



Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года



12+

Корпоративное издание Златоустовского электрометаллургического завода

АО «ЗЭМЗ» ЗАКУПАЕТ НОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Инвестиции, вкладываемые контролирующим акционером Павлом Владимировичем, находят реализацию в цехах.

Так, в прокатном цехе №3 установлен комплекс для измерения твердости металлопроката крупногабаритных деталей по методу Бринелля. Иначе говоря – твердомер. Его наличие в цехе позволит уменьшить расход металла и абразивов на порезку проб и исключить дополнительные затраты на их отправку в лабораторию термокалибровочного цеха – именно там раньше производились замеры твердости металла. Сегодня, как говорится, проверка будет проходить «не отходя от кассы», то есть от печи Bosio.

На участке кузнечно-прессового комплекса завершается установка мостового 20-тонного крана – пока единственного на заводе с возможностью радиоуправления (то есть с земли, с использованием пульта). На днях завершён монтаж электрических частей крана (двигателя, панели управления, кабелей) с участием подрядной организации и электрослужбы прокатного цеха №3, возглавляемой Барановским Алексеем Ивановичем. Смонтированы навесная траверса и крюки для переноса грузов. Завершающей частью ПНР станет подключение радиоуправления крана. Возможность управлять краном с земли значительно ускорит погрузку-выгрузку заготовок и позволит учесть



малейшие нюансы процесса. В начале августа работы завершатся, и кран будет включен в производственный процесс.

Для изготовления слитков, идущих на передел на кузнечно-прессовом комплексе Danieli, ЗЭМЗ приобрел полигональные изложницы. Проработаны варианты и заказаны шести, девяти и двенадцатитонные изложницы. Получаемые в них слитки считаются наиболее рентабельными в ис-

пользовании – крупный тоннаж позволит осуществить больший выход годного металла. А восьмиугольная форма изложниц поможет добиться улучшенной структуры металла, нежели в слитках четырехгранных (при разливе слитки такой формы меньше подвергаются образованию внутренних пороков). Изложницы из цеха подготовки производства отправятся в ЭСПЦ-2, именно там металл будет разливаться по формам.



ЗЭМЗ ПОЗДРАВЛЯЕТ ОТЛИЧНИКОВ



27 июня, в день молодежи, прошла традиционная акция «Отличник учебы-2019», организованная профсоюзной организацией АО «ЗЭМЗ» с вручением благодарственных писем, памятных подарков и цветов.

В этом году поздравления принимали мамы замечательных дочерей: Евграфова Наталья Юрьевна (ОИТ) и Кашшафудинова Ольга Александровна (ЦЛАП).

Евграфова Анастасия – золотая медалистка, окончила 11 классов школы №1 – будущий учитель математики. Уже в ожидании настоящей студенческой жизни, правда, пока не определилась с городом, где будет получать высшее образование. В списке будущей студентки пять городов России: Санкт-Петербург, Екатеринбург, Челябинск, Омск и Новосибирск. Желание получить именно педагогическое образование появилось не случайно, преподаватель по математике – «учитель от

Бога», самоотверженно дарила знания и любовь детям.

Анастасия Кашшафудинова окончила 9 классов. Получив аттестат с отличием, пока остается учиться в родной школе №9 до 11 класса, но уже сейчас строит планы о продолжении обучения в одном из крупных городов России. На примете Уфа, Санкт-Петербург и Новосибирск. Настя – будущий химик, уверена, что в этой области найдет не только себя как специалиста, но и сможет внести важный вклад в развитие одной из сфер деятельности, где требуются люди с выбранной ею специальностью.

Продолжение читайте на стр. 2



СПЕЦИАЛИСТЫ DANIELI ПОДТВЕРЖДАЮТ ГОТОВНОСТЬ ПРЕССА К ЗАПУСКУ

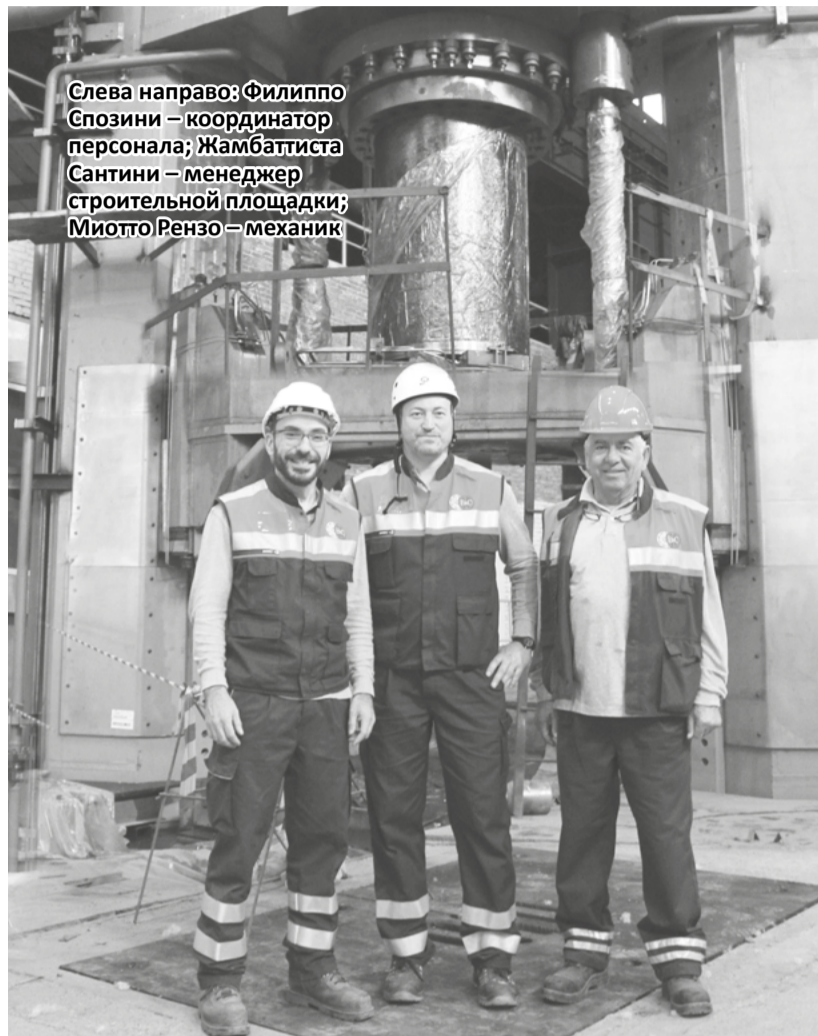
С 24 по 28 июня на заводе проведена работа по предварительной приемке кузнечно-прессового комплекса фирмы Danieli. Сотрудники компании, прибывшие из Италии, провели контроль комплекса до начала проведения пуско-наладочных работ.

Филиппо Спозини – координатор строительного персонала на площадке подготовил отчет о готовности оборудования. Совместно с менеджером Жамбаттиста Сантини и механиком Миотто Ренцо он отметил, что основные работы уже завершены и оборудование готово к запуску более чем на 90%. Осталось подключить

рейсовый манипулятор с участием представителя фирмы – электрика Артема Мамонова, и произвести затяжку основных колонн, удерживающих пресс. Завершены работы по установке градирни фирмы NCT и прокладки кабеля электропитания системы охлаждения масла.

В начале июля будут коман-

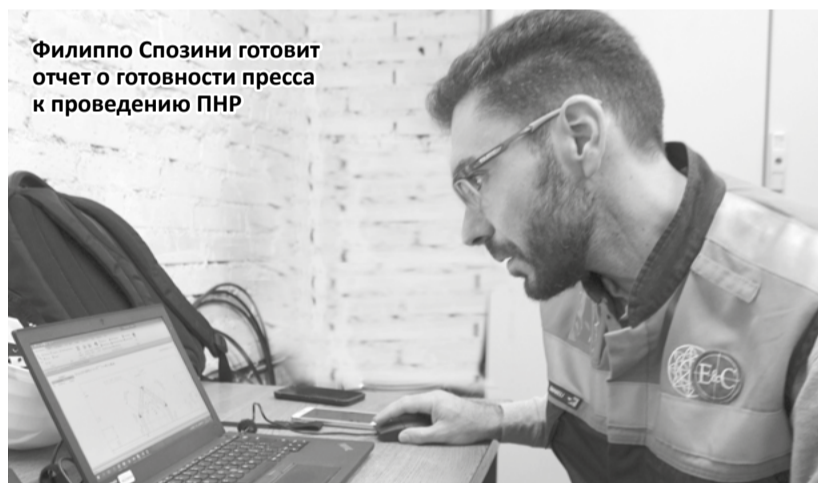
дированы в Италию шесть сотрудников завода, для прохождения обучения – это представители молотового цеха и центральной лаборатории автоматизированных систем управления технологическими процессами. К их возвращению текущие недочеты будут исправлены и пресс планово запустят в работу.



Слева направо: Филиппо Спозини – координатор персонала; Жамбаттиста Сантини – менеджер строительной площадки; Миотто Ренцо – механик



Жамбаттиста Сантини обсуждает с руководителем проекта по модернизации предприятия Буклашкиным В.А. работу по установке перегородки в гидробаке пресса



Филиппо Спозини готовит отчет о готовности пресса к проведению ПНР

ЗЭМЗ ПОЗДРАВЛЯЕТ ОТЛИЧНИКОВ

Продолжение. Обе девушки одарены творчески: Евграфова Анастасия с детства танцует в хореографическом ансамбле «Мечта», а Анастасия Кашшафутдинова занимается вокалом и игрой на гитаре.

Обе очень любят свой город, ценят его уникальную красоту и не исключают возможности вернуться на малую родину. Но пока молодые и амбициозные девушки мечтают окунуться в студенческую жизнь и

увидеть мегаполисы с другим ритмом жизни. А мы желаем им не потерять стремления к знаниям, хорошо учиться и в будущем обязательно внести свой вклад в развитие нашей страны.



Евграфова Анастасия с мамой Натальей Юрьевной



Кашшафутдинова Анастасия с мамой Ольгой Александровной

От всей души!

Совет ветеранов, администрация, профсоюзный комитет и коллектив ЭСПЦ-3 поздравляют с юбилеем **Семёнова Анатолия Владимировича!**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦЗЛ от всей души поздравляют с юбилеем:

Коньшину Раису Романовну и Кочергину Галию Ривкатовну!

Администрация, коллектив, цеховой комитет и совет ветеранов термокалибровочного цеха поздравляют с юбилеем и желают крепкого здоровья, благополучия и всего самого наилучшего

Берситовой Зинаиде Павловне!

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив проектно-конструкторского отдела сердечно поздравляют с юбилеем

Калинина Сергея Викторовича!

Администрация, профсоюзный комитет и коллектив паросилового цеха от всей души поздравляют с юбилеем

Балалина Игоря Николаевича!



КАЛИБРОВЩИК – ВАЖНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ НА ЗАВОДЕ

«Главное всегда оставаться человеком!» - девиз в работе главного калибровщика АО «ЗЭМЗ» Просвирнина Михаила Григорьевича.

Окончив Уральский государственный политехнический институт в Екатеринбурге по специальности «Обработка металлов давлением» Михаил Григорьевич начал работу простым вальцовщиком на металлургическом заводе в г. Чусовой Пермской области. «Чтобы лучше усвоить все знания, полученные за время учебы, нужно поработать с металлургами бок о бок, увидеть производственные процессы воочию и металл поддержать в руках» - делится Михаил Григорьевич. Этот опыт потом не раз помог ему в роли руководителя: умение говорить на одном языке с коллективом, расставлять приоритеты в работе и совместными усилиями добиваться результата.

«Было время, когда мне пришлось возглавить калибровочное бюро после того, как полностью распалась служба главного прокатчика на Чусовском метзаводе. Нужно было набирать людей и выстраивать работу с ними «с нуля». И все это на фоне смены приоритетов не только на заводе, но и в целом в стране. В начале 2000-х годов, когда начали осваивать новые рынки сбыта продукции, от специалистов требовались новые знания и умения» - рассказывает Михаил Григорьевич. За несколько лет работы ему удалось наладить работу калибровочного бюро. Тогда молодого специалиста (ему было 27 лет – прим. ред.) заметили и предложили работу на Златоустовском электрометаллургическом заводе. Михаил Григорьевич начал работу в АО «ЗЭМЗ» в мае 2006 года в должности заместителя главного прокат-

чика, а затем и главного калибровщика. Через два года окончательно решил обосноваться в Златоусте, привез семью и ни разу не пожалел о своем решении. «На нашем заводе я встретил много людей, работающих, как говорится, на своем месте. Людей, которые с закрытыми глазами могли определить состав и марку стали» - делится впечатлениями Михаил Григорьевич.

Разработка калибровки прокатных валков требует от главного калибровщика не только знаний и опыта, но и решимости. «Человек моего труда должен быть немногим рискованным – новый вид продукции иногда вызывает опасения, что её выпуск может оказаться провальным. Но если задача кажется не выполнимой, это не значит, что не стоит пытаться. На заводе работают потомственные металлурги с высокой квалификацией, нам лишь остается задать нужный настрой коллективу и успех обеспечен» - говорит Михаил Григорьевич.

«После прихода нового акционера Павла Владимировича Кротова, на предприятии возобновились поставки современного оборудования, а с ним и заказы на новые виды металлопродукции. Тем важнее становится роль таких специалистов, как Просвирнин Михаил Григорьевич» - считает Лыска Андрей Александрович, директор по реконструкции и развитию АО «ЗЭМЗ» - «Поэтому главные цели завода по расширению сортамента выпускаемой продукции обязательно будут достигнуты».



Слева направо: старший вальцовщик Завьялов И.А. и главный калибровщик Просвирнин М.Г. у стана 750

МОЛОДЫМ ВЕЗДЕ У НАС ДОРОГА!



Слева направо: Контролер ОТК Турунцева О.В.; контролер ОТК Антонова М.В.; контролер печного участка Боронникова Л.В.; и.о. начальника участка ПЦ№3 Тебенькова Е.Г.

В свои 31 Тебенькова Евгения Георгиевна может похвастаться немалым стажем работы на Златоустовском электрометаллургическом заводе - в следующем году будет 15 лет.

Сразу после окончания школы Евгения поступила на работу в отдел технического контроля. Тогда молодой и неопытной девушке пришла на помощь контрольный мастер Гариева Назиба Шаиховна. Сама, будучи старейшим работником предприятия, научила Евгению простому, но важному вещам: уметь объяснять сложное простым языком и с пониманием подходить к каждому сотруднику. Назиба Шаиховна смогла не только обучить молодую сотрудницу, но и зажечь в ней огонь трудолюбия и самоотверженности своему делу.

Евгения Георгиевна вспоминает: «Поначалу было страшно

просто находиться в цехе – массивные правильные машины, огромные краны». Кстати, ее мама всю жизнь проработала в мартеновском цехе машинистом крана, и выбор работать на метзаводе был не случайным. Проработав пять лет в отделе, Евгения приняла решение продолжить обучение. Следующие шесть лет она училась в Южно-уральском государственном университете на вечернем отделении по специальности «Металлургия черных металлов». Эти годы были непростыми – приходилось совмещать посменную работу контролера и ежедневное обучение. Сразу после оконча-

ния учебы Евгении предложили возглавить участок ТКЦ на время ежегодного отпуска начальника участка.

«Трудолюбивая, целеустремленная, Евгения Тебенькова, являясь грамотным техническим специалистом, умела ладить с коллективом. Именно ей решили предложить возглавить участок и не ошиблись, она справлялась со всеми поставленными перед ней задачами» - рассказывает заместитель начальника ОТК Ворона Владимир Владимирович.

С начала этого года Евгения Георгиевна стала исполнять обязанности начальника участка

прокатного цеха №3 ОТК.

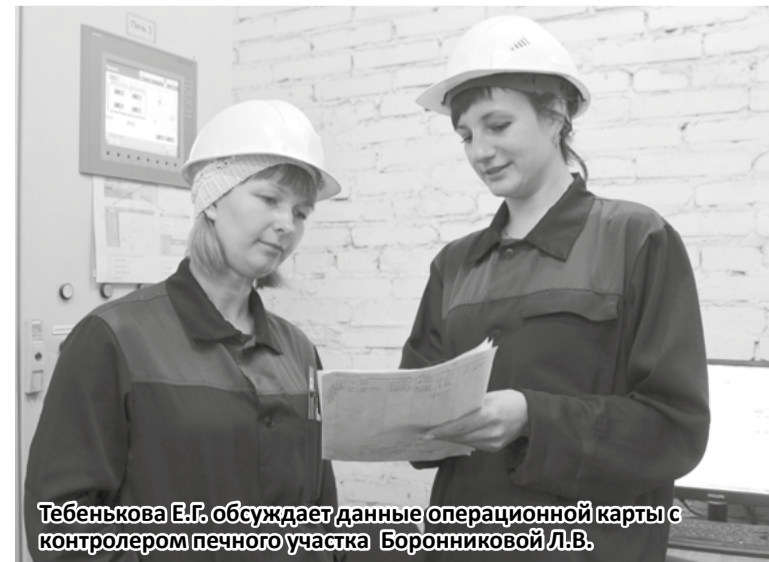
«С открытием нового печного участка с печами Bosio, необходимым стало изучение новых технологических инструкций. Ежедневно я провожу оперативные совещания, где мы с контролерами ОТК прорабатываем изменения к ТУ и ГОСТ, протоколы и служебные письма от дирекции по качеству. Корректировки в нормативно-технической документации, а также ответственные заказы требуют от нас особого внимания к металлу. Задача контролеров отследить выставление нужной температуры на печах, время выдержки и охлаждения металла. Моя задача – помочь с выявлением несоответствий, сверяя данные технологических инструкций и данные операционной карты».

Каждую смену через прокатный цех №3 проходит до 150 тонн металла, часть уходит на дальнейшие переделы в цеха завода, часть – в цех готовой продукции, а оттуда напрямую

потребителю, поэтому важно не пропустить металлопродукцию несоответствующую требованиям нормативно-технической документации.

Всего в подчинении Евгении Георгиевны восемь человек разного возраста. Но она не любит говорить о них, как о подчиненных: «Мы команда, прежде всего, гораздо проще разговаривать на равных и получать живой отклик от человека, обсуждая те или иные рабочие моменты. Если я вижу, что глаза у человека горят и есть желание работать – у нас нет препятствий не выполнить поставленные задачи!»

Антонова Марина Викторовна, уже 35-й год трудящаяся на заводе в ОТК, говорит о Евгении, не скрывая улыбки: «Хватка у нее есть, в дело вникает быстро, технически подкованный специалист. Без заносчивости, всегда по-простому, по-человечески подходит к ситуации. Приятно работать с таким человеком в одном коллективе».



Тебенькова Е.Г. обсуждает данные операционной карты с контролером печного участка Боронниковой Л.В.



ПЕРВАЯ СМЕНА – ПЕРВЫЕ ЭМОЦИИ!

Летняя оздоровительная кампания, полностью профинансированная акционером Павлом Владимировичем Кротовым, в самом разгаре! К этому моменту успели отдохнуть ребята из первых лагерных смен. Мы попросили поделиться впечатлениями наших заводчан – родителей детей уже вернувшихся домой.

Ветчинин Максим – отец двух дочек 8-ми и 14-ти лет: «Мои дети в этом году съездили в лагерь «Горная семейка» (г. Куса). Остались очень довольны. Есть огромная просьба, чтобы появилась возможность остаться в том же лагере еще на смену, либо съездить этим же летом в другой лагерь».

Чиркова Вероника – «Мой ребенок закончил первый класс и в первый раз отправился в детский лагерь. Очень долго ждал этой поездки, сам собирал чемодан, и, конечно, мы со всей ответственностью подошли к выбору самого лагеря. Было очень приятно, что за вполне приемлемые деньги можно было выбрать из нескольких лагерей, исходя из характера самого ребенка – либо он увлекается спортом, либо любит заниматься творчеством, а возможно все и сразу. Я благодарна руководству предприятия за возможность не ошибиться с выбором, ребенок

остался доволен, и в следующем году обязательно снова поедет в лагерь».

Воронина Анастасия – мама сына-ка 10-ти лет. Второй год подряд он сам выбирает лагерь «Лесная сказка» - «В этом году сын больше раскрепостился и успел за одну смену все, что не успевал осуществить под родительским надзором (смеётся). И первая любовь, и неожиданно проснувшаяся страсть к футболу, и поделок полный чемодан! В следующем году попробуем лагерь в другом городе, ведь такого самостоятельного и взрослого парня теперь совсем не страшно отпускать».

Родители благодарят руководство завода и выражают пожелание о возможности приобрести еще путевки, либо остаться на вторую смену. В этом году дети металлургов получили возможность чудесно провести лето, оздоровиться и наполниться отличными впечатлениями.



Что такое лето?

по мотивам всем известной песни...

*Что такое лето? Это небо!
С проплывающими облаками.
В сердце разливается радость ожидания, лето,
я давно с тобою не был.
Сердце наполняется счастьем мироздания,
лето, я давно с тобою не был.*

Припев:

*Лето, солнце, одуванчики.
Лето, мне бы вдохнуть запахи,
Там, где в поле растет иван-чай,
лето – радость нам дай!*

Что такое лето? Это солнце!

*Яркие лучи над головою,
Лето, вновь напомнило душе о самом главном,
лето, я опять лишен покоя.*

*Лето, вновь напомнило – пора мечтать о главном:
отпуск, море, яхта, шум прибоя...*

Припев:

*Лето, речка, рыбка на крючке.
Лето, мне бы, лукошко ягодки.
Там, где ноги щекочет роса, лето –
останься навсегда!*

Что такое лето на Урале:

*ветер, вновь играет волосами...
Лето, искупнемся ли, дождемся ли загара,
или лужи станут океаном?
Лето, искупнемся ли, дождемся ли загара,
или обернемся одеялом?*

Припев:

*Лето, холод, печка, варежки.
Лето, мне бы, прочь от тоски!*

Там, где в море тонет печаль, лето - светлая даль.

