооружений, укрепление конструкций электросталеплавильного цеха №2. Сейчас происходит снос старых хозяйственных построек и подготовка будущей рабочей площадки под строительство.

Мы приступили к сносу старых зданий, которые не используются, и освобождаем место для установки нового оборудования. Эти работы мы планируем завершить в течение одного месяца. Потом приступим к строительству фундаментов для установки нового оборудования для газоочистного сооружения, – рассказывает заместитель генерального директора по реконструкции и развитию ООО «ЗМЗ» Владимир Коломота.

Все элементы будущей системы газоочистки проверены и готовы для монтажа и сборки. На приобретение необходимого оборудования и комплектующих предприятием выделено порядка 150 млн руб.

Оборудование для встряхивания рукавных фильтров уже отрезвизировано. Это обязательная часть газоочистки для сбора пыли в бункер и дальнейшего её окомковывания. Присутствует здесь и другое оборудование. Всё подготовлено заблаговременно и готово к монтажу новой, современной газоочистки, – объясняет главный инженер ООО «ЗМЗ» Юрий Ващенко.

С проектом новой системы газоочистки электросталеплавильного цеха №2 работники ЗМЗ и жители металлургического района смогли ознакомиться в декабре прошлого года, во время публичных слушаний. О каждом этапе работ тогда подробно рассказали специалисты, а все участники слушаний единогласно проголосовали за эту инициативу. В чёткий гра-

фик внесли коррективы пандемия коронавируса и изменения в федеральном законодательстве. Но, несмотря на задержки по срокам, работа продолжается, согласно намеченному плану.

Изменения в законодательстве ввели дополнительные требования к проектам, которые сейчас разрабатывает «Челябгипромет». Появилось новое требование по экологической экспертизе – сейчас мы её проходим. В сентябре запланировано прохождение Главгосэкспертизы России. В следующем году будут организованы строительно-монтажные работы, а на 2023 год в плане – пуско-наладочные работы и запуск самой системы газоочистки, – говорит заместитель генерального директора ООО «ЗМЗ» Эдуард Панков.

Большой экологическо-производственный проект ООО «ЗМЗ» – процесс сложный. Его стоимость по предварительным расчётам составит около 320 млн рублей, поэтому к выбору организаций, с которыми предстоит работать, руководство предприятия подходит с особой тщательностью.

Наши генеральные проектировщики – ООО «Челябгипромет» и ООО НПО «ЭКОТЕХ» г. Москва. Экологическое сопровождение выполняет НП «ЭКОНТ» под руководством доктора наук Петра Бирюкова. Вопросами модернизации оборудования печей занимается фирма «АКОНТ» г. Челябинск, за металлоконструкцией отвечает ООО «ПСК» г. Екатеринбург, ремонт дымососов курирует фирма «СВЭЧЕЛ» г. Челябинск, – продолжает Эдуард Владимирович. – У фирмы НПО «ЭКОТЕХ» есть опыт по установке современной газоочистки по европейским стандартам в Магнитогорске. Наш проект позволит привести все параметры в соответствие с европейскими стандартами – 10 мг на метр кубический на трубе.

Завершение строительства газоочистки позволит нам не только обеспечить отсутствие выброса пыли в атмосферу города, но и внедрить и освоить современную технологию выплавки стали, что повысит конкурентоспособность нашего завода на современном рынке.

А собранная пыль с помощью такой газоочистки превращается в продукцию, которая будет востребована металлургическими заводами, особенно доменными печами, как добавка к агломерату, – утверждает Владимир Николаевич.

Параллельно строительству новой газоочистной системы на предприятии проводится работа по улучшению существующей – осуществляется ревизия и ремонт дымоходов. Эти работы также снизят уровень выбросов до того момента, пока новое оборудование не будет введено в эксплуатацию.

Напомним, план реконструкции газоочистных сооружений включает монтаж новой газоочистки с отсасывающей способностью более 500 тыс. м<sup>3</sup> воздуха в час, обеспечивающей очистку газов от пыли до уровня 10 мг/м<sup>3</sup>; модернизацию дуговых печей путём установки свода с водоохлаждаемым газоходом для отвода пылегазовой смеси из печи в камеру дожигания СО и предварительного осаждения пыли, а далее в газоочистку; реконструкцию аэрационного фонаря за счёт установки зонтов над технологическими агрегатами для сбора и отвода неорганизованной пыли; прокладку вдоль цеха газоходов отдельно от горячих газов из печей и холодных газов от зонтов; подключение газоходов к новой газоочистке с рукавными фильтрами; монтаж системы автоматического управления работой газоочистки и контроля за выбросами пыли с постоянным мониторингом экологической ситуации.

Новая газоочистка позволит существенно улучшить условия труда и обеспечить соответствие системы производства современным санитарным требованиям и нормативам даже в условиях существенного увеличения объёмов производства. После проведения реконструкции производительность газоочистки по отсасываемой пылегазовой смеси увеличится до 600 000 м<sup>3</sup>/ч. Мощное газоочистительное оборудование соответствует современным требованиям и обеспечит выполнение по запылённости при выбросе газов в атмосферу не более 10 мг/Нм<sup>3</sup>.

## ПЕЧЬ СНОВА В СТРОЮ



**Проведён капитальный ремонт томильной зоны методической печи №2 обжимного крупно-сортового стана «1150», которая обеспечивает качественный нагрев слитков перед прокатом.**

Нагревательная печь № 2 предназначена для нагрева холодных слитков, поступающих в прокатный цех №1 после выплавки на дуговых печах ЭСПЦ-2 (весом до 3,6 т), а также электрошлакового и вакуумно-дугового переплава ЭСПЦ-3, для дальнейшего проката на стане «1150». На время ремонта, который продлился 5 суток, остановка блюминга не потребовалась: стан работал в штатном режиме, нагрев металла производился с помощью нагревательных колодцев.

Все ремонтные работы были организованы силами заводских служб согласно графику. В обновлении печи было задействовано порядка 20 человек. Бригада цеха ремонта металлургического оборудования произвела демонтаж, а затем установку кладки свода и стен печи, жаропрочной арки, пятовой балки и рамы. Ремонтный персонал прокатного цеха осуществил ревизию газового оборудования: горелок, вентиля, газопровода.

Проведённый капитальный ремонт позволил добиться снижения тепловых потерь в процессе нагрева слитков, что приведёт к существенной экономии энергоресурсов.



## ЛУЧШИЕ В ПРОФЕССИИ

В нашей газете мы открываем новую рубрику, в которой будем рассказывать о значимых для нашего предприятия профессиях и познакомим с лучшими заводскими специалистами.

## ПРОФЕССИЯ: СТАЛЕВАР ЭЛЕКТРОПЕЧИ

## ОБЯЗАННОСТИ

В ведении сталевара находится технологический процесс выплавки стали и различных сплавов в электрической печи. В него входит наращивание и установка электродов, полный контроль над электро- и тепловым режимом работы печи, выпуск плавки. Также сталевар должен обеспечивать экономный расход электроэнергии, отслеживать состояние печи и оборудования и вовремя сообщать обо всех возможных неисправностях и участвовать в их устранении. Представитель этой профессии входит в комиссию по приемке печи после ремонта. В его подчинении находится бригада подручных сталевара электропечи.

## ЧТО ДОЛЖЕН ЗНАТЬ

Сталевару важно досконально знать технологический процесс выплавки различных марок стали и сплавов в электропечах. Также он должен иметь чёткое представление о физико-химических свойствах и составе шихтовых и заправочных материалов, раскислителей и легирующих добавок. В число компетенций такого специалиста входит знание устройства и правил технической эксплуатации оборудования печи, типов электродержателей и механизмов передвижения электродов (плюс предъявляемые к ним требования). Необходимо помнить номинальные мощности печных трансформаторов и допустимые нагрузки, методы интенсификации плавки. И, конечно, работник обязан знать основы электротехники.

## КАЧЕСТВА

Поскольку труд связан с физическими нагрузками, важна физическая выносливость. Специалист должен уметь концентрироваться, грамотно распределять внимание между различными аспектами производственного процесса. Требуется хорошая координация движений и точный глазомер. Также необходимы организаторские способности для эффективного взаимодействия с бригадой подчинённых. Важнейшее же личное качество сталевара электропечи – ответственность.

# ЕГО СТИХИЯ - ОГОНЬ

*На свете немало профессий, и в каждой есть своя уникальность. Сталевар электропечи – основная рабочая профессия в технологическом процессе выплавки стали в электропечах различных типов. На ЗМЗ непростой труд сталеваров всегда был в почёте, а секреты выплавки златоустовской стали передавались из поколения в поколение.*

Александр Коноплицкий – сталевар электропечи ЭСПЦ-2. Трудовой путь начинал в 1990 году подручным сталевара в мартеновском цехе №2, сразу после службы в армии. В 1997-м перевёлся в ЭСПЦ-1, с 2004 года трудится в ЭСПЦ-2.

- Работы никогда не боялся, сам из заводской семьи, - улыбается Александр Владимирович, - за столько лет уже прикипел.

В его рабочей биографии мало «живописных» фактов, в основном у сталевара она складывается из насыщенных работой будней. Не одна сотня плавов, десятки подготовленных им молодых специалистов, уважение и авторитет в цехе – вот основные заслуги этого человека. Словами благодарности он вспоминает

своих наставников Александра Полифорова, Александра Новикова и Александра Козлова, которые когда-то учили его варить сталь.

Сейчас под началом Александра Коноплицкого работает два подручных сталевара. Участок, за который отвечает металлург, – сталеплавильная печь №14. Каждую смену он контролирует весь технологический процесс выплавки стали, начиная от заправки печи шихтой и заканчивая выпуском жидкого металла в ковш, а также следит за работой оборудования. Сортамент выплавляемых сталей разнообразен: от углеродистых марок до высоколегированных. Везде нужен опыт, сноровка, знания.

- Александр – человек очень ответственный, - отзывается о

подчинённом начальник ЭСПЦ-2 Юрий Шулаков. - К работе относится серьёзно, исполнительный, контактный, в коллективе его уважают. В этом году участвовал в освоении стали новой дорогостоящей марки ЭП836.

А дома сталевар – заботливый супруг и отец троих детей, а также дедушка двух внуков. В этом году День металлурга для нашего героя особый. В профессиональный праздник его труд будет отмечен почётной грамотой Министерства промышленности, новых технологий и природных ресурсов Челябинской области. Для таких работников, как Александр Владимирович, эта награда – лишь малая часть признания за самоотверженный труд и преданность профессии.



## ПРОДОЛЖАЕМ РАСШИРЯТЬ СТАНОЧНЫЙ ПАРК

**Ленточнопильный станок фирмы PEGAS GONDA (Чехия) пополнил технический арсенал молотового цеха.**

Новый станок предназначен для резки ленточной пилой и торцовки металлической заготовки круглого и квадратного сечения со стороной от 50 мм до 350 мм. Благодаря высокопрочной конструкции он позволяет производить резку стали любых марок и выдерживать высокие нагрузки в условиях современного производства.

Аналогичное оборудование находится на территории ЭСПЦ-3 и прокатного цеха №3. Но по причине его большой загруженности руководством предприятия было принято решение о необходимости приобретения ещё одного станка.

Новый ленточнопильный станок установлен в ковшном пролёте молотового

цеха. Данное место выбрано с учётом решения задач цеха в части обработки металла послековки. Монтаж оборудования произведён с подводом всех необходимых коммуникаций и энергоносителей, требующихся для бесперебойной работы агрегата. Кроме того, на данном участке минимизировано механическое воздействие со стороны другого оборудования цеха.

В молотовом цехе производится резка и торцовка откованных заготовок из жаропрочных сплавов, таких как: ЭП708-ВД, ЭП202-ВД, ЭИ698-ВД, ЭП199-ВД, ЭП666-ВД, а также из стали марок, склонных к образованию закалочных трещин на торцах заготовки после резки абразивными кругами, в их числе: Р18-Ш, Р9М4К8-Ш, Р9К5-Ш, 95Х18-Ш, 100Х18М-ШД.

- Установка нового ленточнопильного оборудования позволила решить ряд важных производственных задач в ча-

сти энергоэффективности и экономии металла. Это немаловажный фактор для цеха и предприятия в целом. В частности, при резке стали на данном станке появление дополнительной обрезки минимально: толщина среза составляет 1,3 мм, тогда как, после абразивного круга – 10 мм. Преимущество PEGAS GONDA ещё состоит в том, что торцы обрабатываемого металла не закаляются, также не образуются торцевых трещин, которые затем раскрываются в ходековки. Появление данных дефектов ранее приводило к дополнительным отходам производства. Чтобы этого избежать, приходилось отправлять металл на резку на участок адъюстажа ЭСПЦ-3, что отнимало время и создавало затраты на транспортировку металла, – прокомментировал старший мастер зачистки и отделки металла молотового цеха Алексей Сафин.

## В НАГРАДУ ЗА ТРУД

**Накануне Дня металлурга 52 работника предприятия отмечены наградами разного уровня и поощрениями.**

По решению Министерства промышленности и торговли Российской Федерации сталевару электропечи электросталеплавильного цеха №3 Сергею Леонидовичу Бокареву и бригадиру по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства электросталеплавильного цеха №2 Юрию Юрьевичу Филипенко присвоено звание «Почётный металлург».

Почётными грамотами Министерства промышленности и торговли РФ за боль-

шой вклад в обеспечение жизнедеятельности завода и добросовестное исполнение трудовых обязанностей отмечены старший мастер по ремонту оборудования прокатного цеха № 1 Александр Николаевич Отрадных и старший мастер участка отделки металла прокатного цеха № 3 Андрей Владимирович Антипов.

Также к профессиональному празднику трое работников предприятия получают Благодарственные письма Губернатора Челябинской области. Почётных грамот Министерства промышленности, новых технологий и природных ресурсов Челябинской области удостоены пять металлургов. Благодарственные письма Законодательного Собрания Челябинской области будут вру-

чены ещё пяти заводчанам.

Семнадцать работников завода поощрены Почётными грамотами и Благодарственными письмами Главы и Собрания депутатов Златоустовского городского округа. По решению генерального директора предприятия за достижение высоких производственных показателей и личный вклад в развитие производства десять металлургов удостоены Почётной грамоты ООО «ЗМЗ».

Следуя доброй традиции, фотографии восьми передовиков производства в преддверии профессионального праздника занесены на доску Почёта «Гордость завода», что на площади Металлургов, где их может увидеть каждый златоустовец.





## В ООО «ЗМЗ» ОТКРЫЛСЯ УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР



**На Златоустовском металлургическом заводе завершён первый этап создания учебного центра. Этим летом воплощён в жизнь ещё один из ключевых проектов ООО «ЗМЗ», реализуемый в рамках социальной политики и повышения кадрового потенциала предприятия.**

Златоустовский металлургический завод заинтересован в повышении квалификации сотрудников, актуальном в условиях ведущейся на предприятии диверсификации, модернизации производственных мощностей и освоения новых видов продукции. Выполняя поручение контролирующего акционера Павла Кротова, руководство завода уделяет большое внимание повышению уровня знаний персонала и обеспечению необходимой профессией вновь принятых работников, организации обучения как внутри предприятия, так и в специализированных организациях.

В настоящее время наше предприятие идёт в направлении реализации масштабных проектов по техническому перевооружению, включены в производственную цепочку и успешно работают современный кузнечно-прессовый комплекс Danieli, участок печей термического отжига фирмы Bosio, продолжается работа по строительству газоочистки, происходит расширение станочного парка, рост объёмов производства. С открытием новых участков возникает необходимость в новых специалистах, а также повышении уровня знаний и квалификации уже занятых на предприятии. По этой причине в январе текущего года руководством ООО «ЗМЗ» было принято решение об открытии на предприятии собственного учебного учреждения, где будет происходить обучение заводчан.

- Во все времена знания признавались наивысшей ценностью, - говорит заместитель директора по персоналу - руководитель учебного центра ООО «ЗМЗ» Екатерина Панкова. - Сегодня в условиях развития и совершенствования новых технологий они востребованы как никогда. Именно грамотные и высококвалифицированные сотрудники являются залогом стабильности любой организации. Наш образовательный центр расширит перечень направлений внутренней подготовки по массовым для ЗМЗ профессиям, обеспечит более качественную подготовку работников, сохранит накопленный ранее опыт и расширит его новыми технологиями.

В заводском учебном центре будет проводиться обучение и переподготовка кадров по следующим профессиям: стропальщик, слесарь-ремонтник, шлифовщик, резчик на ножовках и станках, разлищик стали, обработчик поверхностных пороков металла, кузнец на молотах и прессах, нагревальщик металла, контролёр в производстве чёрных металлов, волочильщик проволоки, вальцовщик стана горячей прокатки, сталевар, подручный сталевара, машинист на молотах, прессах и манипуляторах, электрогазосварщик и др.

- Повышение уровня профессиональных знаний и навыков – это процесс обязательный, тем более в наше время, когда требуются компетенции по работе с высокотехнологичным оборудованием. Поэтому мы отслеживаем все происходящие в металлургической отрасли изменения и постоянно готовим персонал к тому, чтобы уметь работать на новом оборудовании в новых условиях, - отметил управляющий директор ООО «ЗМЗ» Александр Ефимушкин.

Сейчас завершён первый этап создания заводской «кузницы кадров». Проведён качественный косметический ремонт помещений, в аудиториях центра установлена современная компьютерная техника, продолжается работа по оснащению учебно-материальной базы. В скором будущем учебный центр примет своих первых слушателей.

## ВЫ – НАШ КАДРОВЫЙ РЕЗЕРВ!

*Продолжение. Начало читайте на стр. 1*

Наталья Капустина – специалист первой категории отдела кадров, работает на ЗМЗ с 2014 года. В 2015-м она являлась председателем заводского Совета молодёжи. Именно Совету пришла идея создания на предприятии целевой программы обучения.

- Нам была поставлена задача: разработать план работы с молодёжью. Мы составили концепцию программы для молодых специалистов, куда включили и программу обучения, - рассказывает Наталья. Сегодня она одна из выпускников-металлургов, но проходила курс обучения за собственный счёт.

- Учиться было интересно, - продолжает она, - большое спасибо грамотным преподавателям, которые нам дали огромный пласт знаний, где нужно направляли нас и подсказывали.



- Без знаний нет роста, как в жизни, так и в карьере. Человек, обучающийся чему-то, постоянно развивается, - утверждает Николай Мазанов, резчик горячего металла ПР-1. Пять лет он учился по целевой программе, и сейчас – выпускник ЮУрГУ по направлению «металлургия».

Николай – представитель заводской династии. Его дед был резчиком горячего металла стана «600» во втором прокатном цехе, сестра работает оператором поста управления стана «400», а супруга трудится машинистом крана ЭСПЦ-2.

Молодой специалист пришёл на ЗМЗ в 2006 году клеймовщиком горячего металла стана «400» прокатного цеха №1, через 6 лет был назначен бригадиром участка резки стана «400», а в 2014-м заступил на настоящую должность.

Николай активно участвует в производственной и общественной жизни цеха. Он принимал участие в освоении новых марок сталей и профилей проката стана «400», в работе по подготовке молодых кадров на участке резки стана «400», а также разработке позиционного оформления и учёта обрезки металла с проб ЦЗЛ. В 2016 году участвовал в конкурсе «Лучший молодой специалист» и презентовал исследовательский проект на тему «Экономия электроэнергии на освещении в рабочее время методом разветвления освещения рабочего и не рабочего пространства».

### ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИАЛИСТЫ ВОСТРЕБОВАНЫ ВСЕГДА

Диплом о среднем специальном образовании получила работчица поверхностных пороков металла Светлана Зимина. 18 лет она трудится в прокатном цехе №1. В этом году девушка окончила обучение в Златоустовском техникуме технологий и экономики, получила квалификацию «Техник» по специальности «Обработка металлов давлением».

- Рада, что пошла учиться. Рекомендовали коллеги, руководители. На первых порах было непросто втянуться в процесс, но затем всё стало получаться очень хорошо. Преподаватели замечательные, учебный материал объясняли доступно. Большое спасибо администрации нашего предприятия за предоставленную возможность увеличить базу профессиональных знаний и навыков, - говорит заводчанка.

